



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭКЗ. № 000225

(19) SU (11) 1343593 A1

(51) 4 - А 61 К 35/78

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3986975/28-14

(22) 05.12.85

(71) Киевское производственное хими-  
ко-фармацевтическое объединение "Дар-  
ница"

(72) Н.Г.Беленький, Н.А.Литошенко,  
В.С.Даниленко, В.И.Сокирко, Т.А.Кись-  
ко и О.Ш.Забарский

(53) 615.032 (088.8)

(56) Промышленный регламент № 64-04-  
34-56 на производство таблеток "Ал-  
лохола", покрытых оболочкой. Киевс-  
кое производственно-фармацевтическое  
объединение "Дарница", 1982, с. 1.

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЖЕЛЧЕГОННОГО  
СРЕДСТВА "АЛЛОХОЛ"

(57) Изобретение относится к химико-  
фармацевтической промышленности. Для  
упрощения способа активированный  
уголь, крахмал, окись магния смешивают  
с желчью, высушивают под вакуумом,  
сухую массу гранулируют, перемешивают  
с порошком чеснока, листьев крапивы,  
крахмалом, стеаратом кальция, таль-  
ком и аэросилом. Таблетируют и покры-  
вают оболочкой.

(19) SU (11) 1343593 A1



Изобретение относится к химико-фармацевтической промышленности и касается способа получения таблеток "Аллохол", применяемых в качестве желчегонного средства.

Целью изобретения является упрощение способа за счет сокращения числа операций с 29 до 10 и времени процесса со 105 до 30,5 ч.

Способ осуществляется следующим образом.

В смеситель загружают активированный уголь, вспомогательные вещества, добавляют сгущенную желчь или сухую желчь с дистиллированной водой. Смешивают до образования однородной влажной массы. Массу выгружают в лотки и сушат в вакуумсушильном шкафу. Затем ее гранулируют, опудривают порошком чеснока, порошком листьев крапивы, крахмалом, стеаратом кальция, тальком и аэросилом, таблетуют и покрывают таблетки оболочкой.

Способ поясняется следующими примерами.

#### Пример 1.

В смеситель загружают 11,95 кг активированного угля, 9,528 кг крахмала, 5,719 кг окиси магния, добавляют 76,02 кг сгущенной желчи с влажностью 50% (или 38,01 кг сухой желчи и 39,01 кг дистиллированной воды). Смешивают 25±5 мин до образования однородной влажной массы. Массу выгружают в лотки и сушат в вакуумсушильном шкафу при 70±1°C и вакууме 0,4-0,7 кГс/см<sup>2</sup> в течение 16±2 ч. Сухую массу гранулируют на универсальном грануляторе с диаметром отверстий сетки 2,5±0,5 мм. Сухой гранулят загружают в смеситель и добавляют к нему 19,01 кг порошка чеснока, 2,385 кг порошка листьев крапивы, 11,0 кг крахмала, 0,288 кг стеарата кальция, 1,719 кг талька, 0,385 кг аэросила. Все это перемешивают 25±5 мин до образования однородной массы. Таблетирование осуществляют на таблетпрессе ротационного типа. Диаметр сферического пуансона 9 мм. Средняя масса таблеток-ядер - 0,21 г. Таблетки-ядра покрывают оболочкой в дражировочном котле суспензионным методом до получения таблеток, покрытых оболочкой средней массой 0,33 г.

#### Пример 2.

В смеситель загружают 12,25 кг активированного угля, 9,766 кг крахма-

ла, 5,86 кг окиси магния, добавляют 78,06 кг сгущенной желчи с влажностью 50% (или 39,03 кг сухой желчи и 39,03 кг дистиллированной воды). Смешивают 25±5 мин до образования однородной влажной массы. Массу выгружают в лотки и сушат в вакуумсушильном шкафу при 70±1°C и вакууме 0,4-0,7 кГс/см<sup>2</sup> в течение 16±2 ч. Сухую массу гранулируют на универсальном грануляторе с диаметром отверстий сетки 2,5±0,5 мм. Сухой гранулят загружают в смеситель и добавляют к нему 19,5 кг порошка чеснока, 2,45 кг порошка листьев крапивы, 11,275 кг крахмала, 0,295 кг стеарата кальция, 1,762 кг талька, 0,394 кг аэросила. Все это перемешивают 25 + 5 мин до образования однородной массы. Таблетирование осуществляют на таблетпрессе ротационного типа. Диаметр сферического пуансона 9 мм. Средняя масса таблеток-ядер - 0,21 г. Таблетки-ядра покрывают оболочкой в дражировочном котле суспензионным методом до получения таблеток, покрытых оболочкой средней массой 0,33 г.

#### Пример 3.

В смеситель загружают 12,55 кг активированного угля, 10,005 кг крахмала, 6,005 кг окиси магния, добавляют 80,1 кг сгущенной желчи с влажностью 50% (или 40,05 кг сухой желчи и 40,05 кг дистиллированной воды). Смешивают 25±5 мин до образования однородной влажной массы. Массу выгружают в лотки и сушат в вакуумсушильном шкафу при 70±1°C и вакууме 0,4-0,7 кГс/см<sup>2</sup> в течение 16±2 ч. Сухую массу гранулируют на универсальном грануляторе с диаметром отверстий сетки 2,5±0,5 мм. Сухой гранулят загружают в смеситель и добавляют к нему 20,05 кг порошка чеснока, 2,505 кг порошка листьев крапивы, 11,55 кг крахмала, 0,302 кг стеарата кальция, 1,805 кг талька, 0,404 кг аэросила. Все это перемешивают 25±5 мин до образования однородной массы. Таблетирование осуществляют на таблетпрессе ротационного типа. Диаметр сферического пуансона 9 мм. Средняя масса таблеток-ядер 0,21 г.

Таблетки-ядра покрывают оболочкой в дражировочном котле суспензионным методом до получения таблеток, покрытых оболочкой средней массой 0,33 г.



## Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ получения желчегонного средства путем измельчения раститель- 5 ного и животного сырья (листьев крапивы, чеснока и желчи), просева, смешивания с активированным углем и вспомогательными веществами, сушки,

грануляции, опудривания, таблетирования и покрытия оболочкой, о т л и - ч а ю щ и й с я тем, что, с целью его упрощения, высушенные листья крапивы, чеснок и желчь вводят в нативном виде при следующем соотношении компонентов, мас.ч.: (2,385-2,505); (19,1-20,05); (38,01-40,05).

Редактор Т.Федотов

Составитель Е.Зорин  
Техред И.Попович

Корректор А.Тяско

Заказ 1228/ДСП

Тираж 489

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4.

