



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1126379 A

з (51) В 23 В 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3645317/25-08

(22) 26.09.83

(46) 30.11.84. Бюл. № 44

(72) Е.Д. Соломко

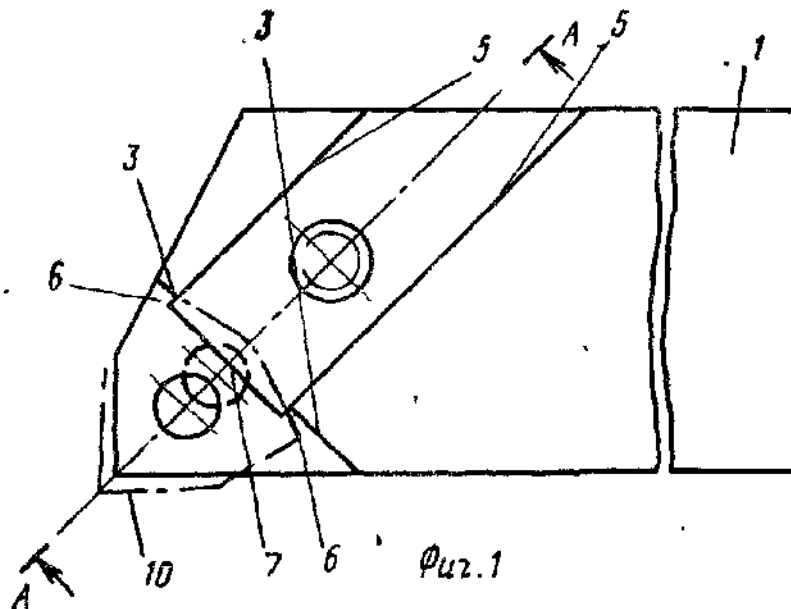
(53) 621.9.025(088.8)

(56) 1. Резцы для копировальных автоматов и полуавтоматов. ВНИИИнструмент, М., 1957, с. 26, черт. АР - 36-00 (прототип).

(54) СБОРНЫЙ ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ СОЛОМКО.

(57) Сборный токарный резец, содержащий державку, режущую пластину с отверстием, размещенную на подкладке на основании гнезда державки, крепежный винт с головкой и прихват, установленный в пазу державки и со-

держащий поверхности для взаимодействия с передней поверхностью и боковой поверхностью отверстия на режущей пластине, дном паза державки и головкой крепежного винта, отличающийся тем, что, с целью увеличения надежности крепления режущей пластины, дно паза державки выполнено параллельно основанию державки и пересекает основание гнезда державки, крепежный винт расположен перпендикулярно дну паза державки, а поверхность прихвата для взаимодействия с головкой крепежного винта выполнена под углом к дну паза державки.



(19) SU (11) 1126379 A

Изобретение относится к металло-обработке.

Известен сборный токарный резец, содержащий державку, режущую пластину с отверстием, размещенную на подкладке на основании гнезда державки, крепежный винт с головкой и прихват, установленный в пазу державки и содержащий поверхности для взаимодействия с передней поверхностью и боковой поверхностью отверстия на режущей пластине, дном паза державки и головкой крепежного винта [1].

Однако данный сборный токарный резец характеризуется недостаточной надежностью крепления режущей пластины.

Цель изобретения — повышение надежности крепления режущей пластины.

Поставленная цель достигается тем, что в сборном токарном резце, содержащем державку, режущую пластину с отверстием, размещенную на подкладке на основании гнезда державки, крепежный винт с головкой и прихват, установленный в пазу державки и содержащий поверхности для взаимодействия с передней поверхностью и боковой поверхностью отверстия на режущей пластине, дном паза державки и головкой крепежного винта, дном паза державки выполнено параллельно основанию державки и пересекает основание гнезда державки, крепежный винт расположен перпендикулярно дну паза державки, а поверхность прихвата для взаимодействия с головкой крепежного винта выполнена под углом к дну паза державки.

На фиг. 1 показана державка сборного токарного резца, вид в плане; на фиг. 2 — сечение А-А на фиг. 1.

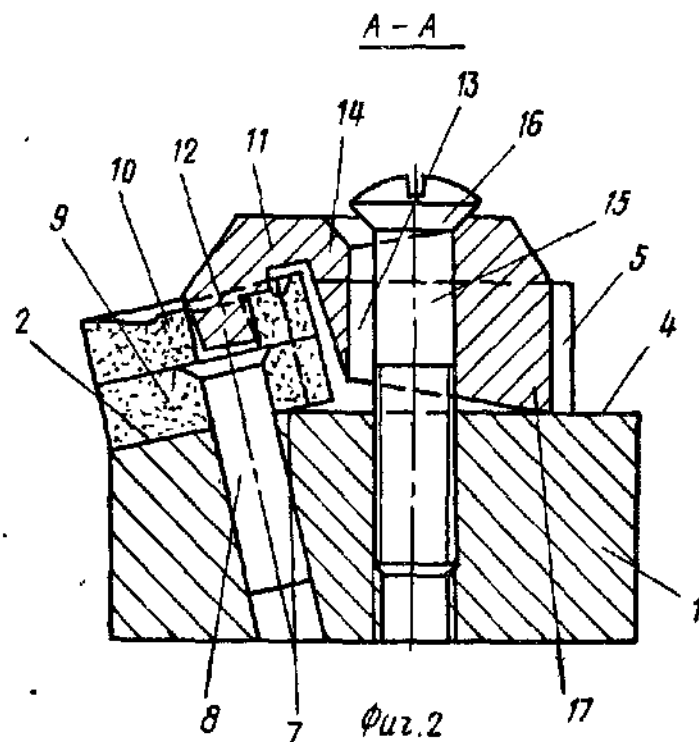
На державке 1 выполнено гнездо, основание 2 которого наклонено относительно нижней, горизонтальной опорной поверхности самой державки резца, а боковая стенка 3 расположена относительно основания 2 под углом на $1,5-2,0^\circ$ менее прямого угла. Пер-

пендикулярно направленности стенки 3, на верхней поверхности державки 1 выполнен прямоугольного сечения паз, дно 4 которого параллельно опорной поверхности державки 1 и ограничено вертикальными стенками 5, которые пересекают стенку 3 среза и образуют две опорные грани 6. При этом дно 4 пересекается с основанием 2 гнезда державки по грани 7. На основании гнезда державки штифтом 8 закрепляется подкладка 9, на которой устанавливается режущая пластина 10. Прихват 11 своим выступом 12 захватывает режущую пластину 10 за центральное отверстие. В прихвате выполнено отверстие 13 под крепежный винт с коническим участком 14, образующая которого наклонена к дну 4 паза державки. Крепежный винт 15 установлен перпендикулярно дну паза державки, а на его головке 16 выполнена коническая поверхность, взаимодействующая с поверхностью прихвата.

Сборку резца начинают с установки на основании 2 с боковой стенкой 3 штифта 8 с подкладкой 9, на которую накладывают режущую пластину 10. В продольный паз со стенками 5 устанавливают закрепляемый винтом 15 прихват 11, выступом 12 захватывающий за центральное отверстие режущую пластину 10. Коническая головка 16 винта 15 взаимодействует с коническим участком 14 отверстия 13 прихвата 11, который, опираясь на хвостовую часть 17, притягивает режущую пластину 10 к базовым опорным выступам и одновременно давит на пластину 10 сверху.

Грань 7, образованная поверхностями 2 и 4, обеспечивает прилегание опорной пластины ко всей поверхности основания 2.

Предлагаемый сборный токарный резец позволяет увеличить надежность крепления режущей пластины и повысить за счет этого производительность обработки и стойкость резца.



Составитель А. Акимов

Редактор М. Товтин Техред Т. Маточка

Корректор М. Максимович

Заказ 8602/9

Тираж 1036

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

