



УКРАЇНА

(19) UA (11) 11200 (13) C1

(51) B 65 G 47/18

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) ПЕРЕВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

1

(20) 94321768, 09.04.93

(21) 4878851/SU

(22) 30.10.90

(24) 25.12.96

(46) 25.12.96. Бюл. № 4

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 569511, кл. В 65 G 47/34, 1977.2. Авторское свидетельство СССР
№ 921966, кл. В 65 G 47/16, 1982.(72) Черкаський Фелікс Борисович, Кара-
таєвський Валерій Калинович, Ненадкевич
Юрій Петрович, Радьков Владімір Алексєєвіч
(RU), Шилкін Ніколай Алексєєвіч (RU), Бакай
Александр Васильєвіч (RU)

2

(73) Спеціальне конструкторсько-техно-
логічне бюро ІГТМ АН України (UA)(57) Перегрузочное устройство, включаю-
щее раму, приемную воронку и две наклон-
ные течи, отличающееся тем, что оно
снабжено смонтированными на раме ре-
версивным механизмом перемещения с
монорельсом и с перемещающимися по
монорельсу вдоль приемных конвейеров
колесами, при этом наклонные течи смон-
тированы со смещением друг относительно
друга по ходу перемещения колес вдоль мо-
норельса.

Изобретение относится к транспортно-
му оборудованию, а именно, к перегрузоч-
ным устройствам конвейеров, например,
ленточных.

Известно перегрузочное устройство,
включающее бункер с отверстиями, заслон-
ки, регулятор грузопотока с приводом [1].

Недостатком его является интенсивный
износ заслонок, взаимодействующих с гру-
зопотоком.

Известно также перегрузочное устрой-
ство, включающее приемную воронку, две
наклонные течи и криволинейные скоро-
стные затворы, установленные шарнирно
на стенках течек и снабженные уплотни-
тельными элементами [2].

Недостатком этого устройства является
малая надежность работы, обусловленная
наличием в активной зоне потока перегру-
жаемого материала уплотнительных эле-
ментов и шарниров, а также абразивный
износ наружной криволинейной поверхно-

сти секторных затворов, особенно в период
их открывания или закрывания.

Цель изобретения – повышение надеж-
ности работы при перегрузке потока с пода-
ющего конвейера раздельно на один из двух
приемных конвейеров.

Поставленная цель достигается тем, что
в перегрузочном устройстве, включающем
раму, приемную воронку и две наклонные
течи, согласно изобретению, оно снабжено
смонтированными на раме реверсивным
механизмом перемещения с монорельсом и
с перемещающимися по монорельсу вдоль
приемных конвейеров колесами, при этом
наклонные течи смонтированы со смеще-
нием друг относительно друга по ходу пере-
мещения колес вдоль монорельса.

Сущность изобретения поясняется чер-
тежами, где на фиг. 1 изображено перегру-
зочное устройство, вид спереди, на фиг. 2 –
разрез А–А на фиг. 1; на фиг. 3 – вид Б на
фиг. 1.

(19) UA (11) 11200 (13) C1

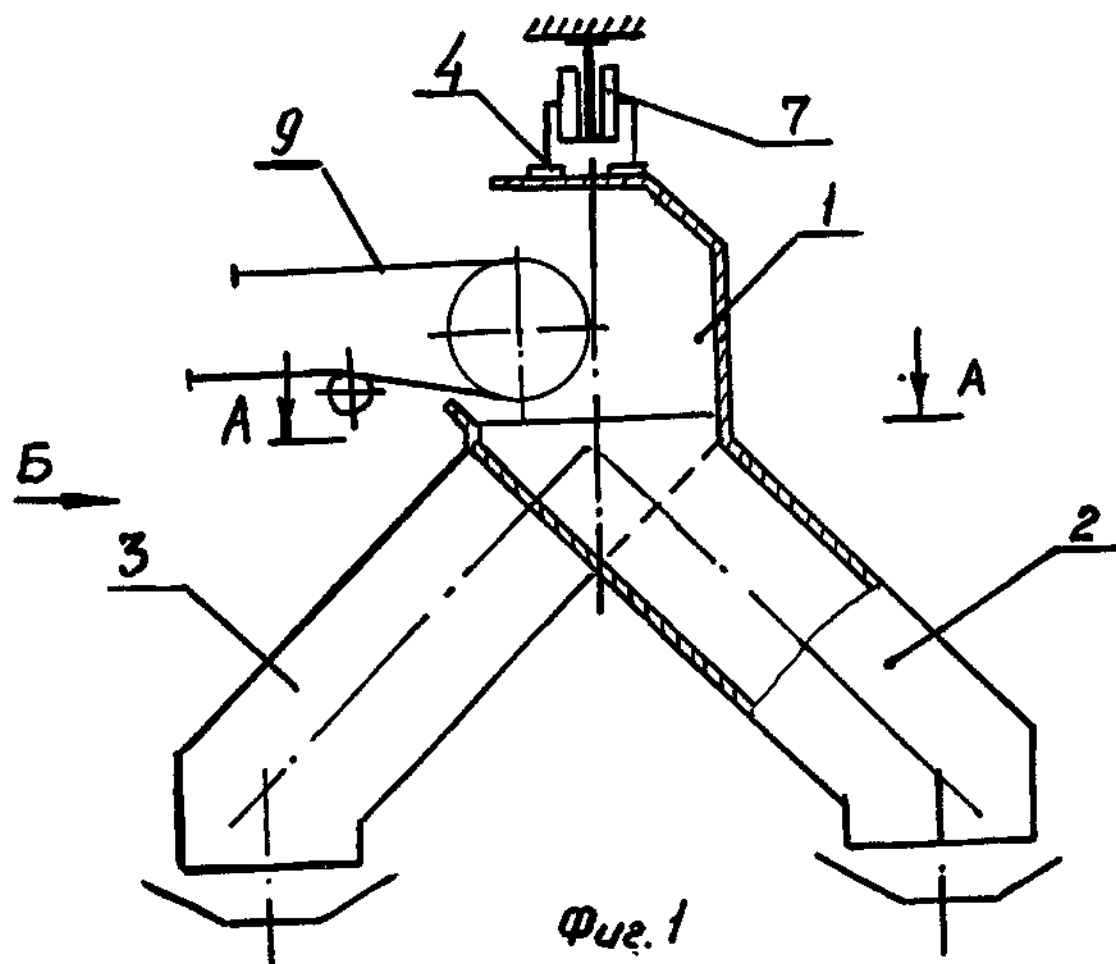
Перегрузочное устройство включает приемную воронку 1, наклонные течки 2 и 3, установленные на раме 4. Наклонные течки 2 и 3 смещены одна относительно другой по ходу движения приемных конвейеров 5, 6. Рама 4 перегрузочного устройства установлена при помощи ходовых колес 7 на монорельсе 8 с возможностью перемещения вдоль приемных конвейеров 5, 6 в прямом и обратном направлении и, в поперечном направлении относительно подающего конвейера 9. Реверс перегрузочного устройства осуществляется при помощи, например, тяговой лебедки, с которой оно связано канатом 10. Тяговая лебедка на рисунке условно не показана. Для ограничения движения и фиксации загрузочного устройства в нужном положении служат упоры 11. Сигнал на отключение лебедки при достижении загрузочным устройством нужного положения подают конечные выключатели 12 при воздействии рычага 13.

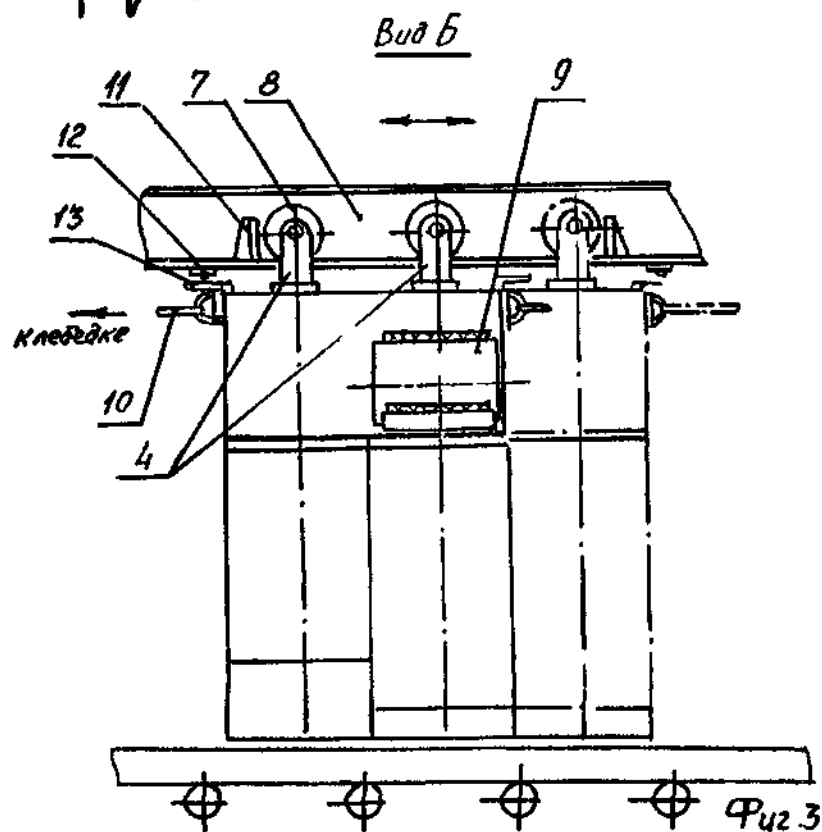
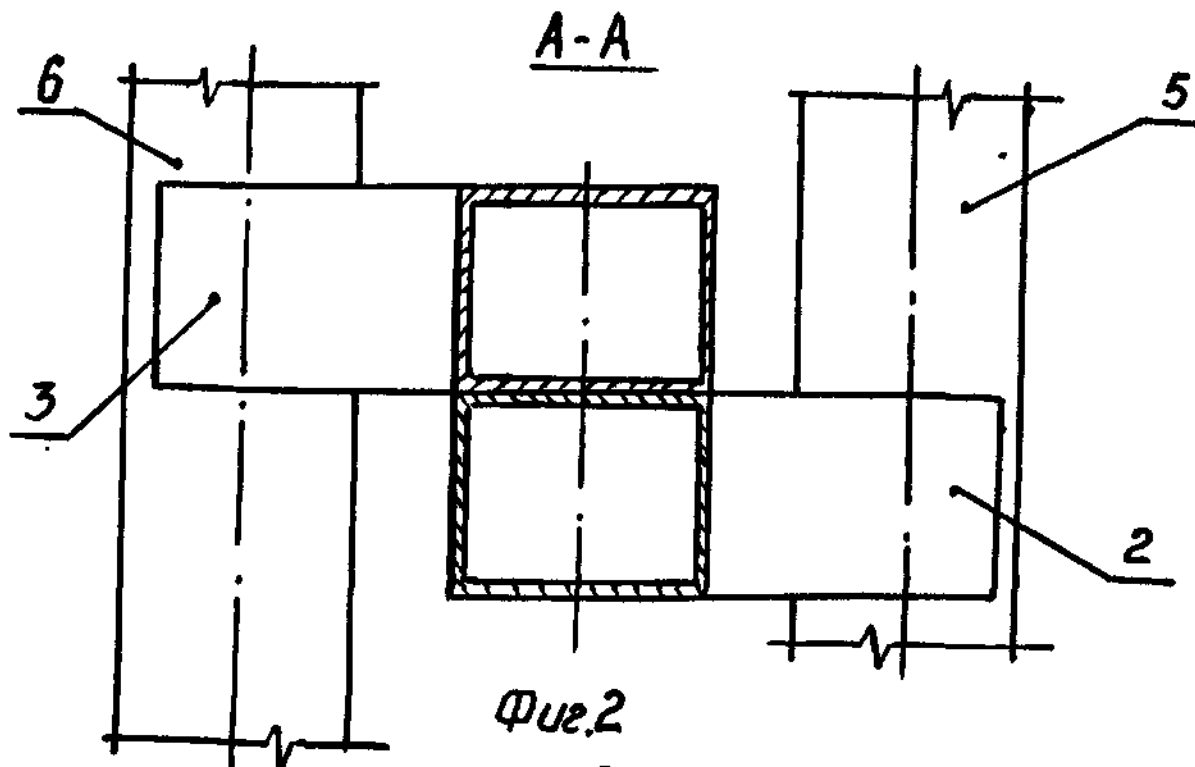
Перегрузочное устройство работает следующим образом. Поток транспортируемого материала с подающего конвейера 9 поступает в приемную воронку 1, откуда, при установке загрузочного устройства относительно подающего конвейера 9 в положении, изображенном на поясняющих чертежах, в

наклонную течку 2, а затем на приемный конвейер 5.

При необходимости подачи потока перегружаемого материала на приемный конвейер 6, загрузочное устройство перемещается в поперечном направлении относительно подающего конвейера 9 вдоль приемных конвейеров 5, 6 при помощи тяговой лебедки, с которой оно связано канатом 10 до тех пор, пока ось подающего конвейера 9 не совместится с осью наклонной течки 3. В этом положении привод лебедки отключается при помощи соответствующего конечного выключателя 12, взаимодействующего с рычагом 13, требуемое положение загрузочного устройства фиксируется упором 11. В этом положении загрузочного устройства поток транспортируемого материала с подающего конвейера 9 через приемную воронку 1 поступает в наклонную течку 3, откуда на приемный конвейер 6.

Таким образом, существенным отличием предполагаемого изобретения от известных загрузочных устройств является отсутствие в активной зоне потока перегружаемого материала каких-либо устройств и механизмов, в частности уплотнительных элементов, шарниров, затворов, что значительно увеличивает надежность его работы, а также снижает затраты на его эксплуатацию.





Упорядник

Техред М Моргентал

Коректор Л Філь

Замовлення 4052

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101

100

.

100

100