



УКРАЇНА

(19) UA (11) 40747 (13) A

(51) 7 F21V35/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВІНАХІДвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) СВІЧНИК

(21) 99031295

(22) 09.03.1999

(24) 15.08.2001

(46) 15.08.2001, Бюл. № 7, 2001 р.

(72) Параїло Віктор Васильович, Меркулов Сергій  
Дмитрович, Шейко Микола Якимович(73) ПАРАЇЛО ВІКТОР ВАСИЛЬОВИЧ, МЕРКУЛОВ  
СЕРГІЙ ДМИТРОВИЧ

(57) 1. Свічник, верхня частина якого виконана у вигляді чашоподібного плафона, а нижня - у вигляді ніжки-підставки з внутрішньою порожниною, сполученою з порожниною плафона і заповнюваною водою, який відрізняється тим, що плафон виконано з патрубком, який з ущільненням посаджено по поверхні порожнини ніжки-підставки.

2. Свічник за п.1, який відрізняється тим, що ніжка-підставка виготовлена з іншого ніж плафон матеріалу, який має фермові або ливарні властивості, наприклад, або з порцеляни, або з кераміки, або з синтетичних пластичних матеріалів, або з алюмінієвих та інших металевих ливарних сплавів.

3. Свічник за пп.1 та 2, який відрізняється тим, що вертикальна зовнішня поверхня ніжки з'єднана з горизонтальною площиною підставки дотичними кривими, утворюючими перехідну(і) поверхню(і).

4. Свічник за п.1, який відрізняється тим, що на патрубок плафона посаджено з ущільненням перехідну втулку типу лампового цоколя, гвинтова поверхня якої посаджена по відповідній поверхні порожнини ніжки-підставки.

Винахід належить до свічників і, споряджений свічкою та заповнений водою, може використовуватись як переносний освітлювальний пристрій в побуті, релігійних та інших ритуальних відправленнях.

Широко відомі скляні свічники у вигляді посуду, заповнюваного водою, з естетично привабливими формами, у якого верхня частина - чашеподібний плафон, нижня - підставка, а обидві поєднані фігурною ніжкою з внутрішньою порожниною. Дивись, наприклад, промислові зразки, кл.26-01, відомості про які опубліковані в Офіційному бюлетні комітету Російської Федерації (РФ) по патентам і товарним знакам "Промислові зразки, Товарні знаки": №3,1989р., стор.32. патент 25656; №4, 1990р., стор.178; патент 29142; № 12,1993р., стор.27, патенти 37835, 37836. Виробництво таких свічників потребує застосування ручної праці складувів, а за рахунок товстостінності має значну витрату скла, і, як наслідок, значну вагу виробів.

По авторському свідоцтву 1762073, МПК F16L27/00, 17/00,19/00 відомий "Освітлювальний пристрій" (див. бюлетень комітету РФ по патентам... "Винаходи" 1992, №34, стор. 151, оприлюдн. 15.09,92р.), в склад якого, входять підставка, захисний плафон у вигляді заповненої водою посудини з нижньою циліндричною і верхньою ча-

шеподібною частинами, що і становлять власне свічник.

Виконання плафона заодно з циліндричною ємкістю, розміри якої повинні забезпечити розміщення майже всієї довжини свічки та достатню кількість води для створення необхідного її занурення перешкоджає застосуванню високопродуктивного автоматизованого устаткування, наприклад, колбодувних автоматів та нескладного технологічного формоутворюючого оснащення. З власного досвіду продути в форму дозу розплавленого скла стиснутим повітрям до дна з забезпеченням прийнятної кисті стінок і дна циліндричної ємкості практично не вдається. Отримується брак у вигляді розривів стінок та непролива дна.

Поверхні, що використовуються для декоративного оздоблення свічника в прототипі розділені на дві: поверхня циліндричної частини плафона і підставки, що обмежує можливості в створенні естетичного вигляду виробу, зокрема, як в виразності різноманітної (побутової, релігійної, геральдичної) символіки, що може бути нанесена, так і від поєднання різних за властивостями матеріалів, тобто можливості в створенні промислових зразків.

В основу винаходу поставлено Задачу пристрою "Свічник" шляхом підбору складових елементів тіла корпусу, наданням їм нових конст-

руктивних ознак для з'єднання та вибору матеріалів і форми однієї із складових забезпечити можливість використання високопродуктивного устаткування при зменшенні браку і спрощенні технологічного оснащення та розширення можливостей по створенню промислових зразків.

Вибір верхньої частини свічника у вигляді чашеподібного плафону, як окремо виготовленої складової, зі спорядженням останнього патрубком дозволяє позбутись браконосних частин тіла свічника при використанні автоматизованого складового устаткування, використовувати прості постійні форми, а патрубок надавати будь-якої просторової форми: циліндричної, овальної, багатокутної, без суттєвого ускладнення технологічного оснащення. Відокремлене виготовлення нижньої частини свічника дозволяє не тільки об'єднання з ніжки в одне ціле з підставкою без суттєвого ускладнення формоутворюючого оснащення, але й застосування різних матеріалів для її виготовлення. Поєднання скла з порцеляною, з керамікою, з синтетичними пластстичними матеріалами або ливарними металевими сплавами з застосуванням широкої гами технологій нанесення декоративного покриття та використанням найрізноманітніших методів естетичного оздоблення (деколь, фарби і т.і.) дає необмежені можливості в створенні промислових зразків.

Ущільнена посадка патрубка плафона будь-якої з обраних просторових форм по поверхні внутрішньої порожнини ніжки-підставки, наявність якої та сполучення її з порожниною плафона обумовлена необхідністю утримувати рідину (воду), створює можливість надання тієї ж форми і ніжці-підставці, що додатково розширює можливості в створенні промислових зразків.

З'єднання вертикальної зовнішньої поверхні ніжки з горизонтальною площиною підставки дотичними кривими, утворюючими перехідні поверхні, дозволяє застосовувати, зокрема для ливарних сплавів та пластмас, таку технологію, як литво під тиском. Ливарна форма може мати роз'єм з розташуванням в ньому литників по опорній площині ніжки, що значно спрощує її виготовлення і суттєво зменшує трудомісткість зачисних робіт, причому по поверхні, яка не несе естетичної навантаження.

Застосування посадженої з ущільненням на патрубок плафона перехідної втулки типу ламповий цоколь, гвинтова поверхня якої посаджена по відповідній поверхні порожнини ніжки-підставки, дозволяє спрощувати доставку свічників під свічки значного розміру в розібраному стані до місця їх використання, а втулку використовувати як елемент оздоблення промислового зразка.

Вищенаведене в поєднанні дозволяє виготовляти свічники, доступні по вартості для широкого кола споживачів, і задовольняючи широке коло естетичних вимог.

На фігурі 1 зображено загальний вигляд свічника напіврозрізом.

На фігурі 2 зображено вузол 1 ущільненої посадки патрубка плафона по т поверхні порожнини ніжки-підставки з застосуванням перехідної втулки.

Свічник складається (див.фіг.1) з плафону 1 чашеподібної форми в верхній частині і виготовлений з прозорого матеріалу, наприклад, зі скла. Стінки плафону 1 переходять у патрубок 2, поперечне сечення якого може бути кругом, овалом або багатокутником.

Патрубок 2 зовнішньою поверхнею з застосуванням клею або інших ущільнюючих засобів посаджено по поверхні внутрішньої порожнини 3, що виконана в тілі ніжки-підставки 4. Ніжка-підставка 4 виконана як одне ціле зі складових ніжка 5 і підставка 6 і виготовлена із матеріалу, який володіє високими формовими або ливарними властивостями (порцеляни, кераміки або пластмаси). На фіг. 1 і 2 він відповідно заштриховці - металевий. Форма порожнини 3 і ніжки 5 з технологічних та естетичних міркувань відповідає формі патрубка 2. Зовнішні поверхні ніжки 5 і підставки 6 поєднані поверхнею, утвореною дотичними кривими 7, що особливо доцільно при виготовленні ніжки-підставки 4 з металевих ливарних сплавів.

На патрубок 2 плафона 1 (див.фіг.2) може бути насаджено з застосуванням вищезгаданих технологій ущільнення або натягу перехідну втулку 8 з пластмаси або металу, що в нижній частині має гвинтову поверхню 9 подібно ламповому цоколю. Через втулку 8 по відповідній поверхні порожнини 3 закріплено плафон 1 на ніжці-підставці 4. В зображеному випадку згідно заштриховці втулка 8 виготовлена із пластмаси, а зовнішня, виступаюча над ніжкою-підставкою 4, поверхня її може, наприклад, металізована.

У випадку, коли патрубок 2 плафона 1 виготовлено з перехідною втулкою 8, свічник може зберігатись у розібраному вигляді, тому перед використанням його слід з'єднати плафон 1 з ніжкою-підставкою 4, використовуючи гвинтову поверхню 9.

Далі заповнюють водою порожнини 3 ніжки 5, патрубка 2 і частково плафону 1. В воду занурюють запалену свічку і в такому вигляді користувач може ходити з нею як в приміщенні, так і на відкритій місцевості. Свічник забезпечує захист покупця від вітру, руки - від впливу температури, а вода - економічне використання свічки. При бажанні користувач може регулювати величину занурення та вертикальне положення свічки засобами, що, наприклад, становлять суть прототипу по цьому опису, Авторського свідоцтва 1749610, МПК F2 19/00, F21L35/00, оприлюднено 23.06.92р. та патент 1802862, МПК F21V35/00, оприлюднено 15.03.93р. (див. бюлетені комітету РФ по патентах... "Винаходи" 1992р. №27, стор. 136 та 1993р, № 10, стор. 205).

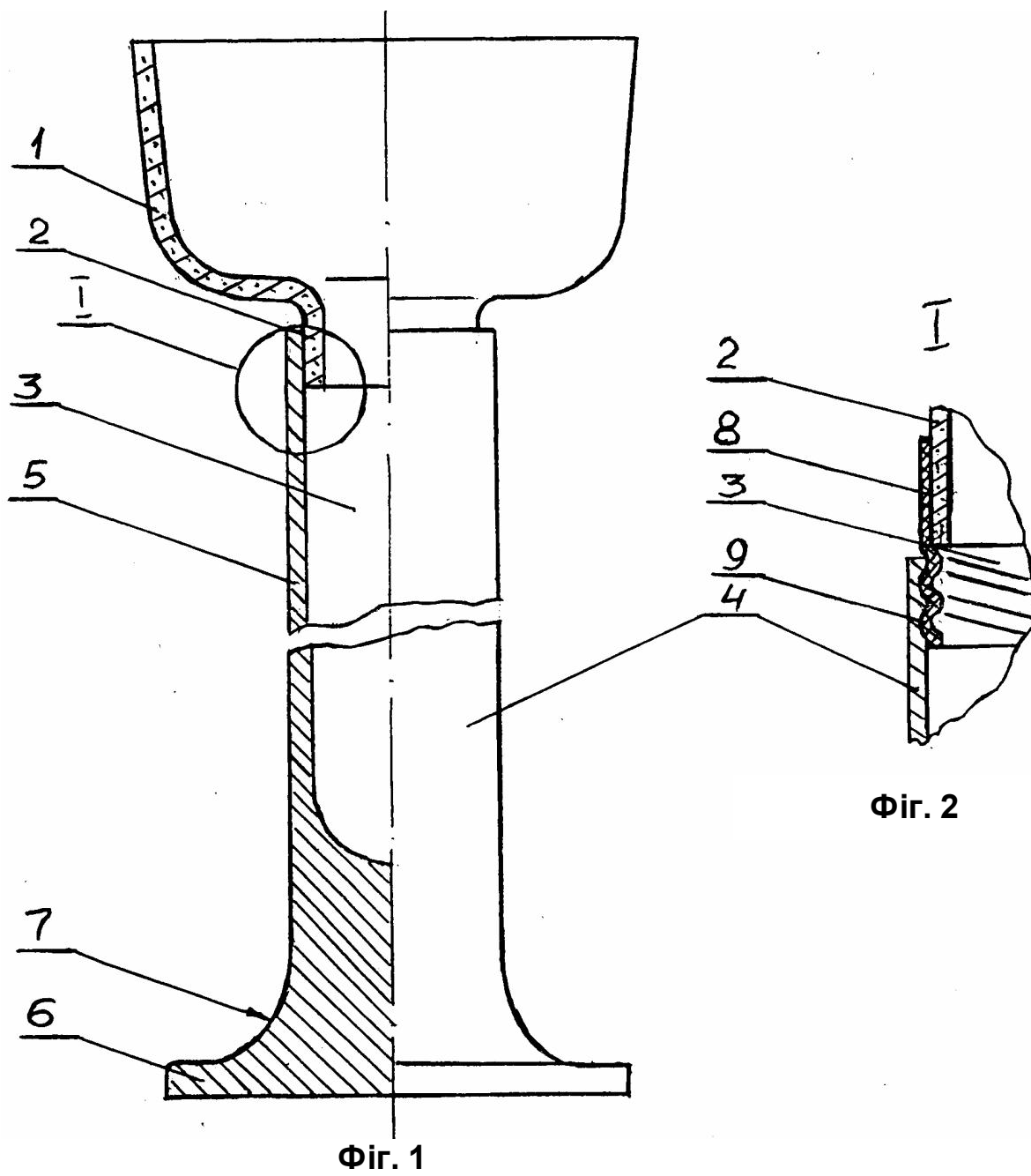


Fig. 2

Fig. 1

Тираж 50 экз.

Відкрите акціонерне товариство «Патент»  
 Україна, 88000, м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101  
 (03122) 3 – 72 – 89 (03122) 2 – 57 – 03

