

дда? о в ег

Г 1 І Ъ 3 А

Винахід належить до галузі виробництва боеприпасів, а до виробництва артилерійських гільз.

Відома гільза, яка складається із металевого піддону і має обтируючу канавку к і корпус 3 /див, і і в. і і аналітичний огляд процесів виготовлення артилерійських гільз, аЛ4, мал,4, к,, 1^4/.

Недоліком РІДОМОТ конструкції є збільшена довжина металер піддону, яка заважає бойовий відсік закритих артилерійських систем, після відстрілу їх боекомплекту та підрозумовує його загазованість» недостатня енергетика набою за рахунок наявної довжини корпусу, а також технологічна складність виготовлення піддону, пов'язана з глибокою витяжкою при його виготовленні, що потребує складного і дорогого спеціального пресового та іншого обладнання, що в цілому підвищує собівартість виготовлення гільзи.

Мета винаходу - створення такої гільзи, в якій удосконалення конструкції піддону дозволило би забезпечити високу надійність обтирації, а також знизити собівартість виготовлення гільзи.

Поставлене завдання досягається тим, що в гільзі, яка вміщує корпус, піддон, на відміну від прототипу, піддон виконаний з лабіринтними прольотними канавками. У вхідній частині піддон має додаткову кільцеву канавку з ущільнюючим кільцем, яке зроблено із пружного матеріалу.

Висока надійність обтюрації досягається за рахунок виконання лабіринтних канавок ПЄЕНОГО профілю і канавки, в якій установлене

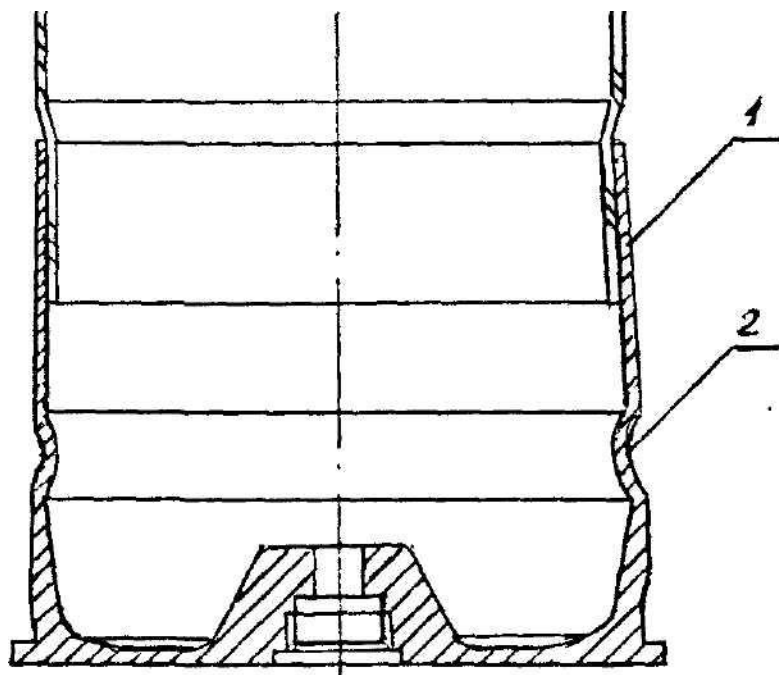
ущільнююче кільце, а собівартість гільзи знижена за рахунок зниження собівартості виготовлення піддону, так як для його виготовлення не буде потрібне спеціальне дороге обладнання. На *іріігЛ* зображена прототип приладу, що заявляється.

На фіг.1д ^ображена гід ьза, яка заявляється як вчнахід. Гільза /див.фіг.2/ складається з піддону І, на боковій поверхні гкого виконано лабіринтит пробільні канавки 2. У ррр-хній частині піддону І виконана податкова кільцева канарка піп ущільнююча кільце 3. Кільце 3 виконано із пружного матеріалу, У піддоні І установлений корпус 4. У момент пострілу до вильоту снаряда із ствола пу;пкч, у камері ствола різко підвищується тч?к внаслідок чого повнішнг поверхня піддону І додатково з ЕЄЛИКИМ зусиллям щільно прилягає до внутрішньо? поверхні чамери гьлка, в межах пружних деформацій, ущільнююче кільц. С, також за рахунок тиеку, ущільнює стик між камерою пуіпки і піддоном І, що разом забезпечує надійну обтюрацію.

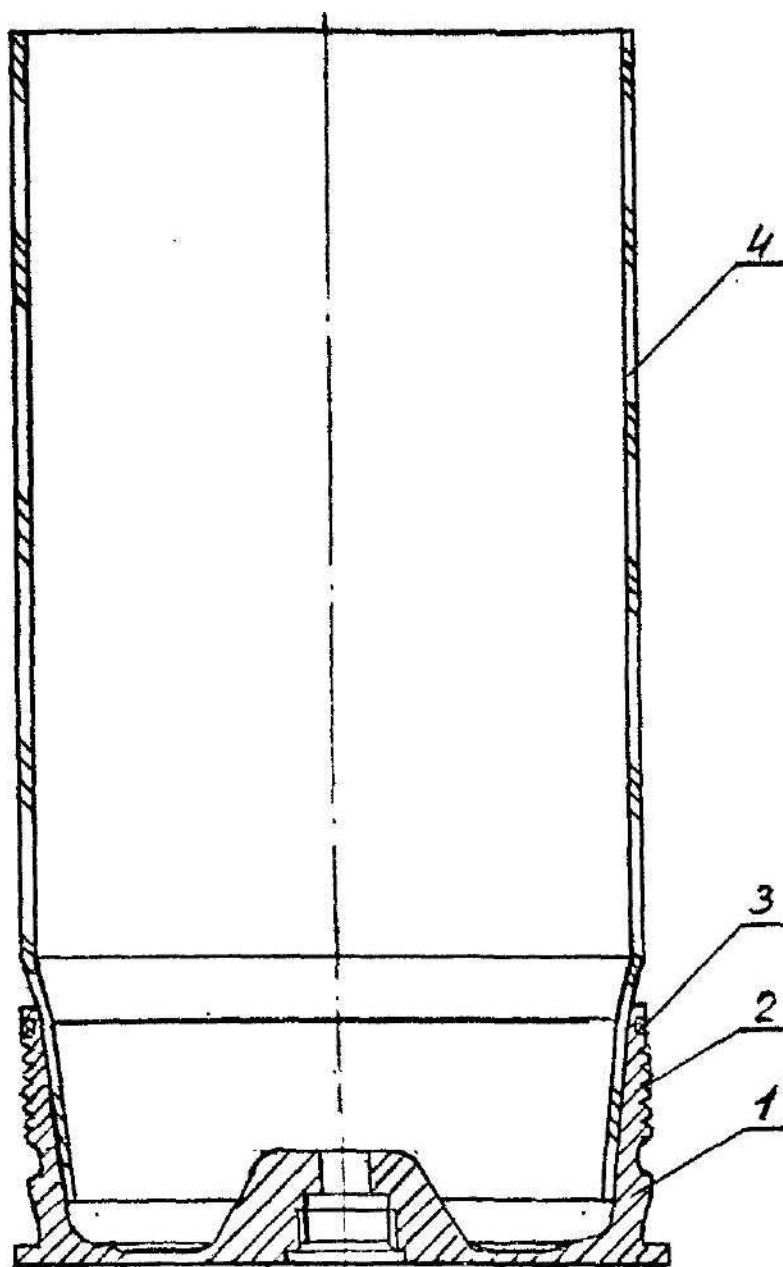
С 2. {

Гільза

3



Г"i



ϕ с г. г

тор и: 36ер
M. D.