



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1625963 A1

(51)5 E 04 B 1/348

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4377913/33

(22) 15.02.88

(46) 07.02.91. Бюл. № 5

(71) Научно-исследовательский институт
строительных конструкций Госстроя СССР

(72) И.Н. Ткаченко, В.Н. Прищепа, Г.П. Поляков,
П.Д. Соркин, В.Н. Мацвейко и С.Б. Казачук

(53) 625.78(088.8)

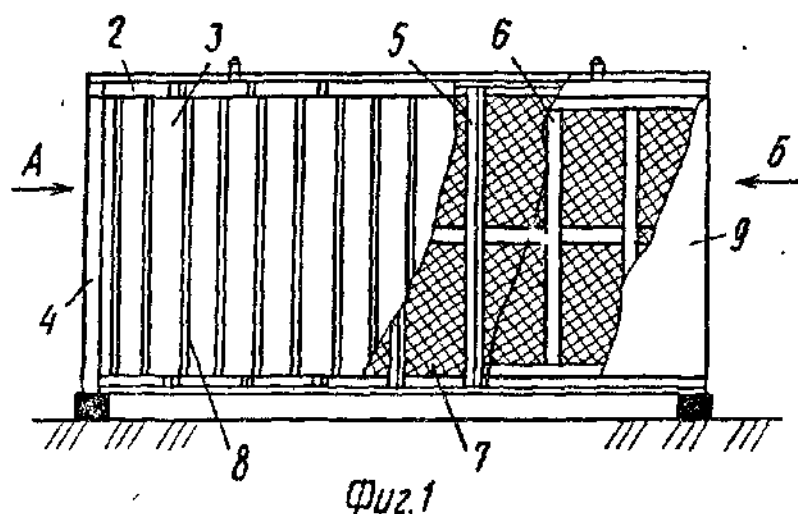
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1357516, кл. E 04 B 1/348, 1985.

(54) БЛОК-КОНТЕЙНЕР

(57) Изобретение относится к области строительства и может быть использовано при

строении зданий различного функционального назначения. Целью изобретения является повышение жесткости при одновременной унификации элементов блок-контейнера. Блок-контейнер состоит из трехслойных панелей пола 1, покрытия 2, продольных 3 и торцовых 4 стен. Панели включают металлический 5 и деревянный 6 внутренние каркасы, утеплитель 7, наружную 8 и внутреннюю 9 обшивки. Металлические элементы горизонтальной рамы выполнены из неравнобоких уголков с отгибом меньшей полки, направленной вверх в панели пола и вниз покрытия с образованием по контуру блока линейных пазов. 6 ил.



(19) SU (11) 1625963 A1

РПО-К

Изобретение относится к строительству и может быть использовано при сооружении зданий различного функционального назначения.

Цель изобретения – повышение жесткости при одновременной унификации элементов блок-контейнера.

На фиг. 1 дан блок-контейнер, общий вид, на фиг. 2 – вид А на фиг. 1; на фиг. 3 – вид Б на фиг. 1; на фиг. 4 – сечение В-В на фиг. 2; на фиг. 5 – сечение Г-Г на фиг. 4; на фиг. 6 – сечение Д-Д на фиг. 3.

Блок-контейнер состоит из трехслойных панелей пола 1, покрытия 2, продольных 3 и торцовых 4 стен. Трехслойные панели включают металлический 5 и деревянный 6 внутренние каркасы, утеплитель 7, наружную 8 и внутреннюю 9 обшивки. Панели пола 1 и покрытия 2 обрамлены контурными рамами 10 и 11 из неравнобокого углового профиля с отгибом 12 внутрь меньшей полки, направленной вверх в панели пола 1 и вниз – в панели покрытия 2, образующего по контуру линейные пазы 13. Продольные 3 и торцовые 4 стены обрамлены по периметру однотипным с внутренним металлическим каркасом 5 гнутым профилем, например угловым обрамляющим элементом 14, и снабжены по верхним и нижним граням выпусками 15 вертикальных элементов внутреннего металлического каркаса 5 равными глубине линейных пазов 13.

Панели пола 1, покрытие 2, продольные 3 и торцовые 4 стены жестко соединены между собой не только металлическими контурными рамами 10 и 11 и угловыми обрамляющими элементами 14 продольных 3 и торцовых 4 стен, но и выпусками 15, которые одновременно являются ребрами жесткости металлических контурных рам 10 и 11 панелей пола 1 и покрытия 2.

Соединение выпусков 15 не только с полкой и стенкой, но и с отгибом 12 металлических контурных рам 10 и 11 значительно увеличивает жесткость узлов соединения панелей между собой и блок-контейнера в целом вследствие получения жесткого заземления выпусков 15 вертикальных элементов внутреннего металлического каркаса на всю глубину линейных пазов 13. Внутренний металлический каркас 5 панели покрытия 2, например, из зетобразного гнутого профиля расположен со смещением по высоте на величину заданного уклона кровли в направлении торцевой панели с образованием односкатного покрытия, что обеспечивает надежный водоотвод, а наличие по трем сторонам блок-контейнера парапетов 16 – простые узлы блокировки блок-контейнеров в плане и по высоте.

Объемная сборка блок-контейнера осуществляется следующим образом

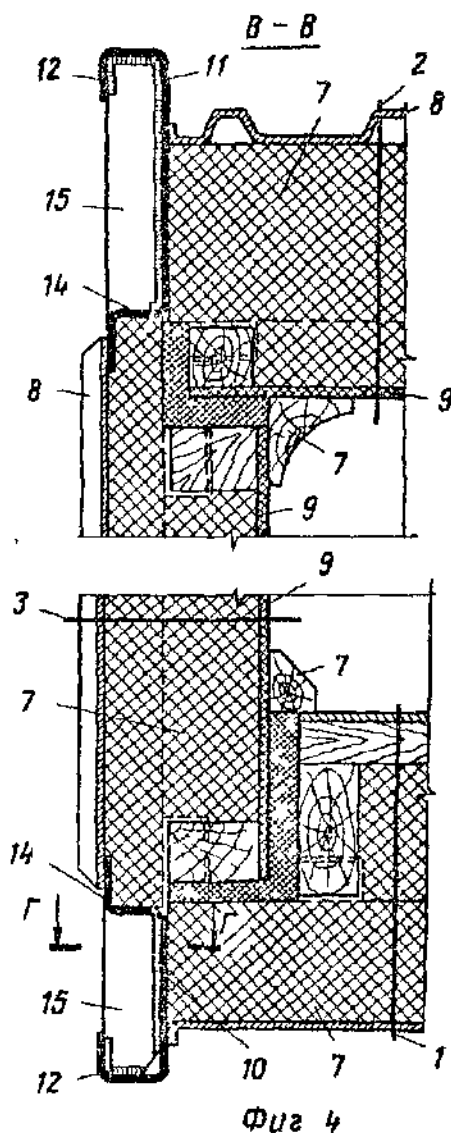
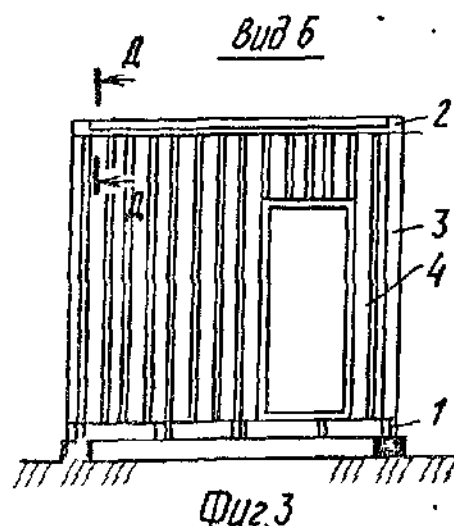
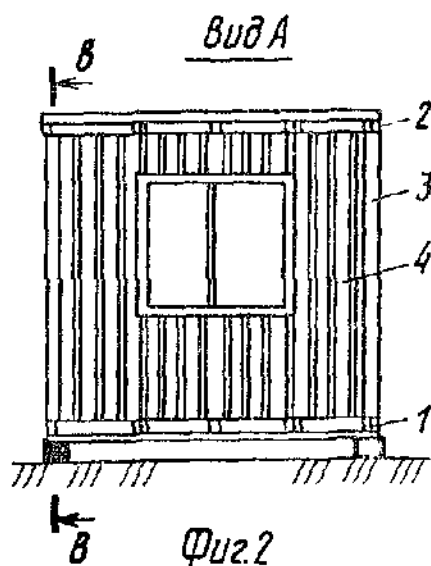
На панель пола 1 устанавливают продольные 3 и торцовые 4 стены, при этом выпуска 15 вертикальных элементов внутреннего металлического каркаса 5 продольных 3 и торцовых 4 стен вводят в линейные пазы 13 панели пола 1 так, чтобы они упирались в короткую сторону неравнобокого углового профиля. Контурная рама панели пола из неравнобокого углового профиля и обрамляющие элементы из металлического гнутого углового профиля жестко соединяются между собой сварными сплошными швами, а выпуска 15 вертикальных элементов внутреннего металлического каркаса 5 по нижней грани продольных 3 и торцовых 4 стен закрепляются по контуру при помощи сварки к отгибу 12, короткой стороне и стенке неравнобокого углового профиля контурной рамы панели пола 1. Последней устанавливается панель покрытия 2, соединение которой с продольными 3 и торцовыми 4 стенами аналогично соединениям их с панелью пола 1. Таким образом, при объемной сборке панелей блок-контейнера жесткое рамное соединение их между собой обеспечивает работу несущего каркаса как единой пространственной системы короткой тонкостенной замкнутой оболочки с прямоугольной формой поперечного сечения. Выпуски 15 вертикальных элементов внутреннего металлического каркаса 5 после их приварки к металлическим контурным рамам панелей пола 1 и покрытия 2, кроме обеспечения необходимой жесткости блок-контейнера являются также и ребрами жесткости неравнобокого углового профиля металлических контурных рам панелей пола 1 и покрытия 2.

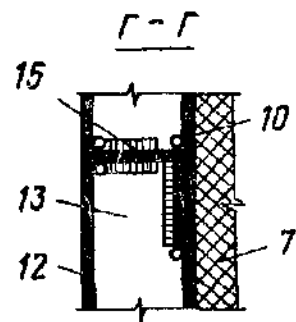
Формула изобретения

Блок-контейнер, включающий горизонтально установленные рамы из металлических элементов, панели ограждения пола, стен и потолка, состоящие из деревянного внутреннего каркаса и металлического наружного в виде уголков, соединенных с металлическими элементами рамы, наружной и внутренней обшивок и заключенного между ними утеплителя, отличающийся тем, что, с целью повышения жесткости при одновременной унификации элементов блок-контейнера, металлические элементы рам выполнены из неравнобоких уголков с отгибом меньшей полки, направленной вверх в панели пола и вниз – в панели потолка с образованием по контуру блока линейных пазов, при этом горизонтально размещенные уголки металлического каркаса стен выполнены из частей установленных с

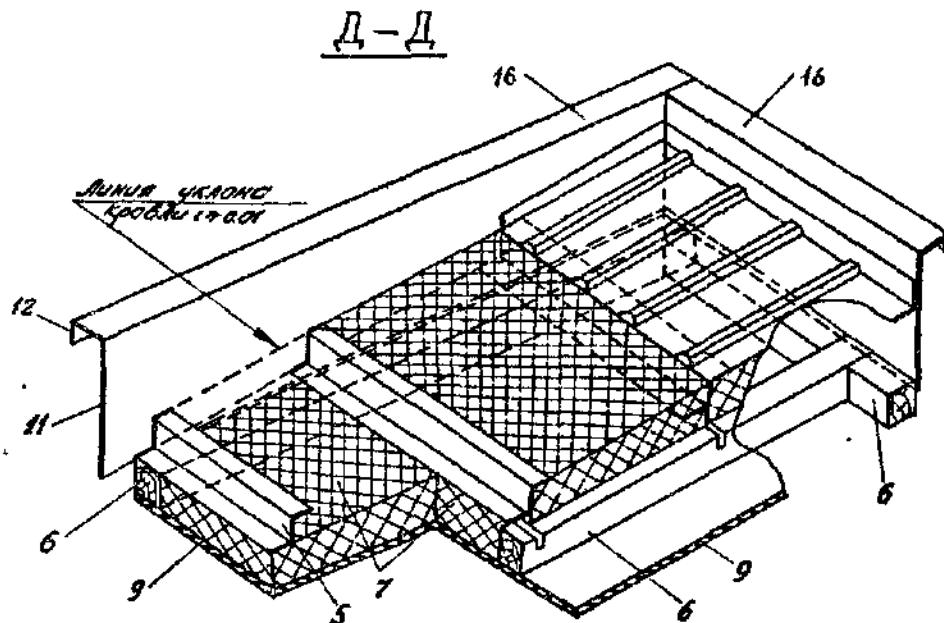
зазором одна относительно другой, а вертикально размещенные уголки выполнены с удлинением относительно соответствующих верхних и нижних кромок стен, пропу-

щены в зазорах между частями горизонтальных уголков, заведены в линейные пазы рам и жестко прикреплены к последним по контактирующим площадкам.





Фиг. 5



Фиг. 6.

Редактор Л.Зайцева

Составитель А.Музыка
Техред М.Моргентал

Корректор Н.Король

Заказ 264

Тираж 432

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101