



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(SU) 1724447 A1

(51) В 23 Р 19/06, В 66 С 17/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4477792/11
(22) 23.08.88
(46) 07.04.92. Бюл. № 13
(71) Днепропетровский металлургический
комбинат им. Ф. Э. Дзержинского
(72) А. Д. Сумароков, В. С. Ломака,
Л. С. Мороз и Ф. В. Поддубняк
(53) 621.874(088.8)
(56) Заявка ФРГ № 2501139,
кл. В 23 Р 19/06, 1976.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОР-
КИ ВИНТОВЫХ СИСТЕМ

Изобретение относится к области
черной металлургии, в частности к
механизмам, предназначенным для ре-
монта металлургического оборудова-
ния.

Цель изобретения - повышение про-
изводительности.

На фиг. 1 и 2 показано устрой-
ство, общий вид; на фиг. 3 - разрез
А-А на фиг. 1; на фиг. 4 - разрез
Б-Б на фиг. 1; на фиг. 5 - разрез
В-В на фиг. 2.

Устройство для разборки и сбор-
ки винтовых систем содержит стани-
ну 1, жестко закрепленную на фунда-
менте, на которой закреплена травер-
са 2 с опорными роликами 3, ходо-
вую тележку 4, с закрепленными на
ней пальцами 5, поворотными зажи-
мами 6, маховиками 7, фиксатор 8
поперечного смещения системы, огра-
нчитель 9 движения ходовой тележки
4, специальную вставку 10, выполнен-
ную с одной стороны с квадратным

(57) Изобретение относится к меха-
низмам, предназначенным для ремонта
металлургического оборудования. Цель
изобретения - повышение производи-
тельности. Винтовая система устанавли-
вается на ходовую тележку 4, тра-
версу 2 и фиксатор. При помощи за-
жимов, винтовая система жестко за-
крепляется на ходовой тележке 4 и
соединяется с приводом 11 посред-
ством имеющегося в нем квадратного
отверстия. 1 з.п.ф-лы, 5 ил.

сечением, с другой стороны с квад-
ратным отверстием, привод 11.

Технология разборки и сборки вин-
товой системы следующая.

При помощи электромостового крана
винтовая система устанавливается на
ходовую тележку 4, траверсу 2 и фик-
сатор 8. При помощи зажимов 6 систе-
ма жестко закрепляется на ходовой
тележке 4 и соединяется с приводом
11 посредством имеющегося в нем
квадратного сечения.

При включении привода происходит
выкручивание полого вала 12 совме-
стно с корпусом 13 из штемпеля 14.

После выкручивания полого вала 12
штемпель 14 демонтируется, а полый
вал 12 с корпусом 13 устанавливается
посредством съемных проставок 15 на
ходовую тележку 4 и зажимается зажи-
мами 6.

Полый вал 12 соединяется с приводом
11 посредством специальной вставки 10,

(SU) 1724447 A1

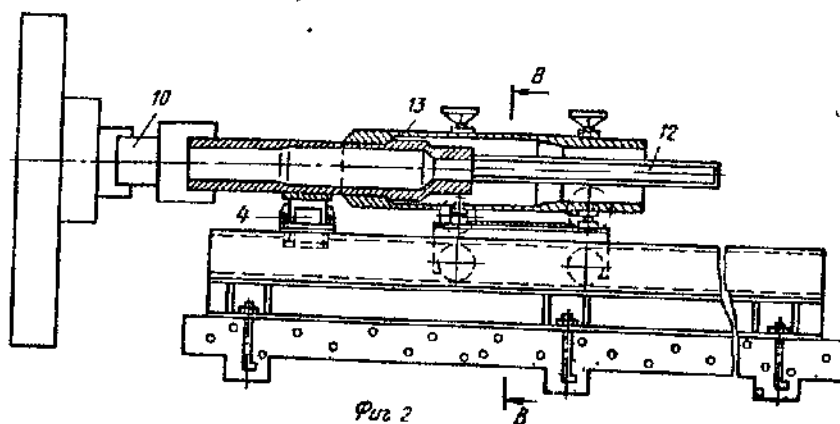
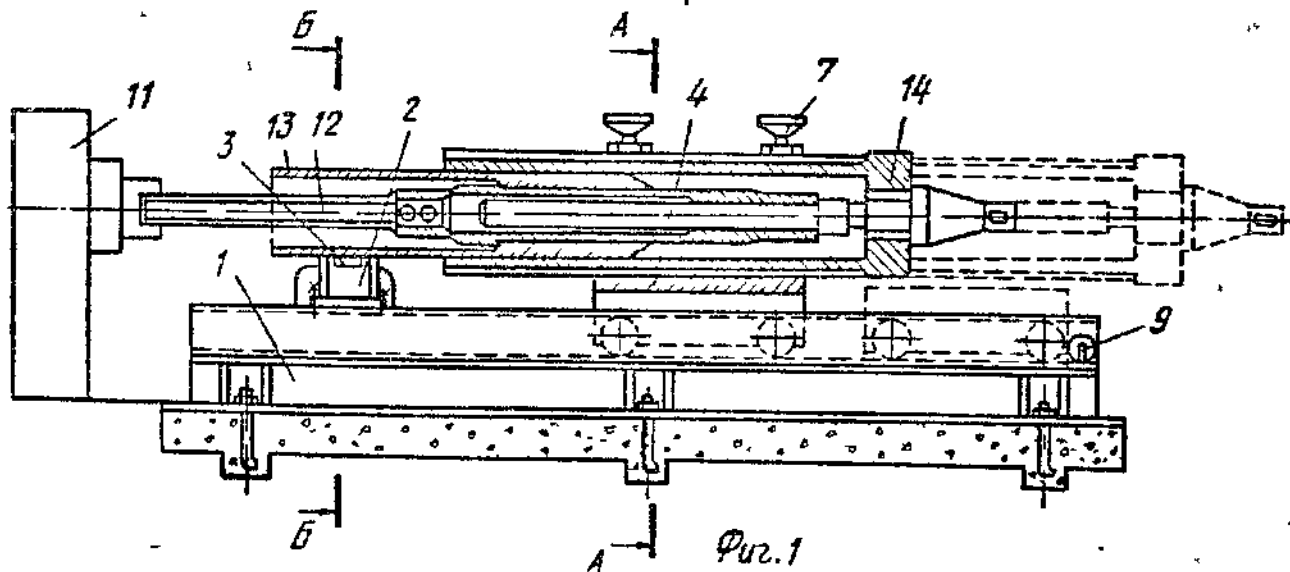
предназначенной для полного выкручивания полого вала, имеющего обратную резьбу.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1 Устройство для разборки и сборки винтовых систем, преимущественно механизмов выталкивания мостовых кранов, содержащее смонтированные на основании привод вращения с захватной головкой и параллельные оси вращения последней направляющие, в которых установлена тележка с зажимным приспособлением, включающим подвижную и неподвижную части для взаимодействия с элементами винтовой системы, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности, оно снабжено смонтированной на направляющих между тележкой

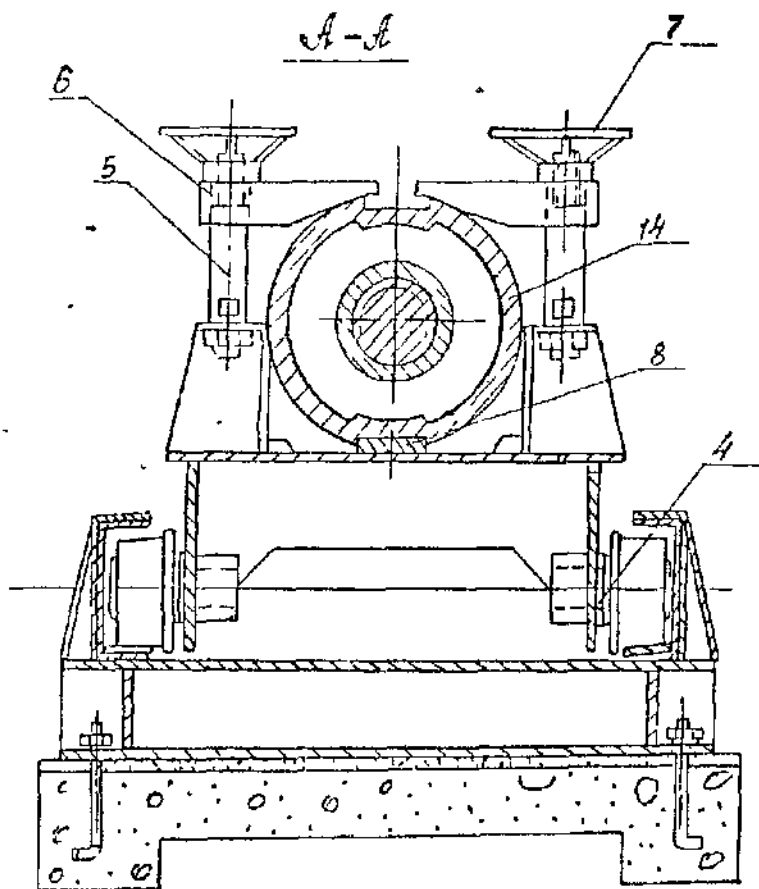
и захватной головкой поперечной траверсой с роликами для взаимодействия с нижними частями соответствующих элементов винтовой системы, указанный привод выполнен реверсивным, подвижная часть зажимного приспособления установлена с возможностью вертикального перемещения над неподвижной его частью, которая выполнена с выступами для взаимодействия с углублениями соответствующих элементов винтовой системы и снабжена съемной проставкой для взаимодействия с соответствующими элементами винтовой системы.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что оно снабжено вставкой для закрепления в захватной головке и взаимодействия с соответствующим элементом винтовой системы.



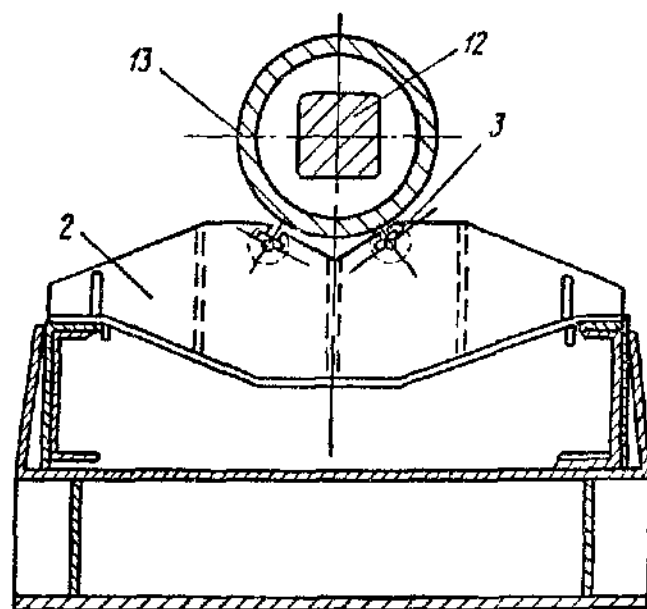
1724447

A-A



Фиг. 3

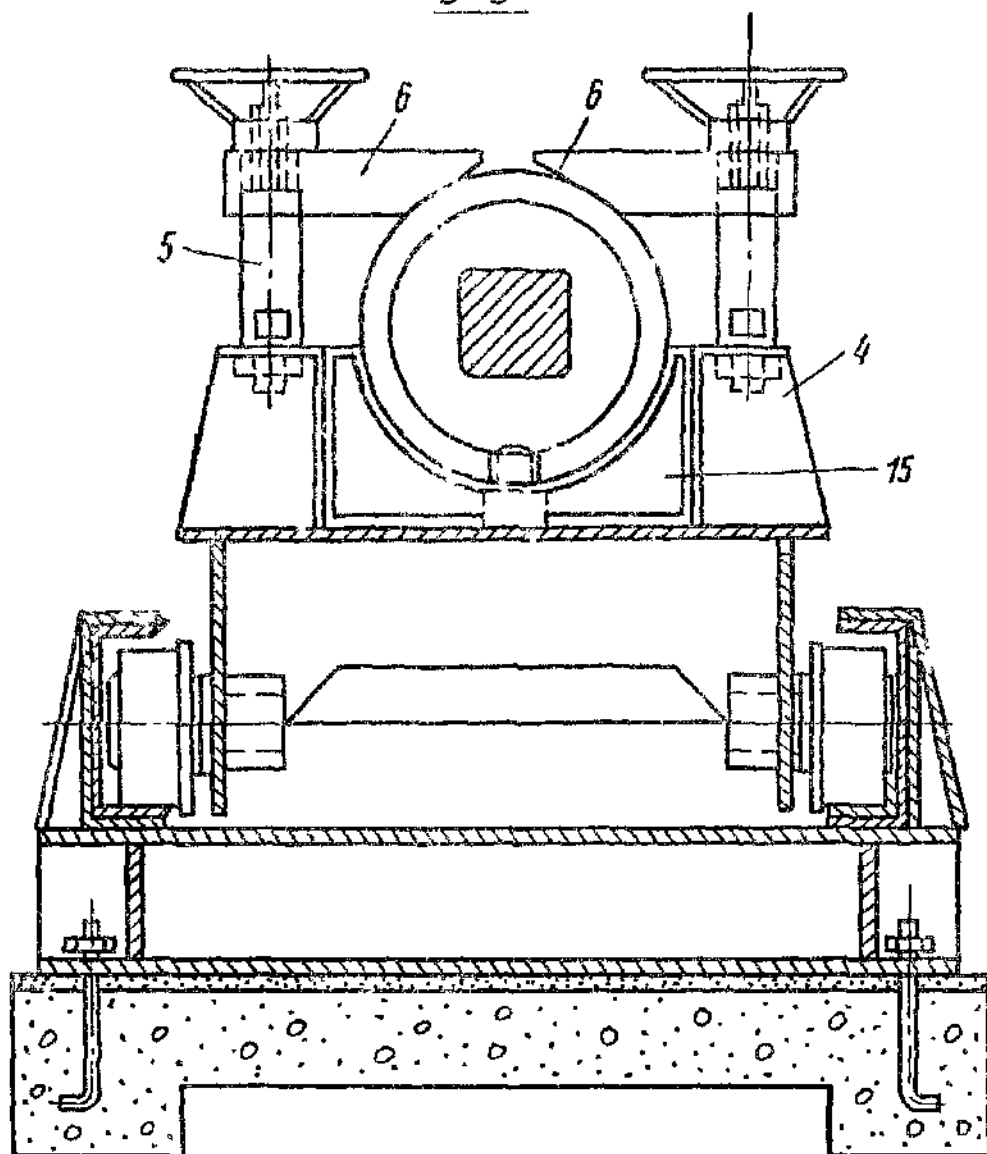
B-B



Фиг. 4

1724447

В-В



Фиг. 5

Редактор Г.Мельникова

Составитель С.Романов

Техред Л.Олийник

Корректор А.Обручар

Заказ 1138

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101