



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 44928

(13) C2

(51) 6 A41D27/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕТАЛІ ОДЯГУ, ЩО МАЄ КУТ

1

2

(21) 99073801

(22) 06 07 1999

(24) 15 03 2002

(46) 15 03 2002, Бюл. № 3, 2002 р.

(72) Хоменко В'ячеслав Іванович, Шолудько Надія
Олександрівна(73) Закрите акціонерне товариство "Кременчуцька
виробничо-торговельна фірма "КРЕМТЕКС"(56) WO 80/00652 US 5371904 Савостицький О В
Мехлехов Е Х, "Технологія швейних виробів", М
Легка та харчова промисловість, с 269,319

(57) Спосіб виготовлення деталі одягу, що має кут,

при якому верхню і нижню частини деталі складають лицевими сторонами, з'єднують їх по зовнішньому контуру обшивним швом, після чого шов у куті підрізають навскіс, вивертають деталь і формують кут, який відрізняється тим, що при обшиванні деталі у куті прокладають нитку, заводять її кінці поміж лицевими сторонами частин деталі та фіксують нитку останнім стібком попередньої строчки і першим стібком наступної строчки, а кут формують потягуванням кінців нитки до утворення кута

Винахід відноситься до швейної промисловості і може використовуватися для виготовлення деталей одягу, які складаються з двох частин і мають кути, переважно прямі і гострі, наприклад комірів, клапанів, манжетів, поясів

Відомий спосіб виготовлення деталі одягу, що має кут, а саме коміра (див. підтр. Савостицького О В, Мелікова Е Х "Технологія швейних виробів", Москва, Легка та харчова промисловість, 1982, с 269, 319), при якому верхню і нижню частини деталі складають лицевими сторонами, з'єднують їх по зовнішньому контуру обшивним швом, після чого шов у куті підрізають навскіс, вивертають деталь і формують кут за допомогою загостреної палички, заводячи її гострий кінець між частинами деталі і виштовхуючи тканину назовні

Недоліком відомого способу є те, що він не дозволяє отримувати деталь одягу з якісно сформованим кутом, особливо гострим. Це пояснюється тим, що при формуванні кута гострим кінцем дерев'яної палички шляхом дії на тканину зсередини, може статися зминання тканини, і тоді кут деталі буде закругленим, а не гострим, розрив або деформація стібка, у результаті чого шов виявиться іззовні, а кут прийме неправильну форму, розрив тканини від випадкової посиленої дії на неї гострою паличкою. Все це веде до браку деталі. По цій ж причині відомим способом особливо складно добитися якісного виготовлення деталей, що мають два або більш кутів і які потребують симетрії, тобто виповнення всіх кутів однакової

форми. Крім того, відомий спосіб виготовлення деталей з кутами трудомісткий, потребує значних затрат часу і високої кваліфікації швачки

В основу винаходу поставлено задачу створити такий спосіб виготовлення деталі одягу, що має кут, в якому нова операція при обшиванні деталі і новий прийом формування кута дозволили б отримувати деталь з якісним, правильно сформованим кутом, при цьому зменшити затрати часу на виготовлення деталі і виключити необхідність високої кваліфікації її виготовлювача

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення деталі одягу, що має кут, при якому верхню і нижню частини деталі складають лицевими сторонами, з'єднують їх по зовнішньому контуру обшивним швом, після чого шов у куті підрізають навскіс, вивертають деталь і формують кут, згідно з винаходом при обшиванні деталі у куті прокладають нить заведенням її кінців поміж лицевими сторонами частин деталі і фіксацією нити останнім стібком попередньої строчки і першим стібком наступної строчки, а кут формують потягуванням кінців нити до утворення кута

Перевага способу, який заявляється, полягає у тому, що він дозволяє швидко і якісно виготовляти деталі, що мають кут, особливо деталі, що мають два і більш кутів і потребують симетрії, без необхідності високої кваліфікації робітника

Розділ "Перелік фігур"

Суть способу виготовлення деталі одягу, що має кут, пояснюється наданим кресленням. На фіг. 1 показано етап закладання нити, на фіг. 2 - етап

(13) C2

(11) 44928

(19) UA

первинної фіксації ниті, на фіг. 3 - етап формування петлі, на фіг. 4 - етап заключної фіксації ниті

Суть способу виготовлення деталі одягу, що має кут, пояснюється наданою схемою проведення операції прокладання ниті у процесі обшивання деталі (фіг. 1 - 4)

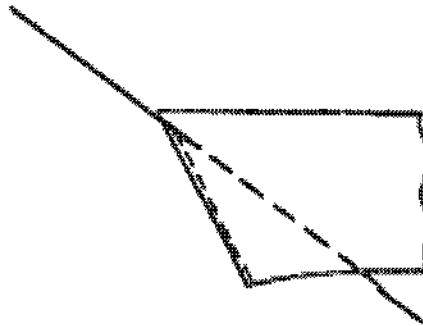
Спосіб здійснюють таким чином. Наприклад, виготовляють комір блузи. Верхню і нижню частини коміра складають лицевими сторонами. На універсальній машині обшивають один з країв коміра, прокладаючи строчку таким чином, що вона закінчується на відстані одного стібка від вершини кута. Беруть відрізок ниті і, тримаючи її кінець зовні, заводять другий кінець між лицевими сторонами частин деталі до упора ниті у голку (фіг. 1). Роблять останній стібок шва обшивання коміра по краю, фіксуючи нить (фіг. 2). Повертають деталь для обшивання коміра по відльоту, заводять кі-

нець ниті, що залишився зовні, між лицевими сторонами частин деталі до упора ниті у голку (фіг. 3) і фіксують першим стібком шва обшивання по відльоту (фіг. 4).

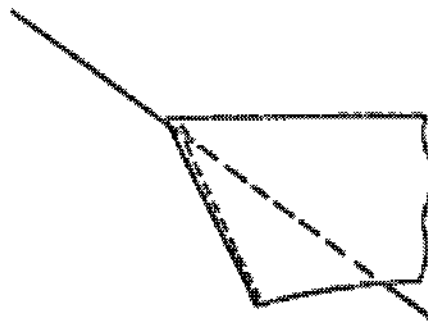
Таким же чином оброблюють другий кут деталі, фіксуючи нить останнім стібком шва обшивання коміра по відльоту і першим стібком шва обшивання коміра по краю.

Далі шов обшивання розпрасовують, шви в кутах підрізають навскіс. Комір вивертають на лицеву сторону і легким потягуванням за кінці ниті вивертають спочатку один, потім другий кут, надаючи кутам деталі форму, яка потребується.

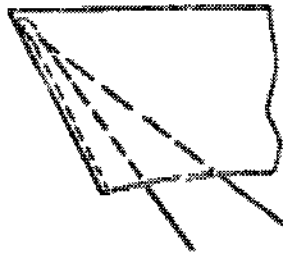
Комір припрасовують і по зовнішньому контуру накладають обробну строчку, у кутах підтримуючи деталь за кінці ниті. Після цього кінці ниті відрізають ножицями.



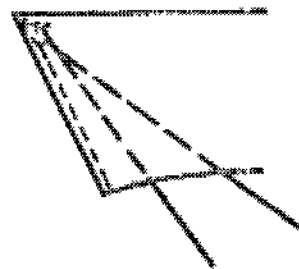
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4