

Корисна модель відноситься до тари і може використовуватись як разова тара для упакування, зберігання і транспортувати виробів, зокрема кондитерських - тортів, печива, тістечок.

Відомі коробки з картону одноплітуні та безплітуні, які містять дві частини - днище і кришку [Коробки из картона для тортов и пирожных. Технические условия ГОСТ 18-453-85. Госагропром СССР, Москва, 1988].

За прототип корисної моделі вибрана коробка для кондитерських виробів згідно патенту України на корисну модель № 82 кл. В65D85/36, оп. в бюлетені № 4, 2001, яка містить дві частини - днище з плінтусом і кришку, а кожна з частин включає плоску основу і боковини, зв'язані між собою з'єднувальними елементами, які розміщені на стороні боковин по довжині і виконані у вигляді рівнобедрених трапецеїдальних каналів, основи яких утворюють єдине ціле в крої і є лінією згину, причому боковини і основа кришки виконані з художньо-оформлених поліграфічним способом заготовок. Основи по колу мають хвилясту конфігурацію, а по краю плінтуса днища виконано пази, розташовані діаметрально протилежно.

Описана вище коробка розроблена для пакування виробів переважно круглої форми і не підходить для пакування виробів різноманітної конфігурації.

В основу корисної моделі поставлено задачу розробити коробку для виробів шляхом зміни конфігурації основних деталей, що дозволяє розширити асортимент, підвищити формостійкість і продуктивність збірки.

Поставлена задача вирішується тим, що в коробці для виробів, що містить дві частини - днище з плінтусом і кришку, а кожна з частин включає плоску основу і боковини, зв'язані між собою з'єднувальними елементами, які розміщені на стороні боковин по довжині і мають вигляд клапанів, що відгинаються, використаних за одне ціле з боковинами, згідно корисної моделі частини коробки мають поздовжній переріз простої геометричної форми, наприклад, трикутної, багатокутної, овальної або геометричної форми другого порядку, наприклад будь-які суміщення кривих гіперболи, параболи, дуг кіл, а боковини і основа кришки виконані із заготовок, що мають художнє оформлення, фонову заливку або структурне зображення.

Причому основи мають просту геометричну форму, наприклад, трикутну, багатокутну, овальну або геометричну форму другого порядку, наприклад будь-які суміщення кривих гіперболи, параболи, дуг кіл.

Крім того, основи по периметру мають хвилясту конфігурацію, а по краю плінтуса днища виконано пази для розміщення стрічки.

На Фіг.1 показаний загальний вигляд коробки для виробів з поздовжнім перерізом овальної форми, на Фіг.2 - коробка з поздовжнім перерізом у вигляді гантелей; на Фіг.3 - коробка з поздовжнім перерізом у вигляді сердечка; на Фіг.4, 5, 6 - коробки з поздовжнім перерізом геометричної форми другого порядку, на Фіг.7-12 - розгортки боковин кришки і днища для коробок зображених на Фіг.1-6, на Фіг.13-18 - заготовки основ днища.

Коробка складається з днища 1 і кришки 2. Кожна з них містить плоску основу 3,4 і відповідно боковини 5, 6, які з'єднані між собою. На одній стороні боковин по довжині виконані з'єднувальні елементи, що мають форму клапанів 7, що відгинаються, виконаних за одне ціле з боковинами. Розмір основи днища дещо більший розміру основи кришки для утворення плінтуса 8 при збиранні, а по краю плінтуса днища виконано пази для розміщення стрічки (на кресленнях не показані). Плінтус призначений для утримання кришки від провалювання на виріб, а пази виконані для фіксації в них стрічки при обслуговуванні споживача в торговій мережі.

Для виготовлення боковин і основи кришки використовують заготовки, які мають художнє оформлення з відповідною інформацією, або фонову заливку, або структурне зображення.

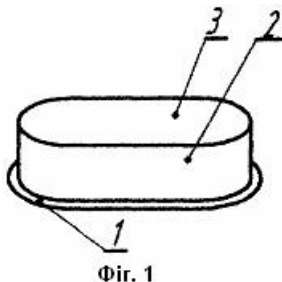
Боковини з'єднані по висоті шляхом склеювання або зшивання скобами з утворенням корпусу будь-якої конфігурації з відігнутими на 90° усередину клапанами. На відігнуті клапани боковин приклеєні основи відповідно днища і кришки.

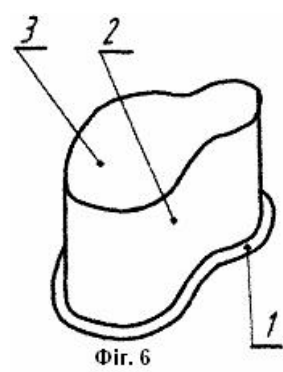
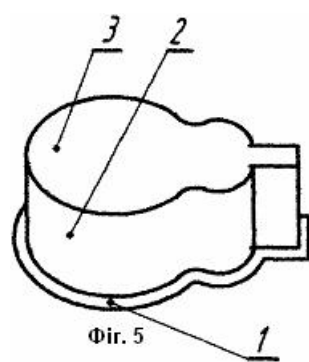
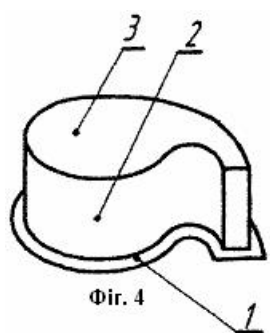
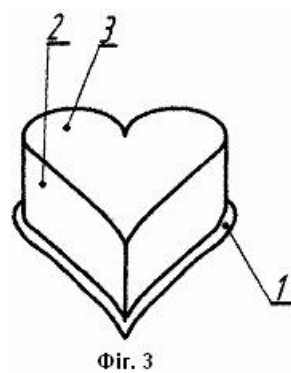
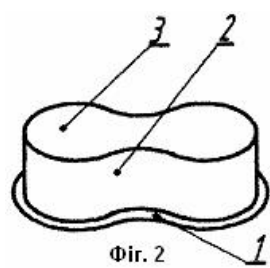
При пакуванні виробів кришка установлюється на плінтус днища, а при відпуску виробів в торговельній мережі фіксується стрічкою.

Запропоноване технічне рішення дозволяє значно розширити асортимент коробок, що випускаються. Конструкція проста. Для збирання коробок різної форми використовуються універсальні боковини, що дозволяє підвищити продуктивність виготовлення коробок. Форма виконання боковин заодно зі з'єднувальними елементами дозволяє при збірці коробки отримати високу формостійкість.

Використання заготовок, що мають художнє оформлення, фонову заливку або структурне зображення дозволяє отримати широкий асортимент коробок з різним оформленням поверхні.

Таким чином, запропоноване рішення дозволяє розширити асортимент коробок для виробів, що випускаються, скоротити технологічний цикл їх виготовлення. Ці фактори, особливо в умовах частої зміни замовлень, мають велике значення.





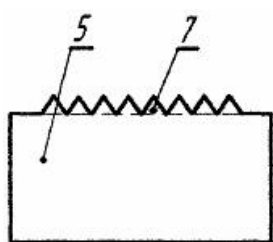


Fig. 7

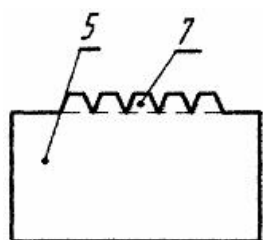


Fig. 8

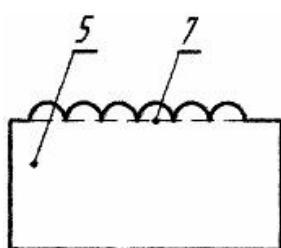


Fig. 9

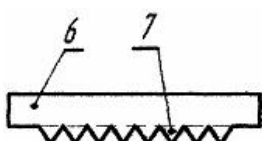


Fig. 10

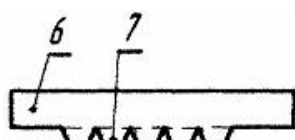


Fig. 11

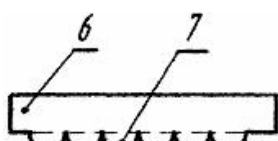


Fig. 12

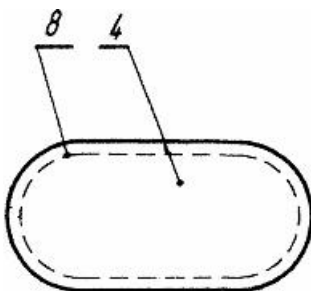


Fig. 13

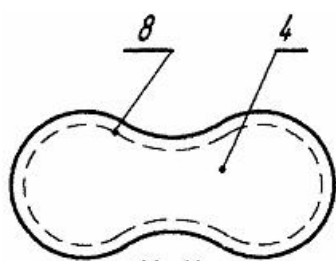


Fig. 14

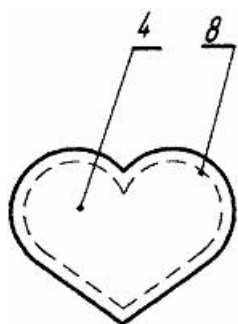


Fig. 15

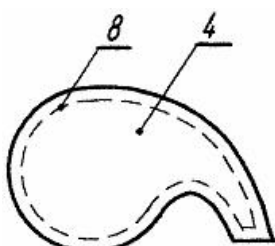


Fig. 16

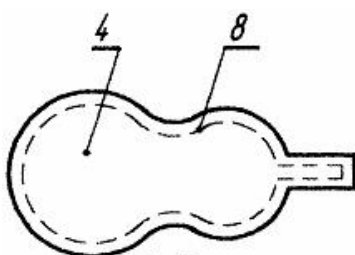


Fig. 17

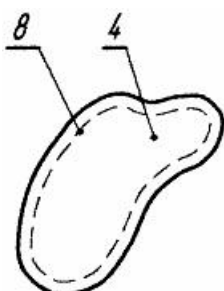


Fig. 18