



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4328032/24-07

(22) 17.11.87

(46) 30.03.90. Вул. № 12

(71) Специальное конструкторско-технологическое бюро по изоляторам и арматуре Всесоюзного производственного объединения "Союзэлектро-сетьизоляция"

(72) В.Н. Соломатов, Ен Дар Ким, Ю.Н. Яшин и Н.С. Шупик

(53) 621.315(088.8)

(56) Применение полимерных изоляторов в устройствах контактной сети электрифицированных железных дорог. М.: Транспорт, 1987, с. 14.

Александров Г.П., Иванов В.С. Стеклопластиковая изоляция линий электропередачи. Кишинев: Штиинца, 1983, с. 149.

Изобретение относится к электротехнике, а именно к полимерным изоляторам с экранной арматурой, предназначенным для изоляции и крепления проводов воздушных линий электропередачи (ВЛ) и токопроводов преобразовательных подстанций.

Цель изобретения - повышение надежности изолятора.

Изобретение поясняется чертежами.

На фиг. 1 изображен предлагаемый изолятор, общий вид; на фиг. 2 - сечение А-А на фиг. 1.

Изолятор состоит из изоляционной детали 1, выполненной в виде стеклопластикового стержня 2, покрытого защитной оболочкой 3. Изоляционная

(54) СТЕРЖНЕВОЙ ПОЛИМЕРНЫЙ ИЗОЛЯТОР

(57) Изобретение относится к электротехнике, а именно к изоляторостроению. Цель изобретения - повышение надежности изоляторов. Экранная арматура изолятора беззазорно охватывает защитное покрытие в зоне стыка торца металлического оконцевателя и защитного покрытия. Для этого экранная арматура присоединяется к изолятору с помощью полувтулок. Применение дополнительных полувтулок обеспечивает защиту герметизирующего материала в стыке защитного покрытия и металлического оконцевателя от воздействия токов утечки и частичных разрядов. 1 з.п.ф-лы, 2 ил.

деталь 1 армирована металлическими оконцевателями 4, по меньшей мере на одном из которых установлена экранная арматура 5, снабженная выполненными заодно с нею дуготокозащитными элементами в виде полувтулок 6 с внутренней конфигурацией, идентичной зоне стыка металлического оконцевателя 4 и защитной оболочки 3. Внутренний диаметр выступов 7 полувтулок 6 выполнен меньше диаметра охватываемой защитной оболочки 3, что обеспечивает их беззазорное контактирование. Соединение полувтулок 6 с металлическим оконцевателем 4 и защитной оболочкой 3 обеспечивается посредством затяжки болтов 8 с гайками.

РПО-К

no **SU** (11) **1554034** **A1**

Изолятор работает следующим образом.

Сборку изолятора производят в следующей последовательности.

Из круглого однонаправленного стеклопластика нужного диаметра отрезается стержень 2, на котором формируют защитную оболочку 3. На свободных от защитной оболочки 3 концах стеклопластикового стержня 2 армируют (например, способом обжима) металлические оконцеватели 4. Дуготоккозащитные элементы экранной арматуры 5 в виде полуштуков 6 с выступами 7 устанавливают на оконцевателе 4, после чего к ним подсоединяют остальные элементы экранной арматуры 5 (торонд со стойками). При затяжке болтов 8 полуштуком 6 и выступы 7 охватывают металлический оконцеватель 4 и зону стыка между ним и изоляционной деталью 1.

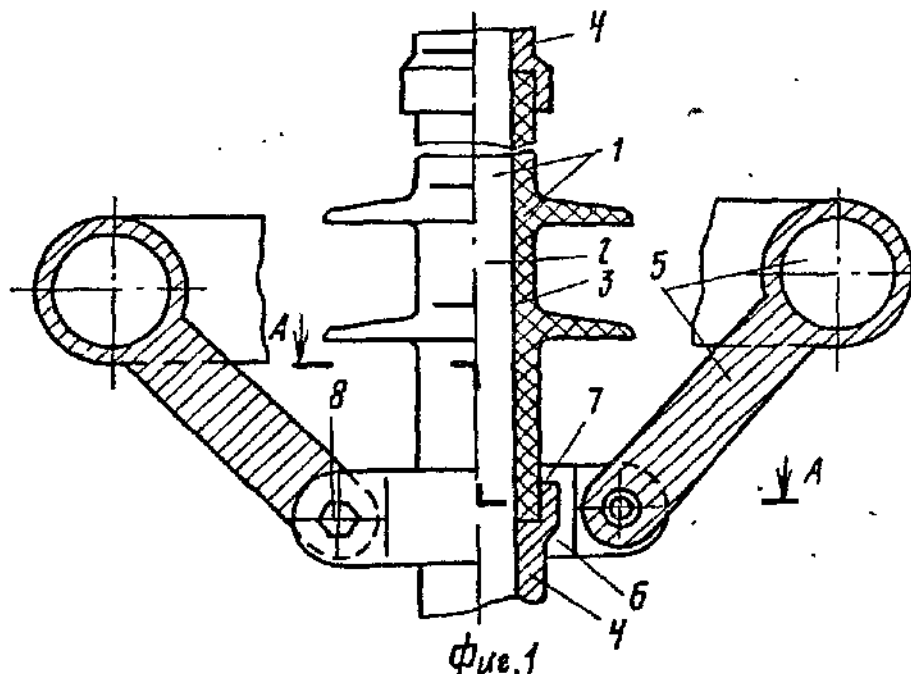
Применение дополнительных полуштуков обеспечивает предотвращение разрушения герметизирующего слоя в зоне

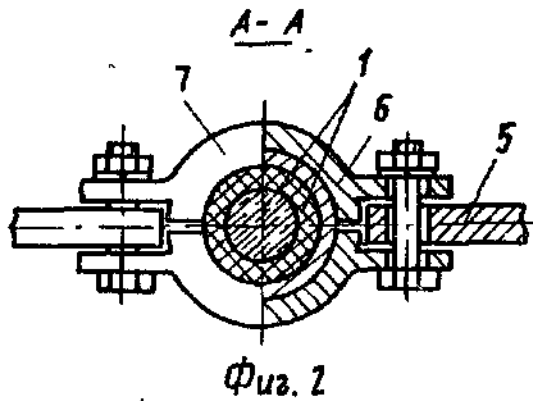
стыка защитного покрытия с металлическим оконцевателем, так как герметизирующий материал в большей степени подвержен разрушению от токов утечки частичных разрядов, чем материал защитного покрытия.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Стержневой полимерный изолятор, содержащий стеклопластиковый стержень с защитным покрытием, расположенные по торцам стержня металлические оконцеватели и экранную арматуру, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности, экранная арматура непосредственно охватывает защитное покрытие в зоне его соединения с металлическим оконцевателем.

2. Изолятор по п. 1, отличающийся тем, что экранная арматура выполнена в виде полуштуков, конфигурация внутренней поверхности которых повторяет конфигурацию охватываемых элементов.





Составитель В. Трифонов

Редактор А. Ревин

Техред М. Ходанич

Корректор В. Кабаций

Заказ 460

Тираж 440

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

