



УКРАЇНА

13453

(13)

C1

(5D5 B 65 D 5/54)

ДЕРЖАВНЕ  
ПАТЕНТНЕ  
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ  
НА ВІНАХІД

(54) ПАКУВАЛЬНИЙ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ РІДКИХ ПРОДУКТІВ

1

(20) 95320806, 20.09.93

(21) 4203906/SU

(22) 10.12.87

(24) 28.02.97

(31) 8605317-0

(32) 11.12.86

(33) SE

(46) 28.02.97. Бюл. № 1

(56) Патент Великобританиі Ns 977700, кл. B 8 P, 1964 (прототип).

(72) Торб'йорн Андерсон (SE), Петер Фріск (SE)

(73) АБ Тетра Пак (SE).

(57) Упаковочный контейнер для жидких продуктов, выполненный из картонной или бумажной заготовки, полностью или частично покрытой термопластичным материалом, и содержит горизонтальные, вертикальные и наклонные линии сгиба для формирования при складывании заготовки полого контейнера, на одном торце которого расположено дно, а на противоположном - крышка, образованная при складывании верхней зоны заготовки, расположенной между двумя горизонтальными линиями сгиба под уплотняющим ребром, образованным при складывании краевой зоны, расположенной между верхним краем заготовки и верхней горизонтальной линией сгиба, краевая и примыкающая к ней верхняя зоны включают

по четыре прямоугольных участка, разделенных между собой вертикальными линиями сгиба, причем при складывании заготовки два противоположащих участка верхней зоны обращены навстречу один другому с наклоном, а каждый из двух других участков верхней зоны заготовки разделен наклонными линиями сгиба на три треугольных участка, имеющих общую вершину, при складывании контейнера общие вершины двух участков верхней зоны заготовки размещены под уплотняющим ребром и обращены одна к другой, уплотняющее ребро включает, по меньшей мере, два слоя картонной или бумажной заготовки и два слоя термопластичного материала, причем последние обращены один к другому и соединены между собой путем прижатия под давлением при одновременной подаче тепла, один из участков краевой зоны, расположенной над участком верхней зоны с треугольными ячейками, покрыт ослабляющим уплотнение составом, а другие, смежные с ним участки, покрыты этим слоем частично, отличающийся тем, что ослабляющий уплотнение состав представляет собой суспензию, в которой дисперсионной средой является вода, а дисперсной - полиэтилен, модифицированный натриевой карбоксиметиловой целлюлозой.

Изобретение относится к области упаковки, в частности к контейнерам для жидких продуктов, изготовленным из картона, покрытого термопластом.

Цель изобретения - повышение гигиенических свойств и обеспечение возможно-

сти нанесения ослабляющего уплотнение состава в виде однородного покрытия на участки заготовки в области уплотняющего ребра.

На фиг.1 показан первоначальный вид заготовки для контейнера; на фиг.2 - упаков-

C1

4  
C1

O

вочный контейнер, изготовленный из заготовки, в закрытом виде: на фиг.3 и 4 - тот же самый контейнер на различных стадиях раскрывания.

На фиг.1 показана плоская, фактически прямоугольная начальная заготовка 1 для изготовления упаковочного контейнера 2, который показан на фиг.2-4 и который состоит из четырех боковых стенок 3,4, попарно противоположных, произвольно закрытого дна 5 и крышки 6 в виде гармошки в соответствии с изобретением.

Для облегчения образования указанной складки в виде гармошки при изготовлении контейнера 2 на заготовку 1 нанесен соответствующий рисунок линий для складывания, которые на выбранном здесь примере включают с одной стороны две параллельные верхнему краю 7 горизонтальные линии сгиба 8 и 9 и с другой стороны четыре вертикальные линии сгиба 10-13, идущие от верхнего края 7, которые пересекают горизонтальные линии сгиба 8 и 9 под прямым углом так, что в верхней части заготовки 1 образуются четыре соединенные прямоугольные верхние зоны 14-17. Верхние зоны 14-17 своей верхней частью соединяются с краевой зоной 18, образованной между верхним краем 7 заготовки и верхней горизонтальной линией сгиба 8, состоящей из складываемых частей и предназначенной для образования крышки 6 на уплотняющем ребре 19, в результате чего получается готовый контейнер 2 (фиг.2). Верхние зоны 14-17 соединяются далее снизу, то есть под нижней горизонтальной линией сгиба 9 с зонами, образующими боковые стенки 3, 4 контейнера, которые в свою очередь соединяются с нижними складываемыми зонами, показанными соответствующими линиями сгиба, для образования дна 5 контейнера 2.

Верхняя зона 16 разделена на три небольшие треугольные зоны, причем вершина центральной треугольной зоны расположена в центральной точке верхней горизонтальной линии 8 между вертикальными линиями сгиба 12 и 13, в то время как часть краевой зоны, соединенная с верхней зоной 16, разделена на две небольшие части, которые складываются относительно друг друга вдоль вертикальной линии сгиба, идущей от центральной точки. Соответствующим образом прямоугольная верхняя зона 14 разделена на три небольшие треугольные зоны, причем вершина центральной треугольной зоны расположена в центральной точке верхней горизонтальной линии сгиба 8 между двумя вертикальными линиями сгиба 10 и 11, в то время как часть складываемой

краевой зоны, соединенная с зоной 14, разделена на две небольшие части, которые складываются относительно друг друга вдоль вертикальной линии сгиба, идущей от центральной точки.

При изготовлении контейнера 2 в соответствии с изобретением (фиг.2) плоская заготовка 1 складывается вдоль вертикальных линий сгиба 10-13, в результате чего образуется полая коробка контейнера; причем напуск, имеющийся между вертикальной линией сгиба 10 и одним боковым краем заготовки, герметизируется с внутренней стороны зоны, образуя смежную боковую стенку 3 заготовки. После этого вдоль линий для складывания, имеющихся в нижней части заготовки 1, происходит складывание произвольным образом нижней части коробки контейнера для образования дна 5, после чего закрытый таким образом снизу контейнер заполняется необходимым содержанием, например молоком. Другой конец коробки контейнера, верхняя часть, закрывается после заполнения при помощи складки в виде гармошки, в результате чего образуется крышка 6 в виде гребня (фиг.2), которая ниже уплотняющего ребра 19, образованного сложенной краевой зоной 18 заготовки 1, состоит из четырех прямоугольных зон 14-17, соединенных с краевой зоной, причем зоны 15 и 17 наклонены одна к другой, а две другие зоны 14 и 16 складываются под уплотняющее ребро 19, причем вершины соответственно двух центральных зон 14 и 16 направлены одна к другой и образуют гармошку, одна из которых показана на фиг.2 буквой В. Далее уплотняющее ребро 19 в большей своей части включает четыре слоя материала, образующих краевую зону 18, которые после этого герметизируются друг к другу при помощи так называемого теплового уплотнения под давлением с одновременной подачей тепла.

Когда требуется открыть контейнер 2, следует выполнить действия, показанные на фиг.3-4. Суть этих действий заключается в том, что части, сложенные друг с другом, раздвигаются в стороны при помощи пальце в положение, показанное на фиг.3, после чего происходит раскрытие зоны 16, сложенной в гармошку, в результате чего образуется отверстие в виде носика.

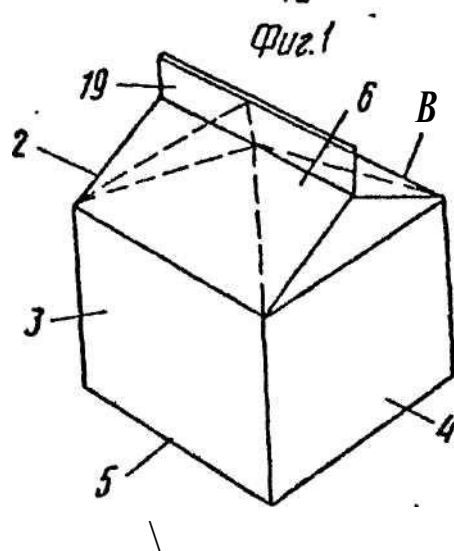
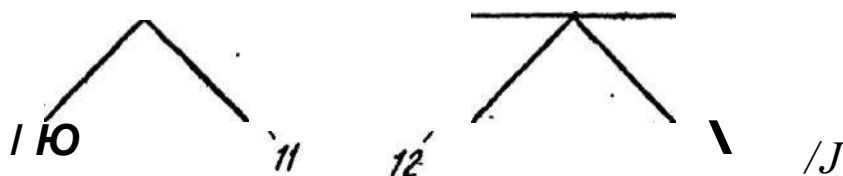
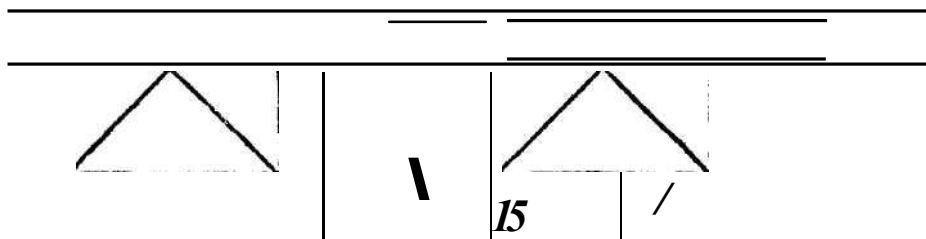
Для облегчения этого раскрытия сложенной в гармошку зоны 16 некоторые части (на заштрихованных зонах С-Е) в области В' краевой зоны, образующие гармошку В, покрыты в соответствии с изобретением составом для ослабления уплотнения, который состоит на 85% из натриевой карбо-

ксиметилцеллюлозы и на 15% из полиэтилена. Состав наносят в виде суспензии, в которой дисперсионной средой является вода, а дисперсной - полиэтилен, модифицированный карбоксиметилцеллюлозой.

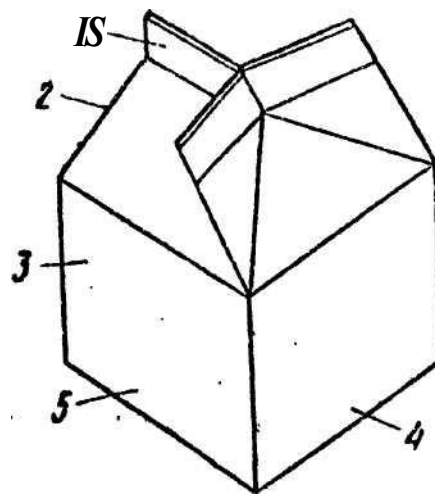
При покрытии, как показано на фиг.1, состав может ослаблять уплотнение примерно на 25% по сравнению с уплотнением, которое получается без покрытия заштрихованных зон С-Е на фиг.1.

6

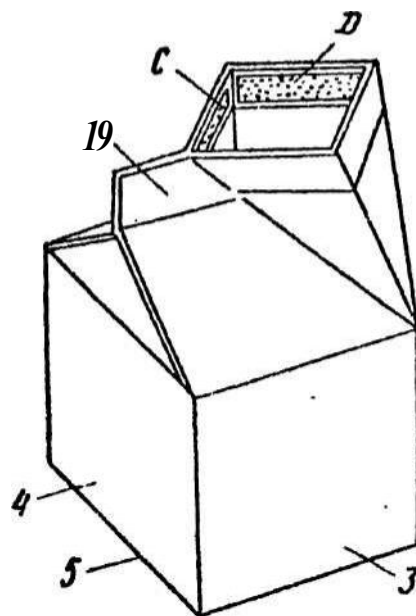
7.



фиг.1



Фиг.3



Фиг.4

Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор М. Самборська

Замовлення 4116

Тираж  
Державне патентне відомство України,  
254655. ГСП, КиТв-53, Львівська пл., 8

Підписне