



УКРАЇНА

(19) UA (11) 44996 (13) U
(51) МПК (2009)
G09F 23/10 (2009.01)
B42D 1/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПОЛІГРАФІЧНИЙ ВИРІБ

1

2

(21) u200904146

(22) 27.04.2009

(24) 26.10.2009

(62) u200901119, 12.02.2009

(46) 26.10.2009, Бюл.№ 20, 2009 р.

(72) КИРИЛЕНКО ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ

(73) КИРИЛЕНКО ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ

(57) 1. Поліграфічний виріб, що містить безперервну несучу смугу з окремими друкованими сторінками, який **відрізняється** тим, що несуча безперервна смуга виконана із двох полімерних смуг, між якими розміщені окремі друковані сторінки,

розділені лініями розставу шириною не менше 0,1 мм.

2. Поліграфічний виріб за п. 1, який **відрізняється** тим, що несуча безперервна смуга із двох полімерних смуг виконана з можливістю розміщення друкованих сторінок у порожніх кишнях, розділених спаяними лініями розставу.

3. Поліграфічний виріб за п. 1, який **відрізняється** тим, що несуча безперервна смуга на початку або наприкінці виробу виконана з можливістю утворення корінцевої смуги.

Корисна модель відноситься до виробів поліграфічної промисловості, зокрема, до носіїв друкованої інформації, що трансформуються, й може бути використаний у якості носія як широкоформатної, так і малогабаритної друкованої продукції.

Відомо, що в поліграфічному виробництві обробка дозволяє істотно змінювати не тільки естетичні властивості друкованої продукції, але й споживчі, такі як вартість, довговічність, ергономічність і т.п. При виготовленні окремих видів друкованої продукції (наприклад, листових виробів - плакатів, географічних карт, листових художніх репродукцій, листівок і т.п.) обсяг обробки, як правило, незначний, однак і строк життя таких виробів невеликий. При інтенсивному вживанні їхній зовнішній вигляд швидко змінюється в гіршу сторону й вироби робляться непридатним для вживання [Басин О.Я. Поліграфічний словник. - М.: З «КНИГА», 1964 р., 387с.]. Для поліпшення зовнішнього вигляду й головним чином для підвищення міцності поліграфічного виробу, зокрема, до нього приклеюють або припресують прозору плівку. Цей вид обробки виробів досить доцільний, наприклад, при виготовленні книг у м'яких обкладинках. При виготовленні навчальних географічних карт і навчальних таблиць здійснюють наклеювання відбитків на тканину, полотно або марлю, щоб забезпечити міцність і довговічність великих полотен [Попов В.В. Загальний курс поліграфії. - М.: З «КНИГА», 1965 р., с. 524-527].

Однак процеси обробки поверхні поліграфічного виробу, що включають приклеювання прозо-

рої плівки або наклеювання відбитків на різні основи технологічно досить складні, вимагають спеціальне устаткування, що істотно підвищує вартість готової продукції. При цьому вони істотно не збільшують міцність і довговічність виробів.

Відомий блок для колекціонування, що включає ємність для предмета, що колекціонують, виконану у вигляді пакета із прозорого матеріалу з можливістю розміщення в ньому предмета для зберігання, який відрізняється тим, що блок секціонований на окремі ємності [див. патент України на корисну модель № 800, М.кл. B42F5/00, опубл. 16.04.2001].

З опису до згаданого вище патенту видно, що заявлене технічне рішення дозволяє здійснити зберігання й тривале використання малоформатних друкованих виробів, в основному марок, етикеток і т.п. Однак воно не придатне для виробів з великим інформаційним полем.

Відома ідентифікаційна сторінка для переплетених документів, зокрема для паспортів і/або ідентифікуючих паперів, яка включає, принаймні, один перший нижній шар у вигляді плівки, шар поліграфічного матеріалу, на якому на вибір зроблена печатка з однієї або обох сторін, і, принаймні, один другий верхній шар у вигляді плівки, при тім, що ідентифікаційна сторінка має, принаймні, з однієї зі сторін ламіновану (laminated - шаруватий, шаруватий пластик [Англо-російський фізичний словник, під ред. проф. Д.М. Толстого - М.: З «РОСІЙСЬКУ МОВУ», 1978 р.]) смугу для її закріплення в документі, при тім, що зазначену смугу

(13) U
(11) 44996
(19) UA

утворюють першим і другим шарами плівки при відсутності шару поліграфічного матеріалу між ними. [см. заявку РФ № 2006134599/12, М.кл. B42D15/10, опубл. 10.08.2008 р.].

Описана вище сторінка придатна для тривалого використання, може нести більше інформації, оскільки поліграфічний продукт може бути виготовлений з інформацією із двох сторін. При цьому ламінована смуга дозволяє надійно закріпити всю сторінку в якій-небудь обкладинці або на якому-небудь «зшивателі».

Описаний вище поліграфічний виріб придатний для, наприклад, документів, але при необхідності збільшити кількість інформації в одному виробі виходить, в остаточному підсумку, об'ємний виріб, зникає наочність інформації.

Відомо також друковане видання з рекламною інформацією, що містить обкладинку з корінцем, з передньою й задньою сторонами, закріплений в обкладинці блок аркушів, а також закріплені в обкладинці в середині видання кілька рекламних аркушів. При цьому кожний з попередніх аркушів рекламної групи виконаний меншого формату в порівнянні з наступним аркушем [див. опис до патенту України на корисну модель № 9450, М.кл. G09F23/10, опубл. 15.09.2005р.].

У порівнянні з описаними вище, видання з рекламною інформацією здатне нести більший обсяг інформації.

Однак це досягається з однієї сторони за рахунок збільшення кількості аркушів у блоці. При цьому блок, що складається з паперових сторінок, може швидко втратити цілісність внаслідок необхідності багаторазово перевертати сторінки блоку.

Найбільш близької до рішення, що заявляють, по призначенню, технічній сутності й результату, що досягають при використанні, є книжка-гармошка, що містить основу, на яку із двох сторін наклеєний видрукований папір із припресованою плівкою [див. опис до патенту РФ № 2144409, М.кл. А63Н33/38, опубл. 20.01.2000р.]. З метою підвищення експлуатаційних властивостей книжки-гармошки лінія міжсмужного розставу (відступу) виконана при співвідношенні товщини картону до ширини паза рівному 1:(3,2-4).

Іншими словами поліграфічний виріб являє собою безперервну несучу смугу з окремими друкованими сторінками, покритими плівкою, розташованими із двох сторін щодо безперервної смуги, розділену на частини шляхом фальцювання з утворенням міжсмужного розставу (відступу).

Описана вище книжка-гармошка виготовлена навіть на основі картону має підвищені експлуатаційні властивості (діти на превелику силу приводять її в непридатність), підвищеною інформативністю, оскільки дозволяє розглядати інформацію, як на окремих сторінках, так і в цілому одночасно на всій смузі із двох сторін.

Однак функціональні можливості виробу на основі картону обмежені, оскільки більше інформативні видання будуть більше громіздкі по об'єму й вазі. Тому метою технічного рішення, що заявляють, є створення поліграфічного виробу з більш широкими функціональними можливостями.

Поставлена задача вирішується тим, що у відомому поліграфічному виробі, що містить безперервну смугу, що несе, з окремими друкованими сторінками, покритими плівкою, відповідно до корисної моделі, безперервна смуга, що несе, виконана з полімерного матеріалу, до якого прикріплені окремі друковані сторінки, при цьому ширина ліній розставу (відступу) не менш 0,1 мм. Поставлена задача вирішується також тим, що у відомому поліграфічному виробі, що містить безперервну смугу, що несе, з окремими друкованими сторінками, покритими плівкою, відповідно до корисної моделі, безперервна смуга, що несе, виконана із двох полімерних смуг, між якими розміщені окремі друковані сторінки, розділені лініями розставу (відступу) шириною не менш 0,1 мм.

Відповідно до корисної моделі, безперервна смуга, що несе, із двох полімерних смуг виконана з можливістю розміщення друкованих сторінок у порожніх кишнях, розділених спаяними лініями розставу (відступу).

Відповідно до корисної моделі, безперервна смуга, що несе, виконана із двох полімерних смуг, на початку або наприкінці виробу виконана з можливістю утворення корінцевої смуги.

Як видно з викладу сутності технічного рішення, що заявляють, воно відрізняється від прототипу, і, отже, є новим.

Запропоноване технічне рішення принципово відрізняється від відомих рішень тим, що пропонує істотно розширити функціональні можливості поліграфічного виробу, збільшити його довговічність, зробити його більше інформативним, що досягається за рахунок компактного розміщення інформаційного матеріалу й можливості утворювати із друкованих сторінок компактні блоки. Використання нових матеріалів і техніки ламінування дозволяє вирішувати принципово по-новому різні видавничі завдання.

Рішення, що заявляють, промислове застосовано, оскільки реалізується на сучасному встаткуванні в умовах сучасного серійного промислового виробництва. Прикріплення друкованої сторінки до безперервної полімерної смуги може бути здійснено будь-яким відомим способом залежно від властивостей полімерного матеріалу. Це може бути, так звана, гаряча ламінація, холодна ламінація, припресування плівки до друкованої сторінки, наклеювання на сторону, що клеїть, полімерної плівки й т.д. Пропоноване технічне рішення може бути використане для виготовлення різноманітної поліграфічної продукції в діапазоні від малоформатних видань до географічних карт, панорамних панелей, плакатів, що трансформуються.

Фіг. 1. Поліграфічний виріб - абетка (книга для дітей).

Фіг. 2 Карта.

Фіг. 3. Вставка.

Фіг. 4. Упакування

Поліграфічний виріб (фіг.1), містить безперервну смугу 1 що несе, з окремими друкованими сторінками 2, розташованими між шарами плівки. Текстові сторінки або графічні зображення утворюють смугу з вертикально розташованими сторінками, які розділені вертикальними шарами ламі-

нату 3, утворюючи таким чином лінії розставу. Ширина вертикальних шарів ламінату не менш 0,1 мм і залежить від товщини полімерного матеріалу й товщини матеріалу текстових сторінок. Полімерний матеріал може бути як прозорий, так і не прозорий залежно від призначення поліграфічного виробу.

Поліграфічний виріб (фіг.2), наприклад, карта, містить безперервну несучу смугу 1 з окремими друківаними сторінками 2, кожна з яких являє собою фрагмент, наприклад, географічної карти. Друковані фрагменти утворюють смугу, розділену вертикальними й горизонтальними шарами ламінату 3, що утворюють лінії розставу (відступу) товщиною не менш 0,1 мм, відносно яких друковані фрагменти можуть трансформуватися для утворення компактного виробу.

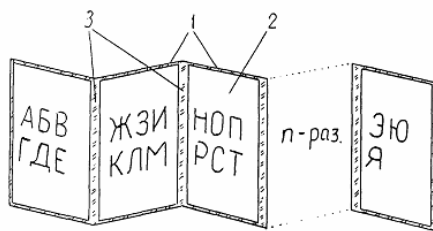
У такий же спосіб можуть бути виготовлені будь-які інші панорамні картини, рекламні плакати, альбоми й т.п.

Поліграфічний виріб (фіг. 3) виконано з деякої кількості друківаних сторінок 4. Вставка виконана із двох безперервних смуг 1, розділених так, як

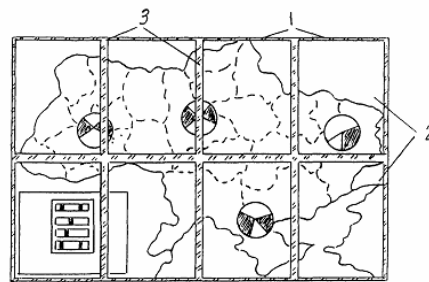
показано на фіг. 1. Один кінець безперервної смуги постачений корінцевою смугою 5, що забезпечує компонування з іншими сторінками поліграфічного виробу.

Упакування (фіг. 4), наприклад, містить чотири відрізки 6 і смужку 7 із щільного паперу для фіксації впакування в зібраному стані. Паперові відрізки розташовані між шарами полімерної плівки 1 і розділені лініями ламінату 3. Таке впакування може бути використане для поділу, наприклад, тендітних виробів у коробці.

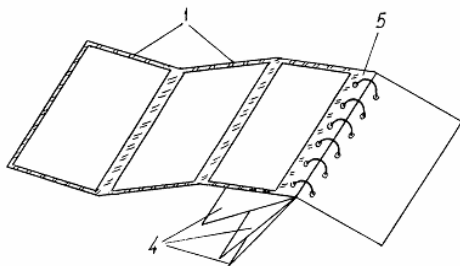
Як видно з опису прикладів конкретного виконання технічного рішення, що заявляють, воно дозволяє створювати різні композиції із друкованої продукції від малоформатних до виробів великого формату. При правильно обраному співвідношенні товщини друкованої продукції, плівкового матеріалу й ширини ламінованих шарів по периметру виробів і розставів (відступів) міцність і довговічність поліграфічного виробу в багато разів більше, ніж у виробів виготовлених на основі відомих технічних рішень.



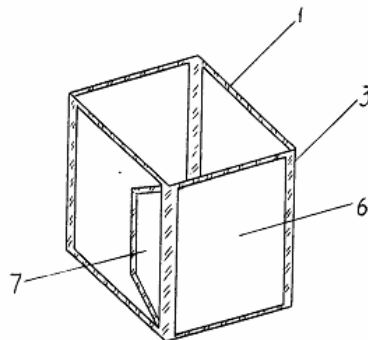
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4