



УКРАЇНА

(19) UA (11) 56707 (13) A

(51) 7 A61B17/00, A61B17/12

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ НАКЛАДАННЯ СУХОЖИЛКОВОГО ШВА ЗА ДЯЧЕНКОМ

1

2

(21) 2002086870

(22) 20 08 2002

(24) 15 05 2003

(46) 15 05 2003, Бюл. № 5, 2003 р.

(72) Дяченко Олександр Петрович

(73) Дяченко Олександр Петрович

(57) 1 Спосіб накладання сухожилкового шва, у якому нитку шовного матеріалу проводять крізь тканину сухожилка, і частково розташовують на його поверхні, який відрізняється тим, що нитку шовного матеріалу частково розташовують на поверхні сухожилка у вигляді не менше двох стібків, а крізь тканину сухожилка проводять таким чином, щоб виникали її перехрещування, кількість яких удвічі менша від кількості точок уколювання та виколювання

2 Спосіб накладання сухожилкового шва за п. 1, який відрізняється тим, що нитку шовного матеріалу для зшивання сухожилка спочатку двічі проводять під стібок центральної частини сухожилка, який розташований ближче до його кінця, потім один раз під стібок тієї ж частини сухожилка, який розташований далі від кінця центральної частини сухожилка, на периферійному кінці сухожилка ту ж саму нитку шовного матеріалу один раз проводять під стібок, розташований далі від кінця периферійної частини сухожилка і двічі під стібок, розташований ближче до кінця периферійної частини сухожилка, після чого вільні кінці нитки зав'язують з розташуванням вузликів до середини

Винахід відноситься до медицини, зокрема до хірургії та травматології.

Відомі способи накладання сухожилкового шва за Ланге, за Блохом і Бонне, за Казаковим, за Розовим, при виконанні яких шовний матеріал частково розташовується на поверхні сухожилка, що є спільним для цих швів (БМЭ – М. Советская энциклопедия, 1985 – Т. 24 – С. 392).

Серед цих способів за прототип було обрано спосіб накладання сухожилкового шва за Розовим.

Недоліком прототипу є те, що при його використанні для зшивання сухожилка використовується дві нитки. Оскільки для сухожилкових швів необхідно використовувати дуже тонкий шовний матеріал, то це може призвести або до розволоніння сухожилка, або до розриву шовного матеріалу, особливо коли людина прокидається після наркозу або є фізично дуже сильною.

Задачею винаходу, що пропонується, є створення способу накладання сухожилкового шва, при якому, використовуючи такий же самий тонкий матеріал, прочність шва підвищується удвічі при зшиванні тонких сухожилків (наприклад, сухожилки кисті), утричі при зшиванні сухожилків середнього розміру (наприклад, сухожилки передпліччя, плеча) і у чотири або п'ять разів при зшиванні товстих сухожилків (наприклад, сухожилки гомілки, стегна).

Поставлена задача досягається тим, що навколо центральної частини сухожилка, перпендикулярно його вісі, на відстані 3-6 міліметрів паралельно один одному (в залежності від товщини сухожилка) накладаються два шви у вигляді двох (для тонких сухожилків), трьох (для сухожилків середнього розміру) або чотирьох-п'яти (для товстих сухожилків) стібків. Теж саме за такими ж параметрами робиться на периферійному кінці сухожилка. Причому всі шви не повинні здавлювати тканину сухожилка, а лише охоплювати її впритуп. Спочатку шовний матеріал двічі проводиться під стібок шва, який розташовується ближче до кінця центральної частини сухожилка, потім під стібок шва, який розташовується далі від кінця цього сухожилка. На периферійному кінці сухожилка робиться те ж саме в зворотному порядку: спочатку той же самий шовний матеріал проводиться під стібок шва, який розташовується далі від кінця сухожилка, а потім двічі під стібок, який розташовується ближче до кінця сухожилка. Таким же чином маніпуляцію повторюють стосовно інших стібків. Потім зав'язують кінці шовного матеріалу, розташовуючи вузлики досередини. Внаслідок цієї маніпуляції виникає з'єднання сухожилка, при якому його кінці утримуються, відповідно кількості стібків, чотирма, шістьма, восьма, або десятьма

(13) A

(11) 56707

(19) UA

нитками. А внаслідок того, що зусилля, які діють на тканину сухожилка, направлені одне до одного, тобто один стьобок як би «притягується» до іншого, виключається прорізання тканини сухожилка.

Запропонований спосіб пояснюється кресленням, на якому

Фіг. 1 - вигляд кінців сухожилків після накладання на кожний з них двох кругових швів у вигляді двох стьобків

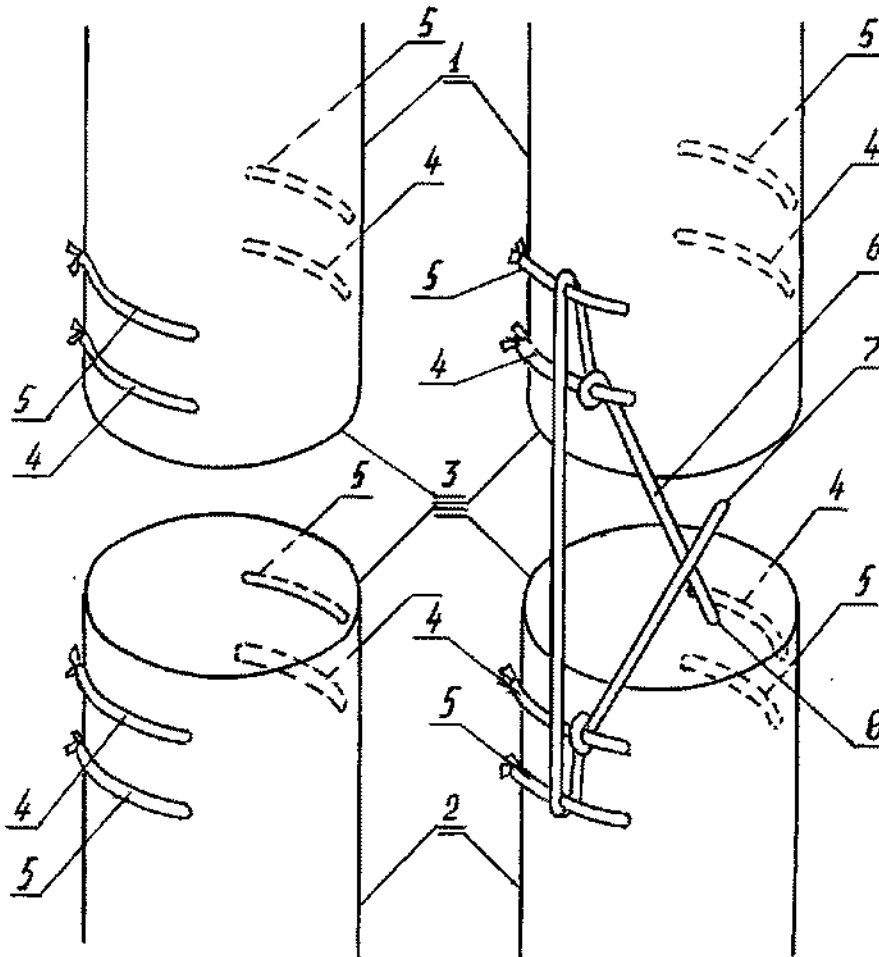
Фіг. 2 - вигляд кінців сухожилків після проведення шовного матеріалу під стьобки

Фіг. 3 - розташування шовного матеріалу у вигляді двох стьобків на поверхні і в середині тонкого сухожилка

Фіг. 4 - розташування шовного матеріалу у вигляді трьох стьобків на поверхні і в середині сухожилка середнього за розмірами

Фіг. 5 - розташування шовного матеріалу у вигляді чотирьох стьобків на поверхні і в середині товстого сухожилка

Суть винаходу полягає в тому, що навкруги, біля кінців сухожилків 1 і 2, перпендикулярно їх вісям і, відступаючи від їх країв 3 на один сантиметр, накладають шви таким чином, щоб їх стьобки 4 лежали впритул на поверхні сухожилків 1 і 2, не здавлюючи останніх. Шовний матеріал, проводять скрізь тканину сухожилка таким чином, щоб нитка перехрещувалась один, два, три, чотири (або п'ять) разів (Фіг. 3, Фіг. 4, Фіг. 5). Такі ж самі шви і за такими ж параметрами накладають на відстані 5-7 міліметрів від перших, причому кількість стьобків 5 повинна співпадати з кількістю стьобків 4 і вони повинні бути розташовані один проти одного. Потім нитку 6 шовного матеріалу спочатку двічі проводять під стьобки 4 центрального кінця сухожилка 1, далі - під стьобки 5 цього ж сухожилка, потім під стьобки 5 периферійного кінця сухожилка 2 і знов двічі під стьобки 4 периферійного кінця сухожилка 2. Після цього, зав'язуючи кінці 7 і 8 нитки 6 зближують кінці сухожилків 1 і 2. Таку ж саму маніпуляцію виконують відносно інших стьобків, внаслідок чого утворюється шов, більш міцніший від тих, що використовуються, оскільки кількість ниток, які з'єднують кінці сухожилка, зростає удвічі.



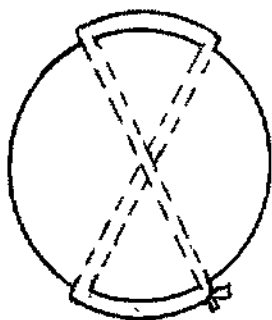
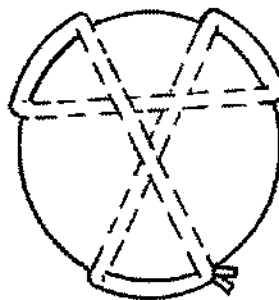
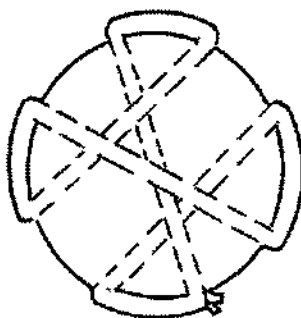
Фіг. 1

Фіг. 2

5

56707

6

*Fig. 3**Fig. 4**Fig. 5*