



УКРАЇНА

(19) UA (11) 36230 (13) A

(51) 6 A61B17/06

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) АТРАВМАТИЧНА БАГАТОРАЗОВА ГОЛКА

(21) 99116319

(22) 22.11.1999

(24) 16.04.2001

(33) UA

(46) 16.04.2001, Бюл. № 3, 2001 р.

(72) Євич Юрій Юрійович, Дудін Олександр
Михайлович, Гринцов Григорій Олександрович,
Філіпенко Ігор Юрійович(73) Донецький державний медичний університет
ім. М. Горького

(57) Атривматична багаторазова голка, виконана у вигляді стрижня із загостреним кінцем з одного боку та тупим кінцем з вушком з іншого боку, яка відрізняється тим, що вушко виконане у формі паза, один кінець якого замкнений біля торцевої частини тупого кінця голки, а інший виходить на ввігнуту поверхню голки та складається з двох частин, причому ближча до вістря голки його частина вища на 1 міліметр за дальшу, яка має фіксаторний зубчик напівкруглої форми.

Винахід належить до медичної техніки, а саме до приладів, призначених для поєднання між собою тканин організму за допомогою їх зшивання ниткою, а також для прошивання тканин з метою лігування судин та зупинки кровотечі з них.

Відома голка хірургічна, виконана у вигляді стрижня із загостреним кінцем з одного боку та тупим кінцем з іншого, до того ж тупий кінець має симетричні канавки для розташування в них нитки; для зменшення травматичності при проведенні нитки, вушко виконане у вигляді двох дугоподібних зігнутих пластин, розташованих ввігнутими поверхнями одна проти іншої (1).

Однак недоліком цієї голки є те, що дугоподібні зігнуті пластинки, які утворюють її вушко, виступають за поперечний перетин стрижня голки та при її проведенні травмують тканини.

Відомий прилад, прийнятий нами за прототип (2).

Він представляє собою голку хірургічну, виконану у вигляді зігнутого сталюого стрижня, один кінець якого загострений, а інший має вушко.

Але даний прилад має певні недоліки; при його експлуатації ускладнене затягнення нитки в голку, поєднання голки з ниткою вимагає довготривалого тренування та позитивної гостроти зору, а при використанні тонкої нитки (№ 1-3) поєднання нитки з голкою без спеціального провідника стає неможливим, крім того кінці нитки виступають за межі поперечного перетину стрижня голки та при проведенні травмують тканини. Все це негативно відбивається на тривалості оперативного втручання, ускладнює оперативну

техніку та в результаті збільшує кількість післяопераційних ускладнень, тривалість реабілітаційного періоду та післяопераційну летальність.

В основу винаходу поставлене завдання вдосконалення хірургічної голки, яке забезпечує полегшення процесу поєднання голки з ниткою, створення умов до поєднання голки з тонкими нитками, що призводить до зниження травматичності та тривалості операції, зниження числа післяопераційних ускладнень та тривалості періоду реабілітації.

Поставлене завдання вирішується тим, що в атравматичній багаторазовій голці, зробленій у вигляді зігнутого сталюого стрижня, один кінець якого загострений, а інший має вушко, причому тупий кінець має канавки для розташування в них нитки, відповідно винаходу, вушко зроблено у формі паза, один кінець якого замкнений біля торцевої частини тупого кінця голки, а інший виходить на ввігнуту поверхню голки, причому ближча до вістря голки його частина вища на 1 міліметр за дальшу, яка має фіксаторний зубчик напівкруглої форми.

Прилад складається із зігнутого сталюого стрижня з вістря на одному кінці. Тупий кінець голки монолітний та закруглений (1), а вушко зроблене у формі паза (2), один кінець якого замкнений у торцевій частині тупого кінця голки (3), а інший виходить на ввігнуту поверхню голки (4) та складається з двох частин, причому ближча до вістря голки його частина (5) для виконання протективної функції тканин від травмування при зачепленні за виходячий на ввігнуту поверхню

(19) UA (11) 36230 (13) A

голки кінець паза, вища на 1 міліметр за дальшу (6), тому, що якщо вона менша за 1 міліметр, то не буде вдало виконувати протективну функцію і тканини будуть чіплятися за паз та травмуватися, якщо буде більше, то вушко не буде мати необхідної міцності; дальша від вістря та нижча частина має фіксаторний зубчик напівкруглої форми (7), тупий кінець має на своїй боковій поверхні на всю довжину дві повздовжні симетричні канавки (8) та (9), розташовані за просвітом вушка, глибина канавок та їх ширина відповідає діаметру нитки, яка використовується з голкою.

Приладом користуються таким чином: влаштувавши голку в голкотримач, накладають на її ввігнутий поверх нитку, натягують її, та, придавлюючи до поверхні голки, зсовують її у напрямку від тупого кінця голки до кінця паза, який виходить на ввігнуту поверхню голки (4). Досягнувши його, нитка під дією сил натягування заглиблюється у кріплення, після чого нитку зсовують у напрямі тупого кінця голки і нитка, відсовуючи фіксаторний зубчик напівкруглої форми (7), заходить за нього. Далі шляхом одночасного подовженого натягування сумісно складених кінців нитки, її укладають з обох боків у призначені для неї канавки (8) та (9).

Далі накладання швів здійснюється звичайним способом, при цьому нитка у кріпленні обмежена з

боків та ззаду, з боку, в напрямку якого діє найбільша сила опору тканин, монолітно закритим напівкільцем торцевої частини голки (3), а спереду - фіксаторним зубчиком напівкруглої форми (4). Частини нитки, що виступають з вушка голки, у процесі накладання швів приховуються у повздовжніх борознах на бокових поверхнях голки. У подальшому, коли довжина нитки стає недостатньою, її змінюють, і процес затягування нитки в голку відбувається за вищезазначеною методикою.

Переваги приладу:

Втягування нитки в голку здійснюється легко та швидко, стає можливим поєднання голки з тонкими нитками, крім того, кінці нитки не виступають за межі поперечного перетину стрижня голки та при проведенні не травмують тканин. В результаті досягається зниження тривалості оперативного втручання, спрощення оперативної техніки та наприкінці - зниження частоти післяопераційних ускладнень, тривалості реабілітаційного періоду та післяопераційної летальності.

Джерела інформації, взяті до відома:

1. А.С. СРСР № 1115735, А61В 17/06, 30.09.84 г., бюл. № 36.
2. А.С. СРСР № 1000024, А61В 17/06, 28.02.83 г., бюл. № 8.

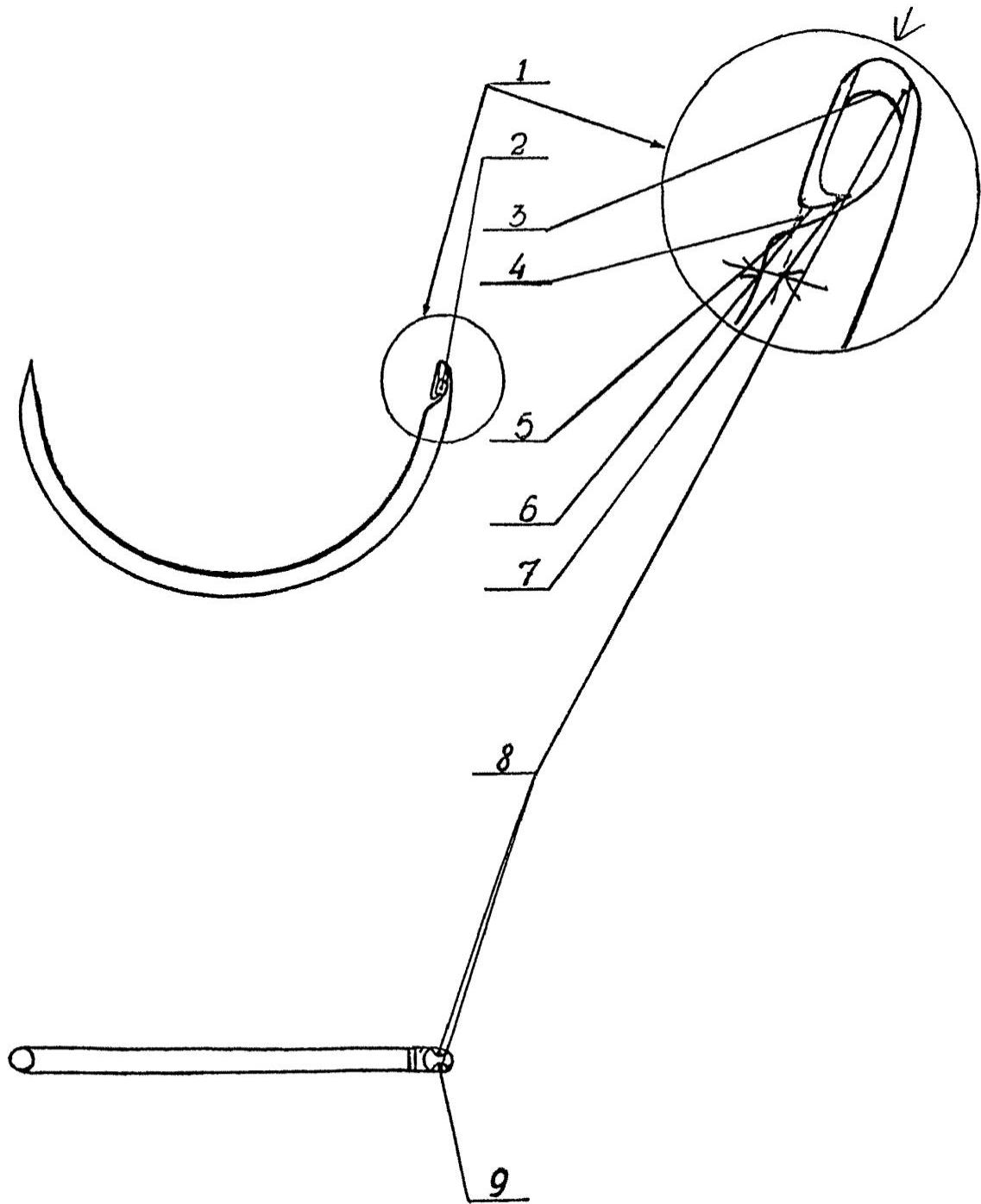


Fig.

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2001 р. Формат 60х84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
