



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1485025 A 1

(5D) 4 G 01 G 13/08, B 65 B 25/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

### К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4290693/24-10

(22) 27 07 87

(46) 07 06 89 Бюл. № 21

(75) Л. А. Маринский

(53) 681 111 (088 8)

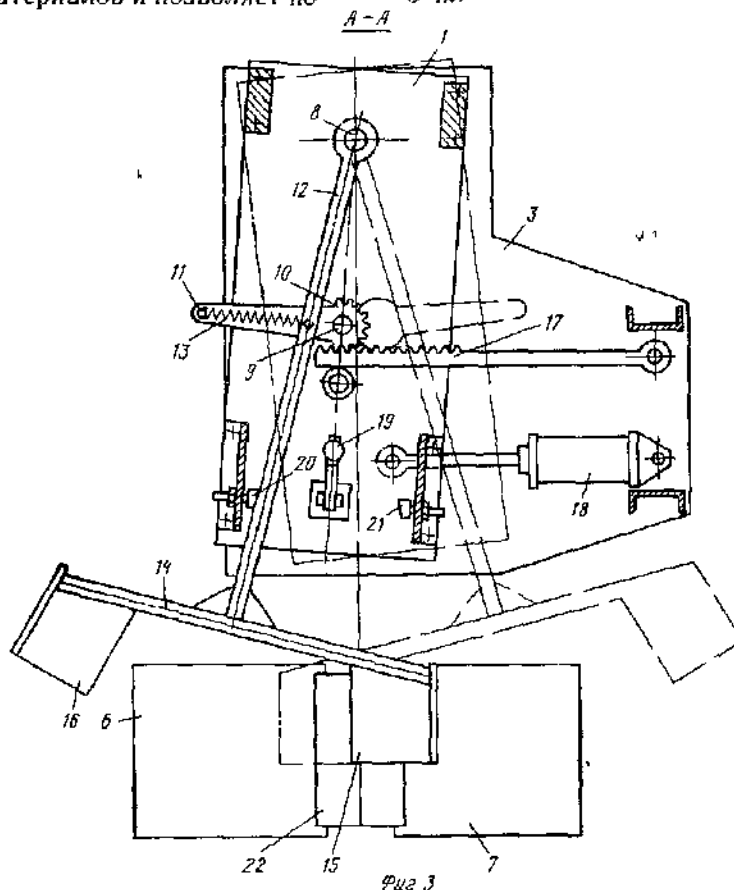
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 198976, кл. В 65 В 1/08, 1967

Авторское свидетельство СССР  
№ 737303, кл. В 65 В 25/00, 1980

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВА-  
НИЯ ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к устройствам  
для дозирования материалов и позволяет по-

высить производительность и упростить кон-  
струкцию. Материал подается несколькими  
желобами в весовой бункер 6 до набора гру-  
бого веса, после чего срабатывает пневмо-  
привод 18, связанный с плитой 1, и перево-  
дит часть желобов вибрологка в весовой бун-  
кер 7, а в бункере 6 оставшиеся желоба по-  
дают материал до точного веса. При наборе  
дозы кулиса 12, прижатая растянутой пружин-  
ной 13 к управляемому упору 19, пере-  
брасывается пружиной, освобожденной от  
упора 19, и переводит весь моток материала  
с помощью козырька 16 в весовой бункер 7  
3 ил



(19) SU (11) 1485025 A 1

Изобретение относится к устройствам для дозирования штучных изделий

Цель изобретения — повышение производительности и упрощение конструкции.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид, на фиг. 2 — то же; план, на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 1.

Устройство содержит плиту 1, установленную на вертикальном шарнире 2 опорной рамы 3, на плите 1 с возможностью качения установлены вибрлоток 4 с приводом 5, дно вибрлотка 4 в продольном направлении разделено на три зоны с последовательно уменьшаемым поперечным сечением желобов и имеет наклон в сторону весовых бункеров 6 и 7 с весами. На плите 1 на вертикальных шарнирах 8 и 9 крепятся зубчатый сектор 10, несущий поводок 11 и кулиса 12, соединенные между собой пружиной 13 растяжения. Кулиса 12 несет горизонтальную поперечину 14, на которой скосами внутрь закреплены козырьки 15 и 16. Зубчатый сектор 10 входит в зацепление с зубчатой рейкой 17, шарнирно закрепленной на раме 3. На раме 3 смонтирован пневмоцилиндр 18, шток которого шарнирно связан с плитой 1. На плите 1 установлен управляемый весовыми бункерами 6 и 7 с весами упор 19, а также два неподвижных упора 20 и 21. Над межбункерным пространством автоматических весов 6 и 7 установлен неподвижный двускатный склиз 22.

Устройство работает следующим образом

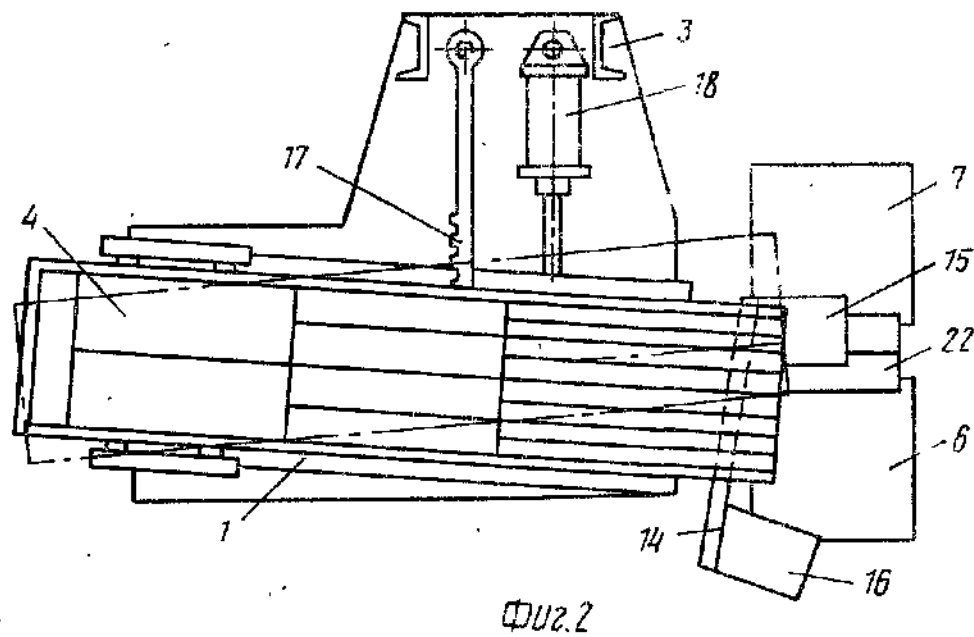
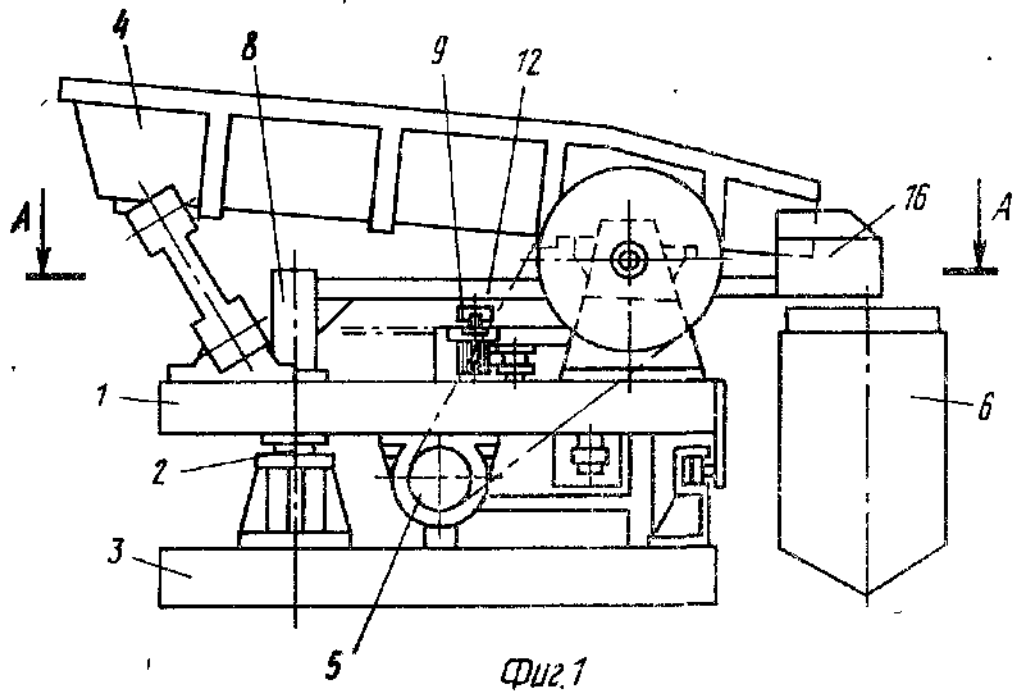
В исходном положении вибрлоток 4 располагается над бункером 6 автоматических весов, при этом кулиса 12 пружиной 13 растяжения прижата к неподвижному упору 20, а козырек 15 расположен над двускатным склизом 22.

Поток изделий непрерывно подается в вибрлоток 4 и под воздействием колебательного движения, сообщаемого ему приводом 5 перемещается вдоль вибрлотка 4, дробясь на два, а затем четыре ручья, направляемые в бункер 6 автоматических весов, которые при накоплении грубой дозы дают команду на пневмоцилиндр 18. Последний поворачи-

вает плиту 1 с вибрлотком 4, при этом три ручья потока изделий направляются в бункер 7 автоматических весов, а крайний ручей продолжает досыпать тонкую дозу в бункер 6 автоматических весов. Вместе с плитой 1 и вибрлотком 4 совершает движение по дуге шарнир 9, при этом зубчатый сектор 10 с поводком 11, катясь по зубчатой рейке 17, совершает поворот и взводит пружину 13 растяжения, переводя ее с поводком 11 в противоположное положение. При этом пружина 13 растяжения переводит кулису 12 от неподвижного упора 20 до управляемого 19. При накоплении в бункере 6 автоматических весов точной дозы следует команда на привод управляемого упора 19, который освобождает кулису 12, и последняя под действием взведенной пружины 13 растяжения резко перескакивает до неподвижного упора 21, при этом козырек 16 отсекает дальнейшее поступление по крайнему ручью потока изделий в бункер 6 автоматических весов и переводят его в бункер 7 автоматических весов. Далее процесс набора дозы осуществляется так же, как на весах 6.

#### Формула изобретения

Устройство для дозирования штучных изделий, содержащее опорную раму, наклонный вибрлоток, дно которого разделено на желобы, и два весовых бункера, расположенных под вибрлотком, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и упрощения конструкции, в него введены плита, шарнирно закрепленная на раме, пневмопривод, установленный на раме и шарнирно связанный с плитой, шарнирно закрепленные на ней зубчатый сектор с поводком и кулиса с козырьками, пружина растяжения, один конец которой закреплен на поводке, а другой — на кулисе, зубчатая рейка, шарнирно установленная на раме и связанная зацеплением с зубчатым сектором, управляемый и два неподвижных упора, расположенные на плите, при этом вибрлоток закреплен на плите.



Составитель С. Плахов  
 Редактор О. Головач  
 Техред И. Верес  
 Заказ 3019/36  
 Тираж 660  
 Корректор М. Васильева  
 Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

