



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 102904

(13) U

(51) МПК

D04B 15/06 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2015 04946**

(22) Дата подання заявки: **21.05.2015**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **25.11.2015**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **25.11.2015, Бюл.№ 22**

(72) Винахідник(и):

**Піпа Борис Федорович (UA),
Музичшин Сергій Володимирович (UA),
Павленко Георгій Іванович (UA)**

(73) Власник(и):

**КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ,
вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ-11,
01601 (UA)**

(54) ПЛАТИНА КРУГЛОВ'ЯЗАЛЬНОЇ МАШИНИ

(57) Реферат:

Платина круглов'язальної машини, що містить головку з борідкою, носиком, горловиною і робочою ділянкою, та хвостовик з п'яткою з другою робочою ділянкою, причому додатково обладнана двома скобами-накладками, одна з яких закріплена на робочій ділянці головки, а друга закріплена на робочій ділянці п'ятки.

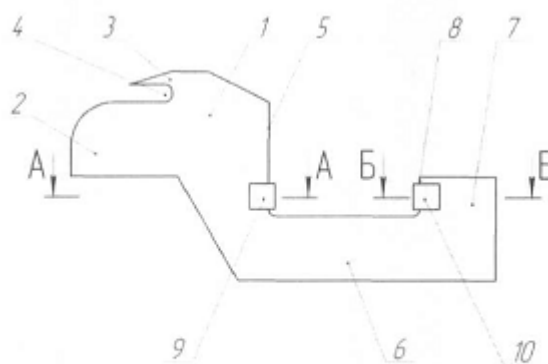


Fig. 1

UA 102904 U

Корисна модель належить до галузі легкого машинобудування, а саме, до платин круглов'язальних машин.

Відома платина круглов'язальної машини, що містить головку з борідкою, носиком, горловиною і робочою ділянкою, та хвостовик з п'яткою з другою робочою ділянкою, (Піпа Б.Ф., Плешко С.А. Удосконалення робочих органів механізмів в'язання круглов'язальних машин. - К.: КНУТД, 2012, с. 261, рис. 4.29, б). Малий радіус кривизни робочих ділянок платини, розташованих в зоні взаємодії з клинами механізму в'язання, не перевищує, наприклад для круглов'язальних машин типу КО, 0,1 мм, що викликає значні контактні напруження в парі платина-клин та зумовлює значні навантаження платини і як наслідок, зниження довговічності її роботи.

Таким чином в основу корисної моделі покладена задача створити таку платину круглов'язальної машини, в якій введенням нових елементів та їх зв'язків забезпечилось би підвищення довговічності роботи платини.

Поставлена задача вирішена тим, що платина круглов'язальної машини, що містить головку з борідкою, носиком, горловиною і робочою ділянкою, та хвостовик з п'яткою з другою робочою ділянкою, згідно з корисною моделлю, додатково обладнана двома скобами-накладками, одна з яких закріплена на робочій ділянці головки, а друга закріплена на робочій ділянці п'ятки.

Обладнання платини круглов'язальної машини двома скобами-накладками, одна з яких закріплена на робочій ділянці головки, а друга закріплена на робочій ділянці п'ятки, дозволяє збільшити радіус кривизни робочих ділянок, що взаємодіють в процесі роботи круглов'язальної машини з клинами, і, тим самим, зменшити величину контактних напружень в парі платина-клин, що призводить до підвищення довговічності роботи платини круглов'язальної машини.

На фіг. 1 представлено загальний вид платини.

На фіг. 2 представлено розріз А-А голівки платини.

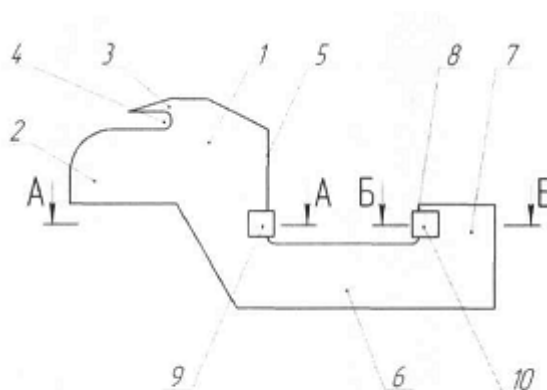
На фіг. 3 представлено розріз Б-Б п'ятки платини.

Платина круглов'язальної машини виконана у вигляді тонкої пластини, що містить головку 1 з борідкою 2, носиком 3, горловиною 4 і робочою ділянкою 5, хвостовик 6 з п'яткою 7 з другою робочою ділянкою 8 та дві скоби-накладки 9, 10. Причому скоба-накладка 9 закріплена на робочій ділянці 5 головки 1, а скоба-накладка 10 закріплена на робочій ділянці 8 п'ятки 7.

Принцип роботи платини такий. При вмиканні круглов'язальної машини платини, встановлені в платиновому кільці (на фіг. 1-3 не показано), починають обертатися. При цьому платина, взаємодіючи скобами-накладками 9, 10 з клинами механізму в'язання (на фіг. 1-3 не показані), одержує зворотно-поступальний рух в радіальному напрямку. Носик 3 та горловина 4, взаємодіючи з петлями трикотажного полотна (на фіг. 1-3 не показано) забезпечують здійснення процесу петлетворення. Взаємодія скоб-накладок 9, 10 з клинами за рахунок збільшеного радіусу кривизни зумовлює зменшення контактних напружень в парі платина-клин, що забезпечує підвищення довговічності роботи платини круглов'язальної машини.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Платина круглов'язальної машини, що містить головку з борідкою, носиком, горловиною і робочою ділянкою, та хвостовик з п'яткою з другою робочою ділянкою, яка **відрізняється** тим, що додатково обладнана двома скобами-накладками, одна з яких закріплена на робочій ділянці головки, а друга закріплена на робочій ділянці п'ятки.



Фіг. 1

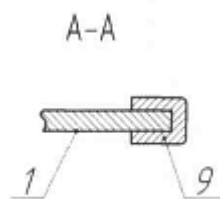


Fig. 2

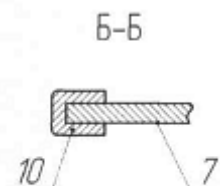


Fig. 3

Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601