



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1395553** **A 1**

(51) 4 В 65 В 61/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4128904/28-13

(22) 04.10.86

(46) 15.05.88. Бюл. № 18

(71) Симферопольское специальное
конструкторское бюро продовольствен-
ного машиностроения Производственно-
го объединения "Крымпродмаш"

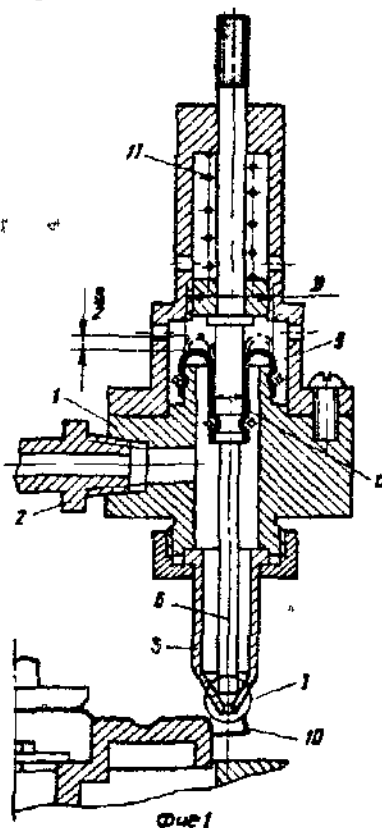
(72) Е.В. Максимов

(53) 621.798 (088.8)

(56) Патент США № 2597331,
кл. 137-510, опублик. 1952.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВАННОЙ ПО-
ДАЧИ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПАСТЫ

(57) Изобретение относится к дозиро-
вочной технике и может быть использо-
вано для нанесения уплотнительной пас-
ты. Целью изобретения является упроще-
ние конструкции. Паста через патрубок
2 поступает в полый корпус 1 и под из-
быточным давлением через калибровоч-
ное отверстие сопла 3 - на поле флан-



СССР **SU** (11) **1395553** **A 1**

Г П Ф - К

ца вращающейся крышки. При ходе запорного клапана вверх от крайнего нижнего положения на величину S диафрагма 9 пройдет расстояние вдвое меньше за-

порного клапана 6. После окончания выдачи пасты запорный клапан 6 опускается при помощи пружины 11 и запирает калибровочное отверстие 5. 2 ил.

1

Изобретение относится к дозировочной технике и может быть использовано для нанесения уплотнительной пасты.

Цель изобретения - упрощение конструкции.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1 (запорный клапан).

Устройство состоит из полого корпуса 1 с патрубком 2 для соединения с нагнетательным трубопроводом, сопла 3 с коническим седлом 4, имеющим на выходе цилиндрическое калибровочное отверстие 5, смонтированный в нем 15 запорный клапан 6, рабочая часть которого имеет коническую поверхность 7, переходящую в калибровочный цилиндр 8 и диафрагму 9, выполненную в виде части тора, образованную при 20 рассечении его плоскостью, проходящей перпендикулярно оси тора. При этом наружная его кромка укреплена на корпусе 1, а внутренняя - на запорном клапане 6.

Устройство работает следующим образом.

Паста, находящаяся в гидравлической камере a под избыточным давлением, истекает из цилиндрического калибровочного отверстия 5 сопла 3 на 30 поле фланца вращающейся крышки 10 при подъеме запорного клапана 6.

Ход запорного клапана обычно равен 35 3-5 мм. При ходе запорного клапана 6 вверх от крайнего нижнего положения на величину S эластичная диафрагма проходит расстояние вдвое меньшее хода запорного клапана, равное $\frac{S}{2}$, следовательно, увеличение объема гидравлической камеры, зависящее от величин хода диафрагмы, равно произведе-

2

нию хода диафрагмы $\frac{S}{2}$ на площадь поперечного сечения диафрагмы, которая 5 ограничена диаметрами D и d .

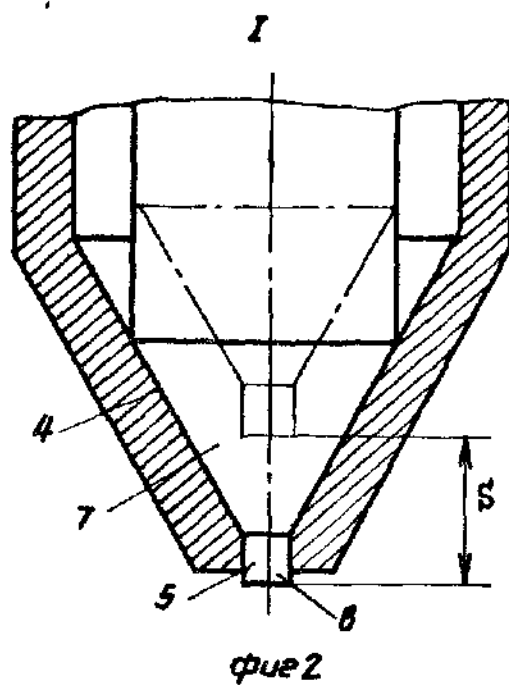
Таким образом, обеспечивается стабильное истечение пасты благодаря тому, что при ходе запорного клапана минимально изменяется объем гидравлической камеры, а следовательно, давление в ней.

После окончания пастирования по команде извне рычажная система (не показана) опускает запорный клапан 6 при помощи пружины 11, запирает герметично калибровочное отверстие 5 сопла 3 своей опорной конической поверхностью 7, которая плотно, без зазоров, устанавливается в коническом 20 седле 4 сопла 3. При этом калибровочный цилиндр 8 запорного клапана входит в цилиндрическое калибровочное отверстие 5 и полностью очищает калибровочное отверстие сопла от остатков пасты.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для дозированной подачи 30 уплотнительной пасты, содержащее полый корпус с патрубком для соединения с нагнетательным трубопроводом, сопла с коническим седлом, имеющим на выходе цилиндрическое калибровочное отверстие, смонтированный в нем запорный клапан и диафрагму для образования камеры с продуктом, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, диафрагма 40 выполнена в виде части тора, образованной при рассечении его плоскостью, проходящей перпендикулярно оси тора, при этом наружная его кромка укреплена на корпусе, а внутренняя - на запорном клапане.

1395553



Редактор И. Касарда	Составитель Е. Фишман Техред Л. Сердюкова	Корректор М. Демчик
---------------------	--	---------------------

Заказ 2459/21	Тираж 664	Подписное
---------------	-----------	-----------

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

