



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1452702** **A1**

(51) 4 В 29 С 67/10 // В 29 L 30:00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4112542/23-05

(22) 16.06.86

(46) 23.01.89. Бюл. № 3

(71) Научно-исследовательский инсти-  
тут крупногабаритных шин

(72) В.М.Мальцев, А.И.Вериго,  
Э.С.Скорняков, Ю.П.Завьялов  
и В.В.Тарашкевич

(53) 678.058.5:678.065 (088,8)

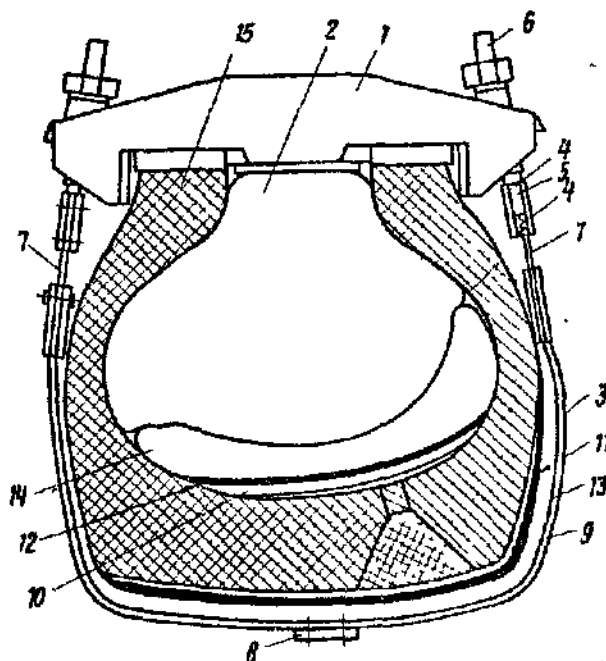
(56) Патент США № 2370241,  
кл. 425-14, опублик. 1945.

Патент США № 3052921,  
кл. 425-14, опублик. 1962.

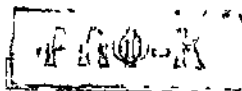
(54) ВУЛКАНИЗАТОР ДЛЯ МЕСТНОГО РЕМОН-  
ТА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ШИН

(57) Изобретение относится к шинной  
промышленности и предназначено для  
ремонта местных повреждений шин, в

частности крупногабаритных. Цель  
изобретения - расширение эксплуата-  
ционных возможностей устройства.  
Для этого продольные элементы выпол-  
нены в виде планок 4, связанных с  
опорной траверсой 1 посредством регу-  
лировочных винтов. Средство для  
натяжения обжимного пояса выполнено  
в виде блоков 5 и 6 и последователь-  
но огибающих их канатов 7. Блоки 5  
смонтированы на планках 4, а блоки 6  
- на концах гибких лент 3, состав-  
ляющих обжимной пояс. Ленты 3 распо-  
ложены с нахлестом соседних кромок.  
Вулканизатор обеспечивает качествен-  
ную вулканизацию мест ремонта широ-  
кого диапазона типоразмеров шин.  
1 з.п. ф-лы, 2 ил.



Фиг. 2



(19) **SU** (11) **1452702** **A1**

Изобретение относится к шинной промышленности и предназначено для ремонта местных повреждений шин, в частности крупногабаритных шин.

Целью изобретения является расширение эксплуатационных возможностей устройства за счет обеспечения качественной вулканизации широкого диапазона типоразмеров шин.

На фиг. 1 изображен предлагаемый вулканизатор, на фиг. 2 - то же, вид сбоку.

Вулканизатор для местного ремонта пневматических шин содержит опорную 15 траверсу 1, заполнитель 2 внутренней полости шины и обжимной пояс в виде набора гибких металлических лент 3 и продольные элементы в виде планок 4, которые связаны с опорной траверсой 1 посредством регулировочных 20 винтов с гайками, ленты 3 расположены с нахлестом соседних кромок.

Вулканизатор имеет средство для натяжения обжимного пояса, которое 25 выполнено в виде смонтированных на планках 4 и концах гибких лент 3 свободно вращающихся блоков 5 и 6 и последовательно огибающих их канатов 7. Концы последних закреплены на планках 4. Гибкие металлические ленты 3 30 расположены с нахлестом соседних кромок и прикреплены к полосе 8.

Средство для нагрева включает гибкие наружный 9 и внутренний 10 на- 35 гретатели, теплоизолирующие прокладки 11 и 12, например из асботкани, амортизирующий мат 13, например из пористой резины, и пневмокамеру 14.

Вулканизатор работает следующим 40 образом.

В полость шины 15 на отремонтированное и подготовленное к вулканизации местное повреждение поверх 45 пластыря укладывается гибкий нагреватель 10, и покрывается теплоизолирующей прокладкой 12. На них помещается пневмокамера 14. Внутренний объем шины в месте ремонта заполняется до 50 уровня бортов заполнителем 2. На борту шины 15 устанавливается траверса 1 так, чтобы ее динде опиралось на заполнитель 2.

Подготовленная таким образом шина 15 устанавливается на обжимной пояс с амортизирующим матом 13 нагревателем 9. Затем винты соединяются с 55 траверсой 1. С помощью гаек создается заданное усилие затяжки, которое

определяется визуально по степени деформации резины. В пневмокамеру 14 подается сжатый воздух заданного давления для обеспечения требуемого усилия опрессовки. Нагреватели 9 и 10 5 подключаются к электропитанию и осуществляется вулканизация отремонтированного участка шины 15. Контроль параметров (давления воздуха, температуры и времени вулканизации) осуществляется автоматически (пульт 10 управления не показан).

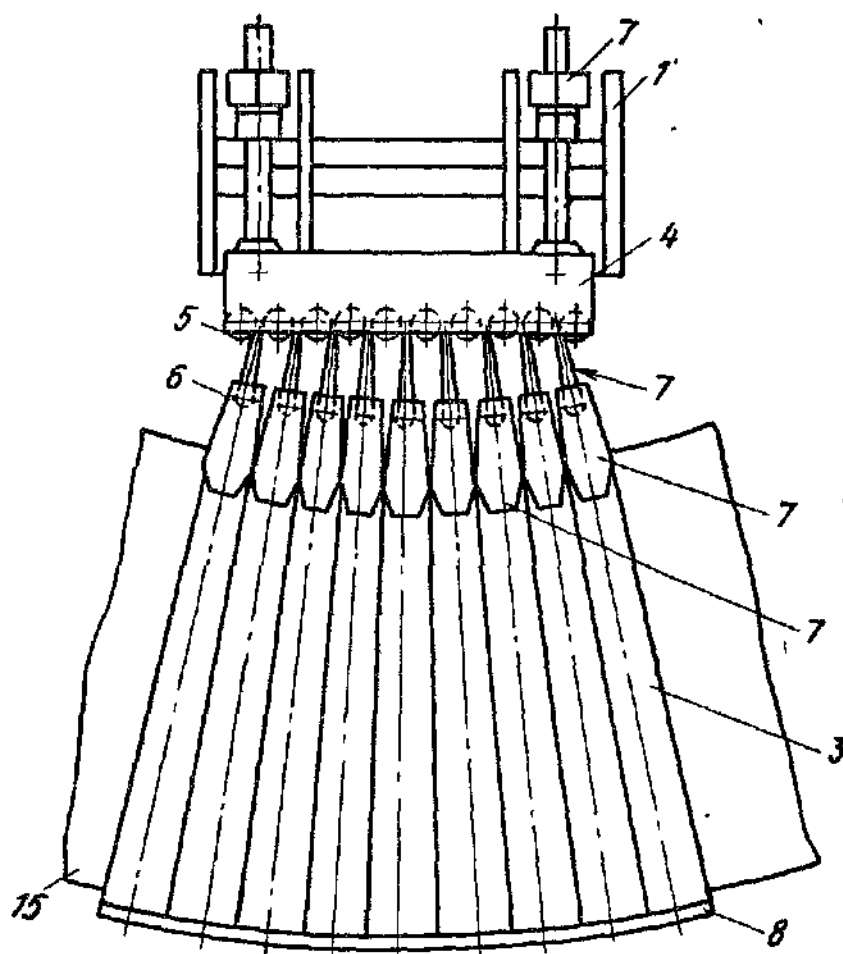
Предлагаемый вулканизатор позволяет 15 создавать надежную опрессовку с заданным усилием ремонтируемого участка шины независимо от степени износа протектора и формы наружной поверхности за счет применения обжимного пояса из узких металлических 20 полотен, расположенных внахлестку по отношению друг к другу. Равномерность давления на вулканизуемую поверхность обеспечивается гибкими металлическими канатами, заплетенными огибающими 25 блоки планок и лент. Свободные концы последних имеют возможность взаимного смещения друг относительно друга как в окружном, так и в радиальном направлении. При этом величина на- 30 хлестки пластин изменяется произвольно в зависимости от геометрических размеров вулканизуемых шин, обеспечивая равномерность прилегания пластин к поверхности шины в месте ее 35 ремонта.

Ф о р м у л а   и з о б р е т е н и я

1. Вулканизатор для местного ремонта пневматических шин, содержащий 40 средство для нагрева, опорную траверсу, заполнитель внутренней полости шины, обжимной пояс в виде набора гибких металлических лент и расположенных по концам лент продольных 45 элементов и средство для натяжения обжимного пояса, о т л и ч а ю щ и й-с я   т е м ,   ч т о ,   с   ц е л ь ю   р а с ш и р е н и я эксплуатационных возможностей устройства, продольные элементы выполнены в виде планок, связанных с опорной 50 траверсой посредством регулировочных винтов, а средство для натяжения обжимного пояса выполнено в виде смонтированных на планках и концах гибких лент блоков и последовательно огибающих их канатов, концы которых 55 закреплены на планках.

2. Вулканизатор по п.1, отличающийся тем, что гибкие ме-

таллические ленты расположены с нахлестом соседних кромок.



Фиг.1

Редактор Н.Рогоulich

Составитель А.Теплюк  
Техред М.Ходанич

Корректор М.Демчик

Заказ 7122/11

Тираж 536

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

