



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1500232 A1

(51) 4 A 21 C 9/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4223163/30-13

(22) 04.03.87

(46) 15.08.89. Бюл. № 30

(75) В.А.Сохань

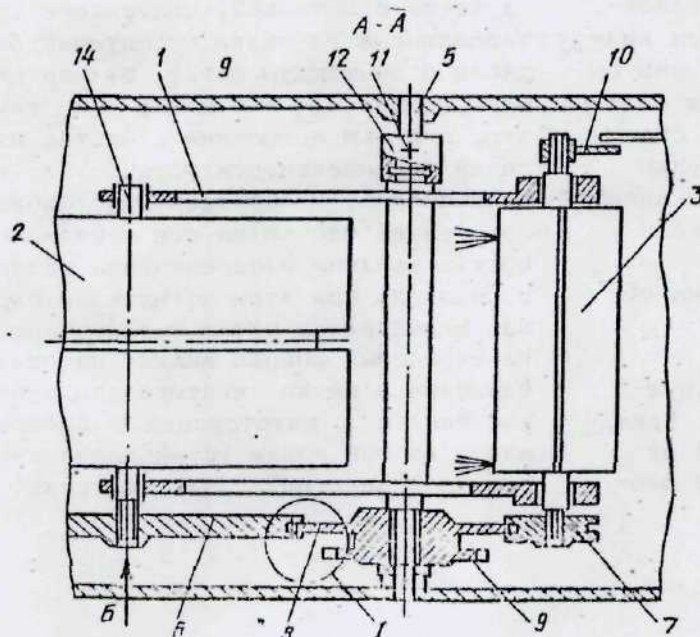
(53) 664.653 (088.8)

(56) Паспорт на "Автомат пельменный"
СУБ-2-67. Сумы, Облполиграфиздат,
1983.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕ-
ЛИЙ ИЗ ТЕСТА С НАЧИНКОЙ

(57) Изобретение относится к устрой-

ствам для выработки полуфабрикатов изделий из теста с начинкой. Цель изобретения - повышение качества изделий и компактности устройства. На Г-образной вилке 1, установленной на оси 5 с возможностью качания, смонтированы штампующий барабан 2 и очищающая щетка 3. На осях барабана и щетки смонтированы зубчатые колеса 6 и 7 с двухсторонними ребордами, а на оси вилки установлена связанная с ними приводная шестерня 8. 4 ил.



Фиг. 2

(19) SU (11) 1500232 A1

РПФ-К

Изобретение относится к оборудованию для пищевой промышленности и может быть использовано в устройствах, вырабатывающих полуфабрикаты изделий из теста с начинкой, например пельмени.

Цель изобретения - повышение качества изделий и компактности устройства.

На фиг. 1 схематически изображено устройство для формования изделий из теста с начинкой; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - узел I на фиг. 2; на фиг. 4 - вид Б фиг. 2.

Устройство содержит установленный на Г-образной вилке 1 штампуемый барабан 2, очищающую щетку 3, бункер 4 для муки. Вилка 1 установлена средней частью на оси 5 с возможностью качания и перемещения вдоль последней. Штампуемый барабан 2 и очищающая щетка 3 установлены на свободных концах вилки.

На осях барабана и щетки смонтированы зубчатые колеса 6 и 7 с двусторонними ребордами (фиг. 3). На оси 5 вилки установлена связанная с ними приводная шестерня 8. Вилка 1 качается на оси 5, смонтированной в стойках. Шестерня 8 соединена со звездочкой 9.

На оси щетки 3 установлено водило 10 привода ворошителя муки, установленного в бункере 4 муки. На оси вилки установлена и зафиксирована винтом 11 втулка 12, имеющая кольцевую проточку с вырезом, и находящаяся своим буртом в кольцевой проточке втулки вилки 1. В стойках установлен эксцентрик 13. Штампуемый барабан установлен на оси 14.

Устройство работает следующим образом.

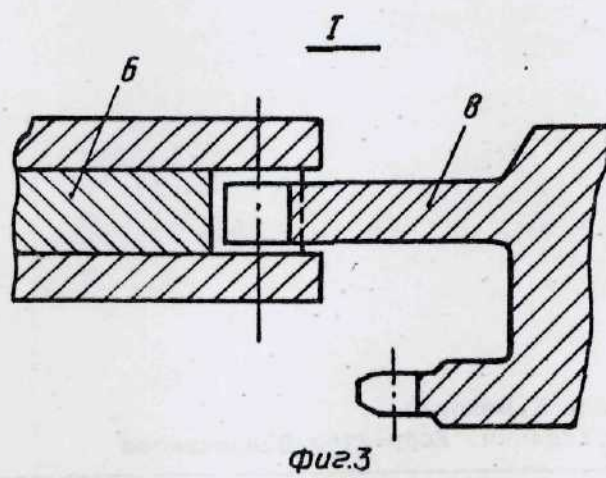
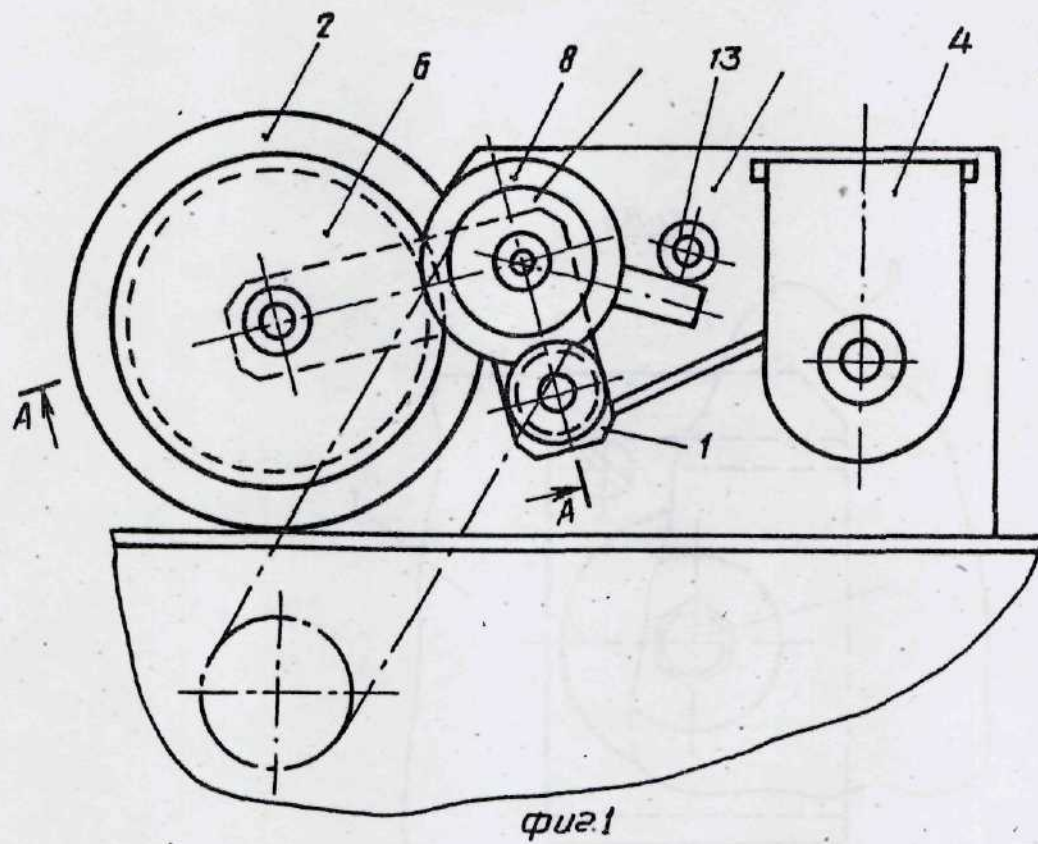
Эксцентрик 13 повернут и штампуемый барабан 2 опущен. Вращение, получаемое звездочкой 9 от поддерживающего барабана через шес-

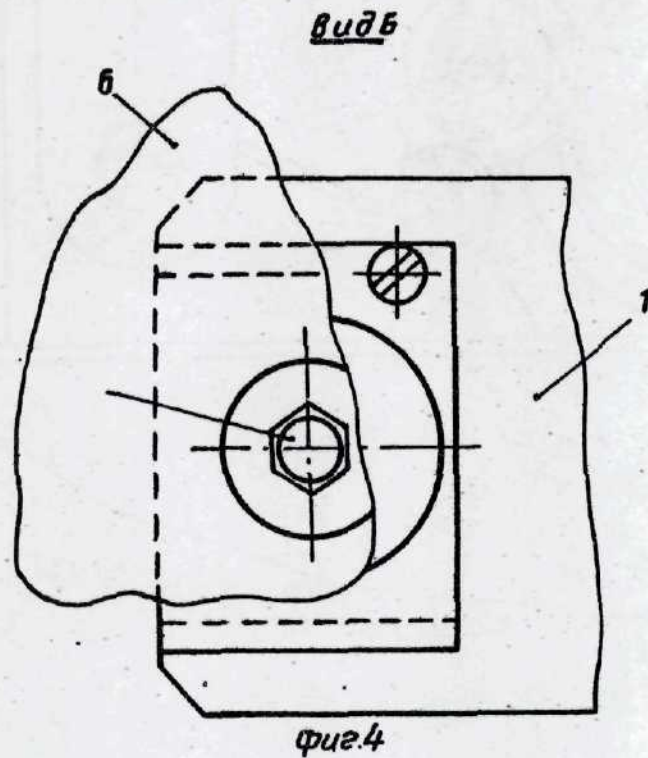
терню 8 и зубчатое колесо 6, передается штампуемому барабану 2; а через зубчатое колесо 7 оси щетки 3 водилу 10. Поступающие, под штампуемые барабаны тестовые трубки с начинкой, предварительно посыпанные мукой из бункера 4, штампуются, образуя полуфабрикаты из теста с начинкой. При этом вращающаяся щетка 3 очищает барабаны от налипшего теста и начинки. При необходимости регулировки величины штампуемых изделий отпускается винт 11 и сдвигается вилка 1 и ось 5 со штампуемым барабаном 2 в нужную сторону на требуемую величину. Благодаря зацеплению буртиков втулки 12 и втулки вилки 1 они перемещаются совместно. После окончания регулировки зажимается винт 11. В процессе перемещения штампуемого барабана зубчатые колеса 6 и 7, находящиеся в зацеплении с шестерней 8, фиксируются своими ребордами и остаются на месте, в то время как ось 14 и ось щетки 3 перемещаются (скользят) в отверстиях колес. Для санитарной обработки штампуемого барабана он снимается с вилок.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для формования изделий из теста с начинкой, содержащее установленный на вилке штампуемый барабан и очищающую щетку, бункер для муки, отличающееся тем, что, с целью повышения качества изделий и компактности устройства, вилка выполнена Г-образной и установлена средней частью на оси с возможностью качания и перемещения вдоль последней, при этом штампуемый барабан и очищающая щетка установлены на свободных концах вилки, на осях барабана и щетки смонтированы зубчатые колеса с двусторонними ребордами, а на оси вилки установлена связанная с ними приводная шестерня.

1500232





Редактор В.Ковтун Составитель Е.Бокова
 Техред М.Ходанич Корректор Э.Лончакова

Заказ 4787/4 Тираж 361 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101