

Винахід відноситься до технологічного обладнання харчової промисловості, зокрема до кондитерського виробництва.

Відомий пристрій для формування пряника з начинкою – (Пат. 2157628 Россия, МПК⁷ A21C9/06. ЗАО "Фирма Невск. сушка". №2000107539/13; Опуб. 20.10.2000. Бюл. №5). При формуванні пряника з начинкою нагнітання тіста відбувається безупинно, а начинка нагнітається окремими дозами. Відокремлюють видавлену дозу начинки в оболонці з тіста механізмом різки в проміжку між дозами начинки. Тривалість нагнітання кожної дози дорівнює тимчасовій паузі між нагнітанням суміжних доз. Механізм різки кінематично зв'язаний з дозатором начинки та тістової оболонки, привід здійснюється електродвигуном повпредством вала з ексцентриком та важільно - кулачковим механізмом.

Недоліком роботи даного пристрою є залежність кількості начинки від тимчасової паузи між нагнітанням суміжних доз, що не дає змоги незалежно змінювати кількість начинки усередині. Крім того, начинка повинна мати певну густину, щоб забезпечити чітко відокремлену дозу. Відрізання не забезпечує округлої форми, що має пряник, а необхідність циклічної роботи всього механізму затрудняє індивідуальне регулювання окремих процесів.

В основу винаходу поставлено завдання формувати пряник з начинкою різних округлих форм, з будь якою кількістю начинки усередині, та мати можливість незалежного регулювання процесом.

Поставлене завдання вирішується тим, що пристрій для формування пряника з начинкою складається з рами, привода, важільно-кулачкових механізмів. Згідно винаходу механізм різки виконаний у вигляді механізму зі втулками, що обтискають та пережимають джгут.

Причинно-наслідковий зв'язок між запропонованими ознаками та результатом, що очікується полягає в наступному:

завдяки пристрою подача начинки відбувається безупинно, що значно спрощує конструкцію нагнітаючих механізмів;

за рахунок конструкції, при поступовому процесі обтискання джгута та його відокремленні, маємо можливість отримати округлені форми напівфабрикатів різної довжини;

незалежний привід пристрою спрощує конструкцію та управління процесом.

На фіг.1 зображений пристрій для формування пряника з начинкою, на фіг.2 - вид А.

Пристрій для формування пряника з начинкою (фіг.1) складається з приводу 1, встановленому на рамі 2, важільно-кулачкового механізму 3 з пружинами 4, ланцюгової передачі 5, що зв'язує привід 1 з опорою 6 та механізму 7. Механізм 7 (фіг.2) має втулки 8, що розташовані в корпусі 9 який має консольне кріплення з важелем 10.

Робота пристрою полягає в наступному. Циліндричний джгут під власною вагою безупинно опускається і проходить через отвір, що утворюють втулки 8 механізму 7. При уключеному приводі 1 повпредством ланцюгової передачі 5 через визначені інтервали часу за допомогою важільного - кулачкового механізму 3 і важеля 10 відбувається переорієнтація втулок 8, які обжимають та відсікають ділянки джгута, скидаючи їх на конвеєр. Пластичність тіста дозволяє "закривати" джгут, так що начинка виявляється повністю усередині тіста.

Технічний результат полягає в наступному. Винахід дозволяє формувати пряник з начинкою різних округлих форм, з будь якою кількістю начинки усередині.

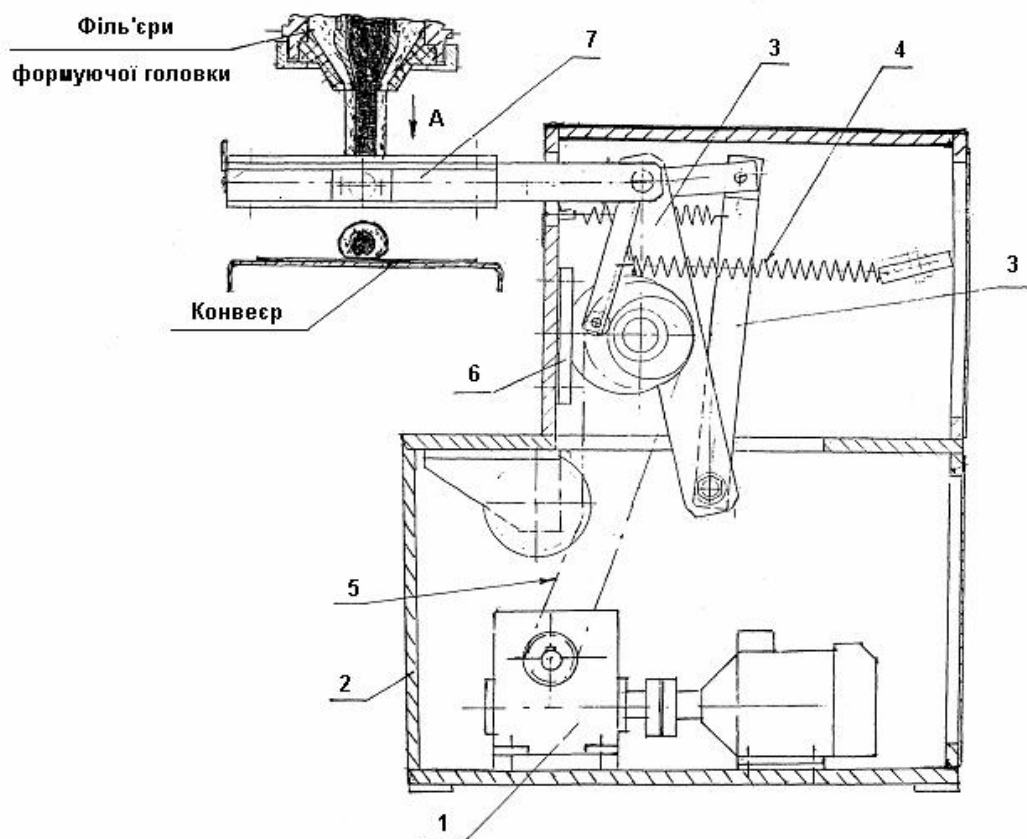
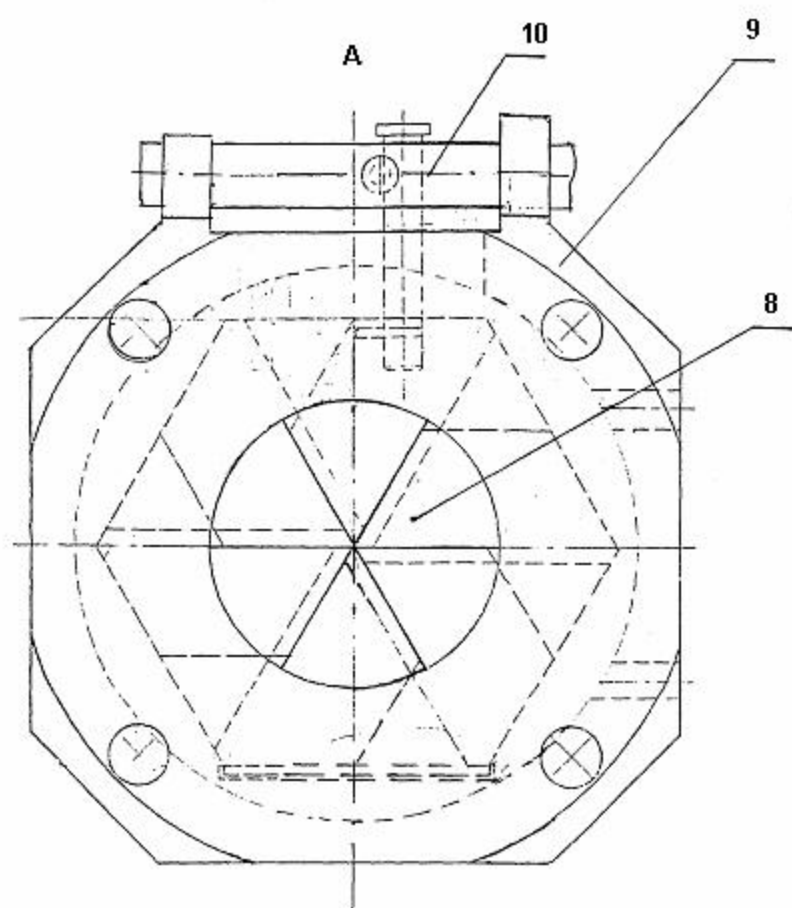


Fig. 1



Φir. 2