



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41368 (13) C2

(51) 6 B65D73/00, A41D19/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) УПАКОВКА ТА СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ

(21) 96010027

(22) 07.06.1994

(24) 17.09.2001

(31) G 9306954.5

(32) 07.06.1994

(33) DE

(86) PCT/EP94/01852, 07.06.1994

(46) 17.09.2001, Бюл. № 8, 2001 р.

(72) Брінкманн Фрітц, DE

(73) ПАЦІМЕКС ФЕРПАКУГЕН ГМБХ, DE

(56) FR патент № 2338127, МПК 2 B29D31/00, A41D19/00, B65D85/18, 14.01.1976

(57) 1. Упаковка с двумя защитными перчатками из полимерного материала, которые расположены на несущем листе, изготовленном из гибкого оберточного материала типа бумаги, **отличающаяся** тем, что обе защитные перчатки закреплены соответственно на одной стороне несущего листа и/или на противоположной стороне несущего листа так, что контуры обеих защитных перчаток, по меньшей мере, частично совпадают.

2. Упаковка по п. 1, **отличающаяся** тем, что контуры обеих защитных перчаток совпадают на основных частях общего контура.

3. Упаковка по п. 1 или 2, **отличающаяся** тем, что одна защитная перчатка закреплена на одной сто-

роне, а другая перчатка - на противоположной стороне несущего листа.

4. Упаковка по п. 3, **отличающаяся** тем, что обе защитные перчатки имеют одинаковый контур.

5. Упаковка по п. 1 или 2, **отличающаяся** тем, что обе защитные перчатки закреплены на одной стороне несущего листа.

6. Упаковка по п. 5, **отличающаяся** тем, что более удаленная от несущего листа защитная перчатка имеет больший контур, чем прилегающая к несущему листу перчатка.

7. Способ изготовления упаковки из листа гибкого оберточного материала, такого как бумага, для пары защитных перчаток, изготовленных из полимерного материала, включающий операцию наложения, по меньшей мере двух расположенных друг на друге слоев полимерного материала на несущем листе из гибкого оберточного материала, типа бумаги, последующего изготовления перчаток из этих слоев и образования упаковки из несущего листа, **отличающийся** тем, что слои полимерного материала (пленки), образующие соответственно верхнюю и нижнюю стороны защитных перчаток, и несущий лист укладывают слоями так, что несущий лист образует один из внешних слоев или средний слой, а слои пленки соединяют между собой, образуя перчатки.

Настоящее изобретение относится к упаковке с двумя расположенными на несущем листе защитными перчатками, в частности, перчатками для защиты от СПИДа, а также к способу ее изготовления.

Уже известны упаковки для защитных перчаток, у которых их крепят рядом на несущем листе, например, из бумаги. На несущем листе может быть напечатана информация для потребителя, например, о применении перчаток при лечении лиц с подозрением на СПИД. Для защиты от повреждения перчаток, изготовленных из тонких полимерных пленок, необходимо крепить их плашмя на несущем листе.

Наиболее близким к предлагаемому изобретению - к упаковке - является упаковка с двумя защитными перчатками из полимерного материала, которые расположены на несущем листе, изготовленном из гибкого оберточного материала типа

бумаги [1]. Защитные перчатки, в соответствии с описанным изобретением, закреплены на одной стороне несущего листа.

Недостатком описанного решения является большой расход бумаги, обусловленный тем, что для выполнения описанного крепления защитных перчаток требуется несущий лист, площадь которого соответствует, по меньшей мере, площади, ограниченной контурами двух, лежащих рядом, перчаток, т. е. формата не менее DIN A3.

Наиболее близким к предлагаемому изобретению - способу - является способ изготовления упаковки из листа гибкого оберточного материала, такого как бумага, для пары защитных перчаток, изготовленных из полимерного материала, включающий операцию наложения, по меньшей мере, двух расположенных друг на друге слоев полимерного материала на несущем листе из гибкого оберточного материала типа бумаги, последующе-

(13) C2

(11) 41368

(19) UA

го изготовления перчаток из этих слоев и образования упаковки из несущего листа [1].

Недостатком описанного решения является большой расход бумаги, обусловленный тем, что для выполнения описанного крепления защитных перчаток требуется несущий лист, площадь которого соответствует, по меньшей мере, площади, ограниченной контурами двух лежащих рядом перчаток, т. е. формата не менее DIN A3.

В основу предлагаемых изобретений поставлена задача создания таких средств - упаковки с двумя защитными перчатками и способа ее изготовления, которые позволили бы уменьшить расход материала для несущего листа, в частности, бумаги.

Поставленная задача решается в предлагаемой упаковке, которая, как и известная упаковка с двумя защитными перчатками из полимерного материала, которые расположены на несущем листе, изготовленном из гибкого оберточного материала типа бумаги, а, согласно изобретению, обе защитные перчатки закреплены, соответственно, на одной стороне несущего листа и/или на противоположной стороне несущего листа, так что контуры обеих защитных перчаток, по меньшей мере, частично совпадают.

Особенностью предлагаемого изобретения является и то, что контуры обеих защитных перчаток совпадают на основных частях общего контура.

Особенностью предлагаемого изобретения является и то, что одна защитная перчатка закреплена на одной стороне, а другая перчатка - на противоположной стороне несущего листа.

Особенностью предлагаемого изобретения является и то, что обе защитные перчатки имеют одинаковый контур.

Особенностью предлагаемого изобретения является и то, что обе защитные перчатки закреплены на одной стороне несущего листа.

Особенностью предлагаемого изобретения является и то, что более удаленная от несущего листа защитная перчатка имеет больший контур, чем прилегающая к несущему листу перчатка.

Поставленная задача решается и в предлагаемом способе, который, как и известный способ изготовления упаковки из листа гибкого оберточного материала, такого как бумага, для пары защитных перчаток, изготовленных из полимерного материала, включает операцию наложения, по меньшей мере, двух расположенных друг на друге слоев полимерного материала на несущем листе из гибкого оберточного материала типа бумаги, последующего изготовления перчаток из этих слоев и образования упаковки из несущего листа, а, согласно изобретению, слои полимерного материала (пленки), образующие, соответственно, верхнюю и нижнюю стороны защитных перчаток, и несущий лист укладывают слоями, так что несущий лист образует один из внешних слоев или средний слой, а слои пленки соединяют между собой, образуя перчатку.

Таким образом, поставленная задача решается посредством упаковки, содержащей признаки, включенные в ограничительную часть основного пункта формулы с признаками его отличительной части. В зависимых пунктах описаны предпочти-

тельные усовершенствования изобретения, а также способ изготовления упаковки.

Настоящее изобретение обеспечивает две возможности сокращения расхода материала несущего листа, который может быть изготовлен, например, из бумаги. Во-первых, обе защитные перчатки могут быть расположены и закреплены на противоположных сторонах несущего листа. Вторая возможность состоит в том, что обе защитные перчатки располагают и крепят на одной стороне несущего листа. В обоих случаях контуры защитных перчаток, по меньшей мере, частично совпадают, причем, по мере увеличения совпадения, уменьшается потребность в площади для размещения перчаток. Поэтому предпочтительно, чтобы контуры обеих перчаток совпадали на основных частях всего контура, а особенно предпочтительно, чтобы они совпадали полностью или почти полностью.

В случае расположения защитных перчаток на противоположных сторонах несущего листа они имеют, преимущественно, одинаковую величину, т. е. контуры обеих размещенных с обеих сторон несущего листа перчаток идентичны. При использовании второй возможности, а именно: размещении обеих перчаток на одной стороне несущего листа, предпочтительно, чтобы контуры более удаленной от несущего листа перчатки были немного больше контуров прилегающей к нему перчатки. Таким образом, при изготовлении защитных перчаток можно термосварным швом сварить из двух пленок сначала прилегающую к держателю перчатку, после чего вторую перчатку сваривают точно также над первой. За счет того, что более удаленная от несущего листа перчатка имеет немного больший контур, можно осуществить термосварку этой перчатки без склеивания с нижележащей перчаткой.

Можно также нанести на нижнюю перчатку препятствующий термосварке слой, а затем положить на него вторую перчатку и приварить ее. В этом случае контуры обеих, лежащих друг на друге, перчаток могут быть также идентичны.

Крепление перчаток может осуществляться известными способами, например, приклеиванием или уже названной термосваркой.

Изобретение более подробно поясняется ниже на примере с помощью описания фигур, на которых представляют:

- фиг. 1: вид сверху на несущий лист с двумя, размещенными на нем, защитными перчатками разного контура,

- фиг. 2: разрез расположения из фиг. 1, позволяющий видеть последовательность слоев,

- фиг. 3: другую форму исполнения, у которой обе защитные перчатки расположены на противоположных сторонах несущего листа.

Несущий лист 1 имеет обычный прямоугольный контур и состоит из листа бумаги или подобного материала формата DIN A4. На несущем листе 1 закреплена защитная перчатка 2, например, приклеена в нескольких точках или приварена термосваркой. Защитная перчатка 2 изготовлена из прозрачной полиэтиленовой пленки, как и лежащая на ней вторая защитная перчатка 3, т. е. более удаленная от несущего листа 1. Эта защитная перчатка 3, также изготовленная из прозрач-

ной полиэтиленовой пленки, имеет немного больший контур, чем нижележащая, т. е. прилегающая к несущему листу 1, защитная перчатка 2.

Слоистая структура видна на фиг. 2. Несущий лист 1 несет сначала оба слоя пленки защитной перчатки 2, тогда как над ними видны оба слоя пленки защитной перчатки 3 немного большего контура.

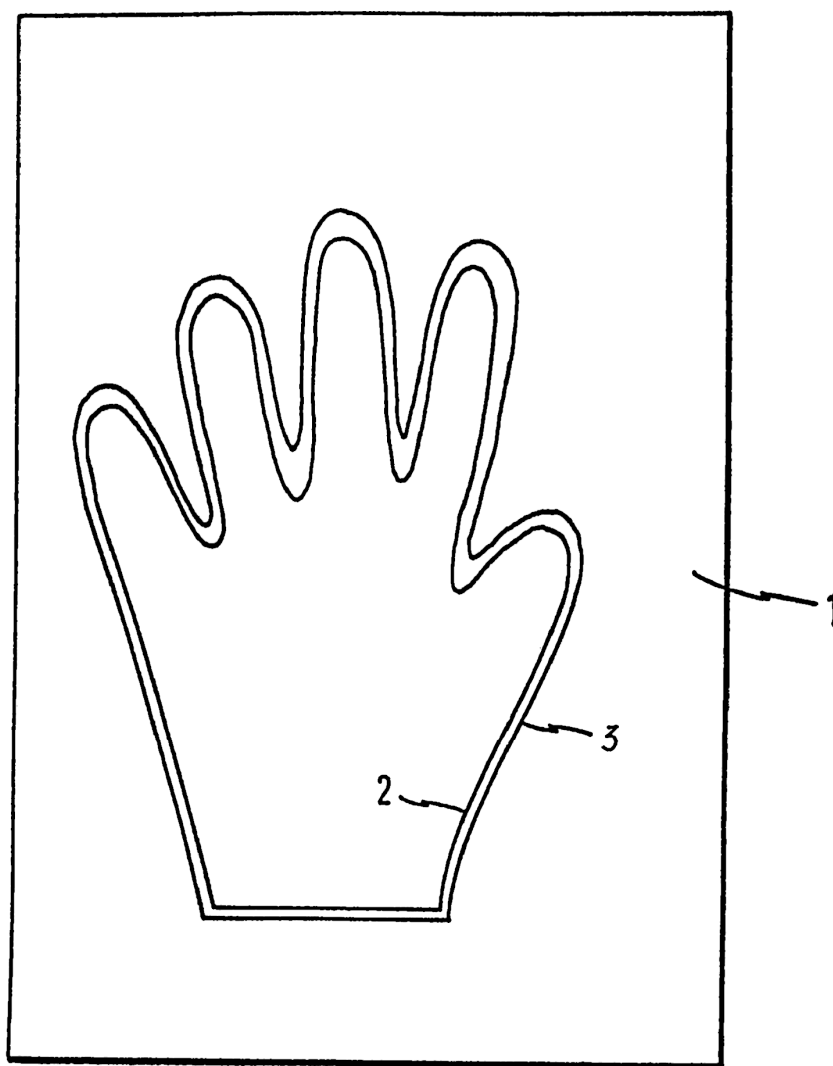
На фиг. 3 изображено расположение, при котором обе защитные перчатки 2, 3 размещены на противоположных сторонах 4, 5 несущего листа 1, соответственно.

Упаковки изготавливают следующим образом. Сначала два слоя пленки для каждой перчатки 2,

3 располагают либо на одной стороне несущего листа, как показано на фиг. 2, либо на его противоположных сторонах, как показано на фиг. 3. Затем слои пленки соединяют между собой, например, термосваркой, за исключением края, прилегающего к запястью. При термосварке обе защитные перчатки 2, 3 образуют одновременно с несущим листом 1 непрочное соединение.

Источники информации:

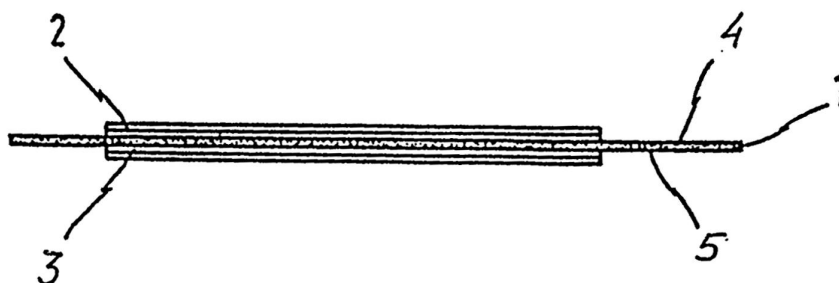
1. FR патент № 2338127, МПК 2 В29D31/00, А41D19/00, В65D85/18, 14.01.1976



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
