



УКРАЇНА

(19) UA (11) 34014 (13) A

(51) 6 A43D111/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ФІКСУЮЧА РАМКА ДЛЯ СКЛАДАННЯ БАГАТОШАРОВИХ ПЛАСКИХ ВИРОБІВ

(21) 99052690

(22) 14.05.1999

(24) 15.02.2001

(46) 15.02.2001, Бюл. №1, 2001р

(72) Горященко Сергій Леонідович, Драпак Георгій
Мефодіович

(73) Технологічний університет Поділля

(57) Фіксуєча рамка для складання багатошарових
пласких виробів, що містить прямокутний кар-
кас, який відрізняється тим, що на кожній з його
сторін розташовано не менше ніж по два паралел-

льних наскрізних паза, в яких, з можливістю зміни
положення встановлені кронштейни з розташованими
в них повздовжніми наскрізними пазами і
оснащені суцільними пластинами які закріплені у
повздовжніх наскрізних пазах, з можливістю зміни
їх положення відносно кронштейнів і споряджені
не менше ніж двома пенетраційними елементами,
а каркас додатково оснащений розділяючою пластин-
ною, яка ділить його на дві рівних частини і має
два паралельних наскрізних пази.

Винахід стосується взуттєвої промисловості,
а саме пристроїв, що застосовуються у швейних
автоматах при складанні багатошарових пласких
заготовок верху взуття виготовлених з гнучких
матеріалів.

Відомо пристосування для утримання де-
талей попередньо складеної заготовки верху
взуття під час її скріплення швейним автоматом,
яке складається з двох або більше шарнірно
з'єднаних між собою пластин оснащених отвора-
ми, що забезпечують виконання з'єднувальних та
декоративних швів, при цьому на нижній пластині
розташовані фіксуєчі стержні на які своїми отво-
рами надіваються деталі заготовки, що послідов-
но затискаються іншими пластинами в яких розмі-
щуються відповідні отвори для фіксуєчих стер-
жнів [1].

Недоліком даного пристосування є те, що
воно може використовуватись тільки для скла-
дання заготовок максимум трьох розмірів однієї
моделі взуття. Для забезпечення складання за-
готовок інших розмірів цієї моделі або інших моде-
лей це пристосування повинно бути замінено
другим.

Найбільш близьким по суті та технічному ре-
зультату, що досягається є пристосування для
виконання декоративних та з'єднувальних стро-
чок на швейних напівавтоматах, що включає дві
рамки, які являють собою прямокутні каркаси,
розташовані одна над другою з можливістю за-
тискання деталей [2].

Недоліком відомого пристосування є
неможливість утримання багатошарових
конструкцій, що складаються з деталей різної
форми та розмірів, габарити яких менші за

внутрішньорамочні розміри.

В основу винаходу покладено завдання під-
вищення технологічної гнучкості пристосування
за рахунок забезпечення рівних умов при
складанні багатошарових пласких виробів різних
типорозмірів та моделей.

Поставлене завдання вирішується тим, що на
кожній з сторін каркасу розташовано не менше
ніж по два паралельних наскрізних паза, в яких, з
можливістю зміни положення встановлені крон-
штейни оснащені суцільними пластинами які
закріплені з можливістю зміни їх положення
відносно кронштейнів і споряджені не менше ніж
двома пенетраційними елементами, а у крон-
штейнах розташовані повздовжні наскрізні пази,
при цьому каркас додатково оснащений розділя-
ючою пластиною, яка ділить його на дві рівних
частини і має два паралельних наскрізних пази

На Фіг.1. - зображено загальний вигляд фіксу-
єчої рамки;

На Фіг.2. - кронштейн (розріз А-А);

На Фіг.3. - кронштейн (вид В).

Фіксуєча рамка являє собою прямокутний
каркас 1 з отворами 2, 3 (Фіг. 1.). До прямокутно-
го каркасу 1 за допомогою гвинтових з'єднань 4, 5
кріпляться кронштейни 6, що мають паз 7 (Фіг.3.)
та важелі 8 (Фіг.2.), положення яких фіксується
гвинтами 9. На елементах 8 розташовані
пенетраційні елементи 10. Каркас 1 оснащений
розділяючою пластиною 11 також оснащеною па-
ралельними наскрізними пазами 2 і 3.

Функціонування пристрою відбувається так.
Деталі виробів, наприклад деталі верху взуття,
послідовно накладаються в зону фіксуєчої рамки
і фіксуються за допомогою наколювання на

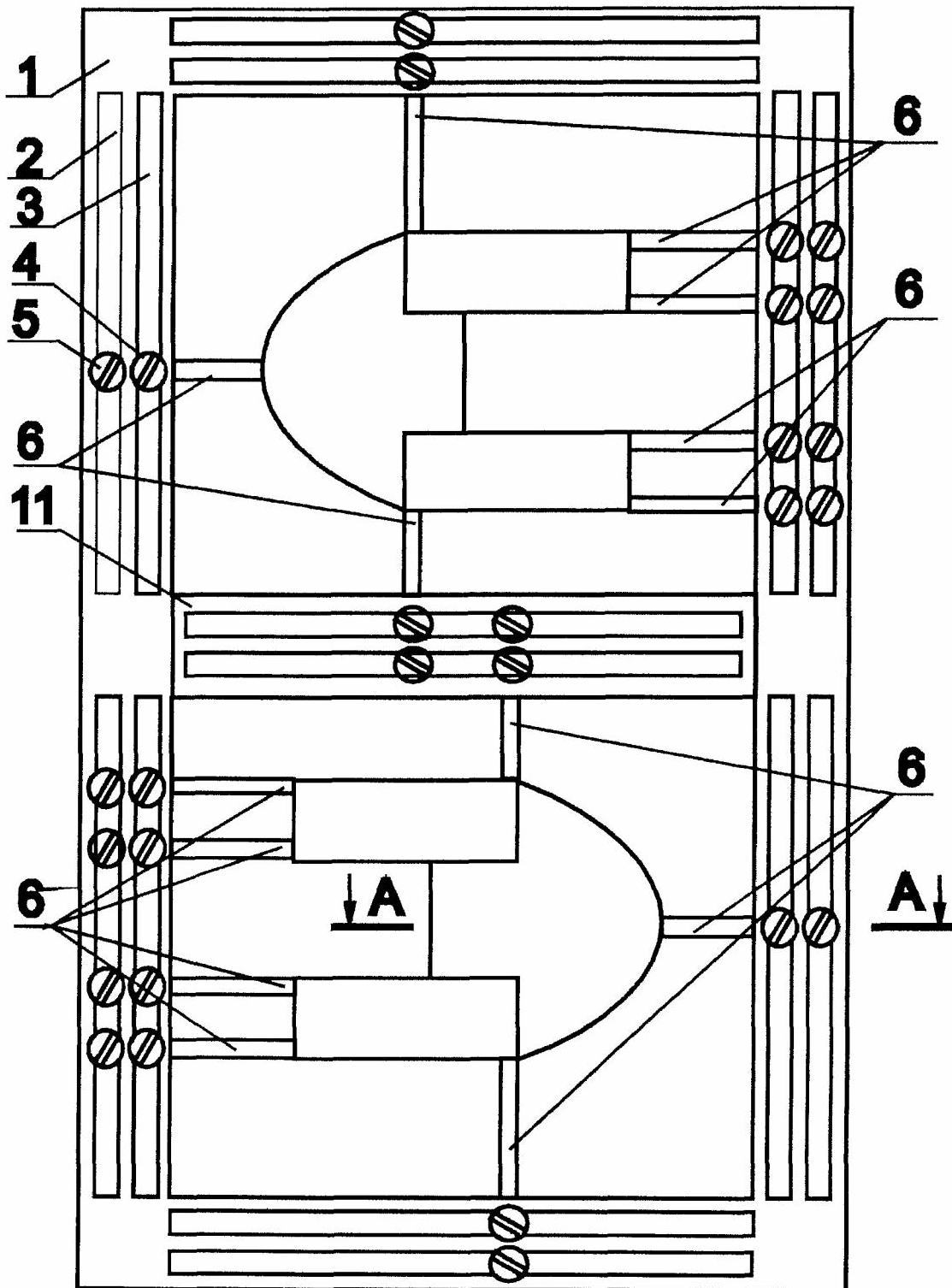
пенетраційні елементи 10, які розташовані відповідним чином. Далі попередньо скріплені деталі подаються за допомогою фіксуючої рамки на позицію остаточного скріплення швейною машиною, (на фіг. не показано). При зміні розміру або моделі виробів виконується коректування положення фіксуючих пенетраційних елементів 10. Для цього відпускаються гвинти 9 та гвинтові з'єднання 4, 5 і відповідним переміщенням кронштейнів 6 та важелів 8 вздовж пазів 2, 3 та 7 і за певними шаблонами встановлюються нові положення фіксуючих елементів 10. Фіксація но-

вих положень фіксуючих елементів 10 забезпечується гвинтовими з'єднаннями 4, 5 та 9, що закріплюють кронштейни 6 в пазах 2, 3 та важіль 8 в пазу 7 на кронштейні 6 каркасу 1 та розділяючої пластини 11.

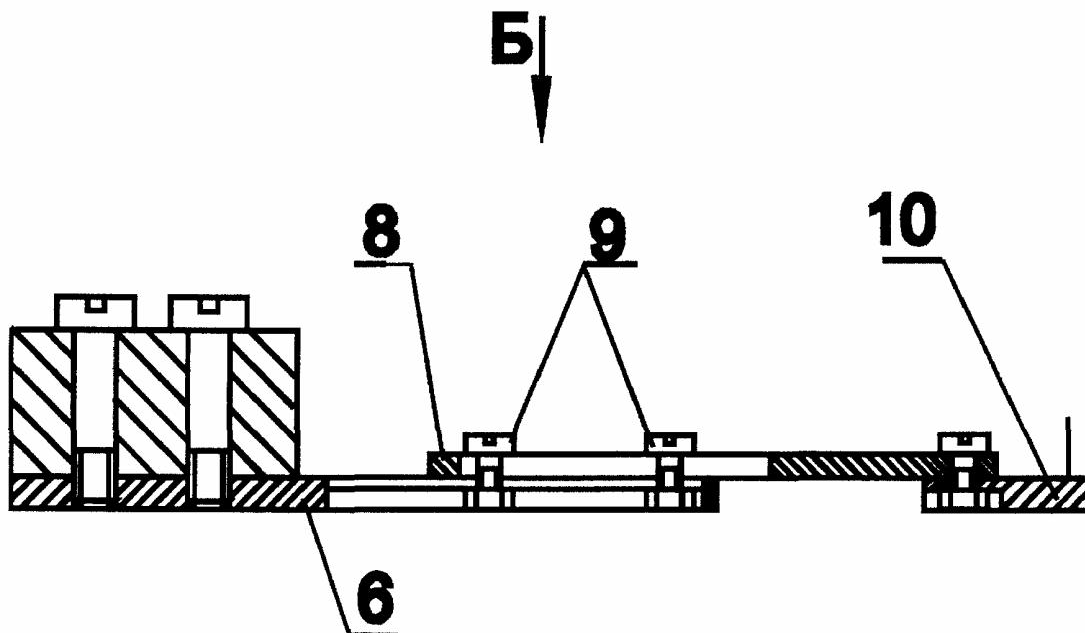
Джерела інформації:

1. Проспект фірми "Juki", CATALOG # VII - 54, 1989.

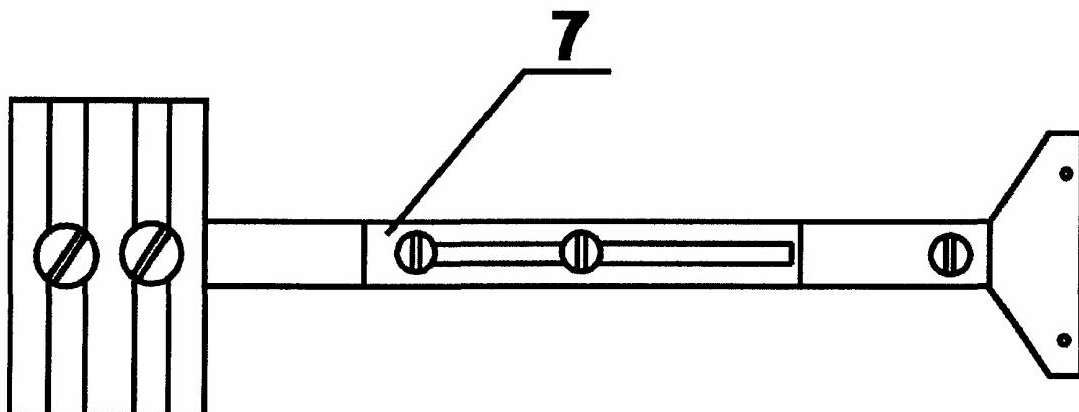
2. Патент 2031827, Россия. "Устройство для фиксирования плоских текстильных деталей на закройном столе".



Фиг. 1

A - A

Фіг. 2



Фіг. 3

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
 Бульв. Лесі Українки, 26, Київ, 01133, Україна
 (044) 254-42-30, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2001 р. Формат 60x84 1/8.
 Обсяг _____ обл.-вид.арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ
 Вул. Горького, 180, Київ, 03680 МСП, Україна
 (044) 268-25-22