



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **51601** (13) **U**
(51) МПК
B65D 88/54 (2006.01)МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ**ОПИС**
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту**(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ЛЕГУЮЧИХ МАТЕРІАЛІВ**

1

2

(21) u201000174

(22) 11.01.2010

(24) 26.07.2010

(46) 26.07.2010, Бюл.№ 14, 2010 р.

(72) ШУМАКОВ ВІКТОР ФЕДОРОВИЧ, ЗЬОМА
ВОЛОДИМИР ІЛЛИЧ, БУГАЙОВ ОЛЕКСАНДР МИ-
КОЛАЙОВИЧ, ГЛИНСЬКИЙ ВІТАЛІЙ МИКОЛАЙО-
ВИЧ

(73) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НО-

ВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗА-
ВОД"(57) Контейнер для легуючих матеріалів, що міс-
тить ємність, утворену бічними стінками і днищем,
що складається зі стулок, а також запірний меха-
нізм зазначених стулок, який **відрізняється** тим,
що він оснащений терморуйнованим елементом,
що з'єднує частини запірного механізму, установ-
лені на стулці днища і стінці контейнера.

Корисна модель відноситься до галузі транс-
портування, а саме до контейнерів з розвантажувальним пристроєм і може бути використана для
подачі легуючих добавок у печі ливарного вироб-
ництва.

Відомий контейнер для транспортування сипу-
чих матеріалів з розвантажувальним пристроєм у
нижній частині ємності (див. опис до АС СРСР №
252911, МПК В65D 87/28).

Однак для його розвантаження використову-
ється гідромеханічний привід, що обумовлює
складність конструкції контейнера і знижує надій-
ність його роботи в умовах високих температур.

Відомий також контейнер для сипучих матері-
алів (див., наприклад, опис до АС СРСР №
237694, МПК В65G 53/36). Цей контейнер най-
більш близький до того, що заявляється по сукуп-
ності істотних ознак і приймається як прототип.

Відомий контейнери і той, що заявляється,
мають наступні подібні ознаки, а, саме, містять
ємність, утворену бічними стінками і днищем, що
складається зі стулок, а також запірний механізм
зазначених стулок.

Незважаючи на можливість у відомому кон-
тейнері дистанційного розвантаження, запірний
механізм контейнера разом із приводом розкриття
стулок такої конструкції обумовлює високу трудо-
місткість його виготовлення і зниження надійності
в роботі.

В основу корисної моделі поставлена задача,
створити контейнер для легуючих матеріалів, що
забезпечує підвищення надійності розвантаження
легуючих добавок у піч з одночасним зниженням
трудомісткості його виготовлення шляхом забез-

печення автоматичного розвантаження контейне-
ра над піччю і за рахунок технічного результату,
що полягає у руйнуванні з'єднання між частинами
запірного механізму, установленими на стулці
днища і стінці контейнера при підвищеній темпе-
ратурі.

Для досягнення цього технічного результату
контейнер для легуючих матеріалів, що містить
ємність, утворену бічними стінками і днищем, яке
складається зі стулок, а також запірний механізм
зазначених стулок, постачений терморуйнованим
елементом, що з'єднує частини запірного механізму,
установлені на стулці днища і стінці контейне-
ра.

Між відмітними ознаками корисної моделі і те-
хнічним результатом мається причинно-
наслідковий зв'язок.

За рахунок постачання контейнера терморуй-
нованим елементом, що з'єднує частини запірного
механізму, які установлені на стулці днища і стінці
контейнера, при нагріванні контейнера від працю-
ючої печі відбувається руйнування зазначеного
з'єднання, знімається фіксація зі стулок днища і
відбувається автоматичне розвантаження контей-
нера в піч.

Сутність корисної моделі пояснюється ескіза-
ми, де:

- на фіг. 1 зображений загальний вид контей-
нера для легуючих матеріалів у закритому стані;

- на фіг. 2 - загальний вид контейнера для ле-
гуючих матеріалів у момент розвантаження (вид
збоку).

Контейнер для легуючих матеріалів містить
ємність, утворену бічними стінками 1 (фіг. 1) і

(19) **UA** (11) **51601** (13) **U**

днищем, що складається зі ступок 2, а також запірний механізм 3 зазначених ступок 2.

Відмінна риса пристрою, що заявляється, є те, що він постачений терморуїнованим елементом 4, що з'єднує частини запірної механізми 3, установлені на ступці 2 днища і стінці 1 контейнера.

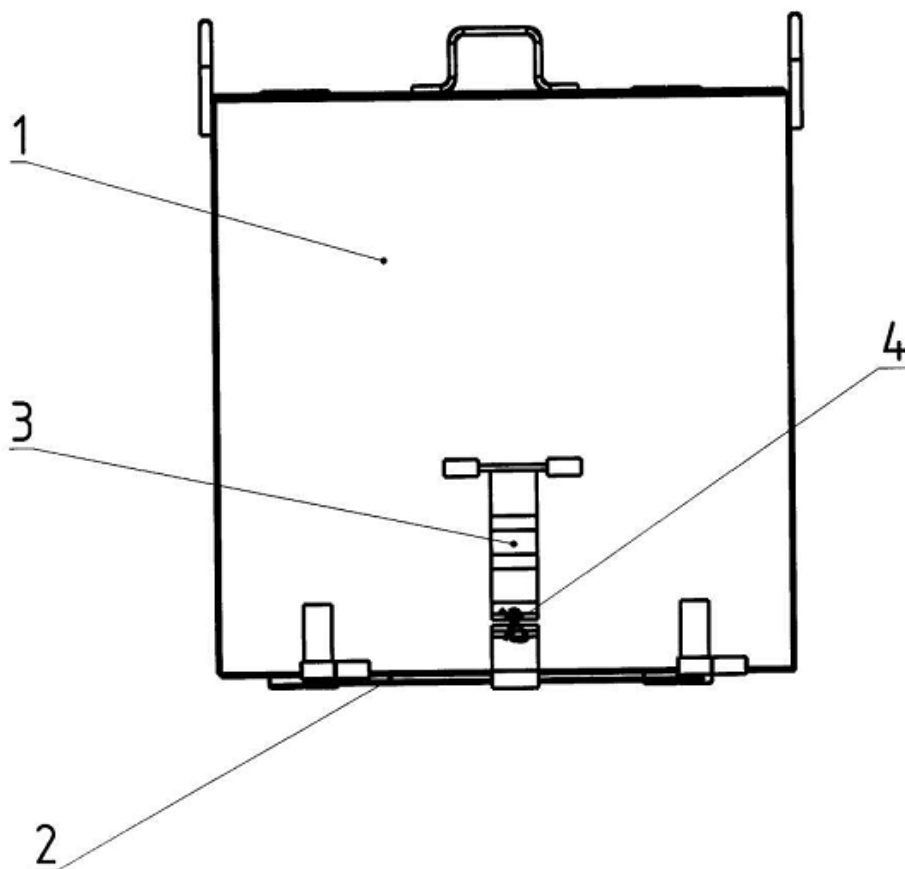
Контейнер для легуючих матеріалів працює наступним чином.

При транспортуванні контейнера над працюючою піччю від дзеркала металу на контейнер попадає теплове випромінювання, що впливаючи на елемент 4 запірної механізми 3 приводить до його руйнування. Частини запірної механізми 3

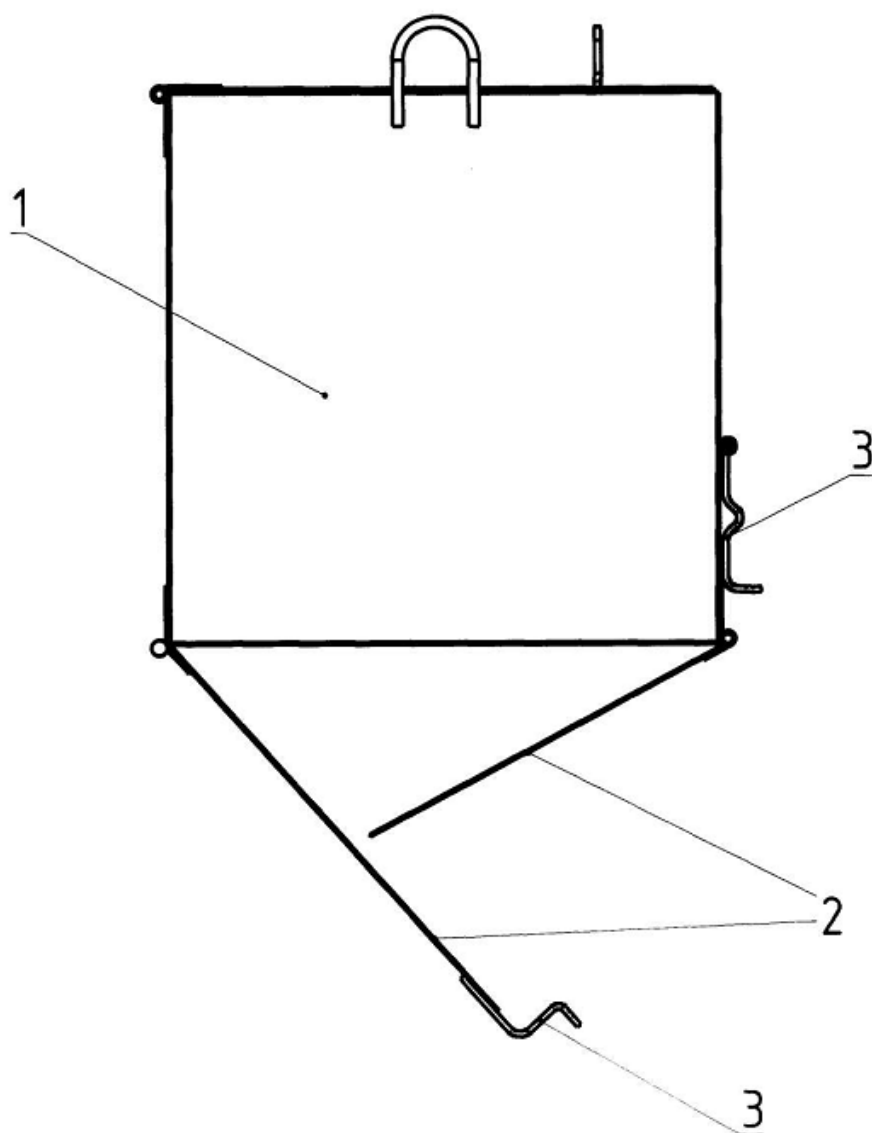
на ступці 2 днища і стінці 1 контейнера стають роз'єднаними (фіг. 2). Під дією сили ваги ступки 2 днища розкриваються і вміст контейнера висипається в піч.

З опису конструкції і роботи видно, що при перебуванні контейнера над працюючою піччю відбувається автоматичне розвантаження вмісту контейнера в піч, а застосування запропонованого запірної механізми знижує трудомісткість виготовлення контейнера.

На Новокраматорському машинобудівному заводі виготовлений і застосовується контейнер для легуючих матеріалів запропонованої конструкції.



Фиг. 1



Фиг. 2