



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4702697/27
(22) 27.04.89
(46) 15.10.91. Бюл. № 38
(71) Киевский филиал Центрального конструкторского бюро кинематографии
(72) М. С. Шустерман, П. А. Козачук-Богачук и Б. И. Айнбиндер
(53) 621.87(088.8)
(56) Штампы для холодной листовой штамповки, РТМ МЗ4-65, с. 117, рис. 143.

(54) ШТАМП ДЛЯ ЧЕКАНКИ
(57) Изобретение относится к обработке металлов давлением, а именно к инструментам для чеканки выпукло-вогнутого рельефа на

2

внутренней сферической поверхности изделий. Цель изобретения – повышение качества получаемых изделий. Матрица штампа имеет наклонную ось насадочного места, угол которой обеспечивает взаимно противоположное направление сил, возникающих по касательной к поверхности изделия при чеканке. Пуансон при этом выполнен в виде сектора с центральным углом, равным $360^\circ/n$, где n – целое число. При этом рабочая поверхность пуансона эквидистантна базовой поверхности матрицы. При работе штампа осуществляют поворот матрицы с фиксированием ее в требуемом положении. 3 ил.

Изобретение относится к обработке металлов давлением, а точнее к производству отражателей световых приборов.

Цель изобретения – повышение качества получаемых изделий.

На фиг. 1 показан штамп для чеканки, осевое сечение; на фиг. 2 – пуансон штампа; на фиг. 3 – получаемое изделие – отражатель.

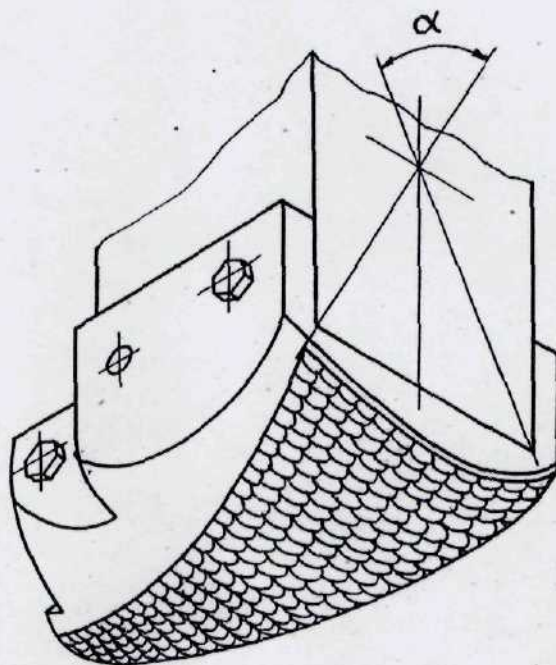
Штамп для чеканки состоит из (см. фиг. 1) основания 1, имеющего наклонную плоскость и опору 2. Угол наклона основания рассчитывается графоаналитическим способом на основе расчета параметров изделия – отражателя с ячеистой поверхностью: площади ячейки, количества ячеек и значений составляющих сил усилия чеканки, обеспечивая взаимно противоположное направление и равенство сил, действующих по касательной к параболической поверхности. В отверстие наклонной площадки основания 1 установлена матрица 3,

опирающаяся частично на опору 2. К матрице крепится винтами прижимное кольцо 4, прижимающее обрабатываемое изделие.

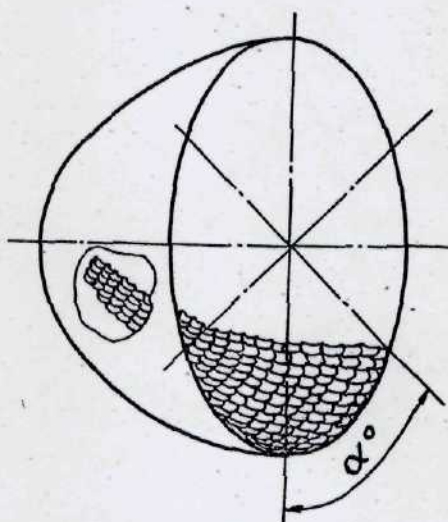
В основании 1 смонтирован фиксатор 5, в состав которого входят пружина 6, крышка 7 и рукоятка 8. Основание 1 с матрицей 3 может перемещаться по Т-образным направляющим 9, если сдвигающее усилие приложить к ручке 10. Это позволяет просто вводить-выводить пуансон 11 в полость обрабатываемой заготовки путем поперечной сдвижки основания штампа.

Штамп работает следующим образом.

Основание 1 с опорой 2 устанавливается на подштамповую плиту пресса и закрепляется. Пуансон 11 закрепляется на ползуне пресса. Основание 1 с матрицей 3 и заготовкой поступательно перемещаются по Т-образным направляющим 9, при этом пуансон 11 заходит в полость заготовки. Рабочий ход пуансона 11 ограничен полостью заготовки. Чеканочная поверхность пуансо-



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор М.Бандура

Составитель Н.Грунин
Техред М.Моргентал

Корректор М.Шароши

Заказ 3462

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

