



УКРАЇНА

09)

12910

(13)

C1

(505 F 23 D 14/02)

ДЕРЖАВНЕ  
ПАТЕНТНЕ  
ВІДМОВСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІД

(54) ГАЗОВИЙ ПАЛЬНИК

1

(20)95320308, 16.08.93

(21)4897628/SU

(22)29.12.90 (24) 28.02.97

(46)28.02.97. Бюл. № 1

(56) 1. Авторское свидетельство СССР  
№ 918675, кл. F 23 D 14/62, 1980.2. Патент Австралии № 565655,  
кл. F 23 K 5/00, 1987 (прототип).(72) Васильев Антон Петрович, Саприкін  
Віктор Миколайович(73) Проектно-конструкторський І техно  
логічний інститут "Газрапарат" (UA)(57) Газовая горелка, содержащая наружную  
и внутреннюю соосные трубы с заглушенными

ми выходными торцами и выпускными отверстиями в боковой стенке, образующие между собой кольцевой канал, отличающаяся тем, что внутренняя и наружная трубы снабжены ребрами, причем ребра внутренней трубы выполнены перфорированными и разделяют кольцевой канал на две полости, сообщающиеся между собой через указанные выпускные отверстия внутренней трубы, симметрично расположенные по всей ее длине, при этом оси отверстий перпендикулярны плоскости ребер, а ребра наружной трубы охватывают ребра внутренней трубы с образованием в местах перфорации щелей для выхода газовой воздушной смеси.

Изобретение относится к теплоэнергетике малой мощности и может быть использовано в бытовых газовых аппаратах.

Предлагаемое изобретение направлено на создание газовой горелки с интенсивным смесеобразованием, обеспечивающей улучшение качества сжигания газа.

Сущность изобретения заключается в том, что в известной горелке, состоящей из наружной и внутренней соосных труб, образующих кольцевой канал и имеющих отверстия для выхода газовой воздушной смеси, внутренняя и наружные трубы снабжены ребрами, причем внутренняя труба выполнена с перфорированными ребрами, разделяющими кольцевой канал на две сообщающиеся полости, и симметричными отверстиями для выхода газовой воздушной смеси, оси которых перпендикулярны плоскости ребер, а наружная - с ребрами, охватывающими ре-

бра внутренней и образующими с ними в местах перфорации щели для выхода газовой воздушной смеси.

Отличия заявляемой горелки от известной в следующем. Внутренняя и наружная трубы горелки снабжены ребрами. Ребра внутренней трубы имеют перфорацию и разделяют кольцевой канал на две сообщающиеся полости. На внутренней трубе выполнены симметричные отверстия для выхода газовой воздушной смеси, оси которых перпендикулярны плоскости ребер. Ребра наружной трубы охватывают ребра внутренней и образуют с ними в местах перфорации щели для выхода газовой воздушной смеси.

В результате реализации данных отличий обеспечивается интенсивное перемешивание газовой воздушной смеси в полостях кольцевого канала по всей его длине. Газовоздушная смесь, двигаясь по внутренней

C  
>

to

O

трубе, разбивается на два потока, выходящие в противоположные полости кольцевого канала, где они, ударяясь о стенки наружной трубы, разбиваются еще на два противоположно направленных потока, движущихся к огневым отверстиям. Многократное расслоение газозвушной смеси на отдельные разнонаправленные потоки дает возможность получить однородную смесь, что в конечном счете, обеспечивает качественное сжигание газа в горелке.

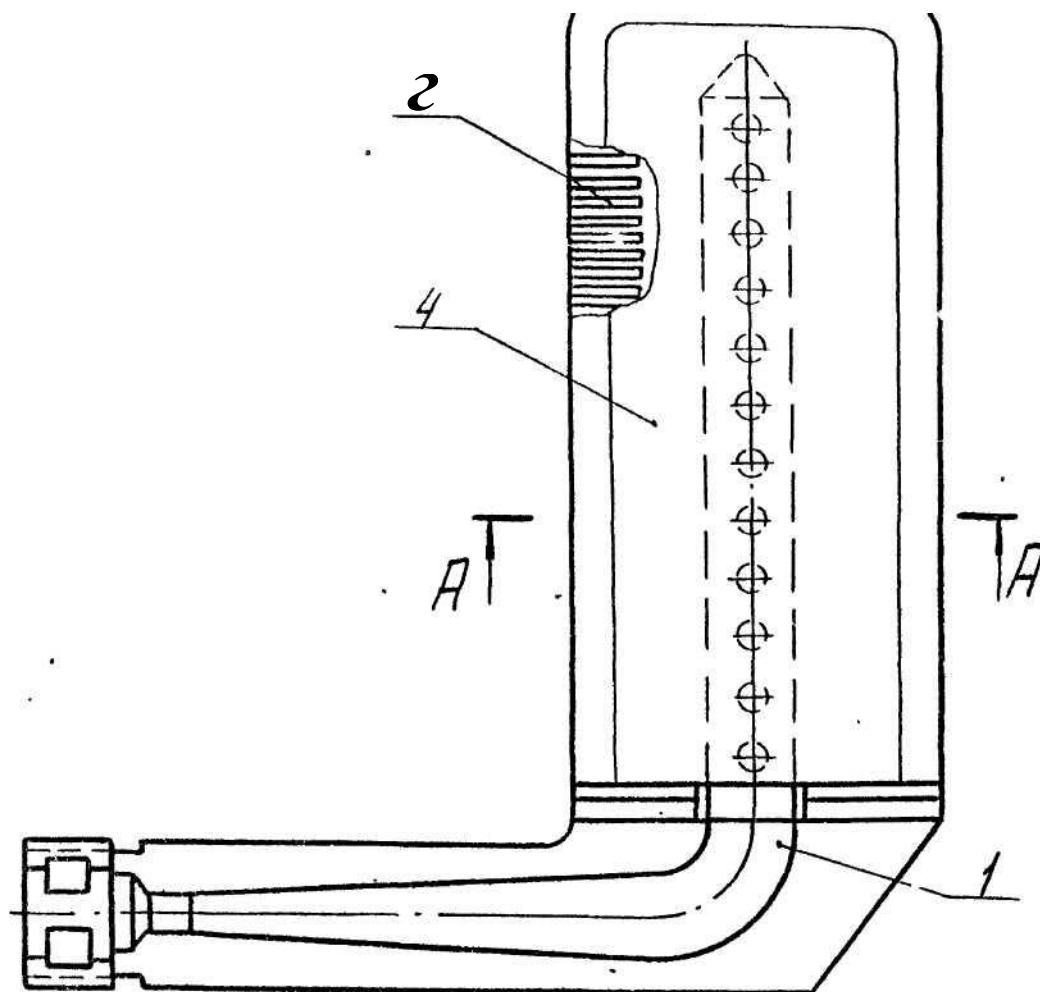
На фиг. 1 изображен общий вид горелки; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

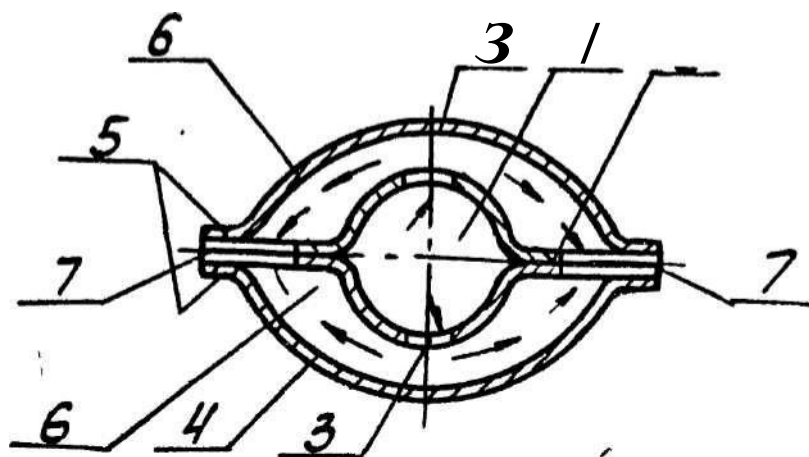
Газовая горелка состоит из внутренней трубы 1 с перфорированными ребрами 2 и симметричными отверстиями 3, оси которых перпендикулярны плоскости ребер, и наружной трубы 4. Отверстия 3 расположены по всей длине трубы 1. Внутренняя и на-

ружная трубы 1, 4 образуют кольцевой канал, разделенный перфорированными ребрами 2 на соответствующие полости 6.

Ребра 5 наружной трубы 4 охватывают перфорированные ребра 2 внутренней трубы 1 и образуют с ними в местах перфорации щели 7 для выхода газозвушной смеси.

Газозвушная смесь поступает во 10 внутреннюю трубу 1 горелки, откуда, разделяясь на два потока, через симметричные отверстия 3 попадает в полости 6 кольцевого канала. Потoki газозвушной смеси, выходя из отверстий 3 и ударяясь о стенку 15 наружной трубы 4, разделяется еще на два потока в каждой полости. Слияние потоков газозвушной смеси происходит у перфорированных ребер 2, где газозвушная смесь через щели 7 поступает в зону горения.





Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор М.Керецман

Замовлення 4089

Тираж  
Державне патентне відомство України,  
254655, ГСП, КиТв-53, Львівська пл., 8

Підписне

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

