



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **42461** (13) **U**
(51) **МПК (2009)**
A41D 27/20

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОРІЗНОЇ КИШЕНІ В "ЛИСТОЧКУ" З ВШИВНИМИ КІНЦЯМИ І ДВОМА ОБШИВКАМИ

1

2

(21) u200815279

(22) 30.12.2008

(24) 10.07.2009

(46) 10.07.2009, Бюл.№ 13, 2009 р.

(72) ХАСАНОВА КАУСАРІЯ САГІТОВНА, ПЕРМІ-
НОВА АННА ВАСИЛІЙВНА

(73) УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА
АКАДЕМІЯ

(57) Спосіб виготовлення прорізної кишені в "листочку" з вшивними кінцями і двома обшивками, що включає позначку місця розташування кишені, обробку листочки, приточування тасьми "блискавка" до нижнього зрізу листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до середньої підкладки, приточування підзора до

нижньої підкладки, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки на лицьову сторону, приточування середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, приprasування готової кишені, який **відрізняється** тим, що настрочують тасьму "блискавка" на запросовані обшивки кишені, приточують середню підкладку до нижньої обшивки, настрочують зріз нижньої обшивки на середню підкладку кишені, обробляють листочку, листочку з обшивками і верхньою підкладкою настрочують на пілочку, верхню обшивку настрочують на нижню підкладку кишені з підзором.

Корисна модель відноситься до легкої промисловості, а саме до технології виготовлення верхнього одягу і дозволяє розширити асортимент прорізних кишень. У напрямку моди останніх років з'явився новий принцип створення практичного, функціонального одягу, у якій відіграє більшу роль обробка різних видів кишень. У цей час розроблені різні способи обробки прорізних кишень. Але не всі з них універсальні і технологічні.

Найбільш близьким до рішення, що заявляється, є відомий спосіб обробки прорізної кишені в «листочку» і в «рамку» (Савостицкий А.В. Меликов Е.Х. «Технология швейных изделий» Учебник для высших учебных заведений). Цей спосіб включає: позначку місця розташування кишені, обробку листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до нижньої підкладки кишені, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзором з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки на лицьовий бік, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки кишені, приprasування готової кишені.

При такій обробці кишені необхідно обшити листочку підкладкою листочки, підзор, підігнувши нижній зріз, настрочити на нижню підкладку, листочку пришити до пілочки разом з верхньою підкладкою, підзор з нижньою підкладкою пришити до

пілочки на відстані від шва приточування листочки, рівній ширині листочки в готовому виді. Потім розрізати кишеню між рядками, не доходячи до їхніх кінців на 20мм. У кінцях прорізу робиться надсічка під кутом до ліній рядків приточування листочки і підзора, не доходячи 1-2мм до рядків. Кінці листочки разом з підкладкою вивертають на виворітний бік, розправляючи куточки, і закріплюють трьома зворотними рядками. Одночасно зшивають підкладку кишені швом шириною 10мм. Обробка кишені в «рамку» проходить таку же технологічну послідовність, тики замість листочки обробляють обшивки. Обшивки запросовують пополам потім приточують до пілочки з підкладками.

До недоліків цього способу можна віднести малу функціональність кишені, неможливість використання багатства обробок і різноманіття конструктивно-композиційного оформлення кишені.

Відомий спосіб обробки прорізної кишені в «листочку», що включає: позначку місця розташування кишені, обробку листочки, приточування тасьми - «блискавка» до нижнього зрізу листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до середньої підкладки, приточування підзора до нижньої підкладки, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування ки-

(19) **UA** (11) **42461** (13) **U**

шені, вивертання листочки на лицьовий бік, приточування середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, припрасування готової кишені. (Хасанова К.С. Рябчиков М.Л. Бюлетень №2 від 15.02.2006. Українська Інженерно-Педагогічна Академія).

У запропонований спосіб обробки прорізної кишені в «листочку» входить: позначка місця розташування кишені, обробка листочки, приточування тасьми - «блискавка» до нижнього зрізу листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до середньої підкладки, приточування підзора до нижньої підкладки, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки на лицьовий бік, приточування середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, припрасування готової кишені.

В основу корисної моделі поставлено задачу вдосконалити спосіб виготовлення прорізної кишені шляхом зміни технології виготовлення його і забезпечення можливості обробки і застосування різних видів матеріалів та деталей у будь-якому асортименті одягу.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення прорізної кишені в «листочку» з швиливими кінцями і двома обшивками що включає: позначку місця розташування кишені, запрашування верхньої обшивки пополам, а нижню на 2/3, обметування зрізу нижньої обшивки, приточування тасьми - «блискавка» до обшивок, приточування середньої підкладки до нижньої обшивки, настрочування обметаного зрізу нижньої обшивки на середню підкладку, настрочування підзора на нижню підкладку, застосування клейової павутинки для закріплення перегину листочки, приточування листочки з верхньою підкладкою і обшивками до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки і обшивок на лицьовий бік, закріплення кінців листочки з обшивками, настрочування верхньої обшивки на нижню підкладку з підзором, закріплення бокових сторін кишені і листочки оздоблювальним рядком, зшивання підкладок кишені, припрасування готової кишені.

Відповідно до корисної моделі настрочують тасьму - «блискавка» на запрасовані обшивки кишені, приточують середню підкладку до нижньої

обшивки, настрочують зріз нижньої обшивки на середню підкладку кишені, обробляють листочку. Листочку з обшивками і верхньою підкладкою настрочують на пілочку. Верхню обшивку настрочують на нижню підкладку кишені з підзором.

Сутність корисної моделі пояснюється малюнком, на якій зображена послідовність обробки кишені. Листочка може бути суцільнокроєною або обшивною підкладкою листочки, котра може слугувати оздобою, якщо викроювати її з оздоблювальної тканини. У верхній край обшивної листочки можна застосовувати кант із оздоблювальної тканини або спеціальної тасьми. Запрасовується нижня обшивка на 2/3 і нижній зріз обметується (строчка 1). Верхню обшивку запрасовують пополам і обшивки настрочують на тасьму - «блискавка» (строчки 2 і 3). На нижню підкладку кишені настрочують підзор (строчка 4). До нижньої обшивки приточують середню підкладку кишені (строчка 5) і настрочують (строчка 6). Листочку з верхньою підкладкою і обшивками з тасьмою - «блискавка» приточують до пілочки, рівному ширині листочки і верхньої обшивки з тасьмою - «блискавка» у готовому виді (строчки 7 і 8). Листочку і бокові сторони кишені по шву приточування настрочують оздоблювальною строчкою на пілочку (строчка 9). Нижню підкладку з підзором приточують до пілочки в шов приточування верхньої обшивки (строчка 10). Кінці листочки з обшивками і тасьмою - «блискавка» виправляють, потім закріплюють одночасно з внутрішніми кутами кишені подвійним зворотним рядком. Суміщають зрізи трьох підкладок кишені і зшивають швом шириною 10мм. (строчка 11). При необхідності зріз підкладки можна обметати або застосувати для зшивання підкладок кишені сточувально-обмотувальну машину і провести припрасування готової кишені. Напрямки входів в кишеню показані стрілками. Середню підкладку можна викроювати із тканини верху.

Таким чином, кишеня виконана запропонованим способом, має два входи: один без застібки другий з застібкою на тасьму - «блискавка», спосіб обробки кишені забезпечує конструктивна різноманітність прорізних кишень, простоту обробки при застосуванні різних видів матеріалу для будь-яких асортиментів швейних виробів.

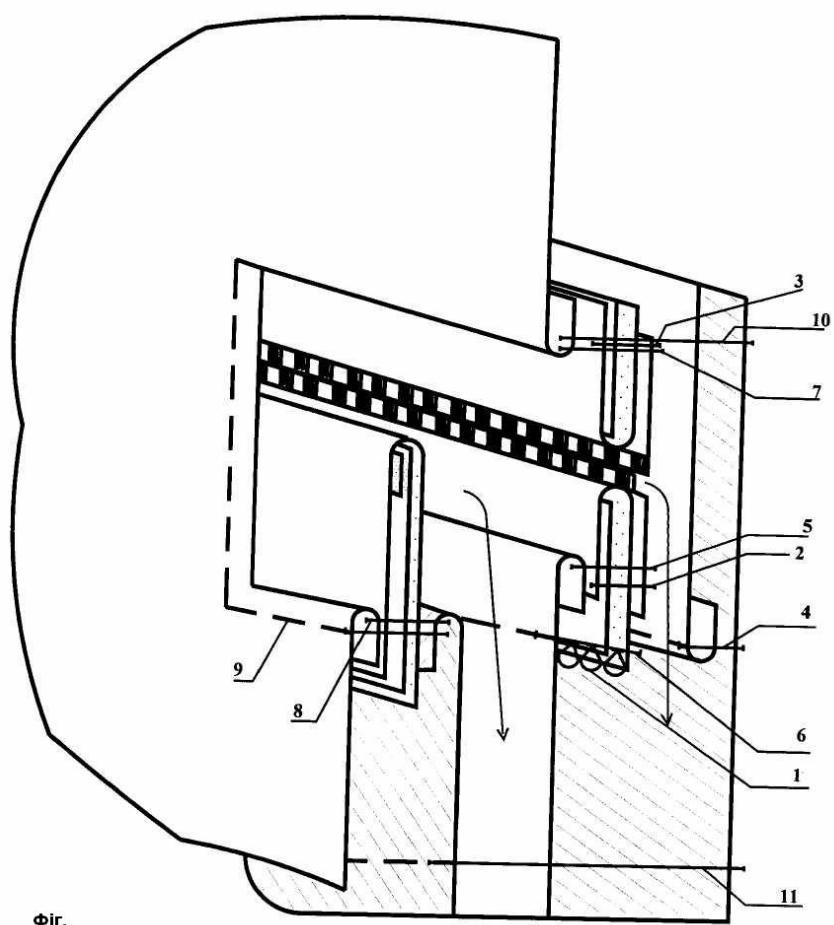


Fig.