



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1327869**

A1

(5D) 4 A 23 G 3/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4006645/30-13

(22) 10 01 86

(46) 07 08 87 Бюл. № 29

(71) Львовское производственное объединение кондитерской промышленности «Светоч»

(72) В. С. Сезонов, В. К. Серeda, Е. С. Вайсман и С. М. Здравка

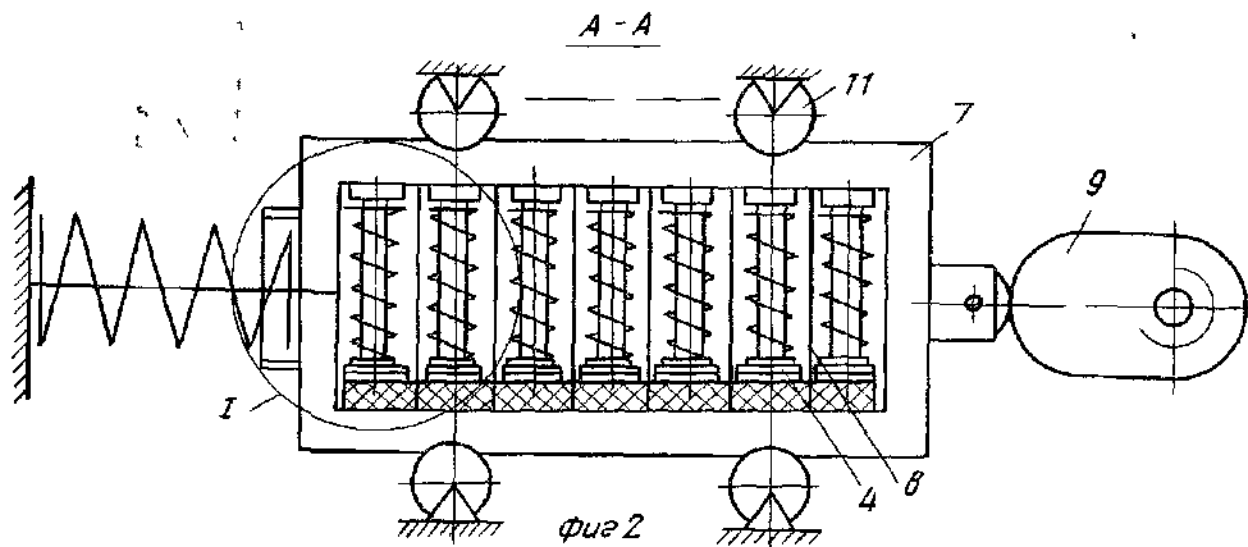
(53) 664 143 85 (088 8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 248486, кл. В 26 D 3/18, 1967

Маршалкин Г. А. Технологическое оборудование кондитерских фабрик — М. Легкая и пищевая промышленность, 1984, с. 214

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ КОНФЕТНЫХ ПЛАСТОВ

(57) Изобретение относится к производству сахаристых кондитерских изделий, а именно к устройствам для резки корпусов конфет. Целью изобретения является повышение производительности при резке пластов на корпуса конфет различной формы. В устройстве, содержащем станину, поворотный стол, цепной транспортер, прижимы, толкатели пласта, рамки со струнами, кулачковый механизм, рамки со струнами от кулачкового механизма совершают возвратно поступательное движение по заданному закону. При проталкивании пласта через струны 8 подвижной рамки получается фигурный продольный разрез, а при повторном проталкивании через струны подвижной рамки 7 получается фигурный поперечный разрез. В результате получают различные по форме изделия 4 ил.



(19) **SU** (11) **1327869** **A1**

Изобретение относится к производству сахаристых кондитерских изделий, а именно к устройствам для резки корпусов конфет

Цель изобретения — повышение производительности при резке пластов на корпуса конфет различной формы

На фиг 1 изображено устройство, вид сверху, на фиг 2 — разрез А—А на фиг 1, на фиг 3 — узел 1 на фиг 2, на фиг 4 — примеры получения различных по форме изделий

Устройство для резки конфетных пластов содержит станину 1, поворотный стол 2, цепной транспортер 3, прижимы 4, толкатели 5 пласта, рамку 6 и 7 со струнами 8, кулачок 9 кулачкового механизма 10, установленный с возможностью взаимодействия с каждой из рамок 6 и 7. Рамки 6 и 7 смонтированы на опорных роликах 11. Между струнами 8 размещены прижимы 4, состоящие из гайки 12, пружины 13, штока 14, фторопластовых шариков 15 и двух пластин 16 с коническими отверстиями. Устройство снабжено сборниками для обрезков 17 и захватами 18.

Устройство работает следующим образом

Пласт конфетной массы укладывается на поворотный стол 2 и поворачивается на угол $\pi/2$ рад. Цепной транспортер 3 перемещает стол 2 параллельно рамке 6. Затем толкатель 5 продвигает пласт через струны 8, находящиеся в подвижной рамке 6. В этот момент рамка 6 совершает возвратно-поступательное движение при помощи кулачкового механизма 10. Закон движения рамки 6 зависит от профиля кулачка 9 и скорости его вращения. В вертикальной плоскости рамку ограничивают ролики 11. Таким образом, за счет совместного движения пласта и струн 8 вместе с рамкой 6 получают различные линии разреза пласта в продольном направлении, а следовательно, и различные по форме изделия (фиг 4). Во время резки пласт поджимается прижимами 4, закрепленными на верхней части рамки 6 между струнами 8. Прижимы представляют собой штоки 14, на нижнем конце которых закреплены пластины 16. Прижатие прижимов к пласти осуществляется при помощи пружин

ны 13. Регулировка высоты расположения прижима и усилие его нажатия на пласт регулируется при помощи гаек 12.

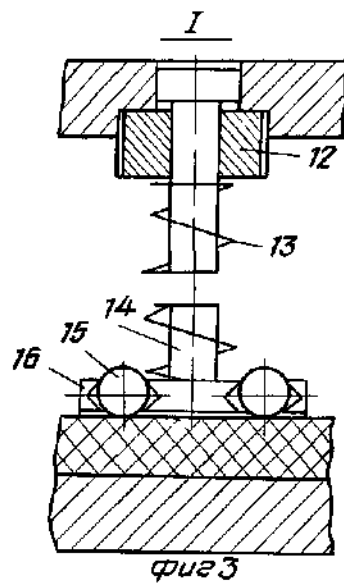
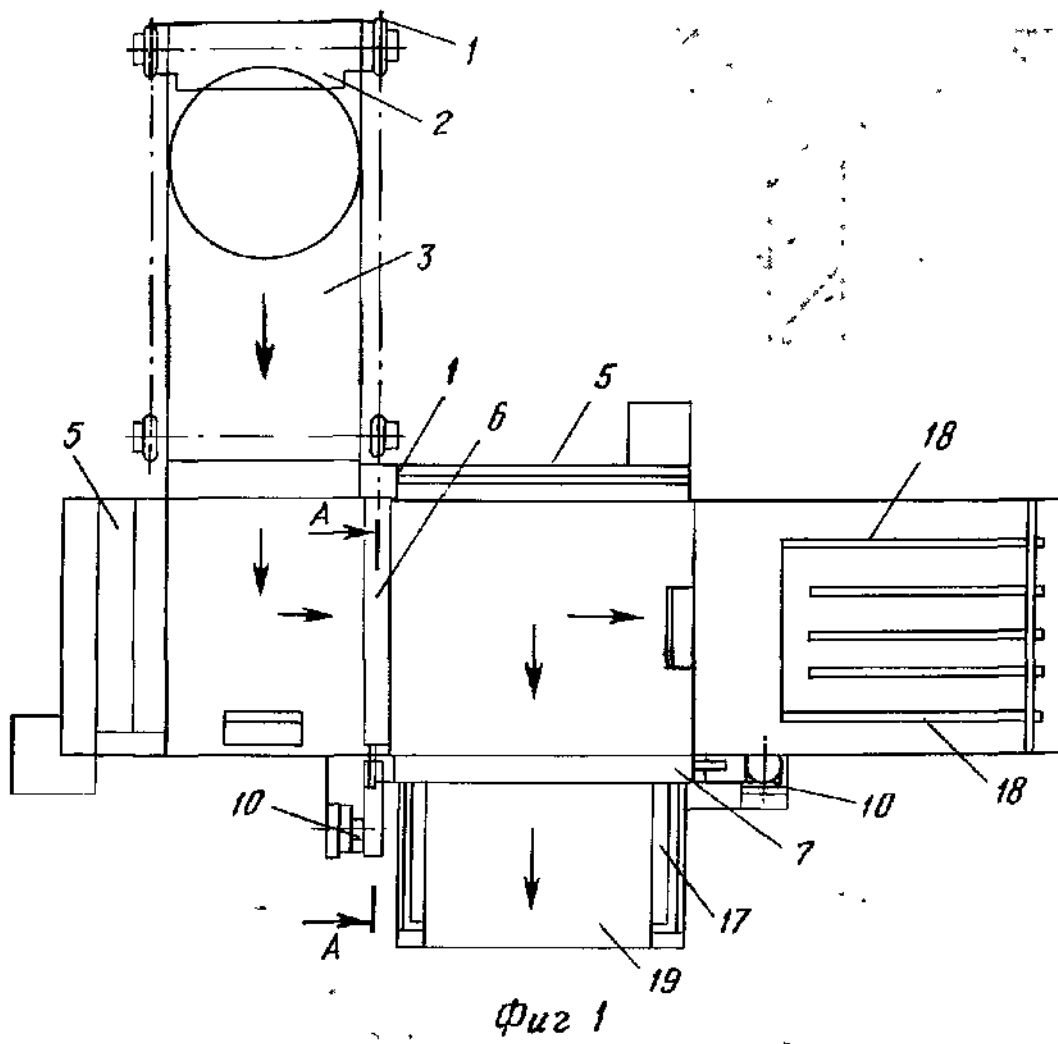
В конических отверстиях пластин 16 находятся фторопластовые шарики 15, которые непосредственно контактируют с поверхностью пласта и во время резки перекатываются по ней. Отрезанные боковые кромки пласта захватами 18 сбрасываются в сборник. Затем толкатель 5 проталкивает пласт через струны 8, находящиеся в подвижной рамке 7, причем в этот момент рамка 7 совершает возвратно поступательное движение от кулачкового механизма 10. Конструкция подвижной рамки 7 аналогична рамке 6. Таким образом, за счет наложения движений пласта и струн 8 вместе с рамкой 7 получают различные линии разреза пласта в поперечном направлении, а следовательно, и различные по форме изделия (фиг 4).

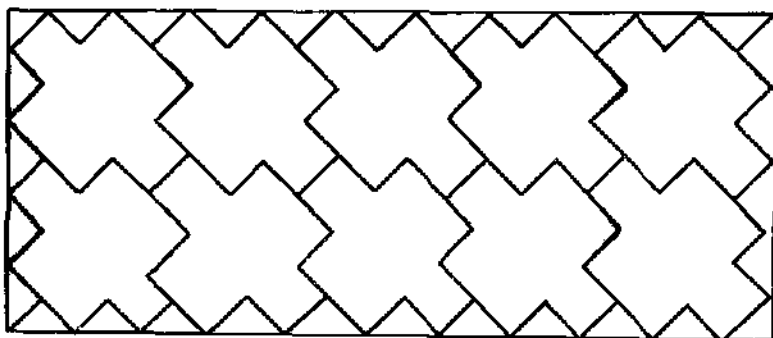
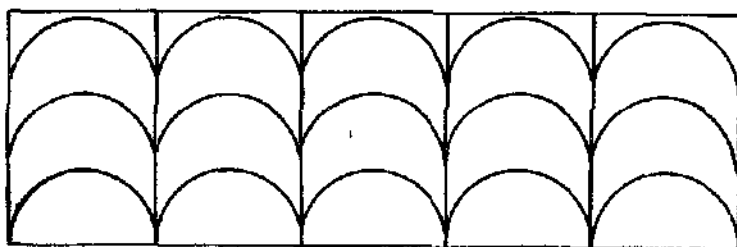
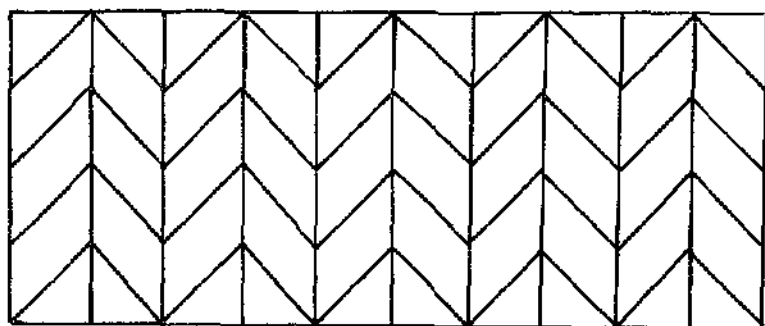
Полученные готовые изделия собираются на столе 19. Боковые обрезки сбрасываются в сборник для обрезков 17.

В предлагаемом устройстве за счет того, что рамки 6 и 7 со струнами 8 выполнены подвижными и движение их изменяется благодаря наличию кулачкового механизма 10, можно получать кондитерские изделия различной конфигурации и исключить при этом ручной труд.

Формула изобретения

30 Устройство для резки конфетных пластов, содержащее станину, поворотный стол, цепной транспортер, прижимы и толкатели пласта, и рамки со струнами, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности при резке пластов на корпуса конфет различной формы, оно снабжено кулачковыми механизмами, установленными с возможностью взаимодействия с каждой из рамок, последние смонтированы на опорных роликах с возможностью перемещения в горизонтальной плоскости в направлении, перпендикулярном направлению движения пласта, а прижимы размещены в рамках между струнами и имеют горизонтальные подпружиненные пластины с опорными шариками.





Фиг. 4

Редактор Е. Папп
 Заказ 3415/3
 Составитель В. Селехов
 Техред И. Верес
 Тираж 530
 Корректор И. Муска
 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4