



УКРАЇНА

(19) UA (11) 43261 (13) A

(51) 7 B25B7/20, E05B65/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЛОМБУВАННЯ

(21) 2001053176

(22) 14.05.2001

(24) 15.11.2001

(33) UA

(46) 15.11.2001, Бюл. № 10, 2001 р.

(72) Нерозя Анатолій Миколайович, Савостенко Павло Іванович

(73) Нерозя Анатолій Миколайович, UA, Савостенко Павло Іванович, UA

(57) Пристрій для пломбування, що містить полімерну муфту з уступами, пружними зубами для зацеплювання і гнучку стрічку, сполучену одним кінцем з муфтою, який **відрізняється** тим, що муфта виконана з першої і другої напівмуфт, кожна з яких приєднана до скороченої до перемички гнуч-

кої стрічки, при цьому на першій напівмуфті розташовуються обидва пружних зуби, між якими знаходиться виступ, відділений від кожного зуба вільним каналом, причому обидва зуби і виступ забезпечені з одного боку виїмками для кріплення кінців тонкої охоронної петлі, наприклад з дроту, а на другій напівмуфті є два розділених вільним каналом уступи, а також захисний бортик, оточуючий по всьому її периметру аж до перемички, внутрішній діаметр якого відповідає зовнішньому діаметру першої напівмуфти, при цьому на одній з напівмуфт, наприклад першій, при виготовленні наноситься унікальний інформаційний відтиск, який не повторюється в інших пристроях для пломбування.

Винахід відноситься до області техніки забезпечення збереження від несанкціонованого доступу упакованих вантажів, в тому числі митних і інкасаторських, залізничних вагонів, контейнерів, автопричепів і фургонів, дверей, клямок, замків, електронної і електротехнічної апаратури і т. п.

Відомі пристрої для пломбування [1], що містять пластичну пломбировочну форму (пломбу), наприклад, із свинцю, з каналом, в який вміщуються скріплені кінці охоронної петлі з дроту або нитки. Відомі пристрої працюють таким чином: пломба деформується, затискаючи скріплені кінці петлі спеціальними лещатами для пломбування (пломбираторами), які також наносять на пломбу інформаційний відтиск з вказівкою серії, номера, логотипа і т. п. Дані пристрої широко відомі і відрізняються простотою у використанні.

Недоліками цих конструкцій є: невисока надійність, того як типова для кожного пломбиратора інформація на пломбі може бути несанкціоновано підмінена; використання ресурсів (свинцю), що не відновлюються, а також пломбираторів, яких, в масштабах народного господарства, потрібно безліч.

Найбільш близьким за технічною суттю і результатом, що досягається, є пристрій для пломбування, описаний в [2], що складається з полімерної муфти з уступами у вільному каналі і гнучкої стрічки з пружними зубами для зацеплювання на кінцях, причому на одному з кінців стрічки закріплена муфта, у вільний канал якої вводять інший кінець стрічки із зубом до упора, тим самим зацеп-

люючи пристрій для пломбування в єдине нероз'ємне кільце, що вміщується в спеціальні отвори, наприклад, на замку залізничного вагона, при цьому інформаційний відтиск на стрічці виконується до замикаання її в кільце спеціальним пломбиратором в окремому приміщенні.

Пристрій забезпечує надійне збереження об'єктів і не використовує ресурсів, що не відновлюються (свинцю).

Недоліками прототипу є: необхідність застосування пломбираторів, тобто нанесення типового відтиску з можливістю підміни пломбиратора; обмежена область застосування, тому як, внаслідок використання досить широкої стрічки (на ній наноситься пломбиратором необхідний інформаційний відтиск) на об'єкті, що зберігається, потрібні отвори відповідного діаметра; довжину стрічки заздалегідь в багатьох випадках важко указати; сам пристрій необхідно виготовляти з двох частин - муфти і стрічки, що ускладнює технологію виготовлення.

У винаході, що пропонується, розроблена конструкція універсального і технологічного у виготовленні і застосуванні пристрою для пломбування.

У основу винаходу покладена задача удосконалення пристрою для пломбування за допомогою зміни його конструкції і, відповідно, технології виготовлення і застосування.

Поставлена задача вирішується тим, що в пристрої для пломбування, який містить полімерні муфту з уступами, пружні зуби для зацеплювання

(19) UA (11) 43261 (13) A

і гнучку стрічку, сполучену з муфтою одним кінцем, згідно з запропонованим винаходом, муфта виконана з першої і другої напівмуфт, кожна з яких приєднана до скороченої до перемички гнучкої стрічки, при цьому на першій з напівмуфт розташовані обидва пружних зуби, між якими знаходиться виступ, відділений від кожного зуба вільним каналом, причому обидва зуби і виступ забезпечені з одного боку виїмками для кріплення кінців тонкої охоронної петлі, наприклад, з дроту, а на другій напівмуфті є два розділених вільним каналом уступи, а також захисний бортик, оточуючий по всьому її периметру аж до перемички, внутрішній діаметр якого відповідає зовнішньому діаметру першої напівмуфти, при цьому на одній з напівмуфт, наприклад, першій, при виготовленні наноситься унікальний інформаційний відтиск, який не повторюється в інших пристроях для пломбування.

Таке технічне рішення пристрою для пломбування дозволяє отримати конструкцію, що має високу захищеність від підроблення і несанкціонованого доступу, технологічністю, бо по суті необхідно виготовляти одну деталь, і економічною ефективністю, оскільки вся необхідна при пломбуванні інформація відтискується при виготовленні, а отже, необхідність у використанні пломбираторів (пещат) відпадає.

На фіг. 1 представлена конструкція пристрою для пломбування в незащепленому стані, а на фіг. 2 і фіг. 3 - в защепленому. Пристрій складається з першої напівмуфти 1, на якій знаходяться два пружних зуби 2, між якими розташовується виступ 3, відділений від кожного зуба 2 вільним каналом 4 і забезпечений, як і кожний зуб 2 з далекої від перемички 6 сторони, виїмкою 5 для кріплення вузлів 11 кінців охоронної петлі 12, при цьому напівмуфта 1 сполучена через перемичку 6 з другою напівмуфтою 7, на якій містяться два уступи 8, розділених вільним каналом 9, і захисний бор-

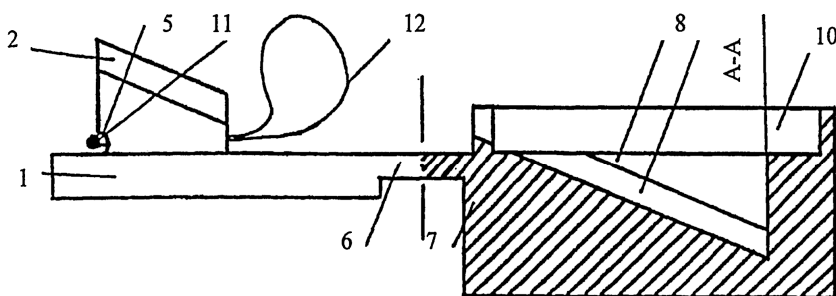
тик 10, навколишній по периметру другої напівмуфти 2 аж до перемички 6, внутрішній діаметр якого відповідає зовнішньому діаметру першої напівмуфти 2, при цьому на одній з напівмуфт, наприклад, першій, при виготовленні наноситься унікальний інформаційний відтиск, який не повторюється в інших пристроях для пломбування.

Пристрій для пломбування працює таким чином. На першій напівмуфті 1 через один з каналів 4, наприклад, лівий (фіг. 2) пропускають один з кінців охоронної петлі 12 і закріплюють його у виїмках, відповідно, лівого зуба 2 і виступу 3 за допомогою вузла 11 на ньому, потім другий кінець петлі 12 пропускають через отвори для пломбування на об'єкті, що зберігається від несанкціонованого доступу, і інший канал 4 і закріплюють його аналогічно першому у виїмках правого зуба 2 і виступу 3, після чого обертають першу напівмуфту 1 по стрічці (фіг. 1) до попадання пружних зубів 2 виступу 3 вузлів 11 петлі 12 у вільний канал 9 другої напівмуфти 7, і легким натисненням переміщують її далі в каналі 9 доти, поки обидва зуби 2 не зачепнуться в уступах 8, а сама напівмуфта 1 не виявиться всередині захисного бортика 10 другої напівмуфти 7, як це видно з фіг. 3, тим самим замикаючи охоронну петлю 12 в єдине ціле.

Достоїнством конструкції пристрою для пломбування, що пропонується, є його універсальність, тобто можливість застосування його в різних областях народного господарства і простота використання, при цьому забезпечується висока міра захисту від підробки і несанкціонованого доступу до об'єкта, що зберігається.

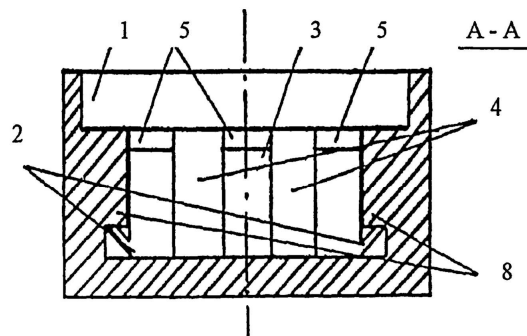
Джерела інформації:

1. Правила перевезення вантажів. - М.: Транспорт, 1967. - С. 38-39.
2. Збереження вантажів при з/д перевезеннях. Довідник / Під ред. В.К. Бешкетю, Ю.А. Носкова. - М.: Транспорт, 1982. - С. 58.

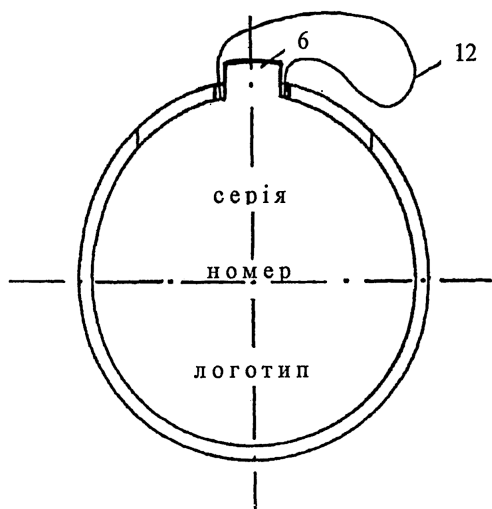


Фіг. 1

43261



Фіг. 2



Фіг. 3

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
