



УКРАЇНА

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВО(19) UA (11) 468 (13) U
(51) E 04 D 1/06ОПИС ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(54) ДЕТАЛЬ ДАХОВОГО ПОКРИТТЯ

1

2

(21) 99042496/К

(22) 30 04 99

(24) 29 12 99

(46) 29 12 99 Бюл. № 8

(72) Збаражський Олег Єфимович, Ткаченко Анатолій Антонович, Мішакін Віктор Дмитрович

(73) Товариство з обмеженою відповідальністю "Валтар"

(57) 1 Деталь дахового покриття, що являє собою хвилясту поверхню і має бокові елементи та поперечний закрій для замкового з'єднання деталей між собою у дахове покриття, яка відрізняється тим, що вона має додатковий поперечний закрій, який виконаний з другого торцю деталі, причому основний та додатковий поперечні закріи виконані Г-подібними і мають напрямки у протилежні боки для замкового з'єднання деталей між собою, а хвиляста поверхня деталі має западини малих та великих

радіусів, що чергуються, і її гребені виконані плоскими, при цьому бокові елементи повторюють за формою форму гребенів хвилястої поверхні та западин малих радіусів

2 Деталь за п 1, яка відрізняється тим, що відношення радіуса малих западин до радіуса великих западин складає 1 10 - 1 15

3 Деталь за пп 1 чи 2, яка відрізняється тим, що поперечні закріи виконані з уклоном 5-25°

4 Деталь за будь-яким з пп 1-3, яка відрізняється тим, що виконана з оцинкованої листової сталі

5 Деталь за п 4, яка відрізняється тим, що має додаткове покриття, що має добру адгезію до цинку та сталі

6 Деталь за п 5, яка відрізняється тим, що додаткове покриття являє собою фарбу

Корисна модель відноситься до наземного будівництва, а саме деталей даху

Відомо, що для безпосереднього захисту від атмосферних опадів та відводу дощової води у бік, будівля має покрівлю, що зроблена з таких деталей як черепиця, лист дахового заліза, лист шиферу і інші дахові матеріали.

Відома деталь дахового покриття з хвилястої тонкої листової сталі, що має покриття з олійної фарби чи дахового лаку [Краткий политехнический словарь. - М., 1956]

Недоліками відомої деталі є її незначна механічна міцність і незначна довговічність, а також те, що на покриття даху з деталей такої конструкції вимагається значний час і кваліфікований працівник для замкового з'єднання деталей з боків між собою

Найбільш відомим рішенням аналогічної задачі, що вибране заявником як прототип, є деталь дахового покриття, що являє собою хвилясту поверхню і має бокові елементи та поперечний закрій для замкового з'єднання деталей між собою у

(19) UA (11) 468 (13) U

дахове покриття [Топорков А.А. Глиняная черепица. – М.: Стройиздат, 1968].

Черепиця являє собою даховий матеріал, виготовлений з глини шляхом формовки з наступним сушінням та випалюванням при температурах близьких до початку спікання (1000–1100°C). Найбільш поширені прості форми черепиці: плоска, жолобчата та S-подібна. Для кращого з'єднання і щільного перекриття стиків черепиця має бокові елементи та поперечний закрій відповідно у вигляді пазів та виступів. Черепиця як даховий матеріал відповідає таким властивостям: водонепроникливість, морозостійкість, довговічність, вогнестійкість, при цьому дах з черепиці має крутий скат для стікання води (більше 30 градусів).

Недоліками глиняної черепиці є крихкість та велика вага, що обтяжує дах, та необхідність робити великий уклін даху.

В основу корисної моделі покладено задачу створення деталі дахового покриття шляхом нової сукупності елементів, нових зв'язків між ними, та нового взаємного їх розташування, нової форми виконання елементів забезпечити підвищення механічної міцності та довговічності при незначній масі, а також полегшення покриття даху.

Поставлена задача вирішується тим, що деталь дахового покриття, що являє собою хвилясту поверхню і має бокові елементи та поперечний закрій для замкового з'єднання деталей між собою у дахове покриття, вона має додатковий поперечний закрій, який виконаний з другого торцю деталі, причому основний та додатковий поперечні закріи виконані Г-подібними і мають напрямок у протилежні боки для замкового з'єднання деталей між собою, а хвиляста поверхня деталі має западини малих та великих радіусів, що чергуються і її гребені виконані плоскими, при цьому бокові елементи повторюють за формою форму гребеня хвилястої поверхні та западин малих радіусів.

Крім того, відношення радіуса малих западин до радіуса великих западин складає 1:10 – 1:15. Поперечні закріи виконані з укладом 5–25°.

При цьому деталь виконана з оцинкованої листової сталі.

Крім того, деталь має додаткове покриття, що має добру адгезію до цинку та сталі, при цьому додаткове покриття являє собою фарбу.

Те, що деталь має додатковий поперечний закрій, який виконаний з другого торцю деталі і що має напрямок у

протилежний основному поперечному закрою бік, виконання обох поперечних закріів Г-подібними, виконання хвилястої поверхні деталі з западини малих та великих радіусів, що чергуються і з гребенями плоскими за формою, виконання бокових елементів для з'єднання деталей між собою за формою, що повторює форму гребеня хвилястої поверхні та западин малих радіусів підвищує механічну міцність та довговічність деталі при незначній її масі, а також полегшує роботи з покриття даху.

Співвідношення радіусів малих та великих западин як 1:10 – 1:15 і уклін поперечних закріів у 5–25° забезпечує замкове з'єднання між деталями скату покрівлі, що встановлено експериментально.

Виконання деталі з оцинкованої листової сталі підвищує довговічність її при незначній масі.

Присутність додаткового покриття з фарби додатково підвищує довговічність деталі.

На фіг. 1 зображена деталь дахового покриття, загальний вигляд; на фіг. 2 – те саме, вид зверху; на фіг. 3 – розріз А–А на фіг. 1.

Деталь дахового покриття являє собою хвилясту поверхню і має бокові елементи 1 для з'єднання деталей між собою у дахове покриття та поперечний закрій 2. Деталь має додатковий поперечний закрій 3, який виконаний з другого торцю деталі і має напрямок у протилежний основному поперечному закрою 2 бік, при цьому закріи 2 та 3 виконані Г-подібними для замкового з'єднання сусідніх деталей між собою.

Хвиляста поверхня має западини 4 та 5 відповідно малих та великих радіусів, що чергуються, і гребені 6 хвилястої поверхні виконані плоскими, при цьому бокові елементи 1 повторюють за формою форму гребеня 6 хвилястої поверхні та западин 4 малих радіусів. Відношення радіуса малих 4 западин до радіуса великих 5 западин складає 1:10 – 1:15. Крім того, поперечні закріи виконані з укладом 5–25°, що встановлено експериментально для підвищення механічної міцності і більш надійного замкового з'єднання сусідніх деталей між собою.

Деталь виконана з оцинкованої листової сталі. Деталь також має додаткове покриття, що являє собою фарбу.

Деталі дахового покриття укладають в один шар рядами, що паралельні карнизному звису. Напуск суміжних деталей в

кожному ряду робиться на величину одного закрою 2 чи 3, тобто гребеня 6 та малої западини 4 однієї хвилі, а у рядах поперечним закроєм 2 деталі, що укладена вище, перекривають поперечний закрій

5 деталі, що укладена нижче таким чином, що уклони обох поперечних закроїв 2 контактують один з одним, чим досягається замкове з'єднання між сусідніми деталями у ряду.

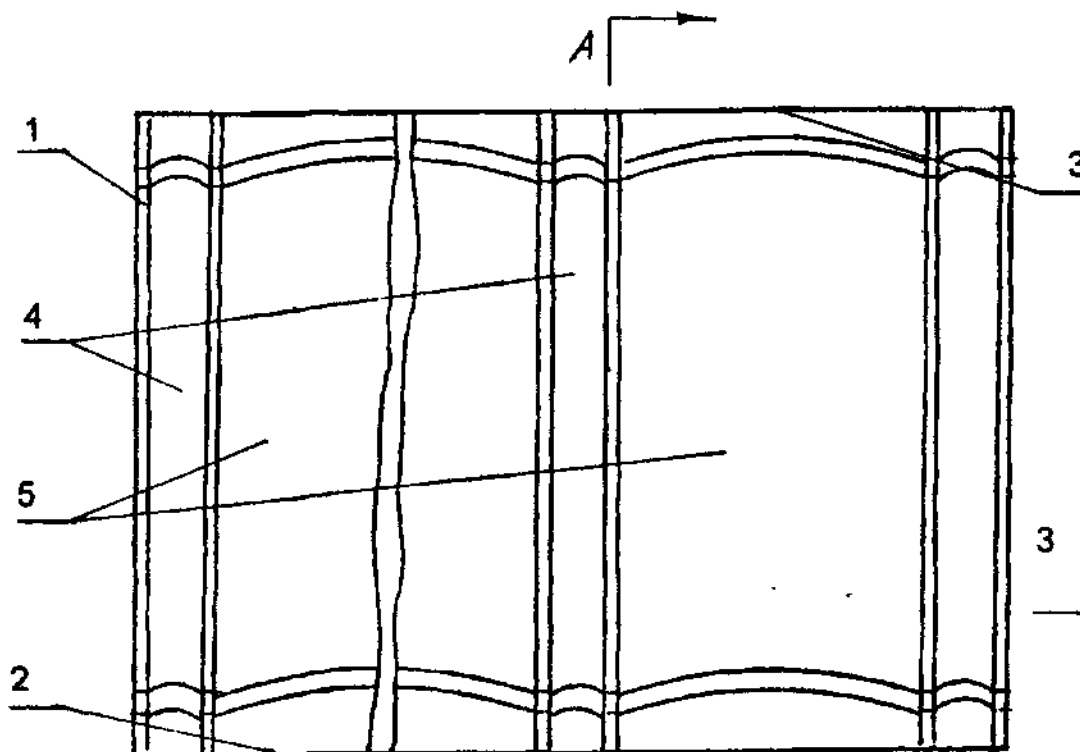


Fig. 1

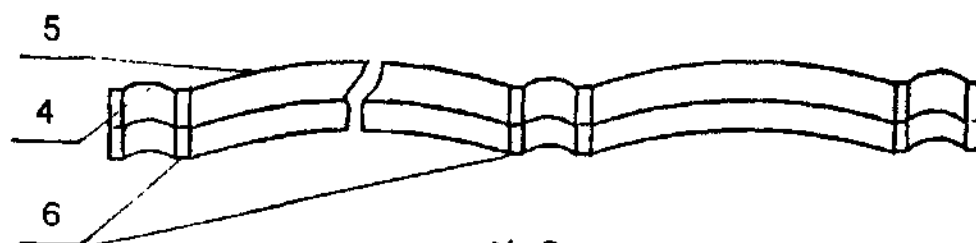


Fig. 2

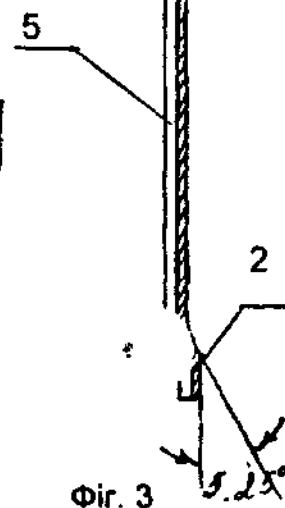


Fig. 3

Упорядник

Техред М. Келемеш

Коректор О. Обручар

Замовлення 542

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101

