



УКРАЇНА

(19) ІІА<,, 12953 (13)

С1

(5i)5 В 23 В 33/00

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) ПОВІДКОВИЙ ПРИСТРІЙ ДО ВЕРСТАТА

1

(20) 95320453, 07.09.93

(21) 4900091/SU

(22)08.01.91

(24)28.02.97

(46)28.02.97. Бюл. fsfe 1

(56) Ансеров М.А. Приспособления для токарных и круглошлифовальных станков. Л., г-ж книжное изд-во, 1953, с. 100, рис.996.

(72) Шишмаков Олександр Анатолієвич

(73) Краматорське верстатобудівне виробниче об'єднання (КВВО) (UA)

(57) 1. Поводковое устройство к станку, в корпусе которого расположен неподвиж-

ный центр и шайбы с подпружиненными пальцами, отличающееся тем, что устройство снабжено механизмом поворота шайбы, выполненным в виде конической передачи с роликом, ось которого установлена неподвижно, и гидроцилиндра со штоком, предназначенным для связи с конической передачей, при этом упомянутый ролик предназначен для связи г. шайбой.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что в пальцах выполнены каналы, связанные с пневмосистемой станка.

Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано в станкостроении.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей путем крепления деталей различной формы.

На фиг.1 показано устройство, продольный разрез; на фиг.2 - вид А на фиг.1; на фиг.3 - вариант исполнения устройства.

Поводковое устройство к станку содержит корпус 1, закрепленный на шпинделе станка, центр 2, установленный в корпусе 1, шайба 3 с подпружиненными пальцами 4, смонтирована на подшипниках 5, установленных на наружной поверхности корпуса 1. Конический редуктор 6 с гидродвигателем 7 и конической передачей 8 с роликом 9 смонтирован на оси 10, жестко закрепленной на корпусе бабки. На корпусе бабки жестко закреплен корпус 11с гидроцилиндром 12, шток которого жестко закреплён на корпусе конического редуктора 6. На наружной цилиндрической поверхности корпуса 1 вы-

полнена рифленая дорожка 13 периодического контакта с роликом 9. Между корпусом 1 и шайбой 3 смонтирован храповый механизм 14. В детали 14 выполнено поводковое отверстие 16. Пальцы подпружинены пружиной 17. В пальцах и в корпусе устройства выполнена система каналов Б, В, Г.

Поводковое устройство работает следующим образом.

Деталь 15 автоматически устанавливается на ось центров. Бабки сходятся и центры 2 входят в центровые отверстия детали 15. Торцы детали 15 утапливают пальцы 4, сжимая пружины 17. Включается гидродвигатель 17, который через коническую пару 8 вращает ролик 9. После включения гидродвигателя 7 давление подается в бестоштовую полость гидроцилиндра 12. Конический редуктор 6 проворачивается вокруг оси 10 до контакта ролика 9 с рифленой дорожкой 13 шайбы 3 на подшипниках 5. Шайба 3 начинает вращаться. При этом пальцы 4 скользят по торцу детали 15 до тех

УА

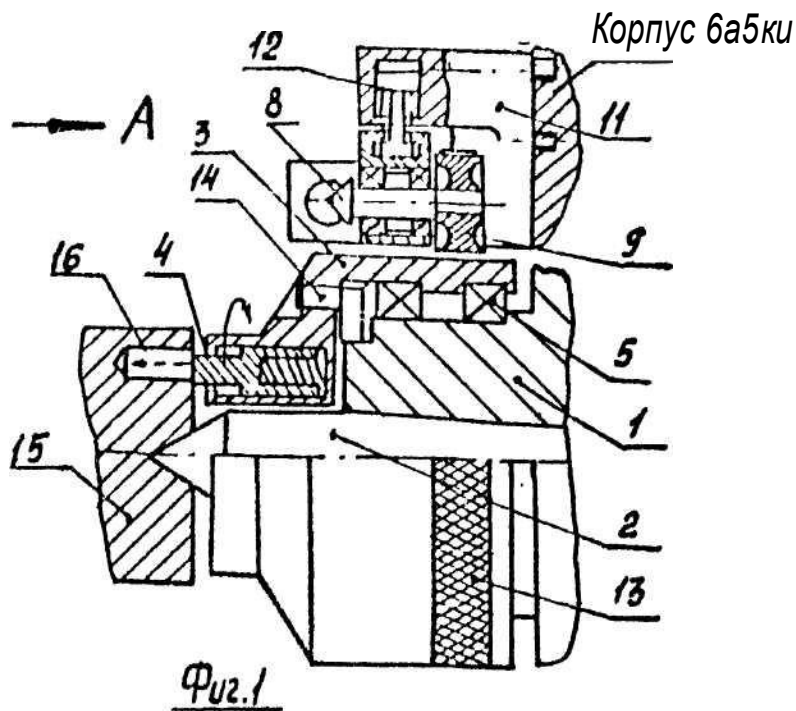
9958

О

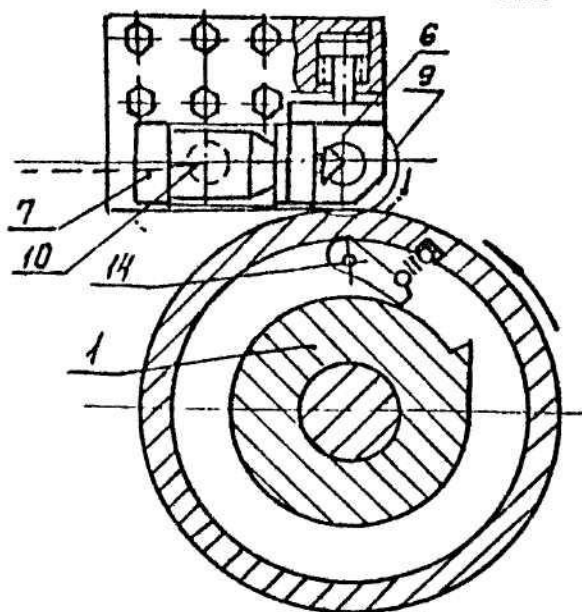
пор, пока пальцы 4 не провалятся в отверстие 16 на детали 15. После этого дальнейшее вращение шайбы 3 от редуктора 6 станет невозможным, т.к. деталь 15 жестко зажата в центрах 2. Давление на гидродвигателе 7 возрастает и в систему управления поступает сигнал на соединение гидроцилиндра со сливом и пружина гидроцилиндра 12 отводит ролик 9 от рифленой дорожки 13 шайбы 3. После этого включается привод вращения и корпус 1 поворачивается в сторону храпового механизма 14 до контакта

10

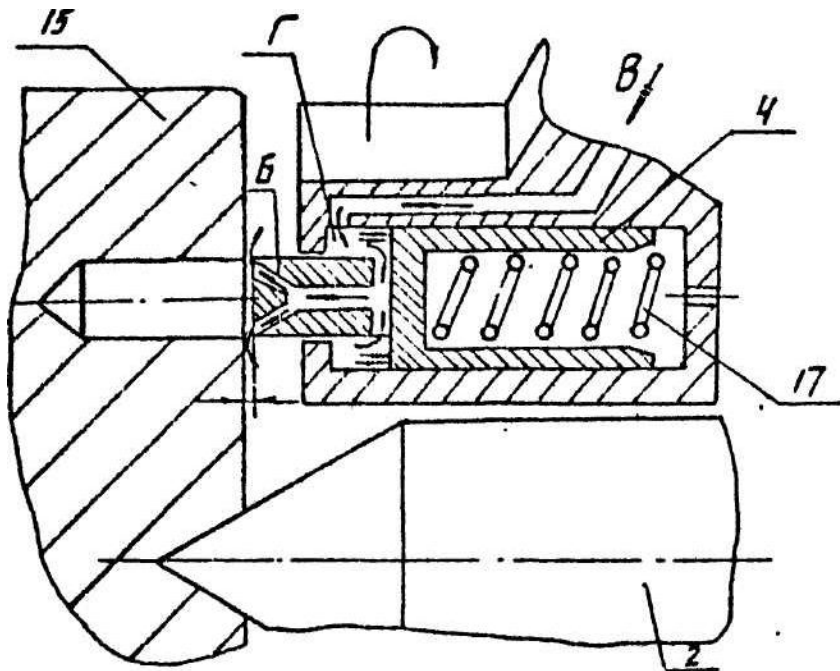
храпового зуба с собачкой храпового механизма 14 и происходит введение детали 15 пальцами 4 в процессе обработки резанием. Для детали, в которой не допускается след на торце детали 15 от контакта с пальцами 4 предлагаются **дополнительные** пневматические устройства, обеспечивающие **поддержание зазора** между торцом пальца 4 и торцом детали. Для этого в пальцах 4 выполнены каналы Б, соединенные через полость Г и каналы В в корпусе устройства с системой питания воздухом.



Вид А



Фиг. 2

Фиг 3

Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор М. Керецман

Замовлення 4091

Тираж
Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, КиТв-53, Львівська пл., 8

Підписне

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

