



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1715677 A1

(51) 5 B 65 G 21/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4686063/03

(22) 03.05.89

(46) 29.02.92. Бюл. №8

(71) Производственное объединение "Азов-маш"

(72) А.В.Городецкий, В.Н.Золотух и Н.И.Жукова

(53) 621.867.2 (088.8)

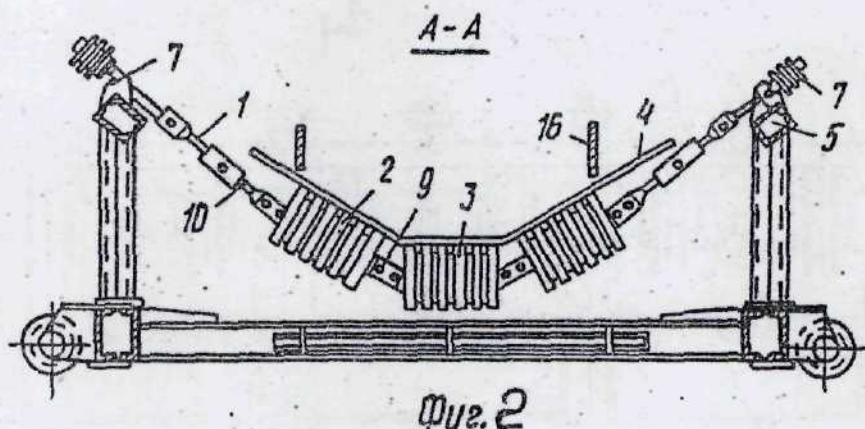
(56) Авторское свидетельство СССР № 253646, кл. В 65 G 41/00, 1968.

Авторское свидетельство СССР № 1105414, кл. В 65 G 38/071, 1983.

(54) СЕКЦИЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА

(57) Изобретение относится к конвейерному оборудованию, а именно к секциям ленточных конвейеров, устанавливаемых преимущественно в зоне погрузки. Цель - повышение надежности работы секции за счет снижения просыпи между бортом и лентой. Секция конвейера содержит под-

весные роlikоопоры 1 с боковыми 2 и средними 3 роliками. Последние закреплены по концам на направляющих 5 через амортизаторы 7. Секция снабжена дополнительными роliками. Они размещены между роlikоопорами 1 и закреплены на направляющих 5 консольно посредством кронштейнов с возможностью перемещения последних в вертикальной плоскости посредством регулирующих механизмов. Последние выполнены в виде натяжного винта, установленного на направляющих 5 посредством кронштейнов. При работе конвейера положение дополнительных роliков остается неизменным, что обеспечивает возможность поддержания постоянным заданного зазора между направляющими бортами и лентой 4. Это исключает просыпи материала за борт ленты через указанный зазор. 1 з.п. ф-лы, 5 ил.



ИПФ-К

(19) SU (11) 1715677 A1



Изобретение относится к конвейерному оборудованию, а именно к секциям ленточных конвейеров, устанавливаемых преимущественно в зоне погрузки.

Цель изобретения — повышение надежности работы секции за счет снижения просыпи между бортом и лентой.

На фиг. 1 изображена секция ленточного конвейера; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б-Б на фиг. 1; на фиг. 4 — вид В на фиг. 1; на фиг. 5 — вид Г на фиг. 4.

Секция ленточного конвейера содержит подвесные роlikоопоры 1 с боковыми 2 и средними роliками 3, поддерживающими ленту 4. Подвесные роlikоопоры 1 закреплены по концам на направляющих 5 рамы 6 через амортизаторы 7, вставленные в пазы кронштейнов 8. Боковые роliки 2 соединены со средними роliками 3 шарнирами 9, а с амортизаторами 7 шарнирами 10. Секция ленточного конвейера снабжена дополнительными роliками 11, размещенными между подвесными роlikоопорами 1 и закрепленными на направляющих 5. Ролики 11 закреплены на направляющих 5 консольно посредством кронштейнов 12 с возможностью перемещения последних в вертикальной плоскости посредством регулирующих механизмов 13. Каждый регулирующий механизм 13 выполнен в виде натяжного винта 14, установленного на направляющих 5 посредством кронштейнов 15. Над секцией ленточного конвейера установлены направляющие борта 16.

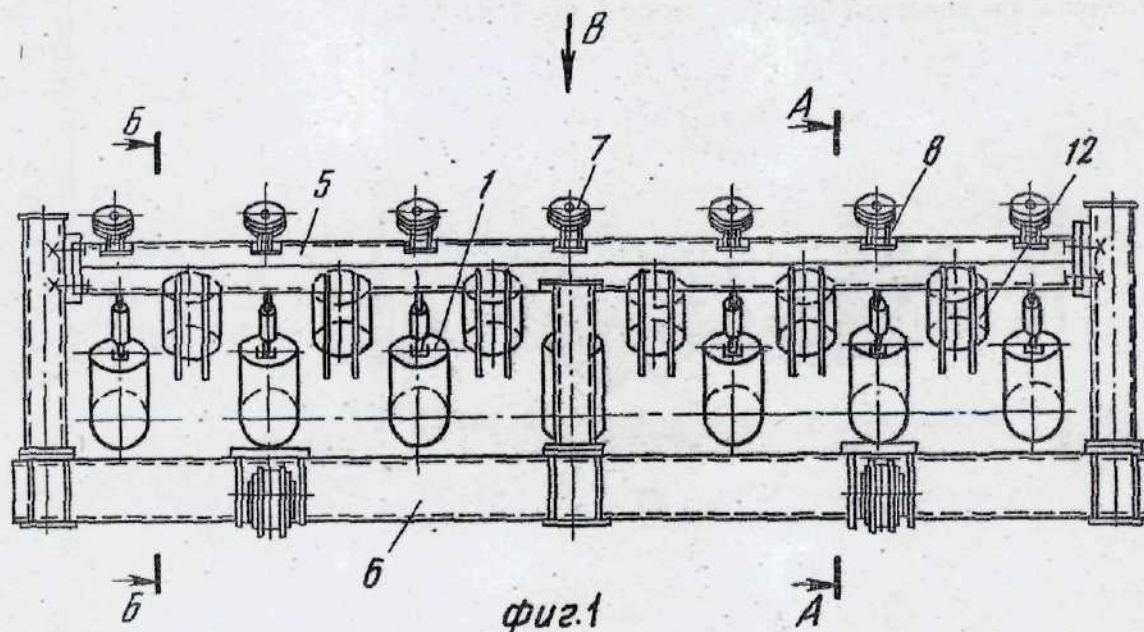
Устройство работает следующим образом.

При загрузке материала на ленточный конвейер подвесные роlikоопоры 1 секции снижают динамические нагрузки от падающего на ленту 4 материала за счет деформации амортизаторов 7 и изменения положения роliков 2 и 3 при повороте их в шарнирных соединениях 9 и 10. При этом положение дополнительных роliков 11 остается неизменным, что обеспечивает возможность поддержания постоянного (неизменным) заданного зазора между направляющими бортами 16 и лентой 4. Благодаря этому исключаются просыпи материала за борт ленты через указанный зазор.

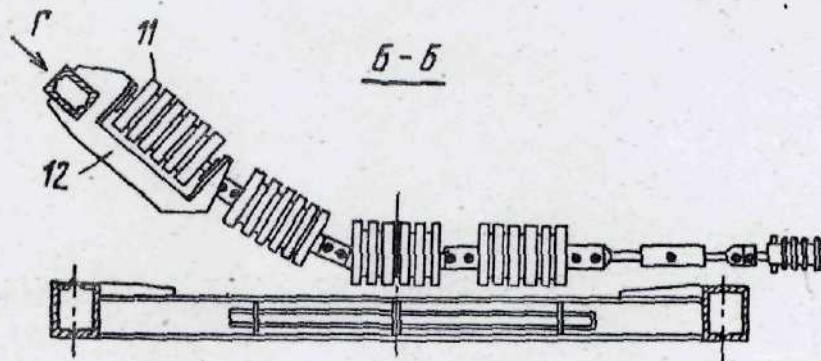
#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Секция ленточного конвейера, содержащая подвесные роlikоопоры с боковыми и средними роliками, закрепленными по концам на направляющих через амортизаторы, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности работы секции за счет снижения просыпи между бортом и лентой, она снабжена дополнительными роliками, размещенными между подвесными роlikоопорами и закрепленными на направляющих консольно посредством кронштейнов с возможностью перемещения последних в вертикальной плоскости посредством регулирующих механизмов.

2. Секция по п. 1, отличающаяся тем, что каждый регулирующий механизм выполнен в виде винта, установленного на направляющих посредством кронштейнов.

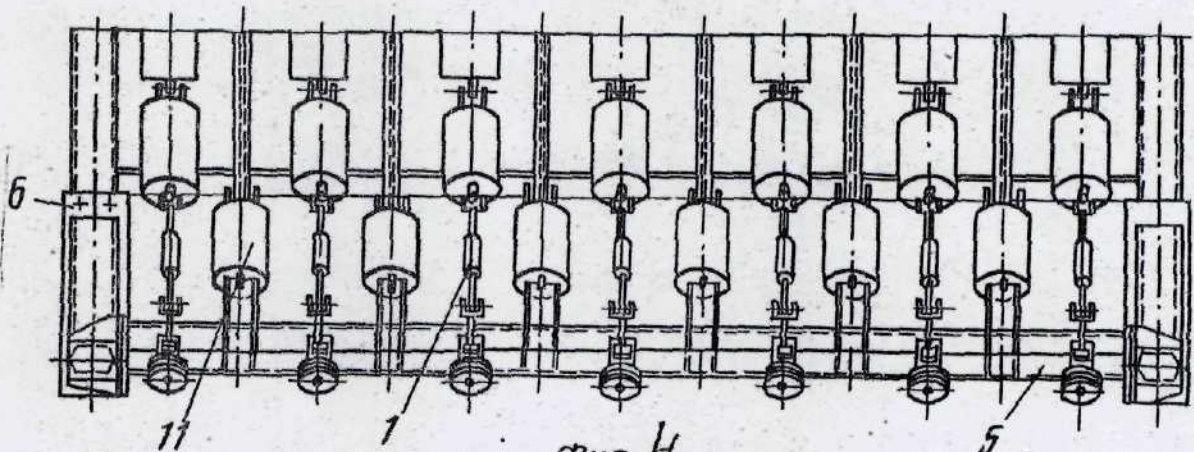






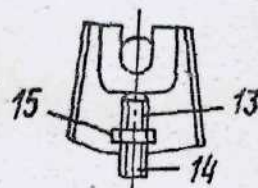
Фиг. 3

вид в



Фиг. 4

вид г



Фиг. 5

Редактор Ю. Середа

Составитель Ю. Хромова  
Техред М. Моргентал

Корректор Э. Лончакова

Заказ 571

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

