



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 48531

(13) A

(51) 6 A21C13/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДВидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ УКЛАДАННЯ ТІСОВИХ ЗАГОТОВОК

1

2

(21) 2001096594

(22) 26 09 2001

(24) 15 08 2002

(46) 15 08 2002, Бюл. № 8, 2002 р.

(72) Трьохбратський Всеволод Михайлович, Данчук
Андрій Григорович(73) ДОЧІРНЕ ПІДПРИЄМСТВО ВІДКРИТЕ
АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КИІВХЛІБ" РЕ-
МОНТНО-МОНТАЖНИЙ КОМБІНАТ(57) 1 Пристрій для укладання тісових заготовок,
який має транспортер у вигляді нескінченної
стрічки з кроковим переміщенням робочої по-
верхні, механізм скидання тісових заготовок у
вигляді рухомої платформи, на який установлена
нескінченна стрічка, а також механізм приводу
транспортера, який відрізняється тим, що транс-
портер виконаний у вигляді двох кінематично зв'я-

язаних нескінченних стрічок, робочі поверхні яких
розташовані під кутом одна до одної так, що нижні
краї робочих поверхонь стрічок торкаються один
одного, утворюючи тим самим жолоб, при цьому,
як мінімум, одна з нескінченних стрічок установле-
на з можливістю переміщення в поперечному осі
жолоба напрямку

2 Пристрій для укладання тісових заготовок за п
1, який відрізняється тим, що рухому платформу
механізму скидання тісових заготовок забезпече-
но натяжним барабаном і роликми, що відхиля-
ють нескінченну стрічку

3 Пристрій для укладання тісових заготовок за п
1, який відрізняється тим, що кожен з
нескінченних стрічок забезпечено механізмом ски-
дання тісових заготовок

Винахід, що заявляється, відноситься до тех-
нологічного обладнання для укладання тісових
заготовок і може використовуватися в хлібопекар-
сько-ї кондитерської промисловості

Аналогом є пристрій для укладання тісових
заготовок (див., наприклад, Ю. П. Головань, Н. А.
Ильинский, Т. Н. Ильинская «Технологическое
оборудование хлебопекарных предприятий» М.
ВО «Агропромиздат» 1988 р. стор. 213 - 214), що
містить стрічковий транспортер із кроковим пере-
міщенням робочої поверхні, встановлений на по-
воротній рамі

Однак даний пристрій має суттєві недоліки.
При подачі на транспортер тісових заготовок під-
вищеної вологості відбувається розповзання заго-
товок. Крім того, дана конструкція пристрою має
велику металоємність і конструктивну складність,
що приводить до додаткових витрат при виробни-
цтві даного пристрою.

Найбільш близьким технічним рішенням є
пристрій для укладання тісових заготовок у касе-
ту кошика вистійної шафи (див., наприклад,
Н. М. Мирмильштейн «Механизация укладки и по-
садки тестовых заготовок» М. 1964 р. стор. 10-14),
що містить стрічковий транспортер із кроковим
переміщенням стрічки, механізм скидання тісових
заготовок у вигляді поворотної рами, на якій змон-
тований стрічковий транспортер, а також механізм

приводу транспортера з редуктором. При цьому
механізм скидання заготовок виконаний реверсив-
ним, що дозволяє повертати на 180 градусів
транспортерну стрічку навколо подовжньої осі.

Однак даний пристрій має суттєві недоліки.
При подачі на транспортер тісових заготовок під-
вищеної вологості відбувається розповзання заго-
товок (збільшення її діаметра і зменшення висоти)
на стрічці транспортера, що приводить до невпече-
нення заготовки в касету кошика вистійної шафи, і
тим самим збільшенню відходів і трудомісткості
процесу укладання, а також збільшенню часу ро-
бочого циклу і зменшенню продуктивності.

Технічною задачею на рішення якої спрямова-
ний винахід, є створення пристрою для укладання
тісових заготовель, що забезпечило б достатню
ефективність процесу укладання при спрощенні
конструкції і малої трудомісткості при його вироб-
ництві і обслуговуванні, а також забезпечувало
надійність і безперебійність роботи, що привело б
до зменшення браку і часу на робочий цикл, і тим
самим збільшенню продуктивності.

Поставлену задачу вирішує пристрій для
укладання тісових заготовок, що містить транс-
портер у вигляді нескінченної стрічки з кроковим пе-
реміщенням робочої поверхні, механізм скидання
тісових заготовок у вигляді рухомої платформи на
який установлена нескінченна стрічка, а також

(13) A

(11) 48531

(19) UA

механізм привода транспортера, при цьому відрізняльною особливістю пристрою, що заявляється є те, що транспортер виконаний у вигляді двох кінематично зв'язаних нескінченних стрічок, робочі поверхні яких розташовані під кутом друг до друга так, що нижні краї робочих поверхонь стрічок торкаються один одного утворюючи тим самим жолоб, що перешкоджає розповзанню тістових заготовок, при цьому, як мінімум, одна з нескінченних стрічок установлена з можливістю переміщення в поперечному осі жолоба напрямку, а також механізм скидання заготовок що відхиляє як мінімум одну зі стрічок, виконаний у виді роликів, що відхиляють нескінченну стрічку, установлених на рухливій платформі з натяжним барабаном і зв'язаний із приводом виконуючим розкриття стрічкового транспортера при скиданні тістових заготовок. Крім того, відрізняльною рисою конструкції, що заявляється, може бути те, що кожна з нескінченних стрічок забезпечена механізмом скидання тістових заготовок.

Винахід, що заявляється, пояснюється кресленням

Фіг 1 - пристрій для укладання тістових заготовок, вигляд збоку,

Фіг 2- пристрій для укладання тістових заготовок, вигляд по А

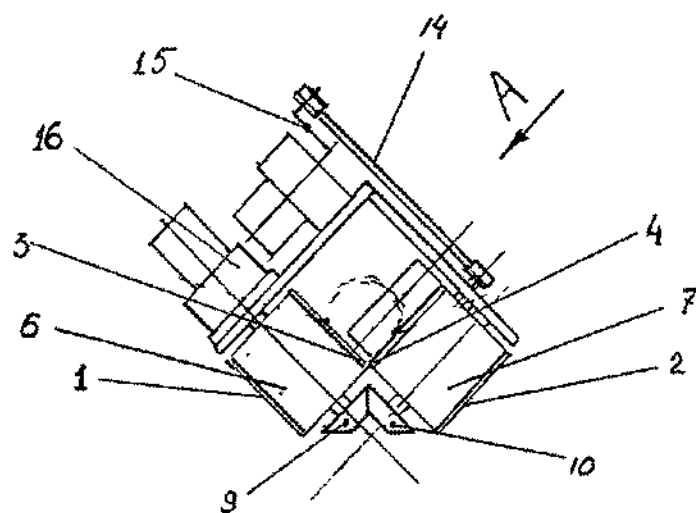
Пристрій для укладання тістових заготовок (див. фіг 1) містить стрічковий транспортер із кроковим переміщенням робочої поверхні, що виконаний у вигляді двох кінематично зв'язаних нескінченних стрічок 1 і 2, установлених під кутом друг до друга і дотикаючи друг друга нижніми краями робочих поверхонь 3 і 4, утворюючи тим самим жолоб. Пристрій забезпечений також механізмом скидання тістових заготовок, що виконаний у виді рухливої платформи 5, із установленою на ній однієї з нескінченних стрічок, наприклад стрічка 2, з можливістю переміщення в поперечному осі жолоба напрямку. Механізм привода забезпечено приводними барабанами 6 і 7 обох нескінченних стрі-

чок 1 і 2 (див. фіг 2), що кінематично зв'язані з приводом 8 і між собою кінчними шестірнями 9 і 10. Нескінченні стрічки постачені натяжними барабанами 11 і 12, один із яких, наприклад 12, установлений на рухливій платформі 5. На рухливій платформі 5 механізму скидання тістових заготовок установлені ролики 13, що відхиляють нескінченну стрічку 2. При цьому рухлива платформа 5 кінематично зв'язана через шатун 14, ексцентрик 15 із приводом розкриття транспортерів 16.

Пристрій для укладання тістових заготовок працює наступним чином.

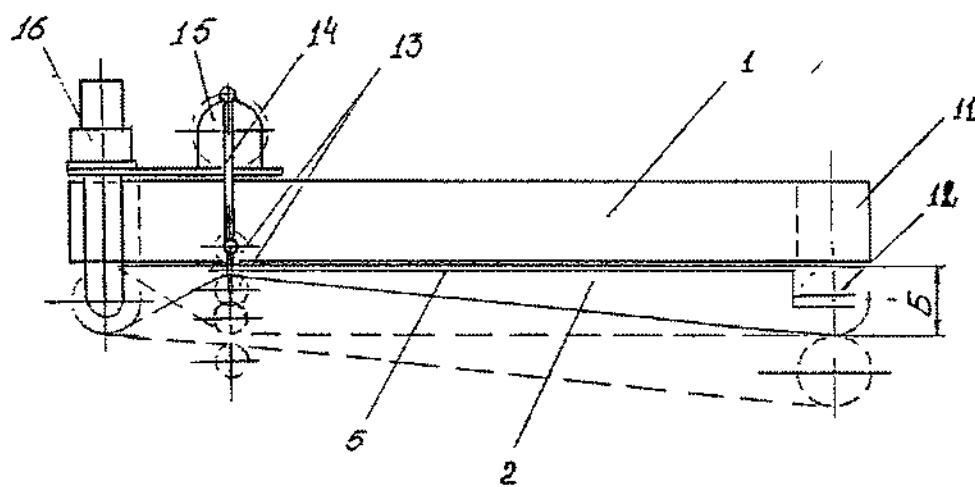
Тістову заготовку укладаються в жолоб утворений робочими поверхнями нескінченних стрічок 1 і 2. Після чого нескінченні стрічки 1 і 2 рухаються на крок та знову у жолоб укладають тістову заготовку і так далі. Після набору необхідної кількості тістових заготовок включають привод 16, ексцентрик 15 робить один оборот, при цьому шатун 14 паралельно переміщає в горизонтальній площині платформу 5 з роликами 13, що відхиляють нескінченну стрічку 2 із натяжним барабаном 12 на величину розкриття Б нескінченних стрічок, при цьому тістові заготовки скидаються на технологічну площину для наступної обробки.

Завдяки виконанню пристрою укладання тістових заготовок у виді жолоба з удосконаленим механізмом скидання транспортерних стрічок пристрій, що заявляється, дозволяє виключити процес розповзання тістових заготовок (збільшення діаметра і зменшення висоти заготовки) при розкритті транспортерів у процесі скидання, при цьому завдяки особливості конструкції і процесу розкриття транспортера відбувається стискання тістової заготовки, що приводить до збільшення висоти (втягування) заготовки, та тим самим забезпечує точне влучення і рівномірне заповнення технологічного обладнання, наприклад, кошик вистійної шафи, що дозволяє знизити трудомісткість і час робочого циклу, і тим самим підвищити продуктивність праці та якість продукції.



Фиг. 1

A



Фиг. 2

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)

вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна

(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»

вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна

(044) 216 – 32 – 71