

Заявляється корисна модель ,що відноситься до техніки харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв ,що забезпечують закупорювання пляшки, розлив і зберігання рідин.

Відомий традиційний корок, як пристрій, що містить корпус, пристосований для встановлення на горловину пляшки і затворний виливний елемент, при цьому відомий корок включає внутрішній ковпачок і взаємодіючий з ним зовнішній ковпачок, що має засіб індикації розкриття /Патент України № 1913 Закупорювальний пристрій Плохута О.І./

Ближчим до пропонованої корисної моделі є відомий корок, який містить виливну трубку з коаксіально розташованими зовнішнім і внутрішнім патрубками на вхідному торці, внутрішній ковпачок з виливною трубкою на його торці і шліцами на бічній зовнішній поверхні, встановлений на зливній втулці за допомогою різьби з можливістю забезпечення його аксіального переміщення при обертанні, зовнішній ковпачок зі шліцами на внутрішній поверхні для взаємодії зі шліцами внутрішнього ковпачка, а також декоративний кожух з відкривним елементом на торці, та ущільнювальну прокладку /Патент України 1917 МКВ 7В65D 41/00 Закупорювальний пристрій Плохута О.І. /

Виробництвом встановлено, що пружні прокладки між горловиною ємності та корком за патентом України № 1917 не завжди забезпечують герметизацію вмісту під час ударів пресів на лініях розливу.

Елементи аналогу та їх взаємозв'язки збільшили витрати матеріалу, потребу додаткового науковоміського обладнання, технології, що здорожує ціну виробів.

Зачеми аналога, що кріплять корпус клапану до внутрішнього корпусу не витримують ударів зверху при укупорці пляшок на пресах ліній розливу.

Завданням пропонованої моделі є раціоналізація відомих конструкцій корків до вимог їх виробництва, шляхом конструктивної переробки під вимоги надійності корків в умовах автоматизованого ударного розливу разом з простотою і надійністю для відкриття - закриття ємностей масового випуску.

Для вирішення завдання заявлена модель передбачає насадку герметизуючого корку тиском горловини пляшки по направляючому циліндру дозатора до упора в «шляпку», яка утворюється горішнім колом герметизуючого корку.

Пропоноване рішення дозволяє збільшити надійність корка "КО" в умовах значних ударів штампів ліній розливу по ущільнювальних елементах .

При цьому шляпка виконує функцію герметизуючих прокладок але без їх відомих вад, а саме підтікання рідини на кільцевих стиках між горловиною і прокладками в відомих корках.

Заявлена модель корка складається з трьох основних деталей і пояснюється кресленнями:

1. Корка в зборі - Фіг.1,
2. Кришки дозатора - Фіг.2 ,
3. Дозатора - Фіг.3

де:

на Фіг.1 - зображено вид у перетині корка у зборі встановленому на горловині пляшки на Фіг.2 - вид у частковому перетині кришки дозатора на Фіг.3 - зображено вид дозатора у перетині Перелік деталей ,що зображені на кресленнях:

1. Корпус корка зовні з частковим перетином
2. Насічка
3. Висічка контролю користування вмістом
4. Шліци переміщення дозатора
5. Фіксатори утримання дозатора
6. Корпус дозатора
7. Кришка дозатора
8. Виливна трубка
9. Продольні зачеми кришки дозатора
10. Внутрішні різьбові канали кришки
11. Юбка кришки
12. Різьбові виступи дозатора
13. Вікна з фіксаторами по нижній кромці
14. Затвор
15. Тримачі затвора
16. Герметизуючий корок пляшки
17. Направляючий циліндр дозатора
18. Ущільнювальні кільця «реснички»
19. Конічний отвір клапану
20. Кулька клапану
21. Горловина пляшки
22. Шляпка герметизуючого корка

Корок містить корпус -1 , з насічкою -2, на торці якого створюють висічку контролю користування вмістом -3, а корпус корка всередині оснащений шліцами переміщення дозатора - 4 і фіксаторами для утримання дозатора всередині корпусу - 5.

Дозатор містить власний корпус - 6, кришку 1, яка зовні нагорі містить виливну трубку - 8 і зовнішні продольні зачеми взаємодії з корком -9 , а всередині різьбові канали переміщення -10, юбку -11;

корпус дозатора містить зовнішні різьбові виступи - 12 , вікна з пелюстковими заскочками по нижній кромці вікон -13 , "Н" - образний у перетині затвор- 14, що утримується анкерними тримачами затвора - 15, а всередині дозатор оснащений герметизуючим корком -16 під горловину пляшки - 21, з ущільнювальними кільцями "ресничками" -18 та герметизуючою шляпкою - 22.

Герметизуючий корок закінчується донизу конічним отвором клапану - 19, на якому вільно лежить кулька -20.

Пристрій працює наступним чином. За зрозумілою ергономікою відкривання системи корку "КО" - рухом корпусу по різьбі проти годинникової стрілки, створюється тиск виливної трубки - 8 на контрольну висічку - 3, що одноразово відстрілюється, відкриваючи виливний отвір.

В утворений отвір висувається виливна трубка - 8 утворюючи горловину для виливу рідини.

Зворотнім рухом корпусу виливна трубка - 8 повертається у попереднє положення, а зберігаюче закупорювання решти рідини/що залишилася в пляшці здійснюється поворотом корку "КО", назад, по годинниковій стрілці ,коли затвор – 14, рухаючись догори по різьбі 10, 12, перекриває вилив решти рідини.

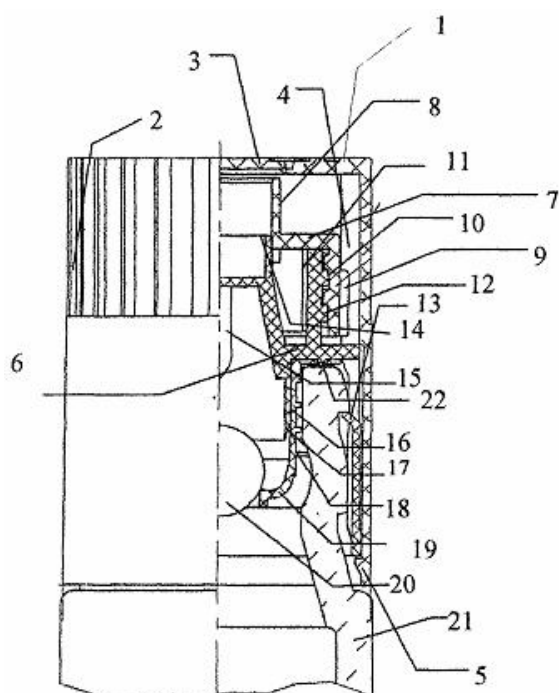
Відстріл контрольної висічки -3 зрозуміло унеможливорює повторний залив фальсифікату у пляшку через неможливість встановлення висічки на попереднє місце.

Функціональна якість складних збірних корків створюється переважно в умовах встановлення їх на горловинах пляшок на швидкісних автоматизованих лініях, під розливу рідин та їх укупорки.

Згадані завдання в умовах складних технологій розливу досягаються тим, що стінки дозатора по периметру додатково оснащені вікнами з заскочками по нижній кромці вікон і разом з виконанням герметизуючого корка з шлямпою нагорі дозволяють покращити якість зборки корків і якість укупорки.

Як видно з конструкції надійність закупорювання в умовах автоматизованого розливу ударів зверху в пляшку забезпечується рухом герметизуючого корка по направляючому циліндру дозатора тиском горловини пляшки аж до упора шлямпи герметизуючого корка в корпус дозатора.

Пропонована конструкція своєю простотою адаптована до вимог швидкісних технологій автоматизованого розливу рідин у пляшки при задоволенні вимог торгівлі до затарювання та диференційованих вимог користувачів до якостей відкриття - закриття пляшок, може застосовуватися в промисловості.



Фиг. 1

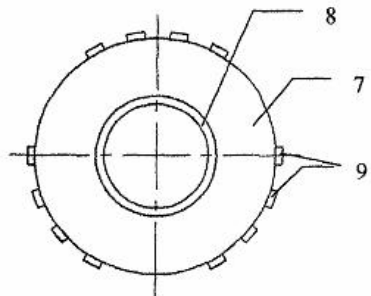
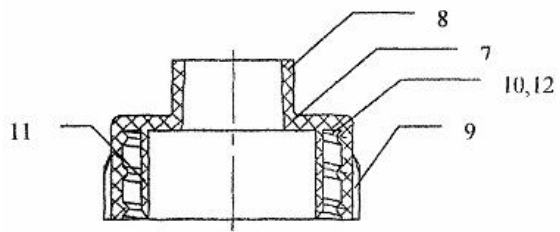


Fig. 2

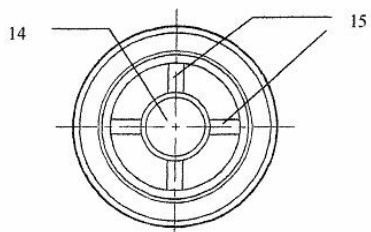
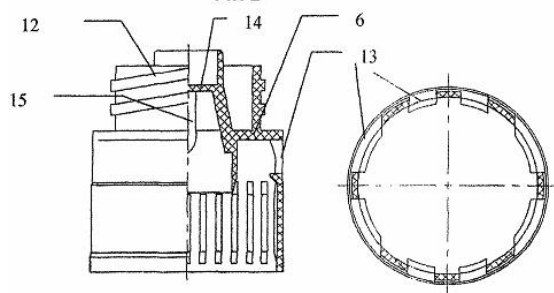


Fig. 3