



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1628938**

**A 1**

(51)5 A 01 F 29/00, 15/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

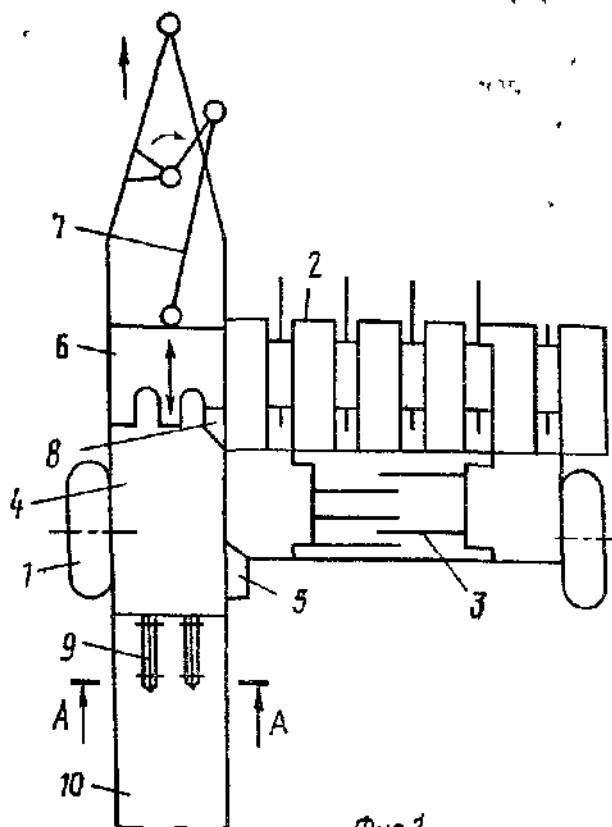
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4340303/15  
(22) 16 11 87  
(46) 23 02 91 Бюл. № 7  
(75) М. И. Карпенко  
(53) 631 364 5(088 8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1556576, кл. А 01 F 15/00, 1987

(54) ПРЕСС ПОДБОРЩИК

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к кормоуборочным машинам для заготовки

измельченных кормов и позволяет снизить энергоемкость пресс подборщика. Пресс подборщик имеет установленные на раме с колесным ходом 1 подбирающий механизм 2, питатель 3 и транспортный канал 4 с возвратно поступательно движущимся поршнем 6, на выходе которого установлены образные ножи 9 и выгрузной лоток 10. Ножи имеют двухстороннюю заточку, шарнирное соединение смежных концов ножей позволяет уменьшить время их перезатачивания 1 з п ф лы, 3 ил



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1628938** **A 1**

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к кормоуборочным машинам для заготовки измельченных кормов

Целью изобретения является снижение энергоемкости пресс-подборщика

На фиг. 1 изображен пресс-подборщик, вид сверху, на фиг. 2 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — вид Б на фиг. 2

Пресс-подборщик состоит из рамы с колесным ходом 1, на котором установлены подбирающий механизм 2, питатель 3, транспортный канал 4 с закрепленным на его стойке противорежущим ножом 5. Внутри транспортного канала 4 размещен поршень 6, соединенный с кривошипно-шатунным механизмом привода 7. Нож 8 закреплен на поршне 6 со стороны входа в транспортный канал 4 и образует с противорежущим ножом 5 режущую пару. На выходе из транспортного канала 4 расположены плоские А-образные ножи 9 с двухсторонней заточкой, одним из свободных концов прикрепленные посредством болтов к верху канала 4, а другим к его низу. Ножи 9 ориентированы своими плоскостями вдоль канала 4 и делят его по ширине на одинаковые промежутки, равные заданной длине резки. Каждый из ножей 9 разделен по длине на две равные части, с общей длиной большей высоты транспортного канала. По концам части ножей 9 имеют отверстия. Одним концом части ножей 9 шарнирно соединены в отверстиях между собой и соприкасаются в месте соединения плоскостями с режущими кромками, в результате чего заточки на частях ножей 9 оказываются с разных, противоположных сторон. Вершиной А-образные ножи 9 направлены к выходу канала 4, к концу которого пристыкован выгрузной лоток 10

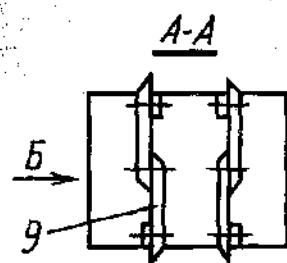
Пресс-подборщик работает в агрегате с энергетическим средством и движущимся рядом транспортным средством, располагаемым под выходом выгрузного лотка 10. При движении агрегата вдоль вала подбирающий механизм 2 подбирает массу и подает ее к питателю 3, который в свою очередь подает эту массу в транспортный канал 4 под движимый возвратно-поступательным механизмом 7 поршень 6 во время его холостого хода. Во время рабочего хода,

при транспортировании массы, поршень 6 перемещает поступившую порцию массы вдоль транспортного канала 4, отрезает ее ножом 8 на противорежущем ноже 5 и продолжает двигать к выходу транспортного канала 4, на А-образные ножи 9, где масса измельчается и подпиремая новыми порциями массы выгружается по лотку 10 в транспортное средство. Обратное движение измельченного материала при холостом ходе поршня 6 предотвращается силами трения в транспортном канале 4, выгрузном лотке 10 и ножами 9. Разрезаемый материал действует на плоскости заточки частей А-образных ножей 9 в противоположных направлениях, и внешние поперечные усилия уравновешиваются. Действие усилия от режущих кромок сторон А-образных ножей 9 направлено к середине сечения транспортного канала 4 и тем самым уменьшается сила трения материала о стенки канала 4 в месте установки ножей 9. В месте соединения частей А-образных ножей 9 материал, сходя с режущей кромки одной из частей, попадает на прилегающую режущую кромку другой части. При затуплении рабочей режущей кромки А-образные ножи 9 поворачиваются на 180°, а их части выворачивают на шарнире до положения аналогично первоначальному, в результате чего противоположная острая кромка становится рабочей.

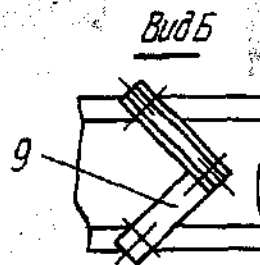
#### Формула изобретения

1. Пресс-подборщик, содержащий подбирающий механизм, питатель, поршень с приводом, расположенный в транспортном канале, на выходе которого установлены ножи, пересекающие своими плоскостями сечение канала и выгрузной лоток, отличающийся тем, что, с целью снижения энергоемкости путем снижения сопротивления, в выходной части транспортного канала в зоне ножей, ножи выполнены А-образными, причем вершина каждого ножа направлена в сторону выгрузного лотка.

2. Пресс-подборщик по п. 1, отличающийся тем, что ножи выполнены в виде двух шарнирно связанных между собой частей с двухсторонней заточкой, взаимодействующих плоскостями, на которых расположены кромки лезвий ножей.



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор М. Бланар  
Заказ 391

Составитель А. Крючков  
Техред А. Кравчук  
Тираж 376

Корректор С. Черни  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

