



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 81036

(13) U

(51) МПК

F16D 3/48 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2012 08890**

(22) Дата подання заявки: **18.07.2012**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **25.06.2013**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **25.06.2013, Бюл.№ 12**

(72) Винахідник(и):

Свистунов Сергій Геннадійович (UA)

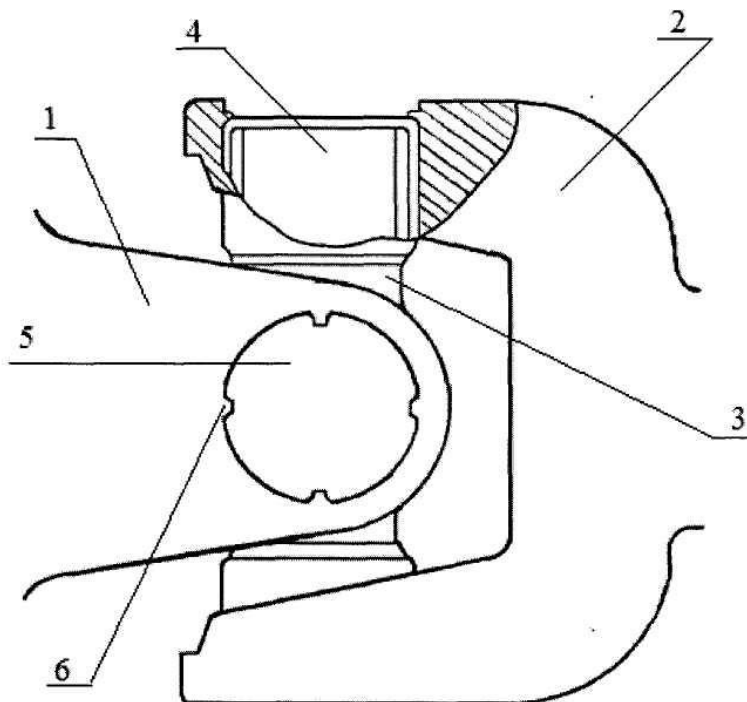
(73) Власник(и):

Свистунов Сергій Геннадійович,
вул. Уварова, 4, кв. 11, м. Херсон, 73000
(UA)

(54) СПОСІБ ФІКСАЦІЇ ХРЕСТОВИНИ КАРДАННОГО ВАЛА

(57) Реферат:

Спосіб фіксації хрестовини карданного вала шляхом фіксації голчастого підшипника хрестовини. Фіксацію голчастого підшипника хрестовини проводять шляхом пластичної деформації зовнішніх крайок посадкового місця хрестовини фланця карданного вала або вилки карданного вала в 4 точках металевим пуансоном.



UA 81036 U

Корисна модель належить до машинобудування, зокрема до способів ремонту хрестовини карданного вала.

Відомий спосіб фіксації хрестовини карданного вала (<http://www.gkgk.ru/publications/articles/> - прототип), при якому проводять фіксацію голчастого підшипника хрестовини за допомогою скоби або кришки.

Однак, цей спосіб вимагає виготовлення спеціальних пристосувань для зняття стопорної скоби або кришки.

Задачею корисної моделі є створити спосіб фіксації хрестовини карданного вала, при якому за рахунок технологічних особливостей можливо було б спростити розбирання й складання хрестовини.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі фіксації хрестовини карданного вала шляхом фіксації голчастого підшипника хрестовини, згідно з корисною моделлю, фіксацію голчастого підшипника хрестовини проводять шляхом пластичної деформації зовнішніх крайок посадкового місця хрестовини фланця карданного вала або вилки карданного вала в 4 точках металевим пуансоном.

Вплив металевим пуансоном на зовнішні крайки посадкових отворів фланця карданного вала або вилки карданного вала дозволяє спростити складання й розбирання хрестовини карданного вала.

На кресленні показано вузол карданного вала.

Фланець 1 з'єднаний з вилкою кардана 2 хрестовиною 3. На шипи 4 хрестовини 3 установлені корпуси голчастих підшипників 5, які зафіксовані в посадковому місці, пластична деформація верхньої крайки 6 посадкового отвору корпусу голчастого підшипника 5.

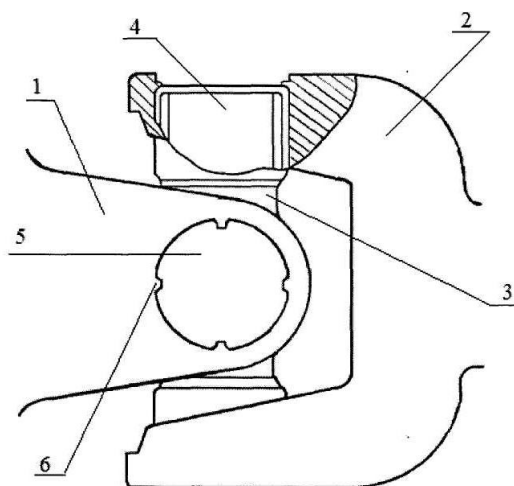
Спосіб проводять наступним чином.

Хрестовину 3 вставляють у вилку фланця 1 і вилку кардана 2. На кожний шип 4 хрестовини 3 установлюють голчастий підшипник 5 і запресовують корпуси голчастих підшипників 5 у посадкові місця вилки або фланця 1 і вилки кардана 2. Зверху під дією тиску пуансона на зовнішні крайки посадкового місця вилки фланця 1 або вилки кардана 2 відбувається деформація зовнішньої верхньої крайки 6 в 4 точках.

Пропонований спосіб дозволяє поліпшити якість ремонту карданного вала, скоротити строки ремонту.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб фіксації хрестовини карданного вала, що здійснюють шляхом фіксації голчастого підшипника хрестовини, який **відрізняється** тим, що фіксацію голчастого підшипника хрестовини проводять шляхом пластичної деформації зовнішніх крайок посадкового місця хрестовини фланця карданного вала або вилки карданного вала в 4 точках металевим пуансоном.



Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601