



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1548133**

A1

(51) 5 В 65 G 47/18

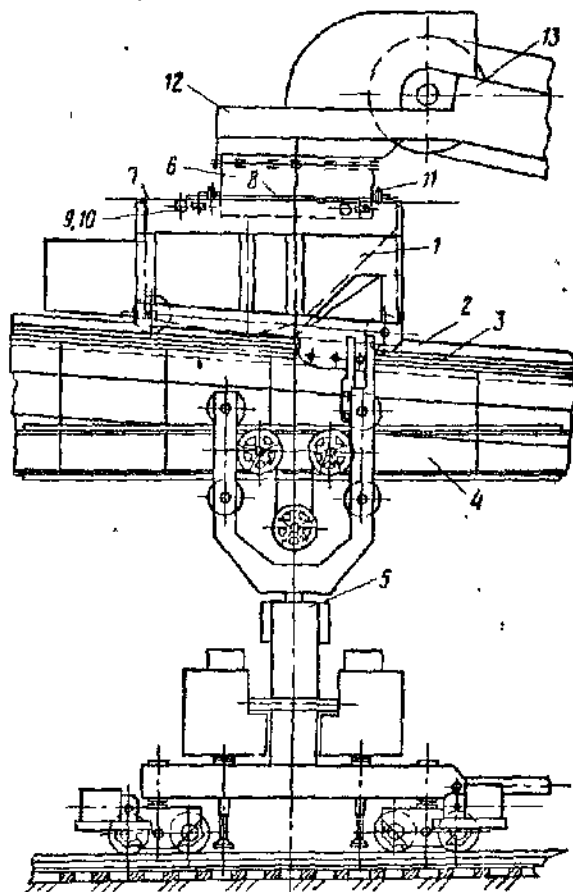
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4425217/27-03
(22) 16.05.88
(46) 07.03.90. Бюл. № 9
(71) Производственное объединение
"Ждановтяжмаш"
(72) Г.М.Сорока и А.Г.Андреев
(53) 621.867 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 21818, кл. В 65 G 47/18, 1929.
Авторское свидетельство СССР
№ 889856, кл. Е 21 С 47/04, 1979.

(54) ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО КОНВЕЙЕРА
ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛЯ

(57) Изобретение относится к конвейерному транспорту и позволяет повысить надежность перегрузки материала за счет герметизации места загрузки. Над конвейером 2 устройства подвижно установлен вдоль его оси бункер (Б) 1. Над ним смонтированы нижняя 7 и верхняя 8 крышки (К) с отверстиями



Фиг. 1

SU (11) **1548133** **A1**

РПФ-М

и ограждающий цилиндр (ОЦ) 6. При этом К 7 установлена над Б 1 с возможностью прохождения под ней последнего. Отверстие К 8 выполнено по размеру ОЦ 6, а отверстие К 7 выполнено удлиненным в поперечном к перемещению Б 1 направлении. Через отверстия К 7, 8 проходит ОЦ 6. При этом К 8

установлена на К 7 и перемещается поперек направлению перемещения Б 1. При перемещении Б 1 происходит скольжение по нему К 7, 8 и ОЦ 6 и герметизация Б 1. При поперечном перемещении ОЦ 6 к направлению перемещения Б 1 происходит скольжение К 8 по К 7. 4 ил.

Изобретение относится к конвейерному транспорту, а именно к загрузочным устройствам, устанавливаемым в месте перегрузки с одного конвейера на другой.

Целью изобретения является надежность перегрузки материала за счет герметизации места загрузки.

На фиг.1 изображено загрузочное устройство конвейера отвалообразователя, общий вид; на фиг.2 - то же, разрез вдоль продольной оси; на фиг.3 - сечение А-А на фиг.2, на фиг.4 - сечение Б-Б на фиг.3.

Загрузочное устройство содержит бункер 1, размещенный над конвейером 2 с возможностью перемещения вдоль последнего по направляющим 3, смонтированным на приемной консоли 4 отвалообразователя, опирающейся в рабочем положении на опорную тележку 5. Над бункером 1 смонтирован ограждающий цилиндр 6 и крышки, нижняя 7, подвижная вдоль бункера 1, и верхняя 8, установленная на нижней 7 с возможностью перемещения поперек бункера 1. Крышки 7 и 8 взаимодействуют с ограждающим цилиндром 6, проходящим сквозь них.

Для обеспечения перемещения нижней крышки 7 вдоль бункера 1 он снабжен опорными катками 9 и 10, размещенными на бункере 1 во взаимноперпендикулярных плоскостях. На опорные катки 9 и 10 опирается нижняя крышка 7. Для обеспечения перемещения верхней крышки 8 она снабжена катками 11. Ограждающий цилиндр 6 связан с защитной конструкцией 12, смонтированной на оголовке 13 разгрузочной тележки отвального конвейера (не показан).

Верхняя крышка 8 выполнена с отверстием В по размеру ограждающего цилиндра 6, а нижняя 7 - с удлиненным отверстием Г, расположенным попереч-

но к направлению перемещения бункера 1.

Устройство работает следующим образом.

В процессе работы отвалообразователя бункер 1 относительно оголовка 13 разгрузочной тележки отвального конвейера совершает движения в горизонтальной плоскости и может перемещаться вверх-вниз по направляющим 3 приемной консоли 4. При движении в горизонтальной плоскости вдоль продольной оси приемной консоли герметичность сохраняется за счет движения бункера 1 вдоль нижней крышки 7, при этом нижняя крышка 7 с установленной на ней верхней крышкой 8 остаются неподвижными.

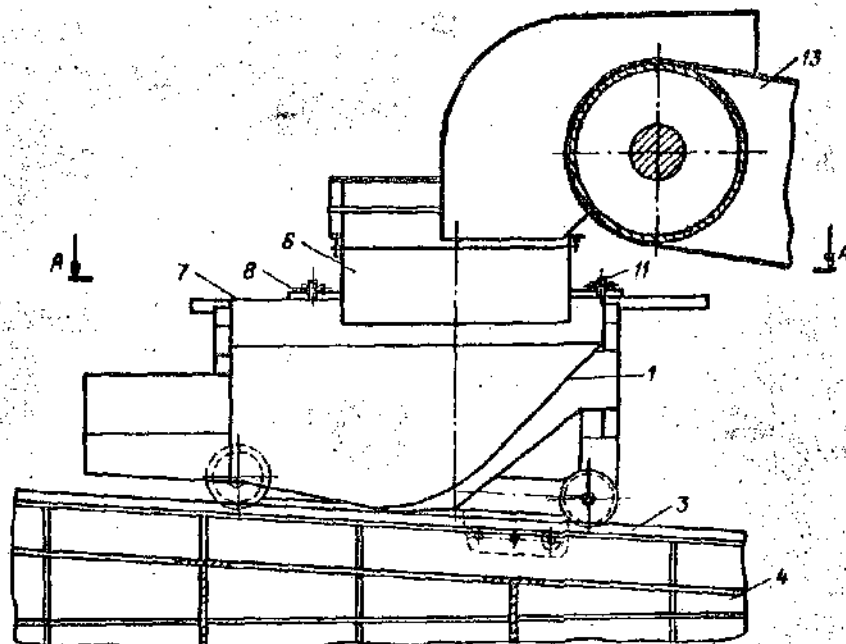
При движении оголовка 13 разгрузочной тележки вдоль поперечной оси бункера 1 ограждающий цилиндр 6, взаимодействуя с верхней крышкой 8, увлекает ее за собой, перемещая ее при этом по нижней крышке 7 посредством катков 11 вдоль отверстия Г в ту или другую сторону вдоль поперечной оси, при этом герметичность загрузочного устройства сохраняется, а нижняя крышка 7 с бункером 1 остаются неподвижными.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

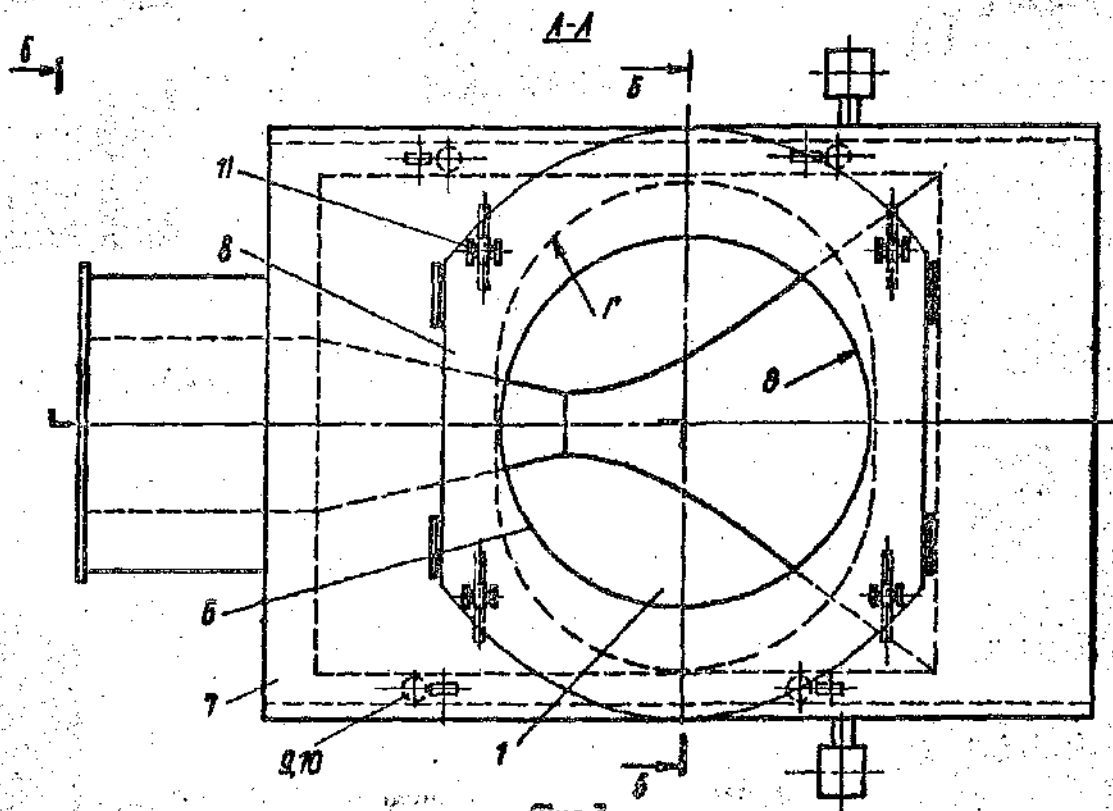
Загрузочное устройство конвейера отвалообразователя, включающее бункер, установленный над конвейером с возможностью продольного перемещения вдоль последнего, отличающееся тем, что, с целью надежности перегрузки материала за счет герметизации места загрузки, оно снабжено смонтированным над бункером ограждающим цилиндром и расположенными одна над другой крышками с отверстиями для размещения в них ог-

раждающего цилиндра, при этом нижняя крышка установлена на бункере с возможностью перемещения над ней последнего, а верхняя крышка установлена на нижней с возможностью перемещения поперек направления переме-

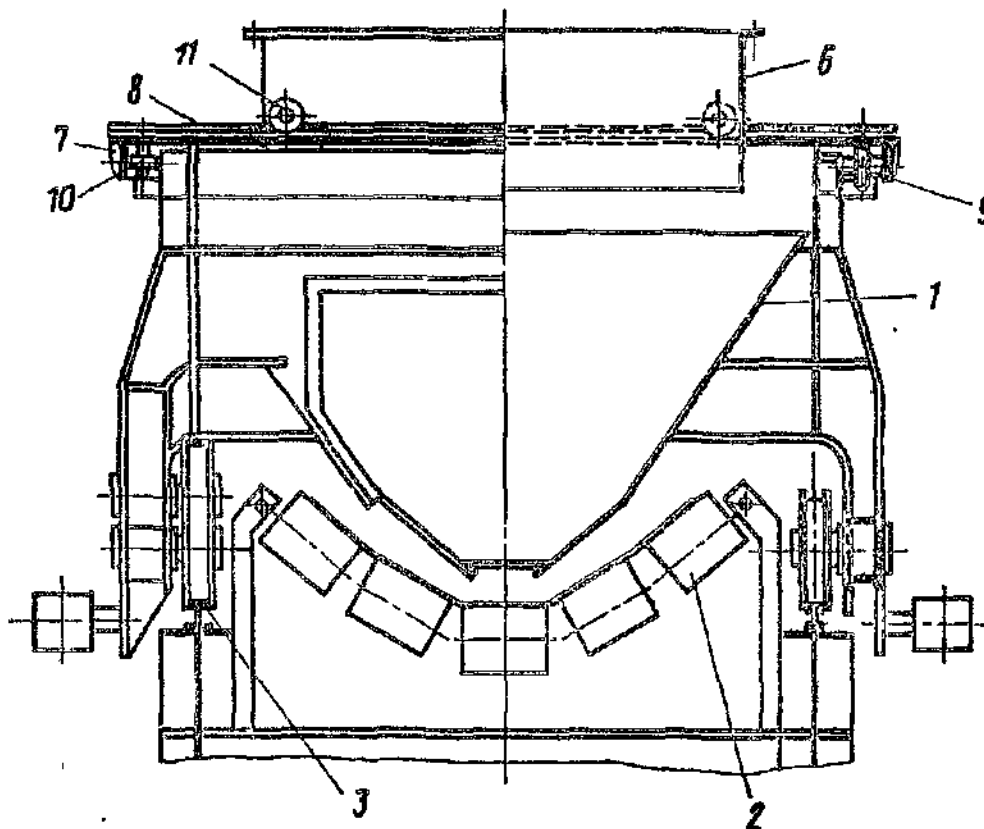
щения бункера, причем отверстие верхней крышки выполнено по размеру огибающего цилиндра, а отверстие нижней крышки выполнено удлиненным в поперечном к направлению перемещения бункера направлении.



Фиг. 2



Фиг. 3

б-б

Фиг. 4

Редактор О. Головач	Составитель Б. Толчанов Техред М. Дидык	Корректор М. Кучерявая
Заказ 109	Тираж 658	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101		