



УКРАЇНА

(19)

UA(1., 13088

(13)

C1

B 65 G 45/08ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗМАЩУВАННЯ ШАРНІРІВ КАТКОВОГО ЛАНЦЮГА КРОКОВОГО КОНВЕЙЄРА

1

(20) 95320445, 07.09.93

(21) J4930143/SU

(22) 23.04.91 (24) 28.02.97

(46) 28.02.97. Бюл. №1

(56) Авторское свидетельство СССР
tsfe 1465388, кл. В 65G45/08.1989(прототип).

(72) Казаков Олександр Васильович, Санжаревський Олег Васильович, Білобров Юрій Миколайович, Пакін Володимир Арсентійович

(73) Акціонерне товариство "Новокраматорський машинобудівний завод" (UA)

(57) 1. Устройство для смазки шарниров катковой цепи шагового конвейера, включающее основание, установленную с возможностью возвратно-поступательного перемещения в вертикальной плоскости и подпружиненную относительно основания плиту, установленную с возможностью пе-

ремещения относительно плиты П-образную раму с роликами на ее вертикальных частях и шприцем для смазки, расположенным с возможностью взаимодействия с шарнирами катковой цепи, о т л и ч а ю щ е е - с я тем, что оно снабжено закрепленным на основании приводом перемещения плиты в вертикальной плоскости и расположенными на раме линейками, причем рама усановлена с возможностью перемещения вдоль плиты, при этом линейки размещены у одного торца рамы, а ролики-у другого торца рамы, причем ролики и линейки установлены в горизонтальной плоскости над цепью с возможностью взаимодействия с ее катками.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что рама установлена с возможностью перемещения по плите посредством катков и имеет горизонтально подпружиненные торцевые упоры.

Изобретение относится к промышленному транспорту, в частности к конструкции устройств, предназначенных для смазки шарниров цепи шагового конвейера.

В основу изобретения положена задача - создать устройство, обеспечивающее надежную смазку шарниров цепи независимо от износа цепи конвейера.

Устройство для смазки шарниров катковой цепи шагового конвейера поясняется чертежами, где на фиг. 1 - общий вид устройства смазки; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 1.

Устройство для смазки шарниров цепи включает основание 1, соединенное тягами 2 и направляющими 3 с плитой 4. Плита 4

поджата к основанию 1 пружинами 5, установленными на тягах 2, и сочленена с приводом перемещения по вертикали 6, установленным на основании 1. В направляющих плиты 4 размещены катки 7, закрепленные на П-образной раме 8. Рама 8 снабжена торцевыми пружинными упорами 9 и шприцами для смазки 10, установленными на вертикальных ее частях, а также горизонтально установленными роликами 11, размещенными у одного торца и линейками 12, установленными у другого торца. На фундаменте с двух сторон рамы 8 установлены приводы 13.

Устройство работает следующим образом.

C
>

00

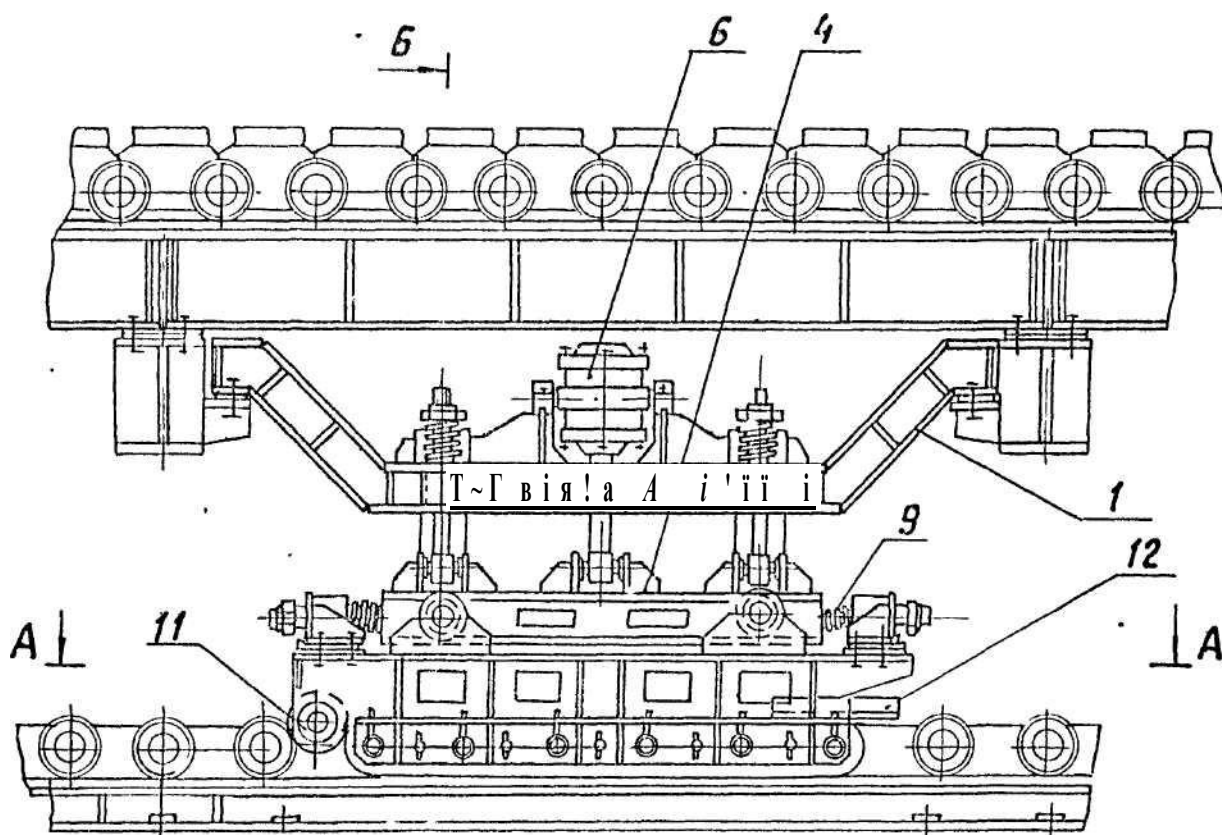
00
00

O

В исходном положении устройство для смазки поднято над цепью и не препятствует ее свободному перемещению. При необходимости смазывания цепи во время остановки конвейера включается привод перемещения 6, при этом плита 4 по направляющим 3 опускается вниз, пружины 5 сжимаются, каждый из центрирующих роликов 11 входит в контакт с парой катков цепи. При этом катки 7 перемещаются по направляющим 10 плиты 4, а рама 8 движется, например, вправо, сжимая пружину упора 9 справа, при этом пружина упора 9 слева разжимается. Рама 8 продолжает свое движение вдоль плиты 4 до тех пор, пока ролики 11 не самоустановятся, при этом линейки 12 опускаются на катки цепи, а оси шприцев 10 совпадают с осями катков цепи. После чего

включаются приводы 13 и шприцы 10 поджимаются к торцам осей цепи и происходит впрыскивание смазочной жидкости. После окончания смазки приводы 13 возвращаются в исходное положение, шприцы 10 отходят от торцов цепи, затем приводом 6 плита 4 вместе с рамой 8 перемещается вверх. Ролики 11 и линейки 12 рамы 8 отходят от катков цепи. Устройство для смазки располагается над цепью и не препятствует свободному перемещению, оно занимает исходное положение и готово к работе.

Таким образом, описанная конструкция устройства для смазки шарниров катковой цепи шагового конвейера позволяет осуществлять надежную смазку цепей различных конструкций.



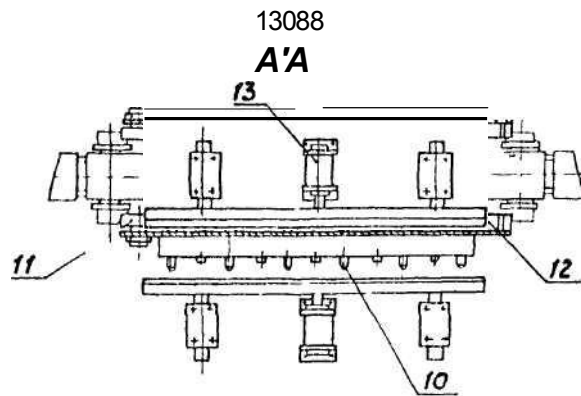
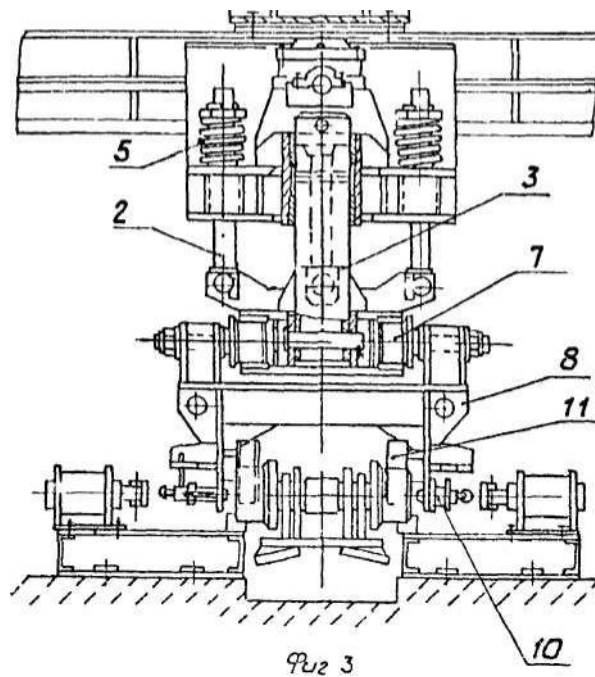
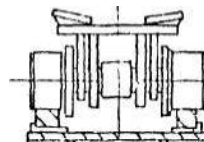


Рис. 2
 1) - «1» 1^1 Т М - р - в - ф - .1(1..П-

С- 6



Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор Л.Філь

Замовлення 4098

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
 254655, ГСП, КиТв-53, Львівська пл., 8

' Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

