



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

для служебного пользования экз. №

(19) SU (11) 1638957 A1

(51)5 В 65 G 15/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4457023/03

(22) 07.07.88

(71) Лисичанская фабрика технических тканей и Всесоюзный научно-исследовательский институт технических тканей

(72) Ю.Н.Панченко, Б.В.Корсуненко, Л.Н.Микитенко, Л.Н.Попов и Н.М.Казанская

(53) 621.867.2(088.8)

(56) Патент США № 4106613,

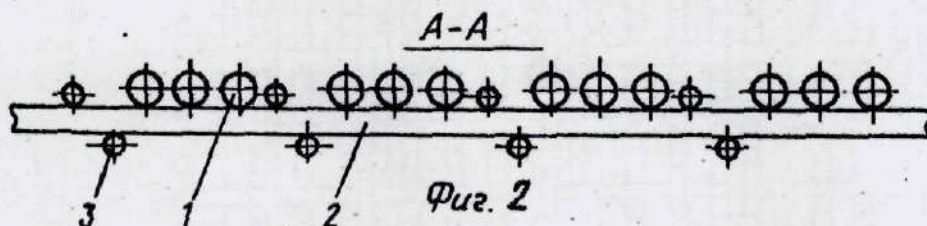
кл. В 65 G 15/34, опубл. 1978.

ГОСТ 26477-85. Ткань многоосновная техническая МК-300-2 для конвейерных лент.

(54) КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

(57) Изобретение относится к конвейерным лентам. Цель - повышение износостойкости ленты путем увеличения сопротивления разрыву, раздиру, прочности связей и уменьшения удлинений. Лента включает тканевую прокладку из основных 1, уточных 2 и продольных перевивочных 3 нитей, выполненных синтетическими, комплексными и кручеными. Основные нити 1 расположе-

ны в виде отдельно отстоящих друг от друга групп нитей 1. Уточные нити 2 расположены попеременно над и под группами основных нитей, а также между нитями 1 одной группы основных нитей 1. Отношение числа уточных нитей 2, расположенных между нитями 1 одной группы основных нитей 1, к числу уточных нитей 2, расположенных над и под группами основных нитей 1, составляет 2:4:8. Отношение диаметра уточных нитей 2 к диаметру основных нитей 1 составляет 0,7-0,9. А отношение площади поверхности уточных нитей 2, расположенных над и под группами основных нитей 1, к площади поверхности прокладки составляет 0,2-0,4. Такая схема расположения и переплетения уточных нитей 2 создает "рельефность" на поверхности прокладки для улучшения связей, минимальные изгибы основных нитей 1, а также ячейки в прокладке. Это позволяет увеличить износостойкость ленты. 3 з.п. ф-лы, 6 ил.



(19) SU (11) 1638957 A1



Изобретение относится к подъемно-транспортному оборудованию.

Целью изобретения является повышение износостойкости ленты путем увеличения сопротивления разрыву, раздиру, прочности связей и уменьшения удлинений.

На фиг.1 изображена лента (тканевая прокладка), вид сверху; на фиг.2 — разрез А-А на фиг.1; на фиг.3 — разрез Б-Б на фиг.1; на фиг.4 — разрез В-В на фиг.1; на фиг.5 — разрез Г-Г на фиг.1; на фиг.6 — разрез Д-Д на фиг.1.

Конвейерная лента включает тканевую прокладку из основных 1, уточных 2 и продольных соединяющих их (в пределах раппорта) перевивочных 3 нитей. Нити 1, 2 и 3 выполнены синтетическими, комплексными и кручеными. Основные нити 1 расположены в виде отдельно отстоящих друг от друга групп нитей, а уточные нити 2 расположены попеременно над и под группами основных нитей 1, а также между нитями 1 каждой группы основных нитей 1. Отношение числа уточных нитей 2, расположенных между нитями 1 каждой группы основных нитей 1, к числу уточных нитей 2, расположенных над и под группами основных нитей 1, составляет в пределах раппорта 2:4:8. Отношение диаметра уточных нитей 2 к диаметру основных нитей 1 составляет 0,7–0,9. А отношение площади поверхности уточных нитей 2, расположенных над и под группами основных нитей 1, к площади поверхности прокладки составляет 0,2–0,4. В пределах раппорта схема расположения и переплетения уточных нитей создает "рельефность" на поверхностях прокладки, мини-

мальные изгибы основных нитей для улучшения связей, а также отдельные ячейки в прокладке.

Это позволяет увеличить сопротивление разрыву, раздиру прокладки, прочность связей между резиной и прокладкой, уменьшить удлинения, что способствует увеличению износостойкости ленты.

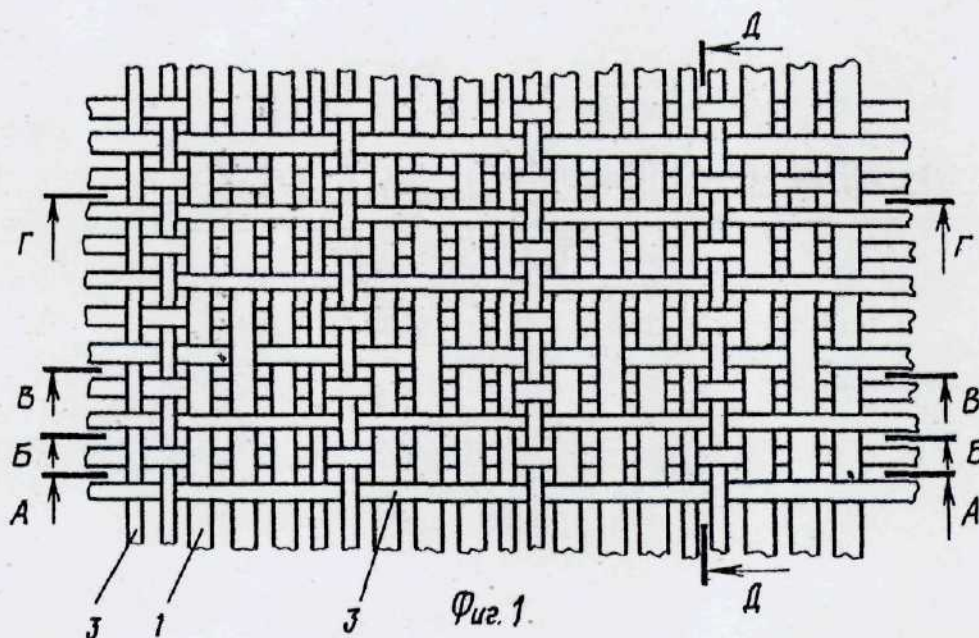
Формула изобретения

1. Конвейерная лента, включающая тканевую прокладку из основных, уточных и продольных перевивочных нитей, выполненных синтетическими, комплексными и кручеными, отличающаяся тем, что, с целью повышения износостойкости ленты путем увеличения сопротивления разрыву, раздиру, прочности связей и уменьшения удлинений, основные нити расположены в виде отдельно друг от друга групп нитей, а уточные нити расположены попеременно над и под группами основных нитей, и нитями каждой группы основных нитей.

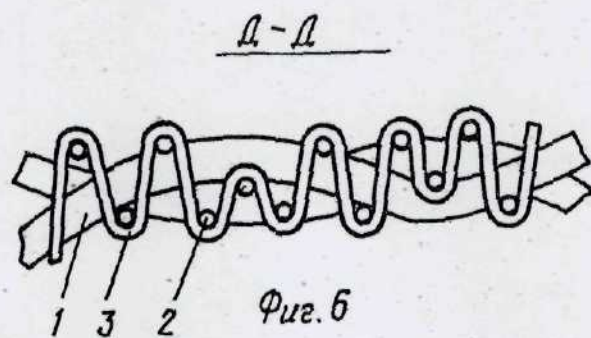
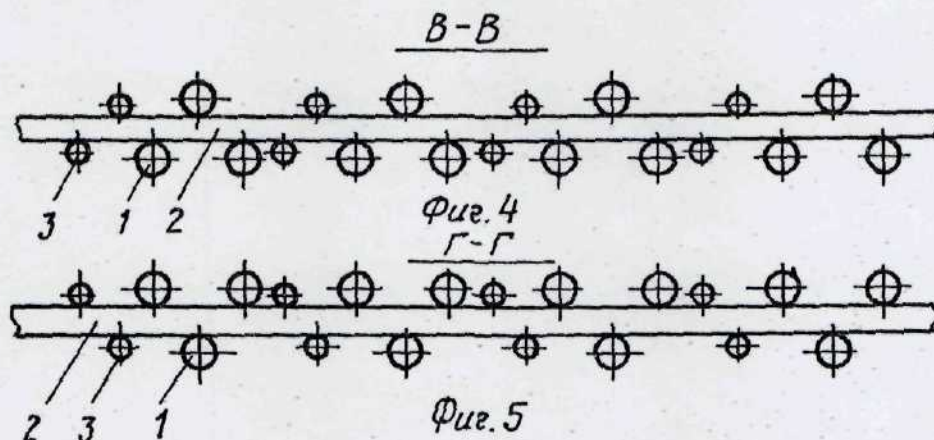
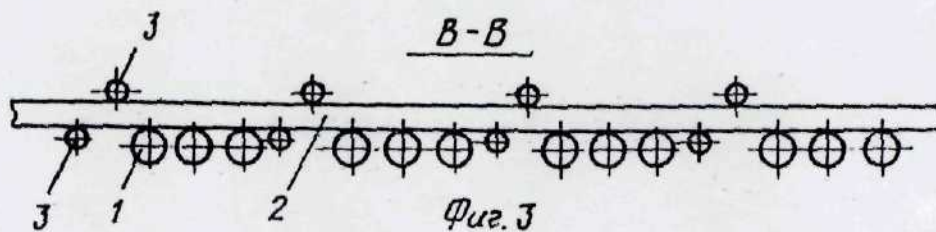
2. Лента по п.1, отличающаяся тем, что отношение числа уточных нитей, расположенных между нитями каждой группы основных нитей, к числу уточных нитей, расположенных над и под группами основных нитей, составляет 2:4:8.

3. Лента по п.1, отличающаяся тем, что, отношение диаметра уточных нитей к диаметру основных нитей составляет 0,7–0,9.

4. Лента по п.1, отличающаяся тем, что отношение площади поверхности уточных нитей, расположенных над и под группами основных нитей, к площади поверхности прокладки составляет 0,2–0,4.



1638957



Редактор З. Ходакова Составитель Г. Петрова
Техред М.Моргентал Корректор С. Черни

Заказ 1161/ДСП Тираж 276 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

1111