



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1066826 A

3(51) В 29 С 1/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

РГПФ А

(21) 3499666/23-05

(22) 14.10.82

(46) 15.01.84. Бюл. № 2

(72) И.С. Ратнер, Ю.К. Подольский,
Л.А. Муляр, Е.В. Кавин, В.А. Лобжа-
нидзе, Е.А. Дергачев, Г.В. Чугункин
и А.П. Слуцкий

(71) Всесоюзный государственный
проектно-конструкторский институт
"Гипростроммашина"

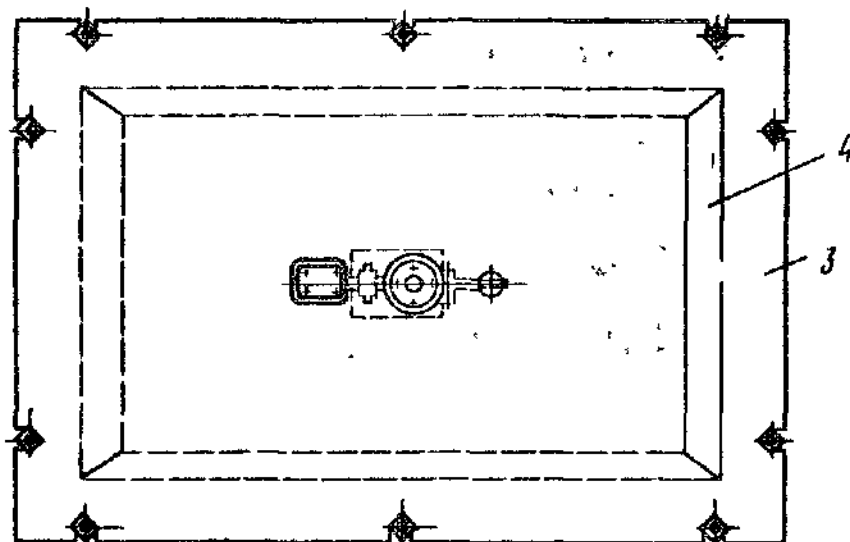
(53) 678.057.726(088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 666086, кл. В 29 С 1/16, 1977.

2. Авторское свидетельство СССР
№ 485004, кл. В 29 С 1/16, 1974
(прототип).

(54)(57) ВЫНОСНАЯ ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ,
содержащая верхнюю плиту с пуансо-
ном, нижнюю плиту с матрицей и бо-

ковые запорные механизмы, о т л и-
ч а ю щ а я с я тем, что, с целью
повышения качества изготовления круп-
ногабаритных изделий типа рам, верх-
няя плита снабжена кронштейном с за-
хватом и подпружиненным толкателем,
а нижняя плита - центральным запор-
ным механизмом, выполненным в виде,
закрепленных на стойке с опорным вы-
ступом двух подпружиненных двуплечих
рычагов, верхний из которых имеет
шарнирно закрепленный на его большем
плече клин и установлен с возмож-
ностью взаимодействия большим плечом
с подпружиненным толкателем, а кли-
ном - с большим плечом нижнего рыча-
га и опорным выступом стойки, при
этом нижний рычаг установлен с воз-
можностью взаимодействия большим
плечом с захватом кронштейна.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1066826 A

Изобретение относится к переработке полимерных материалов и может быть использовано для изготовления крупногабаритных изделий типа рам.

Известна выносная пресс-форма для изготовления полимерных изделий, содержащая нижнюю и верхнюю полуформы с боковыми запорными механизмами [1].

Наиболее близкой к предлагаемой является выносная пресс-форма для изготовления полимерных изделий, содержащая верхнюю плиту с пуансоном, нижнюю плиту с матрицей и боковые запорные механизмы [2].

Однако при изготовлении крупногабаритных изделий в известных формах боковые запорные механизмы не предотвращают возможности деформации плит, особенно значительной в их центральной части под воздействием давления полимерного материала в формующей полости. Это приводит к падению давления в формующей полости, в результате чего снижается качество изделий.

Целью изобретения является повышение качества изготовления крупногабаритных изделий типа рам.

Поставленная цель достигается тем, что в выносной пресс-форме для изготовления полимерных изделий, содержащей верхнюю плиту с пуансоном, нижнюю плиту с матрицей и боковые запорные механизмы, верхняя плита снабжена кронштейном с захватом и подпружиненным толкателем, а нижняя плита - центральным запорным механизмом, выполненным в виде закрепленных на стойке с опорным выступом двух подпружиненных двуплечих рычагов, верхний из которых имеет шарнирно закрепленный на его большем плече клин и установлен с возможностью взаимодействия большим плечом с подпружиненным толкателем, а клином - с большим плечом нижнего рычага и опорным выступом стойки, при этом нижний рычаг установлен с возможностью взаимодействия большим плечом с захватом кронштейна.

Такое конструктивное решение обеспечивает автоматическую фиксацию плит в их центральной части.

На фиг. 1 показана пресс-форма, вид в плане; на фиг. 2 - то же, в раскрытом положении, поперечный разрез; на фиг. 3 - то же, в закрытом положении; на фиг. 4 - то же, в момент открытия центрального запорного механизма.

Выносная пресс-форма содержит верхнюю плиту 1 с пуансоном 2, нижнюю плиту 3 с матрицей 4, боковые запорные механизмы 5.

На верхней плите 1 установлены кронштейны 6 с захватом 7 и подпружиненный толкатель 8 в стакане 9.

На нижней плите 3 установлен центральный запорный механизм, выполненный в виде закрепленных на стойке 10 с опорным выступом 11 двух подпружиненных рычагов, верхний 12 из которых имеет шарнирно закрепленный на большем плече клин 13 и установлен с возможностью взаимодействия большим плечом 3 подпружиненным толкателем 8, а клином 13 - с большим плечом нижнего 14 рычага и опорным выступом 11 стойки 10.

Нижний рычаг 14 установлен с возможностью взаимодействия большим плечом с захватом 7. Ось 15 клина 13 расположена в пазе 16 верхнего рычага 12.

Для раскрытия центрального запорного механизма на прессе предусмотрен толкатель 17.

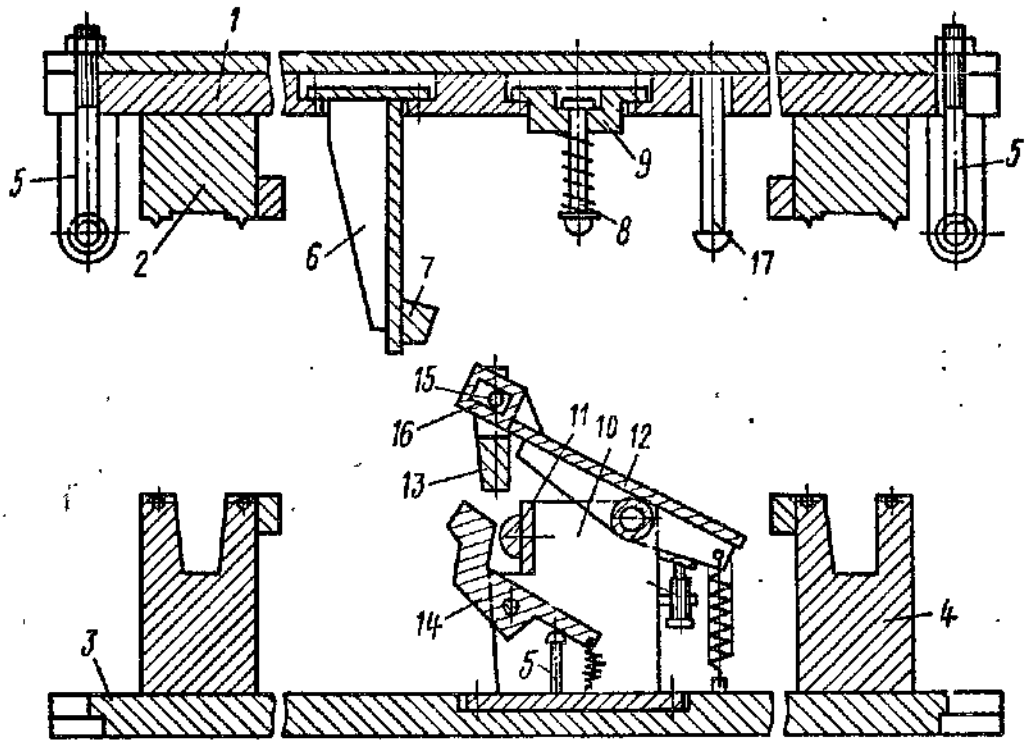
Выносная пресс-форма работает следующим образом.

При закрытии пресс-формы после загрузки ее полимерным материалом верхняя плита 1 ползуном пресса спускается вниз, при этом захватом 7 нижний рычаг 14 поворачивается. С подходом подпружиненного толкателя 8 к большему плечу верхнего рычага 12 последний также начинает поворачиваться. После поворота захватом 7 нижнего рычага 14 он отводится пружиной в исходное положение и затем вновь поворачивается клином 13 верхнего рычага 12, входит в зацепление большим плечом с захватом 7 и фиксируется в этом положении клином 13, расположенным между опорным выступом 11 стойки 10 и большим плечом нижнего рычага 14.

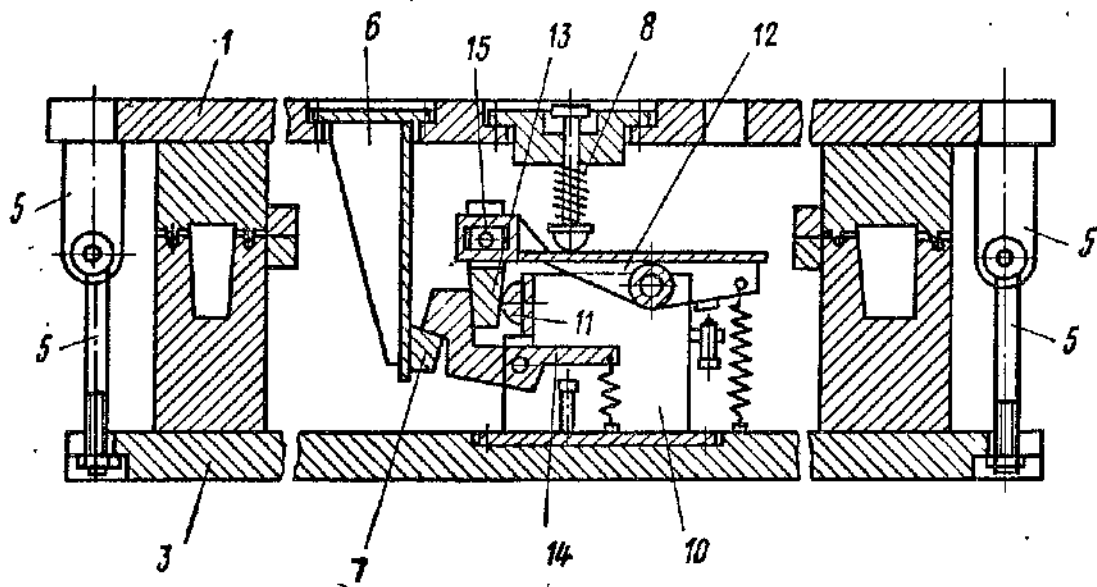
Далее верхняя и нижняя плиты пресс-формы фиксируются боковыми запорными механизмами 5.

Открытие пресс-формы осуществляется в обратной последовательности, при этом толкателем 17 пресса поворачивается верхний рычаг 12, его клин 13 поднимается и нижний рычаг 14, поворачиваясь, выводится пружиной из зацепления с захватом 7. Далее верхняя плита 1 поднимается и изделие удаляется из пресс-формы.

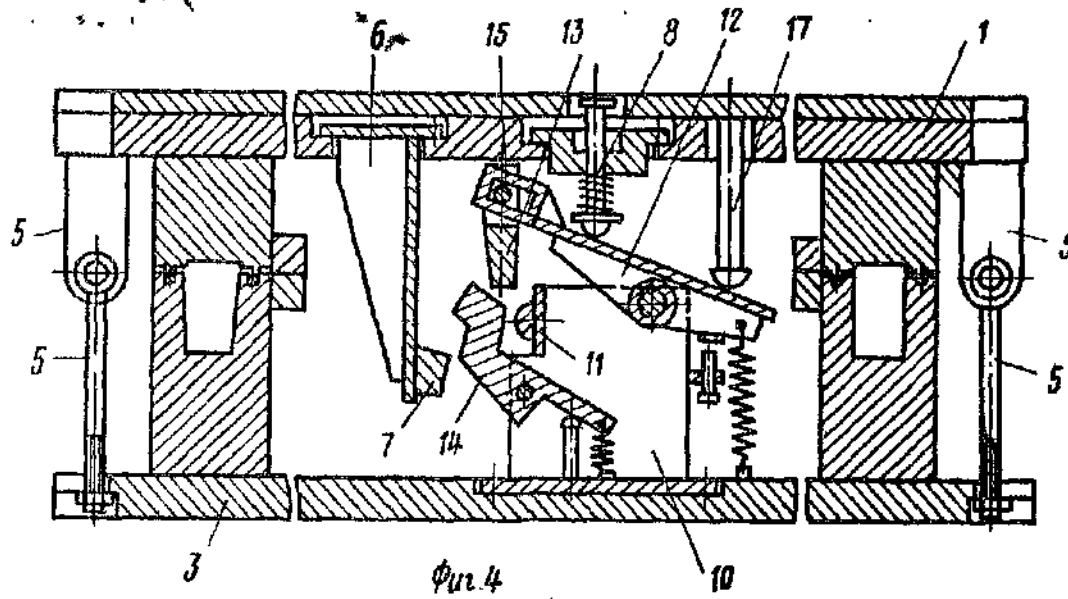
Использование данного изобретения повышает качество изделий.



фиг. 2



фиг. 3



Составитель В. Муралев
 Редактор Т. Веселова Техред А. Бабинец Корректор Ю. Макаренко

Заказ 11115/18 Тираж 640 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4