



УКРАЇНА

(19) UA (11) 43064 (13) A

(51) 7 E03F3/02, E03C1/122

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ З'ЄДНАННЯ ТРУБОПРОВІДІВ

(21) 2001010390

(22) 18.01.2001

(24) 15.11.2001

(33) UA

(46) 15.11.2001, Бюл. № 10, 2001 р.

(72) Чорний Анатолій Петрович, Казакевич В'ячеслав Іванович

(73) Чорний Анатолій Петрович, UA

(57) 1. Спосіб з'єднання трубопроводів переважно мереж стічної води у будовах, що полягає в уста-

новці на кінці з'єднуючих труб муфт з ущільненнями, який відрізняється тим, що через попередньо виконаний між торцями труб необхідний зазор заводять та по черзі надівають на їх кінці з натягом відрізок гнучкого еластичного рукава.

2. Спосіб по п. 1, який відрізняється тим, що внутрішню поверхню відрізка рукава попередньо змазують мастилом або змочують рідиною.

Винахід відноситься до каналізаційних трубопроводних систем переважно до трубопроводних мереж для стічної води в будовах і може бути використаний, зокрема, при ремонті з'єднань каналізаційних стояків.

Відомий спосіб з'єднання трубопроводів внутрішньої каналізації та водостоків в будовах, полягаючий у тому, що на кінці з'єднуючих чавунних труб установлюють чавунну муфту з ущільненням [1].

Недостатками відомого способу є те, що указану муфту після її розтріскування, яке часто трапляється від температурних деформацій трубопроводів, неможливо замінити без розсування з'єднаних труб із розруйнуванням їх замурування у перекриттях будови, через які, як правило, проходять каналізаційні стояки, і послідовним замуруванням після заміни муфти. Ліквідувати такі розтріскування муфт якимись клеями або розчинами не вдається, тому що виникнувши тріщини з часом збільшуються, із-за чого на трубах з'являються брудні плями, які неможливо хоча б зафарбувати, коли стояк проходить через житлове приміщення.

В основу винаходу поставлена задача спосіб з'єднання трубопроводів переважно мереж стічної воли шляхом використання для цього гнучкого еластичного відрізка рукава спростити при ремонті цих з'єднань.

Указана ціль досягається тим, що спосіб з'єднання трубопроводів переважно мереж стічної води у будовах, полягаючий в установці на кінці з'єднуючих труб муфт з ущільненнями, здійснюють шляхом заведення через попередньо виконаний між торцями труб необхідний зазор надівання по черзі на їх кінці з натягом гнучкого еластичного рукава. Для зменшення тертя внутрішню поверхню

відрізка попередньо можуть змазувати мастилом або змочувати рідиною.

Ця сукупність нових суттєвих ознак у взаємодії з відомими значно спрощує з'єднання труб при ремонті, виключаючи необхідність розруйнування їх замурування у перекриттях будови, розсування та повторного замурування їх у перекриттях. Крім цього пропонуємо з'єднання має кращий естетичний вид і потребує менше місця для розміщення ніж відоме.

На фіг. 1, 2 і 3 зображена послідовність виконання способу. Спосіб здійснюється таким чином.

Якщо треба замінити розтріскану чавунну муфту, то спочатку розбивають до кінця її розтріскану частину, потім відрізають, наприклад, відрізним наждачним кругом кусок звільненого від муфти кінця труби так, щоб можна було зняти і вивести останню частину розбитої старої муфти і завести та надіти на кінець одної із труб відрізок гнучкого і еластичного, наприклад, гумового рукава 1. Змазують мастилом або змочують рідиною, наприклад, водою або гліцерином для зменшення тертя і полегшення надівання внутрішню поверхню рукава 1, заводять його у зазор між торцями труб і надівають із натягом на кінець одної із труб 2. Потім вигинають відрізок рукава 1 так, щоб його другий кінець трохи надівся на кінець другої труби 3, після чого по черзі натискають на рукав або б'ють по ньому молотком поки його другий кінець не надіється на кінець другої труби 3. Після цього, якщо з'єднані таким чином труби проходять у житловому приміщенні, відрізок рукава і труби фарбують у бажаний колір. Виконане декілька років тому пропонуємим способом з'єднання у квартирі одного із

(19) UA (11) 43064 (13) A

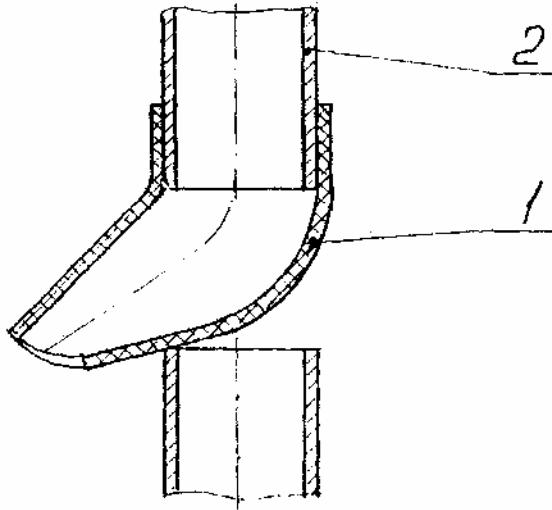
авторів показало високу надійність і вирішило проблему течі каналізаційного стояка.

Таким чином пропонується спосіб значно спрощує ремонт з'єднань трубопроводів переважно мереж стічної води, зокрема, каналізаційних стояків у

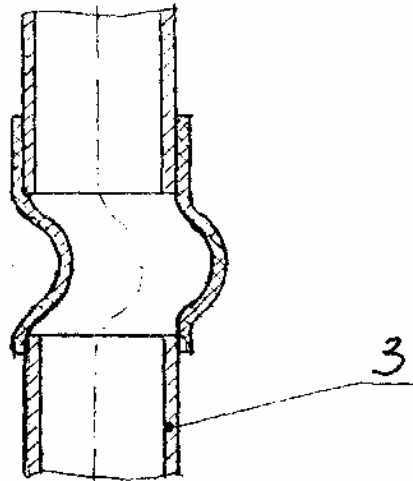
будовах, і забезпечує високу його надійність та кращий естетичний вигляд ніж відомий спосіб.

Джерела інформації.

1. ГОСТ 6942.22-80 "Труби чавунні каналізаційні і фасонні частини до них. Конструкція та розміри".

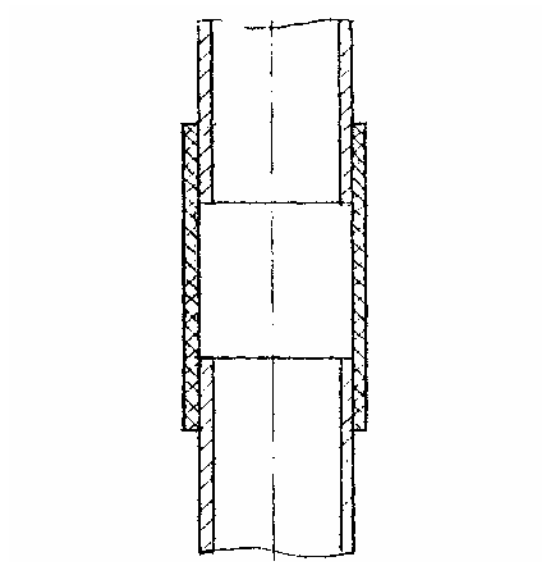


Фіг. 1



Фіг. 2

43064



Фіг. 3

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
