



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1473 (13) U

(51) 6 B32B29/08

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ГОФРОЛАМІНОВАНА ПЛИТА

1

2

(21) 99126659
(22) 07 12 1999
(24) 15 11 2002
(46) 15 11 2002, Бюл. №11, 2002 р.
(72) Ткачов Геннадій Сергійович
(73) Товариство з обмеженою відповідальністю
"ФІРМА "РОГАНЬ"
(57) Гофроламінована плита, яка містить прошарки гофрованого картону, скріплені плоским листом,

яка відрізняється тим, що гофри одного шару гофрокартону склеєні вершинами з вершинами гофрів наступного шару гофрокартону у дзеркальному відображенні, а плоский лист цього шару гофрів склеєний з плоским листом наступного шару гофрів, при цьому уся конструкція плити оброблена ламінованим покриттям

Корисна модель відноситься до шаруватих виробів об'ємної форми і може застосовуватись у галузі будівництва та інш. Гофроламіновану плиту можна використовувати для виготовлення розбірних будинків, деталей меблів, декоративного обладнання, налічників, панелей, які не мають перегородок та ін.

Відома шарувата будівельна панель [див. заявку Великобританії № 2166083 бюл. 1 вип. 39, 1997, МПК 5 B32B29/08, публ. 30 04 94], що містить рифлений паперовий шар, який використовується як утеплювач. Недолік цієї панелі полягає у тому, що вона має велику вагу та невисокі техніко-економічні показники.

Найбільш близьким за технічною суттю та ефекту що досягається є [заявка Японії № 56-31258, МПК 5 B32B29/08, 3/28, публ. 20 07 1981, бюл. 35, вип. 10, 1996] багатошаровий каркасний матеріал для панелі та засіб його застосування. Багатошаровий каркасний матеріал включає прошарки гофрокартону, між якими та плоским листом накладають додатковий матеріал. Це ускладнює виготовлення конструкції і збільшує строк виготовлення, що знижує техніко-економічні характеристики, такі як стійкість.

В основу корисної моделі поставлено задачу удосконалити гофроламіновану плиту шляхом збільшення її стійкості та зменшення її ваги.

Поставлена задача вирішується тим, що у гофроламінованій плиті, яка містить прошарки гофрованого картону, скріплені плоским листом, згідно з корисною моделлю, гофри одного шару гофрокартону склеєні вершинами з вершинами гофрів наступного шару гофрокартону у дзеркальному

відображенні, а плоский лист цього шару гофрів склеєний з плоским листом наступного шару гофрів, при цьому уся конструкція плити оброблена ламінованим покриттям.

Суть винаходу полягає в тому, що дво- або тришаровий гофрокартон склеюється у вигляді сотової конструкції і ламінованого покриття під тиском. При цьому забезпечується достатня гнучкість, легкість, вологостійкість, тепло- та шумоізоляція. Гофроламінована плита складається з прошарків дво-, тришарового гофрокартону так, що вершини гофрів одного шару з'єднані з вершинами гофрів іншого шару, а плоский лист одного шару з'єднаний з плоским листом іншого шару, тобто лист гофрокартону підрізується на прошарки по лініях, паралельних будь-якій з сторін, та складається подібно до гармошки. Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де

На фіг. 1 - показана гофроламінована плита

На фіг. 2 - установка для виготовлення гофроламінованої плити

Гофроламінована плита складається з гофрокартону, де плоский лист 1 одного шару склеєний з плоским листом 1 іншого шару. Гофри 2 цього шару вершинами 3 склеєні з вершинами 3 гофрів 2 іншого шару. Плоский лист 1 гофрокартону одного шару склеєний з плоским листом 4 наступного шару, утворюючи сотову конструкцію. Багатошарова сотова конструкція з усіх сторін проклеєна ламінованим покриттям 5. Сотова конструкція виконується таким чином.

Із рулону 6 паперу та картону 7 з приладами для їх підігріву 8 та 9 гофроагрегату 10, на якому виготовлюється гофрокартон 11, сушильно уста-

(19) UA (11) 1473 (13) U

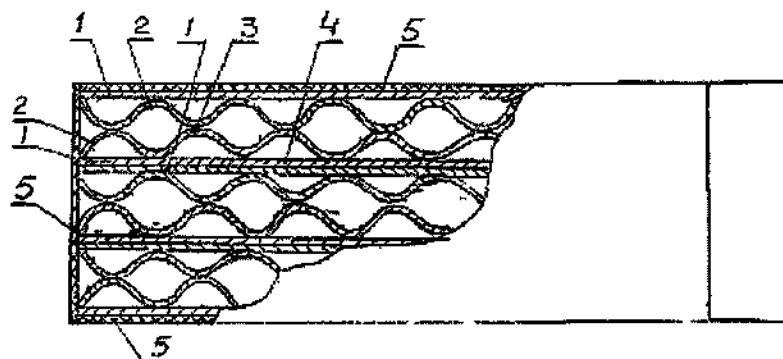
новки 12, установи 13 для підрізання гофрів гофрокартону, установи для нанесення клею 14, установи складання підрізаного картону у гармошку 15, піджимаючої установи 16, сушильної установи 17, установи поперечного різання 18, одержаної заготовки сотової конструкції 19, сушильної установи 20, клеючої установи 21 шліфувальної установи 22, рулону ламінованого покриття 23, самого ламінованого покриття 24, сушильної установи 25, гофроламінованої плити 26. Процес виготовлення гофроламінованої плити наступний.

Рулон 6 паперу та картону 7 подають за допомогою приводу на гофроагрегат 10 і розгрівають за допомогою приладів 8 та 9. Відповідно до заводської технології виготовлення, одержане полотно гофрокартону, шириною від одного до двох метрів подають на сушильну установку 12, а потім на установку 13 підрізання гофрів гофрокартону, де відбувається підрізання ножами, відповідно, зверху і знизу кроком від 1 до 20 см. Крок підрізання можна регулювати.

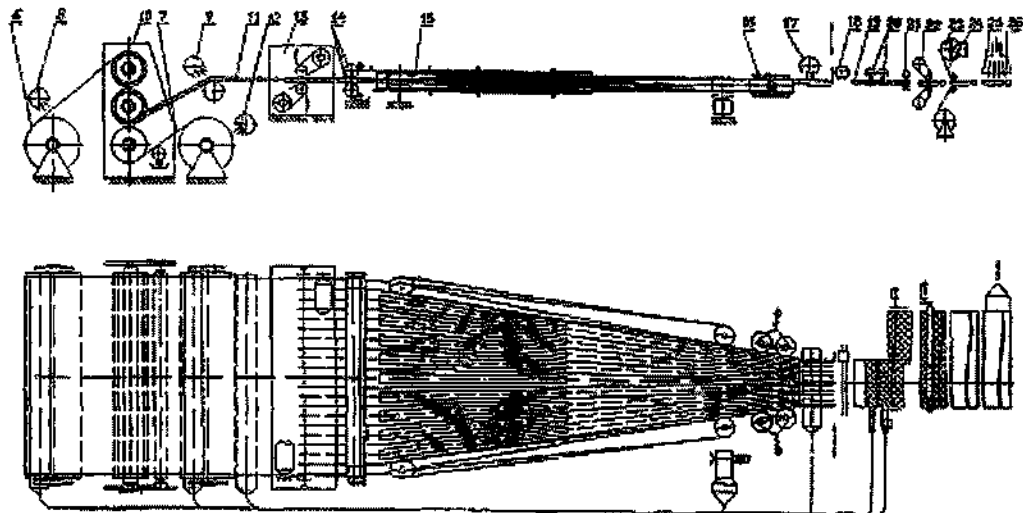
Підрізання відбувається так, щоб ніж з одного боку підрізав плоский лист картону 1 (фиг 1), але не торкався гофрів 2, а з другого боку полотна підрізав гофри 2, не торкаючись плоского листа картону 1. Підрізане полотно гофрокартону, (фиг 2) пропускають через установку нанесення клею 14, клей наноситься на вершини гофрів 3, та плоский лист 1, (фиг 1)

Одержане полотно подається на установку складання картону в гармошку 15, (фиг 2), де підрізане полотно гофрокартону, складається у гармошку таким чином, щоб піджимаючою установкою 16, нанесені клеєм поверхні стискалися між собою. Для прискорення процесу склеювання гармошки її пропускають через сушильну установку 17, потім полотно склеєної гармошки відрізають установкою поперечного різання 18, на шматки заданих параметрів. Одержану заготовку сотової конструкції 19 пропускають через сушильну установку 20. Заготовки сотових конструкцій пропускають через установку 21, яка наносить клей та клеють їх між собою, одержану заготовку плити пропускають через шліфувальну установку 22, а потім обклеюють ламінованим покриттям 24 з усіх боків, одержану ламіновану плиту пропускають через сушильну установку 25. Одержуємо готовий виріб з обраними параметрами.

При склеюванні гофрокартону гармошкою, коли склеюються вершини гофрів двошарового або тришарового гофрокартону, забезпечується взаємне перерозподілення сил та рівномірне їх розподілення, конструкція гофроламінованої плити самозміцнюється та стає стійкою до згинання та стискання. Крім того перпендикулярне розташування гофрів забезпечує основним площинам додаткову міцність сотової конструкції.



Фиг. 1



Фіг. 2

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
(044) 456 – 20 – 90

ТОВ "Міжнародний науковий комітет"
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
(044) 216 – 32 – 71

