



УКРАЇНА

(19) UA (11) 29882 (13) U
(51) МПК (2006)
B65D 37/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ДЕКІЛЬКОХ РІЗНИХ ПРОДУКТІВ

1

(21) u200712136

(22) 02.11.2007

(24) 25.01.2008

(72) АПТІЛОН ЮЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, UA

(73) АПТІЛОН ЮЛІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, UA

(57) 1. Упаковка для декількох різних продуктів, що складається з пакета, практично прямокутної форми, виконаного з пакувального матеріалу, дві протилежні бічні стінки якого з'єднані уздовж крайок з утворенням замкнутої порожнини для продукту, що упаковують, після його розміщення між бічними стінками через технологічну горловину, яка відрізняється тим, що протилежні бічні стінки пакета додатково з'єднані по лінійних полях, що перетинаються, які сполучені із крайками бічних стінок і відповідно обмежують щонайменше три замкнуті порожнини заданого об'єму для різних продуктів, що упаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини.

2. Упаковка за п. 1, яка відрізняється тим, що протилежні бічні стінки пакета при додатковому

2

з'єднанні з'єднані по двох взаємно перпендикулярних лінійних полях, які сполучені із протилежними крайками бічних стінок і відповідно обмежують чотири замкнуті порожнини для різних продуктів, що упаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини.

3. Упаковка за п. 1, яка відрізняється тим, що по довжині лінійних полів, що перетинаються, які відповідно обмежують замкнуті порожнини для різних продуктів, виконана перфорація для полегшення відділення замкнутих порожнин одна від одної.

4. Упаковка за п. 1, яка відрізняється тим, що на крайках пакета з боку кожної порожнини для упакованого продукту виконані висічки, що визначають місце надриву пакета для витягання необхідного упакованого продукту.

5. Упаковка за п. 1, яка відрізняється тим, що на поверхні пакета з боку кожної замкнутої порожнини нанесені друковані зображення, що характеризують упакований у цій порожнині продукт.

Об'єкт, що заявляється, відноситься до пакувальної тари у формі пакетів, що виготовляють із пакувальної плівки, і може бути використаний при виготовленні спільної упаковки для декількох різних продуктів, призначених для спільного використання, переважно косметологічних комплексів, призначених для догляду за шкірою обличчя й тіла.

Найбільш близьким по сукупності ознак до об'єкту, що заявляється, є обрана як прототип упаковка, що складається з пакета практично прямокутної форми, виконаного із гнучкого листового пакувального матеріалу, що має в плоскому стані дві протилежні бічні стінки, які практично прилягають один до одного. Причому ці бічні стінки міцно з'єднані уздовж протилежних бічних крайок з утворенням замкнутої порожнини для продукту, що впаковують, після його розміщення між бічними стінками через плоску технологічну горловину. При цьому пакет має нижню стінку, двічі складену, що

має два звернених один до одного поля, розташованих між нижніми частинами бічних стінок. Причому частини кінцевих крайок нижньої стінки скріплені разом. Бічні крайки нижньої стінки, принаймні поблизу лінії згину, з'єднані з бічними стінками уздовж їхніх бічних крайок. Кант приєднаний до нижнього краю кожної бічної стінки, коли упаковка перебуває в плоскому стані, і цей кант з'єднаний із крайкою нижньої стінки упаковки, що заповнена, коли перебуває на поверхні. Заповнення упаковки текучою субстанцією, зокрема рідиною, здійснюють через листоподібну насадку, що вставляють у плоску горловину упаковки (заявка на винахід RU №2004132710 А, МПК B65D30/16, дата подачі заявки 2003.04.29, дата публікації 2006.04.10).

В об'єкта, що заявляється, і прототипу збігаються наступні суттєві ознаки. Ці упаковки складаються з пакета практично прямокутної форми, виконаного з пакувального матеріалу, дві протилежні бічні стінки якого з'єднані уздовж крайок з

(13) U

(11) 29882

(19) UA

утворенням замкнутої порожнини для продукту, що впаковують, після його розміщення між бічними стінками через технологічну горловину.

Аналіз технічних властивостей прототипу, обумовлених його ознаками, показує, що одержанню очікуваного технічного результату при використанні прототипу перешкоджають наступні причини. Упаковка відомої, досить складної конструкції, не забезпечує можливість розміщення в упаковці декількох різних продуктів, призначених для спільного використання, тому що бічні стінки пакета міцно з'єднані уздовж протилежних бічних крайок з утворенням тільки однієї замкнутої порожнини для продукту, що впаковують, після його розміщення між бічними стінками через плоску технологічну горловину.

В основу вдосконалення поставлено задачу створити таку упаковку для декількох різних продуктів, у якій удосконалення шляхом введення нових елементів, дозволило б при використанні цієї упаковки забезпечити досягнення технічного результату, що полягає в забезпеченні можливості розміщення в одній, технологічно простій у виготовленні упаковці, декількох різних продуктів, призначених для спільного використання.

Упаковка для декількох різних продуктів, що заявляється, складається з пакета практично прямокутної форми, виконаного з пакувального матеріалу, дві протилежні бічні стінки якого з'єднані уздовж крайок з утворенням замкнутої порожнини для продукту, що впаковують, після його розміщення між бічними стінками через технологічну горловину. Відмінною рисою цієї упаковки є те, що протилежні бічні стінки пакета додатково з'єднані по лінійних полях, що перетинаються, які сполучені із крайками бічних стінок і відповідно обмежують, щонайменше, три замкнуті порожнини заданого об'єму для різних продуктів, що впаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини. Кількість замкнутих порожнин заданого обсягу для різних продуктів, що впаковують, залежить від кількості сполучених із крайками бічних стінок лінійних піль, по яких додатково з'єднані протилежні бічні стінки пакета.

В окремих випадках виконання упаковка, яка заявляється, характеризується тим, що:

- протилежні бічні стінки пакета при додатковому з'єднанні з'єднані по двох взаємно перпендикулярних лінійних полях, які сполучені із протилежними крайками бічних стінок і відповідно обмежують чотири замкнуті порожнини для різних продуктів, що впаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини;

- по довжині лінійних піль, що перетинаються, які відповідно обмежують замкнуті порожнини для різних продуктів, виконана перфорація для полегшення відділення замкнутих порожнин один від одного;

- на крайках пакета з боку кожної порожнини для впакованого продукту виконані висічки, що визначають місце надризу пакета для витягу необхідного впакованого продукту;

- на поверхні пакета з боку кожної замкнутої порожнини нанесені друковані зображення, що

характеризують упакований у цій порожнині продукт.

При використанні упаковки, що заявляється, забезпечується досягнення технічного результату, який полягає в забезпеченні можливості розміщення в одній, технологічно простій у виготовленні упаковці, декількох різних продуктів, призначених для спільного використання.

Між відмінними ознаками об'єкта, що заявляється, і технічним результатом, що досягається існує наступний причинно-наслідковий зв'язок. Виконання з'єднання протилежних бічних стінок пакета уздовж крайок і додаткового з'єднання по лінійних полях, що перетинаються, які сполучені із крайками бічних стінок, технологічно просто забезпечує формування, щонайменше, трьох замкнутих порожнин заданого обсягу, обмежених сусідніми крайками й відповідними лінійними полями. У цих порожнинах через технологічні горловини можуть бути розміщені різні, переважно текучі, що впаковують продукти, наприклад косметологічні комплекси, призначені для догляду за шкірою обличчя й тіла й складаються із трьох компонентів. Технологічні горловини являють собою щілини між крайками бічних стінок, з'єднані з відповідними порожнинами. Ці щілини формують по довжині крайок при проміжному з'єднанні бічних стінок у процесі виготовлення упаковки. Переважно, щоб технологічні горловини для заповнення двох сусідніх порожнин різними продуктами, були розташовані з боку спільної крайки. З'єднання протилежних бічних стінок пакета при додатковому з'єднанні по двох взаємно перпендикулярних лінійних полях, які сполучені із протилежними крайками бічних стінок, забезпечує обмеження одночасно відразу чотирьох замкнутих порожнин для різних продуктів, що впаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини. Виконання перфорації по довжині пересічних лінійних полів, які відповідно обмежують замкнуті порожнини для різних продуктів, конструктивно просто полегшує відділення конкретної обраної замкнутої порожнини від упаковки. Виконання висічок на крайках пакета з боку кожної порожнини для впакованого продукту конструктивно просто визначає конкретне місце легкого надризу пакета для витягу необхідного впакованого продукту. Нанесення друкованих зображень на поверхні пакета з боку кожної замкнутої порожнини конструктивно просто забезпечує пошук необхідного впакованого в цій порожнині продукту.

Сутність об'єкта, що заявляється, пояснюється кресленнями, на яких зображено:

- на фіг. 1 - вид на розгортку упаковки для трьох різних продуктів;

- на фіг. 2 - загальний вид упаковки для трьох різних продуктів;

- на фіг. 3 - вид на розгортку упаковки для чотирьох різних продуктів;

- на фіг. 4 - загальний вид упаковки для чотирьох різних продуктів.

На кресленнях проставлені наступні позначення:

- 1 - бічна стінка;

- 2 - бічна стінка;

- 3 - крайка;
- 4 - крайка;
- 5 - крайка;
- 6 - крайка;
- 7 - лінійне поле;
- 8 - лінійне поле;
- 9 - порожнина;
- 10 - порожнина;
- 11 - порожнина;
- 12 - бічна поверхня порожнини 9;
- 13 - бічна поверхня порожнини 9;
- 14 - бічна поверхня порожнини 10;
- 15 - бічна поверхня порожнини 10;
- 16 - бічна поверхня порожнини 11;
- 17 - бічна поверхня порожнини 11;
- 18 - висічка;
- 19 - висічка;
- 20 - висічка;
- 21 - бічна стінка;
- 22 - бічна стінка;
- 23 - крайка;
- 24 - крайка;
- 25 - крайка;
- 26 - крайка;
- 27 - лінійне поле;
- 28 - лінійне поле;
- 29 - порожнина;
- 30 - порожнина;
- 31 - порожнина;
- 32 - порожнина;
- 33 - бічна поверхня порожнини 29;
- 34 - бічна поверхня порожнини 29;
- 35 - бічна поверхня порожнини 30;
- 36 - бічна поверхня порожнини 30;
- 37 - бічна поверхня порожнини 31;
- 38 - бічна поверхня порожнини 31;
- 39 - бічна поверхня порожнини 32;
- 40 - бічна поверхня порожнини 32;
- 41 - висічка;
- 42 - висічка;
- 43 - висічка;
- 44 - висічка.

У конкретному прикладі виконання (фіг. 1 і фіг. 2) упаковка для декількох різних продуктів, що заявляється складається з пакета практично прямокутної форми, виконаного із гнучкого полімерного пакувального матеріалу. Дві протилежні бічні стінки 1 і 2 пакети з'єднані уздовж крайок 3, 4, 5, і 6, наприклад, зварним швом методом високочастотного зварювання. При цьому протилежні бічні стінки пакета 1 і 2 вищевказаним образом додатково з'єднані по лінійному полю 7, що сполучено із крайками 4 і 6, і лінійному полю 8, що перетинає лінійне поле 7 і сполучене із крайкою 5 (фіг. 2). Лінійні поля 7 і 8 разом з лінійними полями, прилеглими до крайок 3, 4, 5 і 6, відповідно обмежують три замкнуті порожнини заданого обсягу 9, 10 і 11 для різних продуктів, що впаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини. На кресленні розгортки упаковка для трьох різних продуктів (фіг. 1) показані бічні поверхні 12 і 13 порожнини 9, бічні поверхні 14 і 15 порожнини 10 і бічні поверхні 16 і 17 порожнини 11.

У порожнинах 9, 10 і 11 через технологічні горловини можуть бути розміщені різні, переважно

текучі продукти, що впаковують, наприклад косметологічні комплекси, які призначені для догляду за шкірою обличчя й тіла і вкладаються із трьох компонентів. Для зручності заповнення порожнин переважно, щоб технологічні горловини для заповнення двох сусідніх порожнин, наприклад, 10 і 11 різними продуктами були б розташовані з боку спільної крайки 5, а порожнина 9 заповнювалася б з боку крайки 3. Заповнення порожнин здійснюється подачею текучого продукту зверху вниз у відповідну порожнину з наступною її герметизацією.

По довжині лінійних піль 7 і 8, що перетинаються, які відповідно обмежують замкнуті порожнини для різних продуктів, виконана перфорація (не показана) для полегшення відділення замкнутих порожнин 9, 10 і 11 один від одного.

На крайках пакета з боку кожної порожнини для впакованого продукту виконані висічки 18, 19 і 20, що визначають відповідно місце надриву пакета для витягу необхідного впакованого продукту з порожнин 9, 10 і 11.

В іншому варіанті виконання дві протилежні бічні стінки 21 і 22 (фіг. 3 і фіг. 4) з'єднані уздовж крайок 23, 24, 25 і 26, наприклад, зварним швом методом високочастотного зварювання, з утворенням замкнутої порожнини для продукту, що впаковують, після його розміщення між бічними стінками через технологічну горловину. При цьому протилежні бічні стінки пакета 21 і 22 вищевказаним образом додатково з'єднані по лінійному полю 27, що сполучено із крайками 24 і 26, і лінійному полю 28, що перпендикулярно перетинає лінійне поле 27 і сполучене із крайками 23 і 25. Лінійні поля 27 і 28 разом з лінійними полями, прилеглими до крайок 23, 24, 25 і 26, відповідно обмежують чотири замкнуті порожнини заданого обсягу 29, 30, 31 і 32 для різних продуктів, що впаковують, після їхнього розміщення в цих порожнинах через технологічні горловини. На кресленні розгортки упаковки для чотирьох різних продуктів (фіг. 3) показані бічні поверхні 33 і 34 порожнини 29, бічні поверхні 35 і 36 порожнини 30, бічні поверхні 37 і 38 порожнини 31 і бічні поверхні 39 і 40 порожнини 32.

Для зручності заповнення порожнин переважно, щоб технологічні горловини для заповнення двох сусідніх порожнин різними продуктами, наприклад, порожнин 29 і 32 були розташовані з боку спільної крайки 23, а порожнин 30 і 31 - з боку спільної крайки 25. Заповнення порожнин здійснюється подачею текучого продукту зверху вниз у відповідну порожнину з наступною її герметизацією.

По довжині лінійних піль 27 і 28, що перетинаються, які відповідно обмежують замкнуті порожнини для різних продуктів, виконана перфорація (не показана) для полегшення відділення замкнутих порожнин 29, 30, 31 і 32 один від одного.

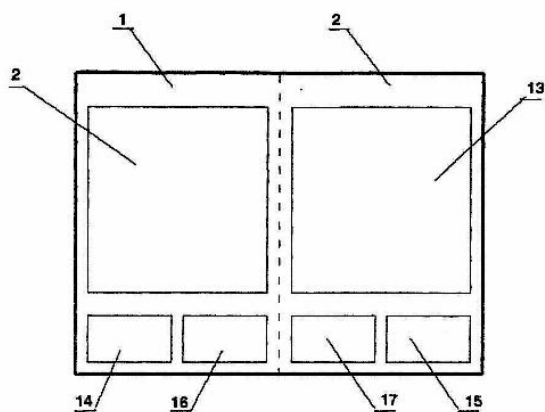
На крайках пакета з боку кожної порожнини для впакованого продукту виконані висічки 41, 42, 43 і 44, що визначають відповідно місце надриву пакета для витягу необхідного впакованого продукту з порожнин 29, 30, 31 і 32.

У кожному варіанті виконання на поверхні пакета з боку кожної замкнутої порожнини нанесені

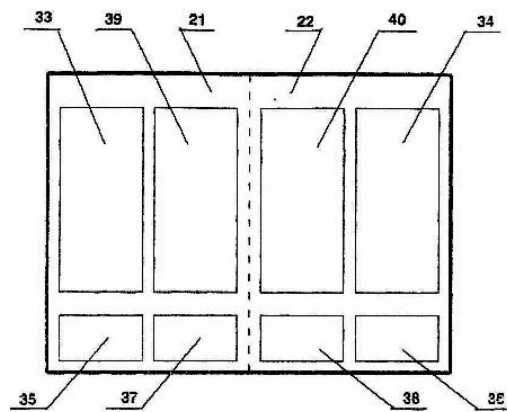
друковані зображення (не показано), що характеризують упакований у цій порожнині продукт.

Так забезпечується можливість розміщення в одній, технологічно простій у виготовленні упаков-

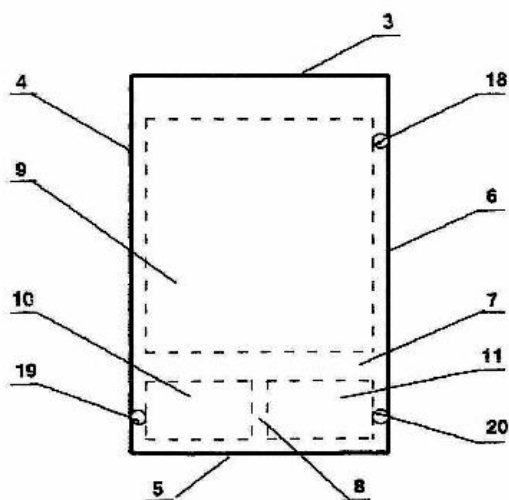
ці, декількох різних продуктів, призначених для спільного використання, наприклад, косметологічних комплексів, призначених для догляду за шкірою обличчя й тіла.



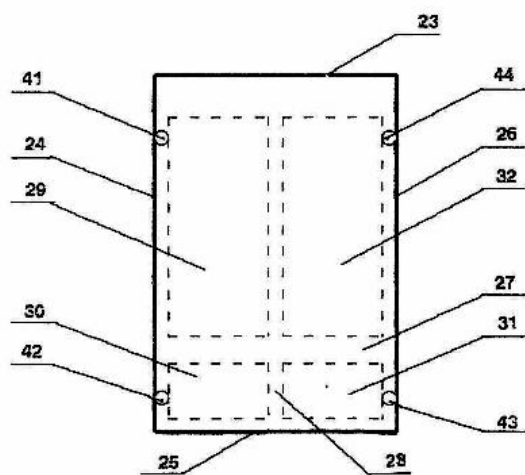
Фиг. 1



Фиг. 3



Фиг. 2



Фиг. 4