



УКРАЇНА

(19) UA (11) 50059 (13) A

(51) 6 F16C32/00,32/01,32/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИЗМАТИЧНА ОПОРА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ АБО РЕМОНТУ СТАТОРІВ ЕЛЕКТРОДВИГУНІВ

1

2

(21) 2001053009

(22) 03 05 2001

(24) 15 10 2002

(46) 15 10 2002, Бюл. № 10, 2002р

(72) Чорний Анатолій Петрович, Клименко Петро Митрофанович, Клушин Віталій Григорович, Кулик Анжела Борисівна

(73) ХАРКІВСЬКЕ ТЕРИТОРІАЛЬНЕ ВИРОБНИЧЕ ОБ'ЄДНАННЯ КОМУНАЛЬНО-ПРОМИСЛОВОГО ВОДОПОСТАЧАННЯ "ХАРКІВКОМУНПРОМВОД"

(57) 1 Призматична опора для виготовлення або ремонту статорів електродвигунів, що містить підставку з призмами, на яких змонтовані ролики для переміщення статорів, яка відрізняється тим, що вона додатково обладнана роликами по-

здовжнього переміщення статорів, а ролики зворотного переміщення статорів виконані із можливістю вертикального переміщення завдяки розміщенню їх осей у вертикальних пазах призм за допомогою додаткового пристрою

2 Призматична опора по п 1, яка відрізняється тим, що додатковий пристрій вертикального переміщення виконаний у вигляді розташованого під осями роликів коромисла, яке знизу має паз із нахиленою верхньою поверхнею, якою воно опирається на клин, який пересувається у пазі уздовж осі статора за допомогою болта, піднімаючи ролики і статор над роликами поздовжнього переміщення

Винахід відноситься до машинобудування і може бути використаний у технології виготовлення та ремонту статорів електродвигунів, зокрема занурювальних електродвигунів для привіда свердловинних насосів

Відома призматична опора (стенд), яка має підставку і призми, що можуть бути обладнані також роликами для зворотного переміщення статорів занурювальних електродвигунів при їх намотці обмотувальним проводом [1]

Недостатком відомої призматичної опори є те, що на ній неможливо виконувати поздовжнє переміщення статорів електродвигунів для подачі їх на інші технологічні операції, наприклад, на зварювання, що обмежує її використання і потребує додаткових вантажно-підіймальних і транспортних операцій

В основу винаходу поставлена задача призматичну опору для виготовлення або ремонту статорів електродвигунів шляхом доповнення її додатковими роликами поздовжнього переміщення статорів та пристроєм вертикального переміщення роликів їх зворотного переміщення зробити більш універсальною, та за рахунок розширення її використання виключити необхідність додаткових вантажопідіймальних і транспортних операцій

Указана ціль досягається тим, що призматичну

опору додатково обладнують роликами поздовжнього переміщення статорів, а ролики їх зворотного переміщення виконують із можливістю вертикального переміщення в призмах завдяки розміщенню їх осей у вертикальних пазах призм за допомогою додаткового пристрою. При цьому додатковий пристрій вертикального переміщення виконують у вигляді розташованого під осями роликів коромисла, яке знизу має паз із нахиленою верхньою поверхнею, якою воно опирається на клин, який пересувається у пазі уздовж осі статора за допомогою болта, піднімаючи ролики і статор над роликами поздовжнього переміщення

Ця сукупність нових суттєвих ознак у взаємодії з відомими, полягаючими у наявності підставки із призмами, на яких змонтовані ролики для переміщення статорів, розширює можливість використання призматичної опори для виконання інших технологічних операцій і виключає необхідність додаткових для цього вантажопідіймальних і транспортних операцій, що здешевлює і робить більш безпечний технологічний процес виготовлення або ремонту статорів

На фіг 1 зображений поздовжній розріз пропонованої призматичної опори, на фіг 2 - вид збоку на неї

Призматична опора має підставку 1, призми 2 із роликами поздовжнього переміщення 3 та зво-

(13) A

(11) 50059

(19) UA

ротного 4. Призми 2 мають вертикальні пази 5, у яких розміщені із можливістю вертикального переміщення осі 6 роликів зворотного переміщення 4. Під цими осями розміщене коромисло 7, яке знизу має паз 8 із нахиленою верхньою поверхнею 9, якою воно опирається на клин 10, який пересувається у пази поздовж осі статора за допомогою болта 11. Болт зафіксований у своїх опорах 12 від осьового переміщення, наприклад, пружним кільцем 13 або другим відомим способом.

Призматична опора працює наступним чином:

В початковому положенні ролики зворотного переміщення 4 знаходяться унизу. Кладуть статор на призматичні опори, яких може бути декілька на шляху переміщення у залежності від довжин переміщення та статора, і по роликам 3 переміщують

його вручну уздовж, наприклад, на зварювання. Якщо необхідно виконувати, наприклад, обмотку статора із зворотним його переміщенням навколо осі, то прокручуванням ключем болта 11 пересувають клин 10, який підіймає коромисло 7, яке через осі 6 підіймає ролики 4 і статор над роликами 3. Після цього вручну прокручують статор на роликах 4.

Таким чином пропонуємо технічне рішення розширює кількість здійснюваних на призматичній опорі технологічних операцій та полегшує їх виконання.

Джерела інформації

1 Керівництво по ремонту занурювальних електронасосів Кишинів 1967 С 126

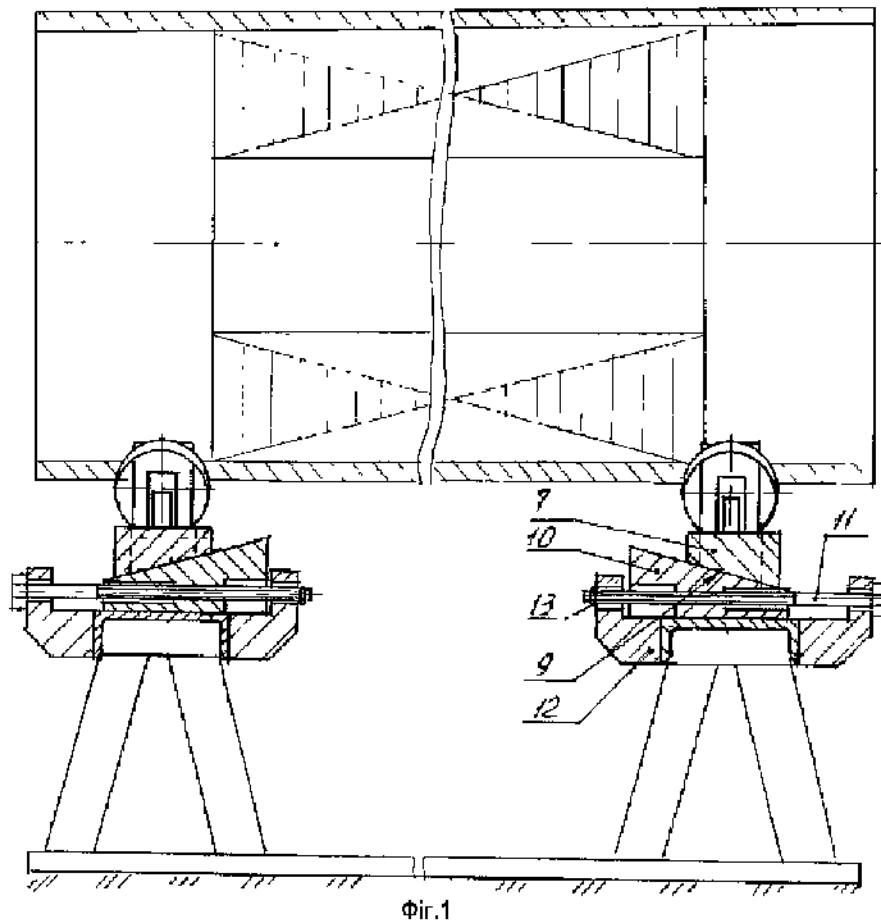


Fig. 1

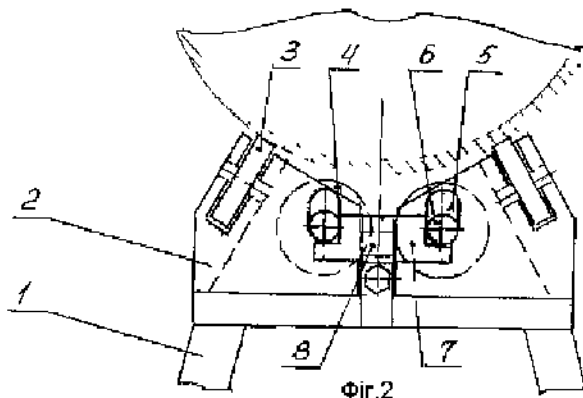


Fig. 2

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
(044) 216 – 32 – 71