



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

для служебного пользования ЭКЗ № 000 01

(19) **SU** (11) **1497873** **A1**

(51) 4 В 23 К 25/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4403673/25-27

(22) 05.04.88

(71) Производственное объединение  
"Новокраматорский машиностроитель-  
ный завод"

(72) А.Е.Малай, Л.П.Ерегин  
и И.С.Савченко

(53) 621.791.793(088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1446796, кл. В 23 К 25/00, 1987.

(54) ПЛАВЯЩИЙСЯ МУНДШТУК

(57) Изобретение относится к свароч-  
ному производству, в частности к  
электрошлаковой сварке плавящимся

2  
мундштуком. Цель изобретения - улуч-  
шение условий обслуживания электро-  
шлакового процесса путем повышения  
эффективности вентиляции сварочного  
зазора. Выполнение подвески 4 в виде  
полого стержня с перфорацией 7 и  
переходником 8 для соединения с вы-  
тяжной вентиляцией позволяет эффек-  
тивно отсасывать газы и пыль непосред-  
ственно из зоны, где они образу-  
ются, т.е. из сварочного зазора, не  
допуская их распространения. Это поз-  
воляет улучшить условия труда свар-  
щиков, обслуживающих установку. 2 ил.

Изобретение относится к сварочно-  
му производству, в частности к элек-  
трошлаковой сварке плавящимся мунд-  
штуком.

Целью изобретения является улуч-  
шение условий обслуживания электро-  
шлакового процесса путем повышения  
эффективности вентиляции сварочного  
зазора.

Выполнение подвески в виде поло-  
го стержня с перфорацией и переходни-  
ком для соединения с вентиляцией поз-  
воляет эффективно отсасывать газы и  
пыль из сварочного зазора, не допус-  
кая их распространения.

На фиг.1 изображен плавящийся  
мундштук; на фиг.2 - то же, план (в за-  
зоре между свариваемыми деталями).

Плавящийся мундштук состоит из  
пластин 1 с каналами 2 для подачи  
электродной проволоки. Между пласти-  
нами размещены элементы жесткости в  
виде стальных брусков 3 на подвеске  
28-89

4 с изоляторами 5. Подвеска 4 выпол-  
нена со сквозной полостью 6 и стенки  
ее перфорированы окнами 7. Верхний  
конец подвески снабжен переходником  
для соединения с принудительной вен-  
тиляцией, например, штуцером 8.

Монтируется и работает мундштук  
следующим образом.

В сварочный зазор устанавливаются  
пластины 1 плавящегося мундштука с  
зазором между ними в местах установ-  
ки элементов жесткости до 60 мм. В  
этот зазор заводят элементы 3 жест-  
кости на подвесках 4 с изоляторами  
5. Верхний конец подвески 4 с по-  
мощью штуцера 8 соединяют с коллек-  
тором вытяжной вентиляции. В процес-  
се плавления пластин в сварочном за-  
зоре образуются газы и пыль, кото-  
рые через окна 7 попадают в полость  
6 подвески 4 и отсасываются в систе-  
му централизованной вентиляции цеха.

РИФ

09 **SU** (11) **1497873** **A1**

В связи с принудительным забором газов и пыли по всей высоте сварочного зазора они приобретают направленное движение вверх по каналам подвеса, создавая разрежение в сварочном зазоре и подсос воздуха по бокам зазора, препятствующий распространению газов и пыли в стороны.

Предлагаемая конструкция мундштука позволяет производить эффективный отсос выделяемых в процессе сварки газов и пыли и улучшить условия тру-

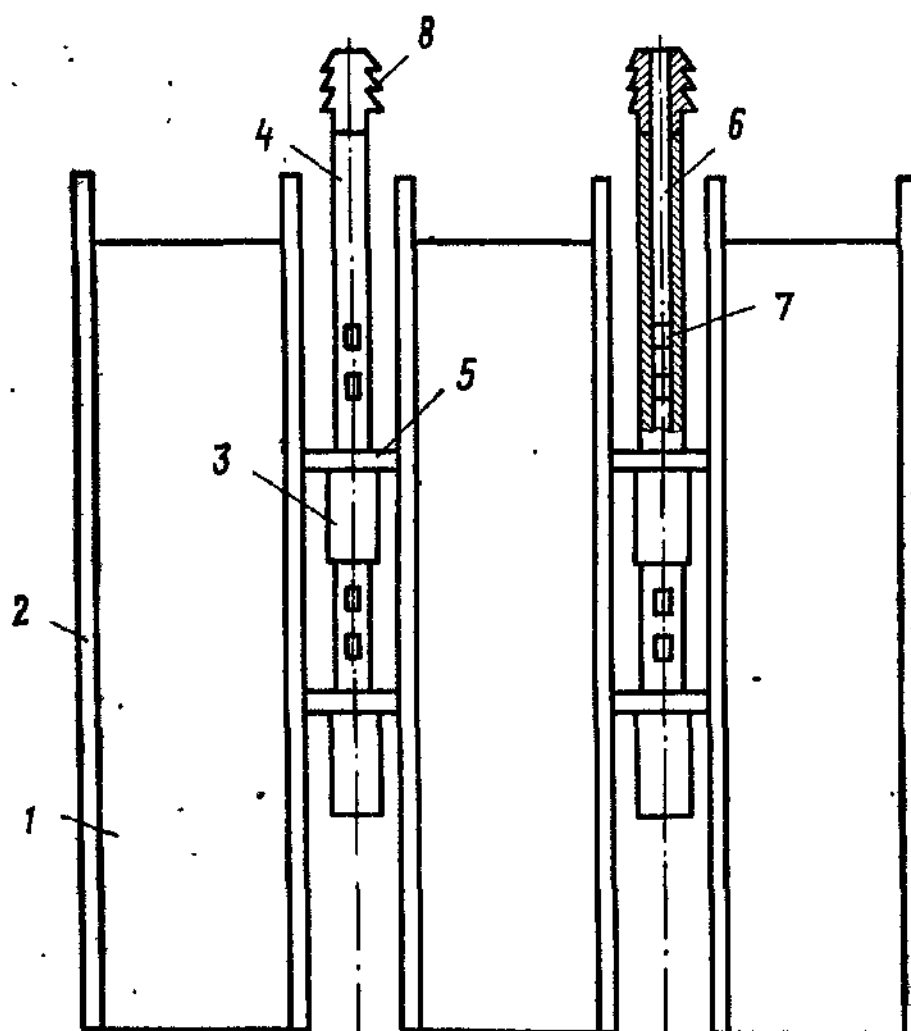
да сварщиков, обслуживающих сварочную установку.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

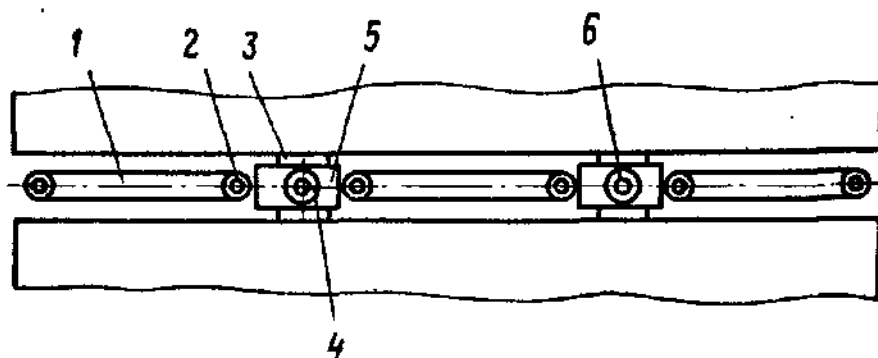
5 Плавящийся мундштук по авт. св. № 1446796, отличающийся тем, что, с целью улучшения условий обслуживания процесса сварки путем повышения эффективности вентиляции сварочного зазора, подвеска элемента жесткости выполнена в виде полого с перфорированными стенками стержня, верхний конец которого снабжен переходником для соединения с си-

10

15 стемой вытяжной вентиляцией.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель Т. Арест  
 Редактор Л. Народная Техред Л. Сердюкова Корректор Л. Патай

Заказ 1388/ДСП Тираж 656 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

