



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1539066** **A1**

(51)5 В 28 В 11/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4341885/23-33

(22) 10.12.87

(46) 30.01.90. Бюл. № 4

(71) Специальное конструкторско-технологическое бюро по изоляторам и арматуре

(72) А.А.Зима, А.В.Злаказов
и И.В.Соцкая

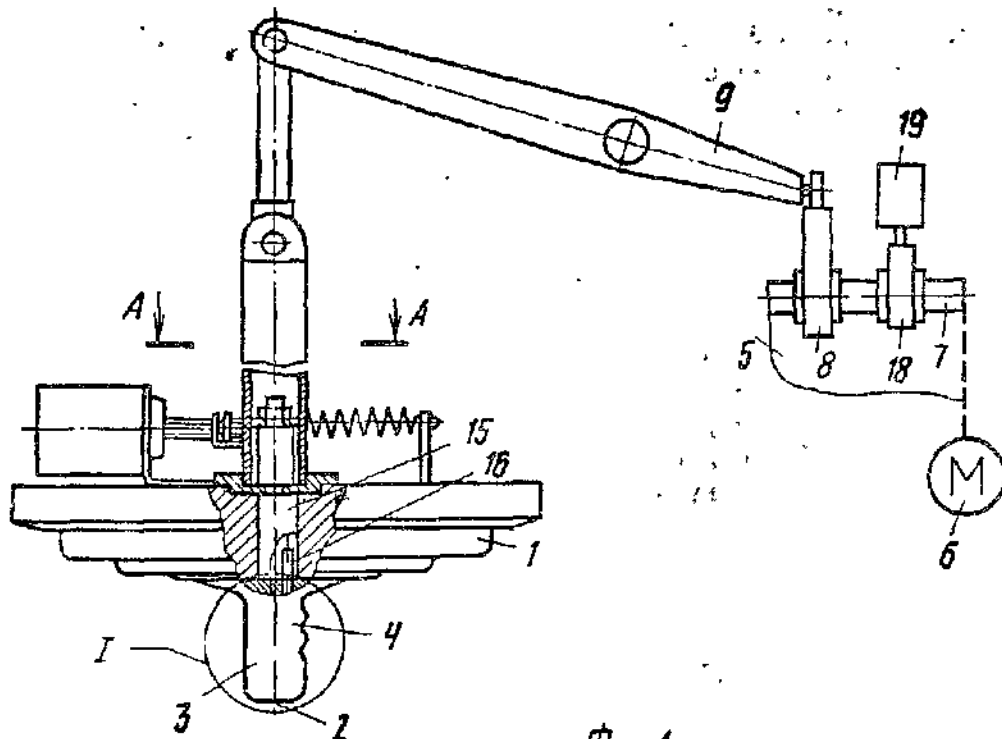
(53) 69.057.5(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 340537, кл. В 28 В 11/08, 1972.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к электротехнической промышленности и может быть применено при изготовлении из-

делий из керамических масс, преимущественно изоляторов. Цель изобретения - расширение технологических возможностей путем формования изделий сложной формы. Для этого в устройстве, содержащем пуансон 1 с хвостовиком 2 и механизмом 5 их вертикального перемещения, хвостовик 2 выполнен составным из двух частей 3, 4, снабженных механизмом горизонтального перемещения одна относительно другой в плоскости пуансона 1, при этом механизм горизонтального перемещения составных частей 3, 4 хвостовика 2 кинематически взаимосвязан с указанным механизмом 5 вертикального перемещения пуансона 1. 7 ил.



Фиг.1

РНО-К

(19) **SU** (11) **1539066** **A1**

Изобретение относится к электро-технической промышленности и может быть применено при изготовлении изделий из керамических масс, преимущественно изоляторов.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей путем формования изделий сложной формы.

На фиг. 1 представлено устройство в исходном положении, общий вид; на фиг. 2 - сечение А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - узел I на фиг. 1, в исходном положении; на фиг. 4 - то же, в рабочем положении; на фиг. 5 - сечение В-В на фиг. 3 (продольное сечение хвостовика); на фиг. 6 - сечение В-В на фиг. 3 (поперечное сечение хвостовика в исходном положении); на фиг. 7 - сечение Г-Г на фиг. 4 (поперечное сечение хвостовика в рабочем положении).

Устройство для формования керамических изделий содержит пуансон 1 с хвостовиком 2, выполненным составным из двух частей 3 и 4, механизм 5 вертикального перемещения пуансона, состоящий из привода 6, распределительного вала 7, на котором установлен кулачок 8, рычага 9. Механизм 10 горизонтального перемещения составных частей 3 и 4 хвостовика 2 содержит электромагнит 11, рычаги 12 - 14, вал 15, на котором посажены штифты 16, возвратную пружину 17, одним концом закрепленную на пуансоне 1, другим концом она взаимосвязана с рычагом 14. Кулачок 18 управления предназначен для передачи команды на конечный выключатель 19.

Устройство работает следующим образом.

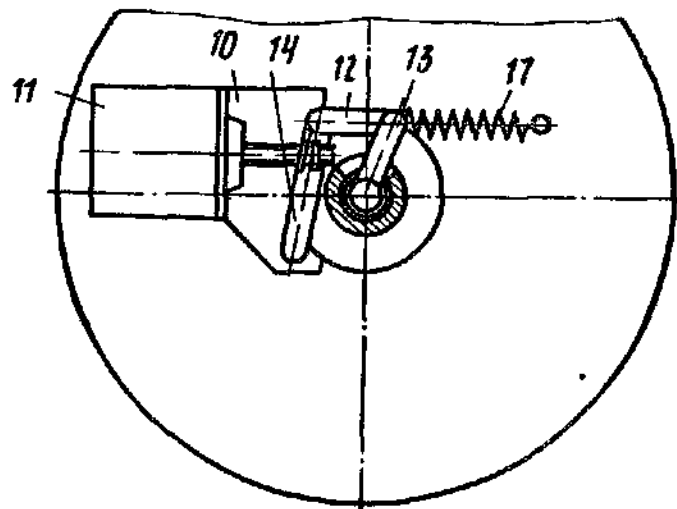
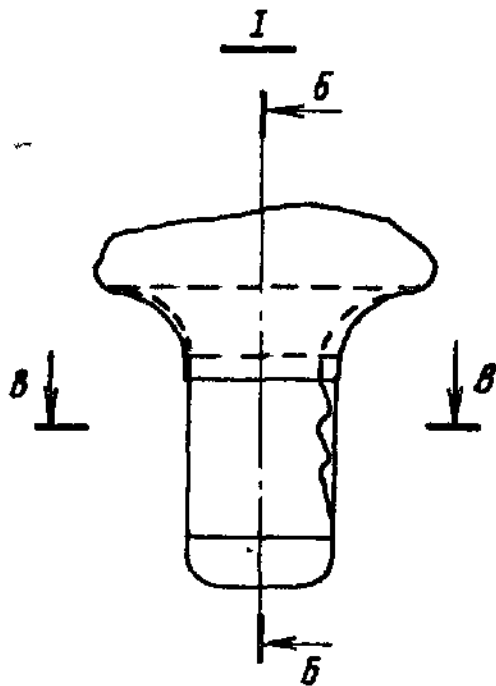
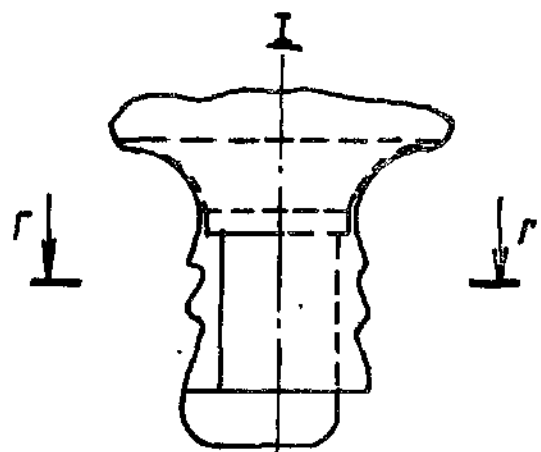
От привода 6 через распределительный вал 7, кулачок 8 и рычаг 9 пуансон 1 вместе с хвостовиком 2, состоящим из двух составных частей 3 и 4, получает вертикальное перемещение вниз, входит в массу, находящуюся во вращающейся форме (не показано) и производит формование тарелки изолятора. Через заданное профилем кулачка

18 управления время, после получения полного профиля тарелки изолятора через кулачок 18 управления, срабатывает конечный выключатель 19, включая электромагнит 11, якорь которого через рычаги 12 - 14 проворачивает вал 15 с неподвижно закрепленными в нем концами штифтов 16. Вторые концы последних свободно перемещаются в пазах каждой из частей хвостовика 2 в направлении, перпендикулярном смещению. При этом их повороте происходит смещение составных частей 3 и 4 хвостовика 2 одна относительно другой в осевой плоскости пуансона 1. В результате этого происходит формование профиля внутренней полости изделия.

Через определенное время, заданное профилем кулачка 18 управления, срабатывает конечный выключатель 19, отключая электромагнит 11, и под действием возвратной пружины 17 через рычаги 12 - 14 вал 15 проворачивается в обратную сторону, приводя составные части 3 и 4 хвостовика 2 в исходное положение. После этого под действием кулачка 8 и рычага 9 пуансон 1 вместе с хвостовиком 2 получает вертикальное перемещение вверх.

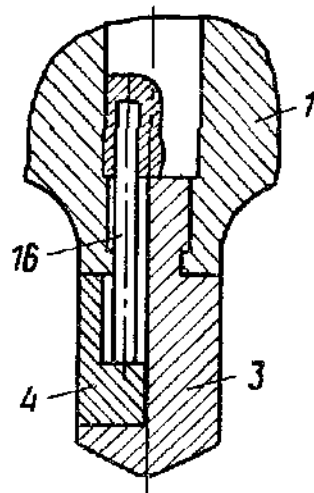
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для формования керамических изделий, преимущественно электроизоляторов, содержащее привод, пуансон с хвостовиком и механизм их вертикального перемещения, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей путем формования изделий сложной формы, пуансон выполнен составным и снабжен механизмом взаимного горизонтального перемещения его частей, состоящим из электромагнита, пружины и системы рычагов, а привод выполнен с кулачком с конечным выключателем, соединенным с электромагнитом в единую электрическую цепь.

A-A $\Phi_{U2.2}$  $\Phi_{U2.3}$  $\Phi_{U2.4}$

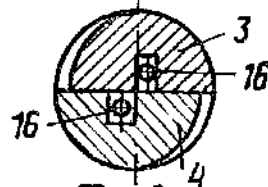
1539066

δ-δ



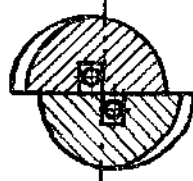
Фиг. 5

β-β



Фиг. 6

Γ-Γ



Фиг. 7

Редактор И. Касарца Составитель В. Рудой
Техред Л. Сердюкова Корректор С. Черни

Заказ 184 Тираж 491 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101