



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1237450 A1**

(5D) 4 В 29 В 11/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3727503/23-05

(22) 13.01.84

(46) 15.06.86 Бюл. № 22

(71) Всесоюзный научно-исследовательский
институт горноспасательного дела

(72) М. Ф. Зверев, Ю. А. Гладков,

В. А. Рубан, В. И. Абрамсон

и В. С. Писковатский

(53) 678 059 3 (088 8)

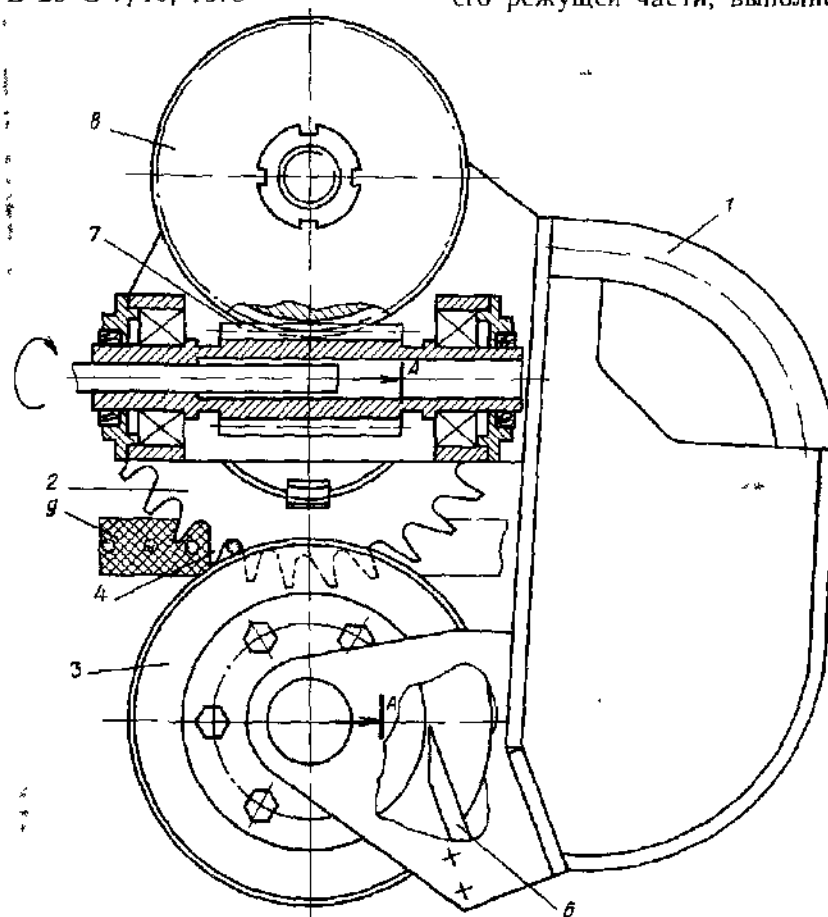
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 599782, кл. В 26 D 7/06, 1976.

Авторское свидетельство СССР

№ 536056, кл. В 29 C 7/10, 1975

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ
ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, содержа-
щее смонтированные в корпусе верхний дис-
ковый нож с режущей частью на перифе-
рии и установленный под ним нижний ре-
жущий инструмент в виде двух дисковых
ножей, при этом режущая часть верхнего
дискового ножа расположена между послед-
ними, отличающееся тем, что, с целью повы-
шения надежности и эффективности работы
устройства при резке резинокросовых лент,
верхний дисковый нож выполнен с кольце-
вой проточкой, расположенной по середине
его режущей части, выполненной зубчатой.



РПФ-К

(19) **SU** (11) **1237450 A1**

Изобретение относится к обработке материалов резанием дисковыми ножами и может быть использовано в угольной, химической и других отраслях промышленности применяющих мощные ленточные конвейеры с резиновыми лентами для их поперечной резки

Целью изобретения является повышение надежности и эффективности работы устройства при резке резиновых лент

На фиг 1 изображено предлагаемое устройство, общий вид, на фиг 2 — сечение А-А на фиг 1, на фиг 3 — вид В на фиг 2

Устройство содержит корпус 1, приводной механизм и режущую часть. Режущая часть выполнена в виде двух инструментов: верхнего 2 и нижнего 3. Верхний нож 2 представляет собой диск, по внешнему контуру которого имеется ряд зубьев 4, разделенный кольцевой проточкой. Нижний инструмент 3, свободно установленный на подшипниках, состоит из двух выполненных в виде усеченных конусов, дисков, соединенных между собой болтами. При таком соединении по всему периметру ножа образуется П-образный паз 5 (фиг 2), в котором размещена режущая часть верхнего дискового ножа 2, являющегося ведущим

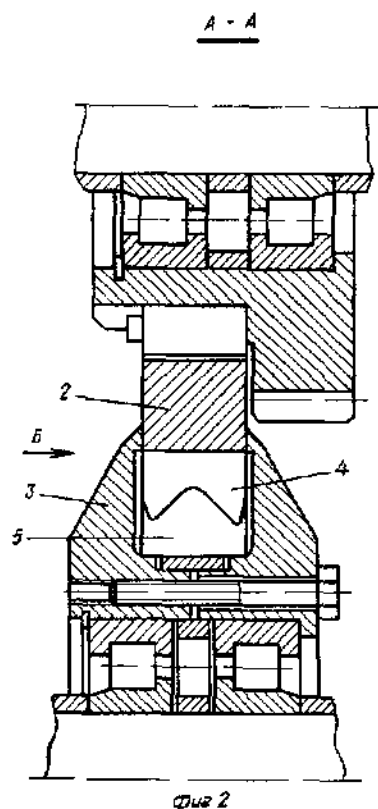
Для выталкивания вырезанной ленты из паза устройство снабжено скребком 6, один конец которого закреплен на корпусе 1, а другой (его вершина) входит в паз ножа 3

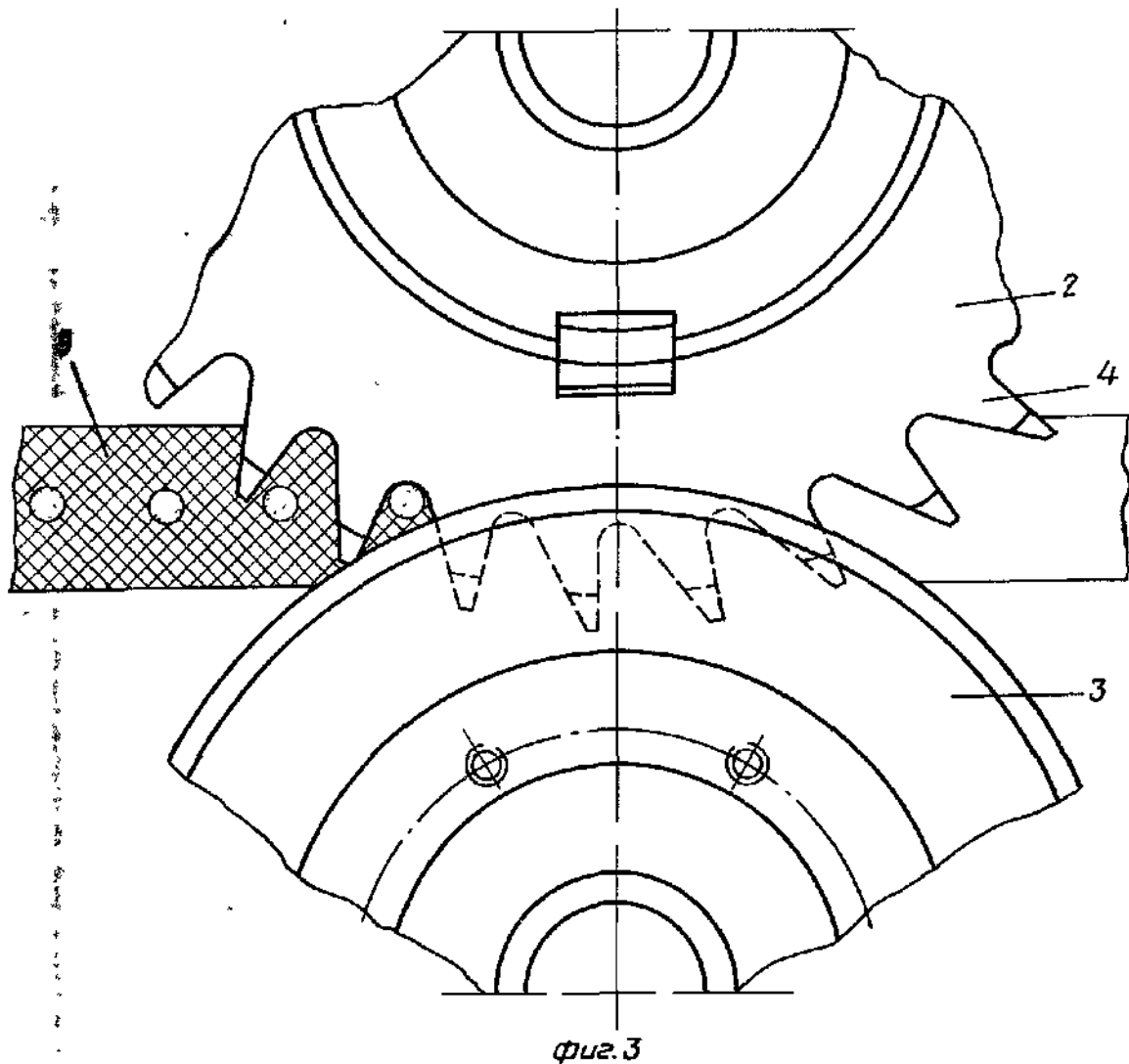
Приводной механизм состоит из червяка 7, червячного колеса 8 и рукоятки (не показана) для вращения червяка

Радиус впадины зубьев верхнего ножа 2 равен или меньше радиуса перерезаемого троса, а торцовые стороны этого ножа выполнены со скосом головки зуба равным $10-15^\circ$ для плавного входа ножа 2 в паз нижнего инструмента

Устройство работает следующим образом. При вращении приводного механизма зубья 4 верхнего ножа 2 врезаются в ленту 9. Перемещаясь, зуб сдвигает трос, которым армирована лента, во впадину между зубьями и одновременно осуществляет подачу в зону резания. При движении режущих кромок нижних дисковых ножей 3 и режущих кромок впадин зубьев верхнего ножа 2 трос перерезается. Так как процесс резания осуществляется в двух параллельных плоскостях, то вырезается полоска, равная ширине паза между нижними дисковыми ножами, которая удаляется с помощью скребка 6, укрепленного на корпусе 1

Изобретение обеспечивает повышение надежности и эффективности работы устройства при резке резиновых лент за счет наличия двух параллельных режущих кромок на верхнем и нижнем ножах, обеспечивающих широкий рез, устраняющий зажатие ножиц между разрезанными частями ленты, без перегрева и засаливания инструментов



Вид 6

фиг. 3

Редактор А. Лежнина
Заказ 3240/18

Составитель Е. Михайлова
Техред И. Верес
Тираж 640

Корректор С. Черин
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4

