



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭКЗ. №

000125

(19) **SU** (11) **1316108** **A1**

650 4 А 21 С 9/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3888414/28-13

(22) 25.04.85

(71) Производственное объединение
"Киевторгмаш"

(72) Р.С.Некоз

(53) 664.653.4(088.8)

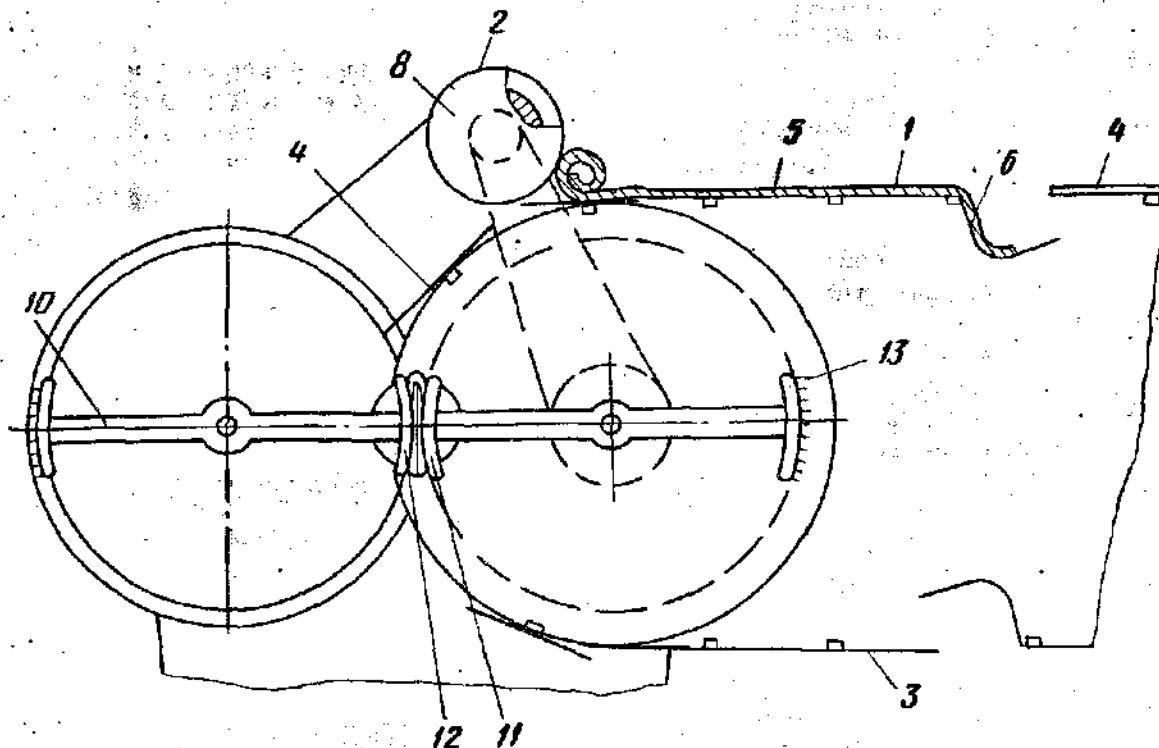
(56) Патент Франции № 2515928,
кл. А 21 С 15/00, опублик. 1983.

Авторское свидетельство СССР
№ 559688, кл. А 21 С 9/06, 1975.

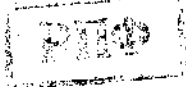
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ БЛИН-
ЧИКОВ С НАЧИНКОЙ

(57) Изобретение относится к общест-
венному питанию, в частности к про-
изводству полуфабрикатов мучных изде-

лий с начинками. Цель изобретения -
упрощение конструкции и повышение на-
дежности работы путем устранения по-
вреждения блинчиков. В устройстве по-
следняя пластина 6 секции 3 конвейера
1 изогнута на конце, а первая пласти-
на 4 выполнена в виде гребенки с выс-
тупами. Механизм 2 завертки выполнен
в виде горизонтального барабана 8 с
кольцевыми пазами, а механизм 10
склеивания блинчиков содержит сектор-
ные прижимы 11 и 12, снабженные шипа-
ми 13. Устройство позволяет получать
блинчики с начинкой цилиндрической
формы. 2 ил.



Фиг. 1



09 **SU** (11) **1316108** **A1**

Изобретение относится к общественному питанию, а именно к производству полуфабрикатов, в частности блинчиков с начинкой.

Цель изобретения - упрощение конструкции и повышение надежности работы устройства путем устранения повреждения блинчиков.

Снабжение механизма склеивания блинчиков секторными прижимами с шипами позволяет обеспечить надежное скрепление краев блинчика после свертывания.

Выполнение механизма заправки в виде горизонтального барабана с кольцевыми пазами позволяет упростить конструкцию устройства.

На фиг.1 схематично показано предлагаемое устройство, на фиг.2 - то же, вид сверху.

Устройство для формования блинчиков с начинкой содержит секционный конвейер 1 подачи заготовок, механизм 2 заправки и привод (не показан). Каждая секция 3 конвейера 1 содержит первую 4, промежуточную 5 и последнюю 6 пластины. Последняя пластина 6 изогнута на конце для размещения в ее углублении свернутого блинчика, а пластина 4 выполнена в виде гребенки с выступами 7.

Механизм 2 заправки выполнен в виде горизонтального барабана 8 с кольцевыми пазами 9 для размещения в них выступов 7 пластины 4.

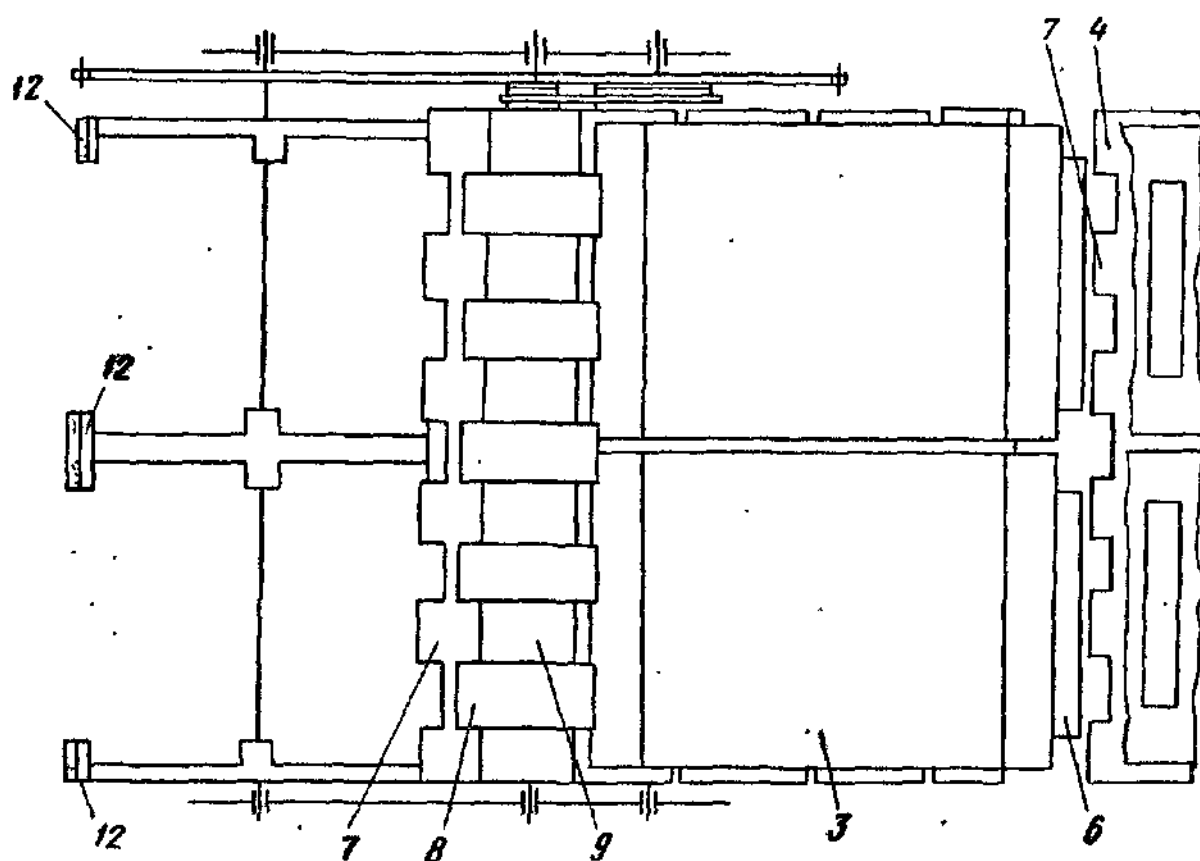
Устройство снабжено механизмом 10 склеивания блинчиков с начинкой, который содержит попарно установленные по обе стороны конвейера 1 с возможностью встречного вращения секторные прижимы 11 и 12, снабженные шипами 13 для взаимодействия с краями свернутого блинчика. Конвейер 1, механизм 2 заправки и механизм 10 склеивания кинематически связаны между собой для обеспечения синхронной работы.

Устройство работает следующим образом.

Блинная заготовка с уложенной на ней начинкой конвейером 1 подается к барабану 8, получающему вращение от привода. Вращающийся барабан 8, в кольцевые пазы которого входят выступы 7, захватывает расположенный на этих выступах конец блинной заготовки и сворачивает ее вокруг начинки. Затем блинчик, свернутый в виде многослойного цилиндра, вкатывается в углубление последней пластины 6. При дальнейшем перемещении конвейера 1 свернутый блинчик проходит под барабаном 8, не касаясь его, и входит в зону действия секторных прижимов 11 и 12. Торцовые слои блинчика, проходя между пружинами 11 и 12, сжимаются и скрепляются тестом, выдавленным из менее пропеченных слоев блинчика. Готовое изделие конвейером 1 подается на укладку в тару.

25 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для формования блинчиков с начинкой, включающее секционный конвейер подачи заготовок, механизм заправки и привод, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности работы путем устранения повреждения блинчиков, каждая секция конвейера содержит пластины, последняя из которых изогнута на конце для размещения блинчика, а первая выполнена в виде гребенки, механизм заправки выполнен в виде горизонтального барабана с кольцевыми пазами для размещения выступов первой пластины, при этом устройство снабжено механизмом склеивания блинчиков с начинкой, включающим попарно установленные по обе стороны конвейера с возможностью встречного вращения секторные прижимы, снабженные шипами для взаимодействия с краями свернутого блинчика.



Фиг. 2

Составитель А. Высоцкий

Редактор Л. Волкова Техред М.Моргентал

Корректор М.Демчик

Заказ 615/ДСП

Тираж 196

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

