



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1549 (13) U
(51) 6 B65G19/00,E21C35/12МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) РИШТАК СКРЕБКОВОГО КОНВЕЄРА

1

(21) 2002042916

(22) 11 04 2002

(24) 16 12 2002

(46) 16 12 2002, Бюл № 12, 2002 р

(72) Андреев Георгій Володимирович, Косарев Василь Васильович, Косарев Іван Васильович, Лаптев Анатолій Григорович, Лелека Ігор Тимофійович, Литвинов Георгій Олексійович, Сохацький Володимир Олексійович, Сошенко Ігор Микитович

(73) ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ

2

ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ-ДОНДІПРОВУГ-ЛЕМАШ

(57) Риштак скребкового конвеєра, що містить знімний люк з його закріпленими пристроями, який відрізняється тим, що кожний закріплений пристрій виконаний у вигляді зігнутої пружинної планки, встановленої своїми кінцями в пази, утворені двома скобами, одна з яких приварена до верхньої завальної боковини риштака, а друга - до верхньої полицки завальної боковини люка

Корисна модель належить до приної промисловості, а саме, до конвеєрного транспорту, що працює в комплексах для підземного видобутку корисних копалин

Пропонована корисна модель належить до скребкових конвеєрів, риштаки яких виконані переважно з закритим днищем і доступ для огляду та ремонту холостої (нижньої) вітки тягового органа конвеєра здійснюється через монтажні смотрові знімні люки, виконані в середніх (транспортних) листах риштаків

Відомі риштаки з закритим днищем і люками, що застосовуються в конвеєрах зарубіжних фірм "Рифама", "Меко", "Острой", "Новомаг" (див проспекти фірм), що мають різні способи закріплення люків, в основному з використанням нарізних з'єднань, ненадійних в умовах лави (обводненість агресивними водами, застибівування)

У риштаків конвеєрів фірми "Острой" ДН701, ДН830, ДН730 закріплені пристрої не нарізні, але відкривання люка та знімання його відбувається з боку вибою в умовах підвищеної небезпеки. Через ці ж причини є небезпечними умови знімання люка в конвеєрів фірм "Новомаг" PSZ-900/nxN і Рибнік 295/842, 295/ВБ

За прототип прийнятий риштак конвеєра НВ 227/732 фірми "Хальбах і Браун" (технічна документація на конвеєр НВ-227/732), в якого люк відкривається з завальної боковини риштачного постапу, однак закріплений пристрій виконаний з використову-

ванням двох болтових з'єднань, розташованих у середній частині профілю боковини риштака, і доступ до них затруднений з-за низького їх розміщення (біля 140мм від підшви пласта) і ускладнений наявністю навісного обладнання, виготовленого разом з риштаком (крім жолоба). Замкове з'єднання розташоване в глибині під жолобом

В основу корисної моделі поставлена задача у риштаку скребкового конвеєра через зміну конструкції закріплених пристроїв люка забезпечити швидкий і безпечний монтаж і демонтаж люка з завальної боковини риштака

Поставлена задача вирішується тим, що в риштаку скребкового конвеєра, що містить знімний люк та його закріплені пристрої, згідно з корисною моделлю, кожний закріплений пристрій виконаний у вигляді зігнутої пружинної планки, встановленої своїми кінцями в пази, утворені двома скобами, привареними до верхніх полицок завальних боковин риштака та люка

Така конструкція риштака дозволить спростити закріплення пристроїв, підвищити його надійність, прискорити і зробити безпечними роботи з монтажу-демонтажу люків для огляду та ремонту тягового органа конвеєра в нижньому холостому рівняку риштачного постапу, що в свою чергу дозволить підвищити ефективність роботи конвеєра

На фіг 1 показаний пропонований риштак з закріпленим пристроєм люка. На фіг 2 показаний пере-різ Б-Б на фіг 1 (власне закріплений пристрій)

(13) U
(11) 1549
(19) UA

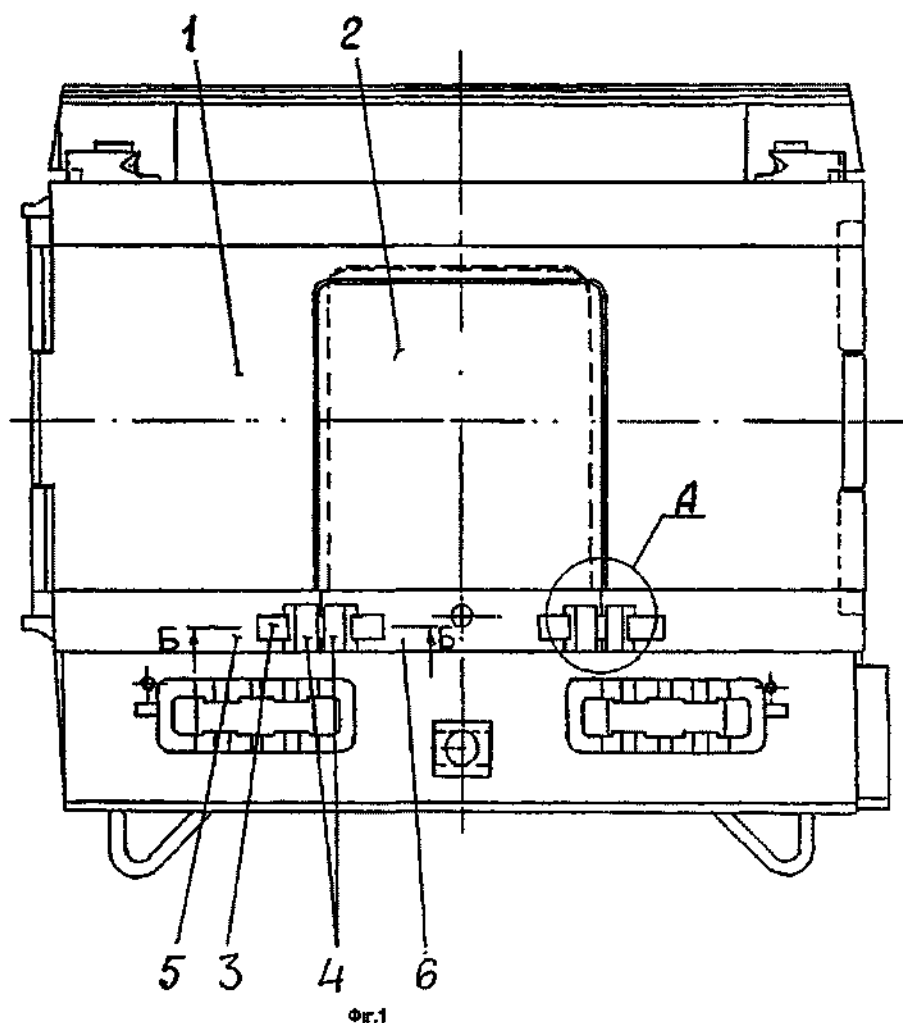
Риштак скребкового конвеєра (фiг 1) мiстить корпус риштака 1, знімний люк 2 i запирний пристрій А, що запирає люк на риштаку i складається з зiгнутих планок 3, встановлених своїми кінцями в пази, утворені скобами 4, з яких одна приварена до верхньої полицьки завальної боковини риштака 5, а друга - до верхньої полицьки завальної боковини люка 6.

Виймаючи планки 3 iз скоб 4, розміщених на верхній полицьці завальної боковини люка 6, у бiк скоб 4, розміщених на верхній полицьці завальної боковини риштака 5, звільняють люк 2 i, злегка зсунувши його на завал i піднімаючи його вгору за верхню полицьку боковини люка, знімають люк з риштака, відкриваючи вікно в середньому листі

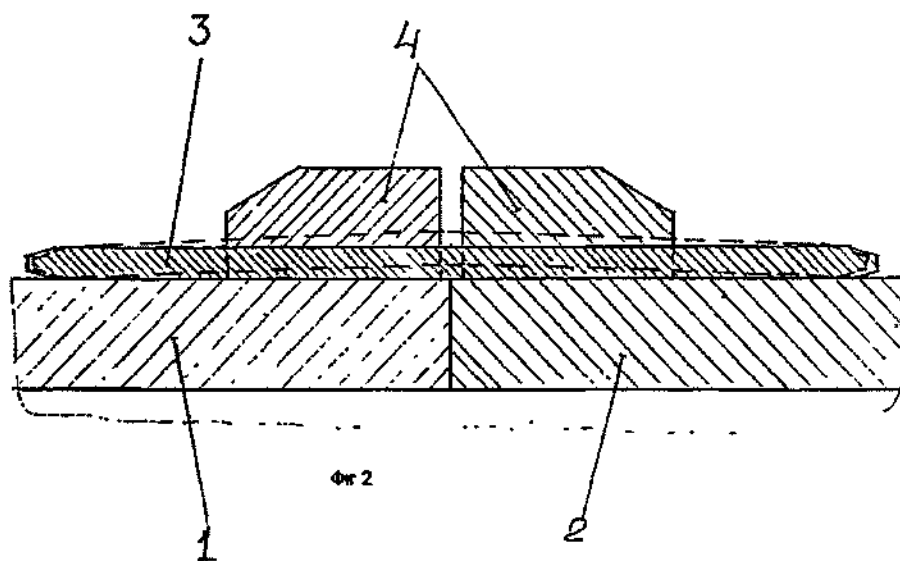
риштака та його завальній боковині, тим самим одержують доступ до холостої вiтки тягового органу в нижньому рiвчаку риштаного постапу для її огляду i ремонту.

Монтаж люка на риштак i його запирання здійснюється в зворотному порядку.

Таким чином, запропонована корисна модель дозволить підвищити ефективність роботи конвеєра у вибої через скорочення часу i трудомісткості робіт з монтажу-демонтажу люків i з обслуговування та ремонту тягового органу конвеєра в нижньому холостому рiвчаку риштаного постапу, а також через підвищення рівня безпеки при проведенні цих робіт.



Б-Б



ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий компет»
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
(044) 216 – 32 – 71

