



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1643345 A1

(51)5 В 65 G 19/28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4679920/03

(22) 18.04.89

(46) 23.04.91. Бюл. № 15

(71) Харьковский машиностроительный завод "Свет шахтера"

(72) В.П.Шабельник, М.И.Меркулов, А.В.Левусенко и А.Г.Волгинский

(53) 621.867.1 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 839896, кл. В 65 G 19/28, 1978.

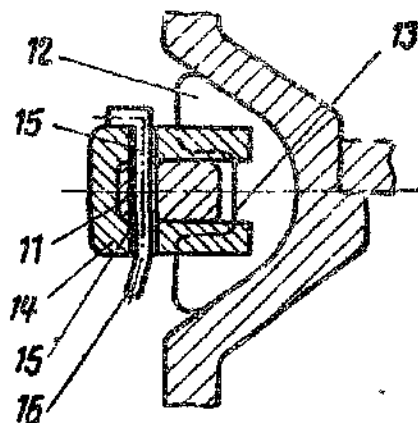
Авторское свидетельство СССР № 650898, кл. В 65 G 19/28, 1977.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ РЕШТАКОВ СКРЕБКОВОГО КОНВЕЙЕРА

(57) Изобретение относится к транспортному оборудованию в горной промышленности и позволяет повысить надежность работы устройства и удобство его монтажа.

Во впадинах 5 и 6 на наружной стороне боковин 3 и 4 рештаков закреплены колонки 1 и 2. В гнездах 17 и 18 колодок 1 и 2 размещен соединительный стержень (СС) 7, выполненный с головками 8 и 9 и установленным на одной из головок хвостовиком 10. От осевого перемещения СС 7 фиксируется упорным элементом, выполненным в виде ребра 12 с углублением 13 для размещения хвостовика 10 и фиксатором. Последний выполнен в виде С-образной скобы, охватывающей хвостовик 10 и закрепленной на нем посредством штыря. Упираясь в ребро 12, скоба предотвращает осевое смещение и выпадение СС 7 из колодок 1 и 2. Штырь при этом не передает никаких усилий, а только удерживает скобу на хвостовике 10. 3 ил.

A-A



Фиг. 2

(19) SU (11) 1643345 A1

Изобретение относится к транспортному оборудованию в горной промышленности, а именно к устройствам для соединения рештаков скребковых изгибающихся конвейеров.

Цель изобретения — повышение надежности работы устройства и удобства его монтажа.

На фиг. 1 изображено устройство для соединения рештаков скребкового конвейера, вид сбоку; на фиг. 2 — изображен разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б-Б на фиг. 1.

Устройство для соединения рештаков скребковых конвейеров, выполненное в соответствии с изобретением, состоит из колодок 1 и 2, соединенных соответственно с боковинами 3 и 4 рештаков и расположенных в углублениях 5 и 6 с наружной стороны боковин, соединительного стержня 7, выполненного с головками 8 и 9 и хвостовиком 10, в котором выполнено отверстие 11, упорного элемента, выполненного в виде ребра 12 с углублением 13 для размещения хвостовика 10 соединительного стержня 7, запирающего фиксатора, выполненного в виде охватывающей хвостовик 10 С-образной скобы 14 с отверстиями 15, штыря 16, в качестве которого может быть использован, например, шплинт. Головки 8 и 9 соединительного стержня 7 размещаются в гнездах 17 и 18 колодок 1 и 2.

Сборку устройства для соединения рештаков скребкового конвейера производят в следующем порядке. Головку 9 соединительного стержня 7 заводят в гнездо 18 колодки 2, затем стержень 7 сдвигают до упора головки 8 в ребро 12, при этом хвостовик 10 перемещается в вырезе 13 ребра 12, стержень 7 перемещают в осевом направлении и заводят его головку 8 в гнездо 17

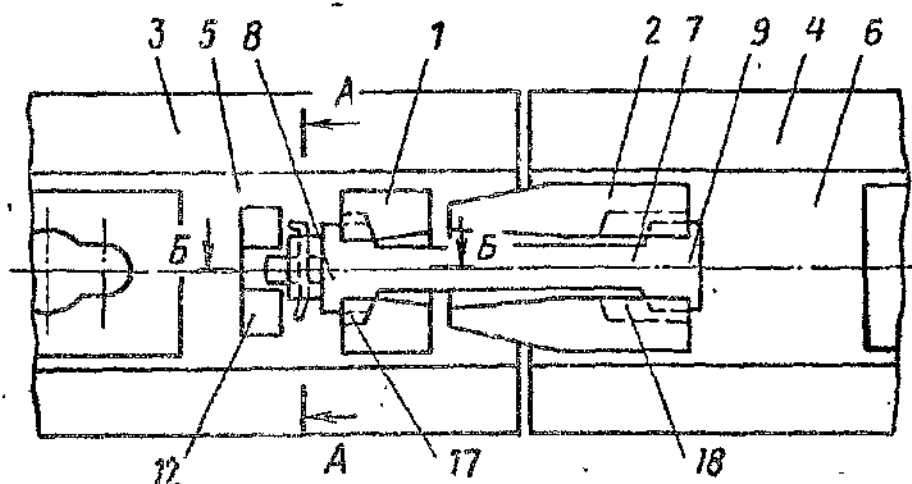
колодки 1 до упора, после этого устанавливают С-образную скобу 14 на хвостовик 10 соединительного стержня 7 и фиксируют положение скобы 14 на хвостовике 10 штырем 16, вставляя его в отверстие 11 и отгибая его нижнюю часть.

Таким образом, С-образная скоба 14, установленная на хвостовике 10 стержня 7, упираясь в ребро 12, предотвращает осевое смещение и выпадение стержня 7 из колодок 1 и 2, при этом штырь 16 не передает никаких усилий, а только удерживает скобу 14 на хвостовике 10.

В связи с тем, что устройство имеет малые габариты по длине, планка для крепления навесного оборудования конвейера может быть максимально приближена к торцу рештака, а надежность работы устройства обеспечивается жесткостью элементов устройства.

Формула изобретения

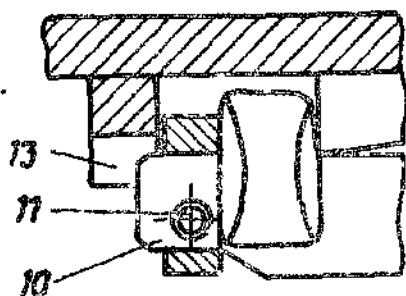
Устройство для соединения рештаков скребкового конвейера, содержащее закрепленные во впадинах на наружной стороне боковин рештаков колодки, в гнездах которых размещен соединительный стержень, выполненный с головками и хвостовиком, установленным на одной из головок соединительного стержня, и упорный элемент для фиксации от осевого перемещения соединительного стержня и фиксатора, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы устройства и удобства его монтажа, фиксатор выполнен в виде С-образной скобы, охватывающей хвостовик соединительного стержня и закрепленной на нем посредством штыря, а упорный элемент выполнен в виде ребра с углублением для размещения хвостовика соединительного стержня.



Фиг. 1

1643345

б-б



Фиг. 3

Редактор Л Лашкова

Составитель Т Бобылева
Техред М Моргентал

Корректор Л Пилипенко

Заказ 1455

Тираж 479

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина 101

