



УКРАЇНА

(19) UA (11) 11215 (13) C1

(51) B 23 D 21/00

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) РУЧНИЙ ТРУБОРІЗ МАКСИМОВА Є.М.

1

(20) 94321794, 15.04.93
(21) 4855301/SU
(22) 23.07.90
(24) 25.12.96
(46) 25.12.96, Бюл. № 4
(56) Патент США № 3237301, кл. США 30-102, 1966.
(72) Максимов Євген Миколайович
(73) Максимов Євген Миколайович (UA)
(57) Ручной труборез, содержащий станину с опорными роликами под трубу, установленную на ней стойку с отверстиями, оси которых расположены в горизонтальной плоскости, опору с режущим инструментом, смонтированную на стойке с возможностью

2

регулируемого положения, отличающийся тем, что он снабжен двумя винтами, расположенными симметрично относительно стойки по краям станины с возможностью поворота и фиксации одного из них вдоль нее, направляющей втулкой, смонтированной на опоре, при этом станина выполнена с прижимной губкой, расположенной симметрично опорным роликам относительно стойки, опора выполнена с прижимной губкой на поверхности, расположенной противоположно режущему инструменту и установлена с возможностью поворота и фиксации ее направляющей втулки на одном из упомянутых винтов.

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к слесарно-монтажному инструменту, предназначенному для ручной резки труб.

Известен ручной труборез, содержащий станину с опорными роликами под трубу, установленную на ней стойку с отверстиями, оси которых расположены в горизонтальной плоскости, опору с режущим инструментом, смонтированную на стойке с возможностью регулируемого положения.

Известный труборез может использоваться только для резки труб.

В основу изобретения поставлена задача создания ручного трубореза, в котором благодаря наличию новых конструктивных элементов и их связям с известными элементами обеспечивается возможность его работы в режиме прижима, при котором зажимают трубу для проведения на ней различного рода операций, и за счет этого рас-

ширяют технологические возможности устройства.

Поставленная задача решается тем, что ручной труборез, содержащий станину с опорными роликами под трубу, установленную на ней стойку с отверстиями, оси которых расположены в горизонтальной плоскости, опору с режущим инструментом, смонтированную на стойке с возможностью регулируемого положения, согласно изобретению, снабжен двумя винтами, расположенными симметрично относительно стойки по краям станины с возможностью поворота и фиксации одного из них вдоль нее, направляющей втулкой, смонтированной на опоре, при этом станина выполнена с прижимной губкой, расположенной симметрично опорным роликам относительно стойки, опора выполнена с прижимной губкой на поверхности, расположенной противоположно режущему инструменту и установлена с

(19) UA (11) 11215 (13) C1

возможностью поворота и фиксации ее направляющей втулки на одном из упомянутых винтов.

Отличительные признаки изобретения позволяют легко переналаживать устройство из позиции резки в позицию прижима. Сущность изобретения поясняется чертежами, где на фиг. 1 изображен ручной труборез, общий вид; на фиг. 2 – вид сверху.

Ручной труборез содержит станину 1, в которой выполнены отверстия 2 для установки осей 3 под опорные ролики 4, установленную на ней стойку 5 с отверстиями 6 для установки и регулирования по высоте опоры 7 с прижимной губкой 8 и режущим роликом 9, а также двух винтов 10 для прижима опоры 7. В станине 1 выполнена также прижимная губка 8, расположенная симметрично опорным роликам 4 относительно стойки 5.

Прижимная губка 8 на опоре 7 выполнена на поверхности, расположенной противоположно режущему ролику 9.

Опора 7 снабжена направляющей втулкой 11 и установлена с возможностью поворота относительно стойки 5 на угол 180° .

Стойка 5 установлена в средней части станины 1, а на краях последней симметрично относительно стойки 5 установлены два винта 12, 13 с ручками 14, 15, причем один

из винтов 13 выполнен с возможностью перемещения на угол 90° , т.е. параллельно станине и креплением к ней.

Работа трубореза осуществляется следующим образом.

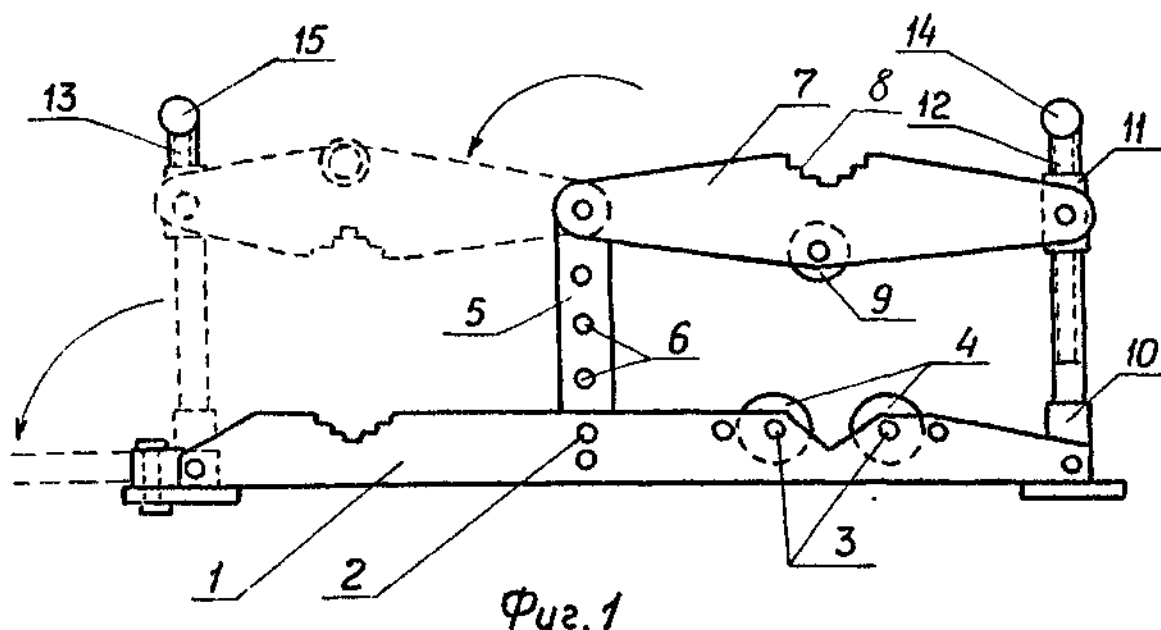
Трубу помещают между двумя вращающимися опорными роликами 4, и затем режущим роликом 9 воздействуют на нее, по мере вращения трубы последнюю удерживают трубным ключом, поджимают опору 7 при помощи ручки 14 и за счет углубления режущего ролика 9 в тело трубы осуществляют полную ее отрезку.

Труборез выполнен с возможностью работы его в режиме прижима. С этой целью опору 7 поворачивают вокруг оси стойки 5 на угол 180° , фиксируют направляющую втулку 11 на винте 13 ручкой 15 – тем самым прижимают трубу для проведения на ней различного рода операций.

Труборез эффективен для труб малого и большого диаметра.

Применение его для резки труб как большого, так и малого диаметра позволяет не зажимать трубы роликами, исключая тем самым возможную деформацию их стенок.

В режиме прижима труборез закрепляется к верстаку посредством отверстий 16.



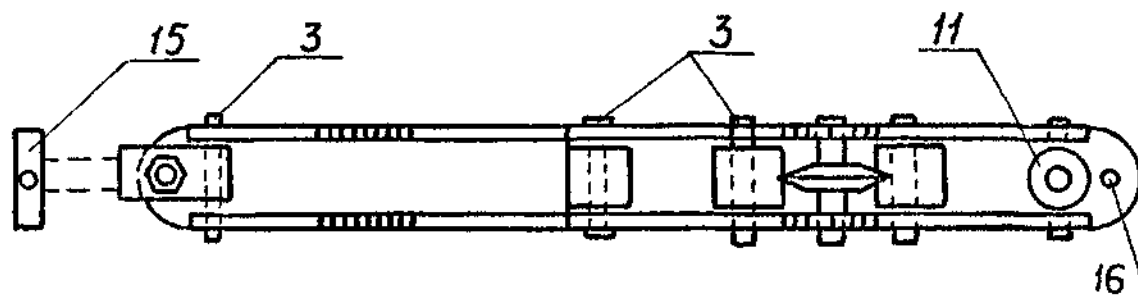


Fig. 2

Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор

Л. Филь

Замовлення 4053

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655. ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101

